

Sewatec D 80-315G H

Betriebsdaten

Angefragter Förderstrom	110,00 m³/h	Förderstrom	110,00 m³/h
Fördermedium	Abwasser, kommunal ungereinigt Chemisch und mechanisch die Werkstoffe nicht angreifend	Förderhöhe	15,66 m
Umgebungslufttemperatur	20,0 °C	Wirkungsgrad	64,6 %
Temperatur Fördermedium	20,0 °C	Leistungsbedarf	7,50 kW
Mediumdichte	1030 kg/m³	Pumpendrehzahl	1480 1/min
Viskosität Fördermedium	1,00 mm²/s	NPSH erforderlich	2,28 m
		zulässiger Betriebsdruck	11,00 bar.r
		Enddruck	1,58 bar.r
Zulaufdruck max.	0,00 bar.r	Min. zul. Massenstrom	11,73 kg/s
Massenstrom	31,47 kg/s	Max. zul. Massenstrom	44,92 kg/s
Max. Leistung für Kennlinie	8,13 kW	Ausführung	Einzelpumpe 1 x 100 % Toleranzen gemäss ISO 9906 Klasse 3B; kleiner 10 kW gemäss § 4.4.2
Min. zul. Förderstrom	40,98 m³/h		
Nullpunktförderhöhe	27,14 m		

Ausführung

Pumpennorm	KSB-Aggregat, internationale Ausführung	Hersteller	KSB
Pumpe ohne Antriebszubehör		Typ	MG
Ausführung	Für Montage auf Grundplatte	Werkstoffcode	SIC/SIC/NBR
Aufstellart	Horizontal	Lauftradform	Halbax. off. Einschaufelrad (D)
Saugstutzen Nennweite	DN 100	Spaltring	Schleisswand
Saugstutzen Nenndruck	PN 16	Lauftraddurchmesser	260,0 mm
Saugstutzen Stellung	axial	Freier Durchgang	70,0 mm
Druckstutzen Nennweite	DN 80	Drehrichtung von Antriebsseite	Rechts im Uhrzeigersinn
Druckstutzen Nenndruck	PN 16		
Druckstutzen Stellung	oben (0°/360°)	Lagerträgergröße	S03
Druckflansch gebohrt nach Norm	EN 1092-2	Lagerart	Wälzlager
Saugstutzen gebohrt nach DIN2501 mit Gewindegabeln		Schmierart Antriebsseite	Fett
Wellendichtung	2 GLRD in Tandemanordnung mit Ölvorlage	Farbe	Ultramarinblau (RAL 5002) KSB-Blau

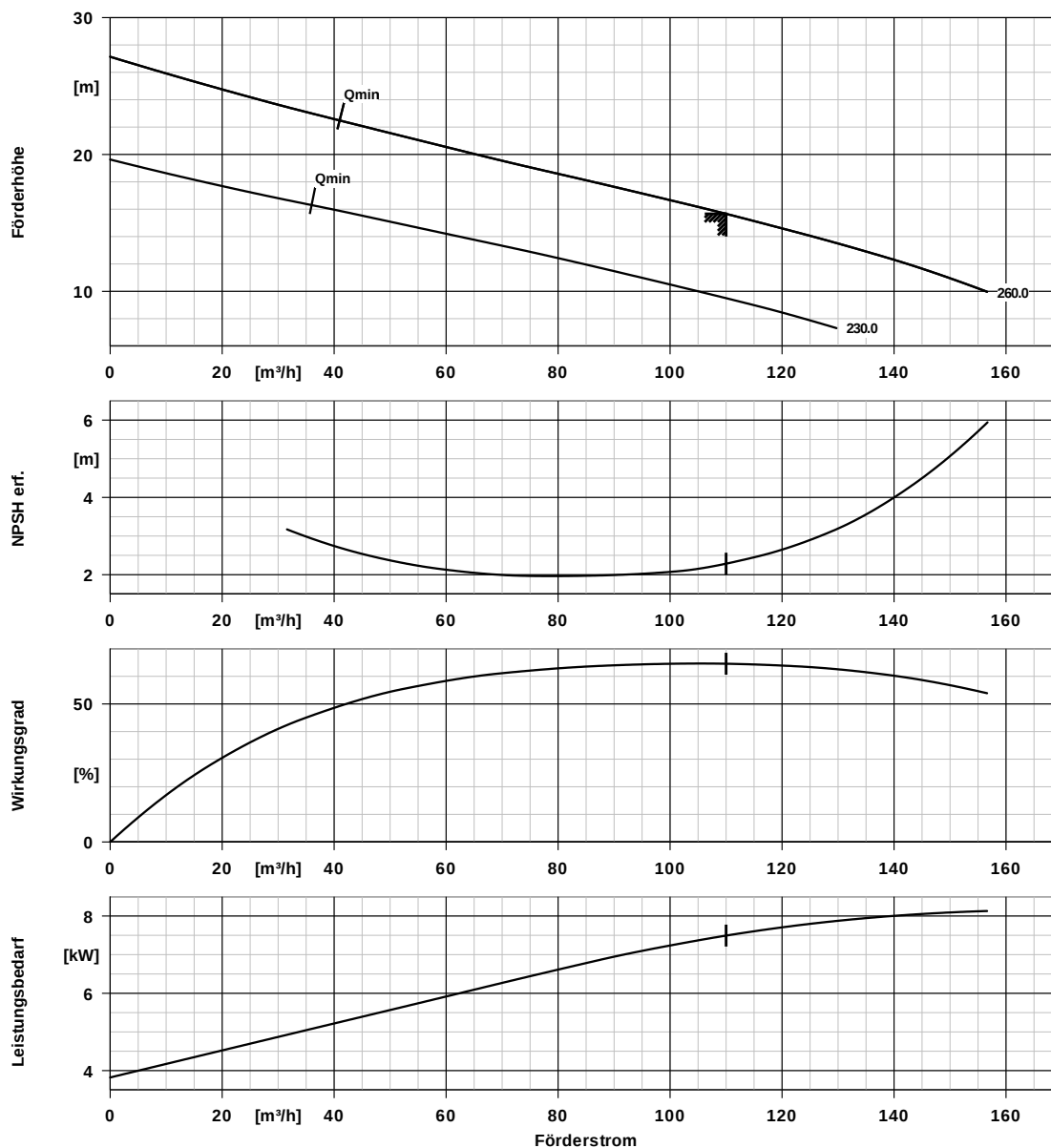
Antrieb, Zubehör

Antriebstyp	Elektromotor	Frequenz	50 Hz
Antriebsnorm	IEC	Motorbemessungsleist. P2	11,00 kW
Bereitstellung Antrieb durch	ohne Motor	vorhandene Reserve	46,75 %
Bauform	B3	Motorpolzahl	4
Motorgröße	160M		

Werkstoffe G

Pumpengehäuse (101)	Grauguss JL1040	Lauftrad (230)	Grauguss JL1040
Schleisswand (135)	Grauguss JL1040	O-Ring (412)	Nitrilkautschuk NBR
Druckdeckel (163)	Grauguss JL1040	Verschlussschraube (903)	Stahl ST
Welle (210)	Chrom-Stahl 1.4021+QT800	Zylinderschraube mit innen- 6kt (914)	Chromstahl CrSt

Sewatec D 80-315G H



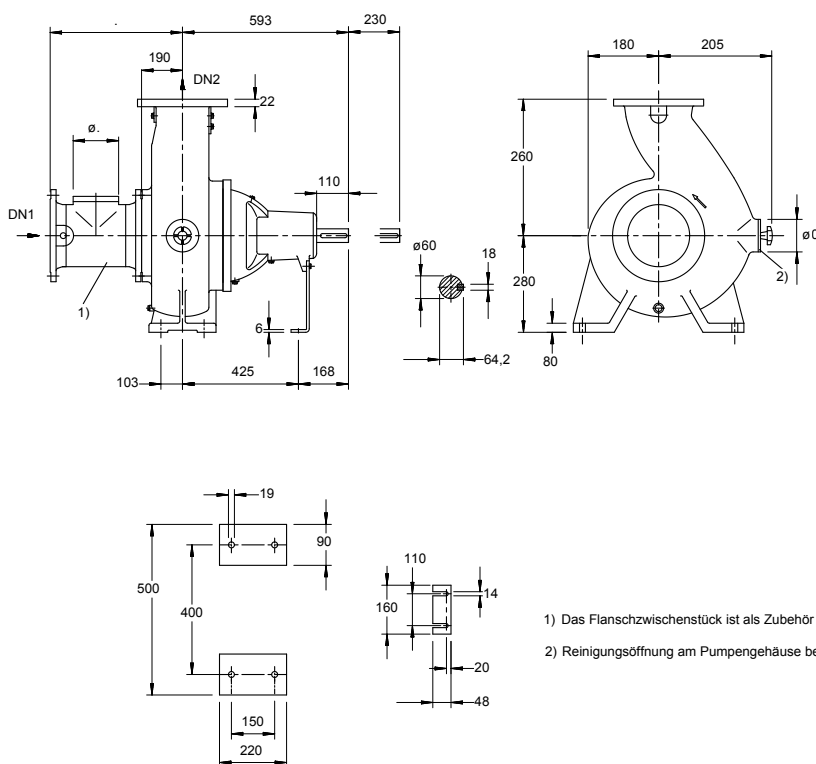
Kurven Daten

Drehzahl 1480 1/min
 Mediumichte 1030 kg/m^3
 Viskosität 1,00 mm^2/s
 Förderstrom 110,00 m^3/h
 Angefragter Förderstrom 110,00 m^3/h
 Förderhöhe 15,66 m

Wirkungsgrad 64,6 %
 Leistungsbedarf 7,50 kW
 NPSH erforderlich 2,28 m
 Kurvennummer K43095
 Effektiver Laufraddurchmesser 260,0 mm
 Abnahmenorm

Toleranzen gemäss ISO 9906 Klasse 3B; kleiner 10 kW gemäss § 4.4.2

Sewatec D 80-315G H



Darstellung ist nicht maßstäblich

Maße in mm

Motor

Nicht in Lieferumfang enthalten

Motorgröße	160M
Leistung Motor	11,00 kW
Motorpolzahl	4
Drehzahl	1480 1/min

Anschlüsse

Saugstutzen Nennweite DN1	DN 100 / EN 1092-2
Druckstutzen Nennweite DN2	DN 80 / EN 1092-2
Nenndruck saugs.	PN 16
Nenndruck drucks.	PN 16
Saugstutzen gebohrt nach DIN2501 mit Gewindesacklöchern	

Gewicht netto

Pumpe	260 kg
Summe	260 kg

Leitungen spannungsfrei anschließen!

Zulässige Maßabweichung für Achshöhen:
Maße ohne Toleranzangabe, mittel nach:
Anschlussmaße für Pumpen:
Maße ohne Toleranzangabe - Schweißteile:
Maße ohne Toleranzangabe - Graugussteile:

DIN 747
ISO 2768-m
EN735
ISO 13920-B
ISO 8062-CT9

Plan für Zusatzanschlüsse siehe extra Zeichnung.