

Etanorm GPV - W 100-250 SP**Betriebsdaten Punktnr. 1**

Fördermedium	Wasser, Schmutzwasser leicht verschmutztes Wasser Chemisch und mechanisch die Werkstoffe nicht angreifend	Förderstrom	333,08 m³/h
Temperatur Fördermedium	35,0 °C	Förderhöhe ohne Druckrohr- Verlust	75,46 m
Mediumdichte	994 kg/m³	Wirkungsgrad ohne Druckrohr-Verlust	81,4 %
Viskosität Fördermedium	0,72 mm²/s	Leistungsbedarf	83,60 kW
		Pumpendrehzahl	2975 1/min
		Max. Leistung für Kennlinie	91,93 kW
		Min. zul. Förderstrom für stabilen Betrieb	47,47 m³/h
		Min. zul. Massenstrom für stabilen Betrieb	13,11 kg/s
Förderhöhe mit Druckrohr- Verlust	71,03 m	Nullpunktförderhöhe	95,47 m
Massenstrom	91,95 kg/s	Ausführung	Einzelpumpe 1 x 100 %

Ausführung

Pumpennorm	EN 733	Spaltring	Spaltring
Ausführung	Blockbauweise	Lauftraddurchmesser	257,0 mm
Aufstellart	Vertikal	Freier Durchgang	22,0 mm
Einbautiefe	2000,0 mm	Drehrichtung von Antriebsseite	Rechts im Uhrzeigersinn
Saugstutzen Nennweite	DN 125	Silikonfreie Ausführung	Ja
Saugstutzen Nenndruck	PN 16	Lagerträgerausführung	Standard (normal)
Saugstutzen Stellung	axial	Lagerträgergröße	WE35
Anschlussnorm, Saugstutzen	EN 1092-2	Lagerdichtung	glatter Spalt
Druckstutzen Nennweite	DN 100	Lagerart	Gleitlager
Druckstutzen Nenndruck	PN 16	Schmierart Antriebsseite	fördermediumgeschmiert
Druckstutzen Stellung	radial	Farbe	Ultramarinblau (RAL 5002)
Flanschnorm Druckstutzen	EN 1092-2		KSB-Blau
Berührungsschutz	mit	Druckrohr	mit

Durch die besondere Aufstellungsart bei Tauchpumpen ergeben sich im Vergleich zum Einbau in einem Rohrleitungssystem Verluste im Einlauf und im Druckrohr. Diese Verluste sind bei der Berechnung des Lauftraddurchmessers und den hydraulischen Daten (Förderhöhe, Leistungsbedarf, Wirkungsgrad) bereits berücksichtigt.

Etanorm GPV - W 100-250 SP**Antrieb, Zubehör**

Antriebstyp	Elektromotor	Motorschutzart	IP55
Motorfabrikat	Siemens	Cosphi bei 4/4 Last	0,90
Bereitstellung Antrieb durch	Standardmotor liefert KSB - montiert KSB	Temperaturfühler	3 Kaltleiter
Bauform	V1	Klemmenkastenstellung	0° gleiche Ausrichtung vom Antrieb aus gesehen
Motorgröße	280M	Wicklung	400 / 690 V
Effizienzklasse	IE3 gemäß IEC 60034-30	Motorpolzahl	2
Betrieb am	Ja	Isolierte Lager	Ja
Frequenzumrichter		Schaltart	Dreieck
Frequenz	50 Hz	Motor Kühlmethode	Oberflächenkühlung
Betriebsspannung	400 V	Motorwerkstoff	Grauguss GG/Gusseisen
Motorbemessungsleist. P2	90,00 kW	Fu-Betrieb zugelassen	geeignet für FU-Betrieb
Motornennstrom	151,9 A		
Anlaufstromverhältnis IA/IN	7,2		
Wärmeklasse	F nach IEC 34-1		

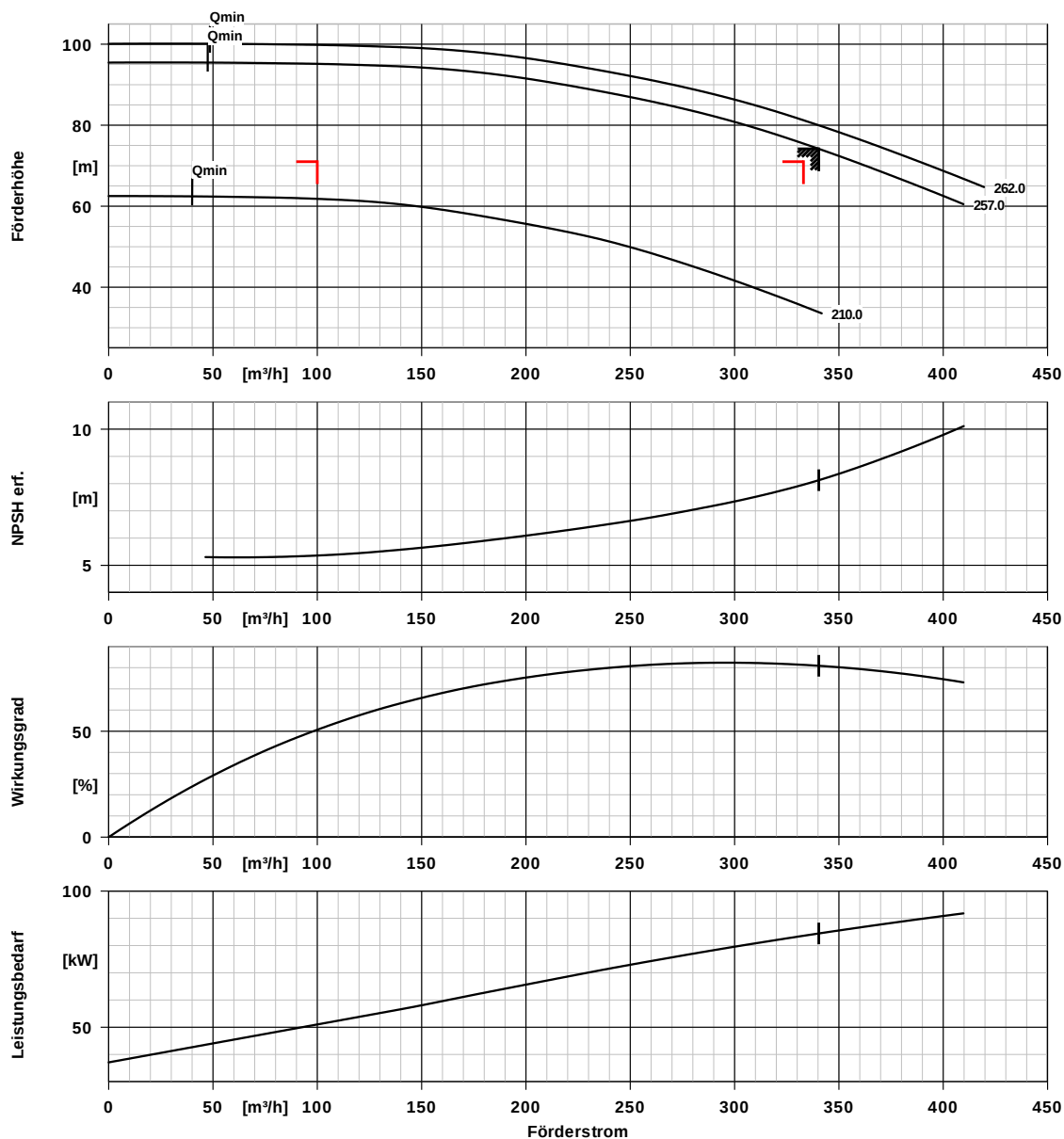
Werkstoffe G

Hinweise		Gleitlager (310)	Keramik SSiC
Allgemeine Beurteilungskriterien bei Vorliegen einer Wasseranalyse: pH-Wert ≥ 7 ; Gehalt an Chloriden (Cl) ≤ 250 mg/kg. Chlor (Cl ₂) $\leq 0,6$ mg/kg.		Spaltring (502.1)	Grauguss GG/Gusseisen
Spiralgehäuse (102)	Grauguss JL1040	Spaltring (502.2)	CrNiMo-Stahl 1.4408
Druckdeckel (163)	Grauguss JL1040	Abdeckplatte (68-3)	Stahl ST
Welle (210)	Vergütungsstahl C45+N	Druckrohr (711)	1.4404
Laufgrad (230)	CrNiMo-Stahl 1.4408	Verbindungsschraube (905)	Stahl 8.8

Auftragsdokumentation

Folgende Dokumente werden im Auftragsfall bereitgestellt:	Ersatzteilliste	
Hersteller- bzw. Konformitätserklärung	Hydraulische Kennlinie	
Drehzahlkennfeld	Technisches Datenblatt	
Aufstellungsplan / Maßbild	Sprachen	Deutsch
Betriebsanleitung		

Etanorm GPV - W 100-250 SP

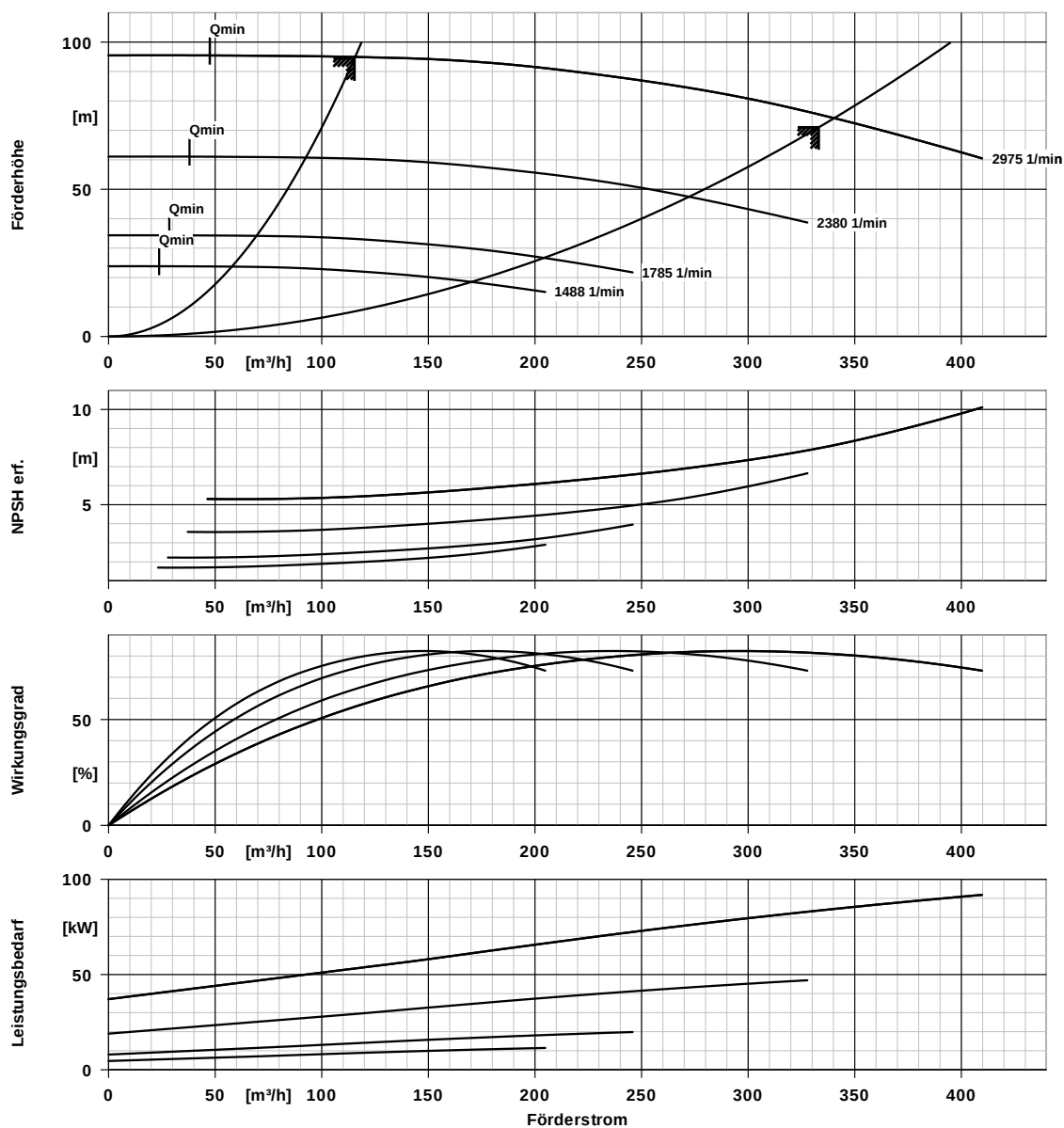


Kurven Daten

Drehzahl 2975 1/min
 Mediumdichte 994 kg/m³
 Viskosität 0,72 mm²/s
 Förderstrom 333,08 m³/h
 Angefragter Förderstrom 333,00 m³/h
 Angefragte Förderhöhe 71,00 m

Förderhöhe ohne 75,46 m
 Druckrohr-Verlust
 Wirkungsgrad ohne 81,4 %
 Druckrohr-Verlust
 Leistungsbedarf 83,60 kW
 NPSH erforderlich 7,96 m
 Kurvennummer K1211.452/394
 Effektiver 257,0 mm
 Laufraddurchmesser

Etanorm GPV - W 100-250 SP

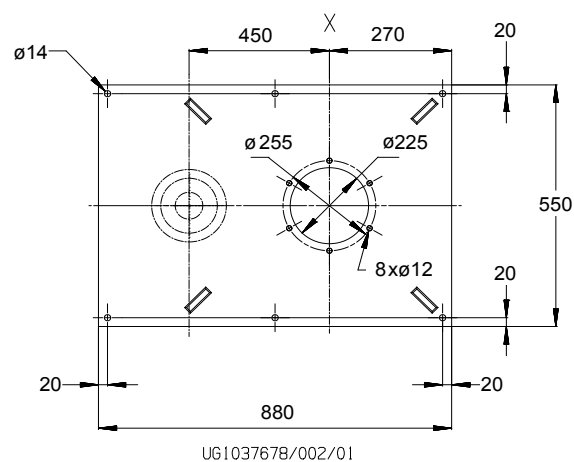
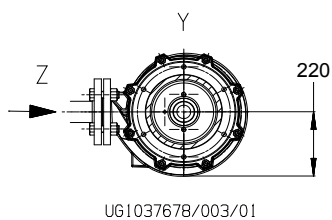
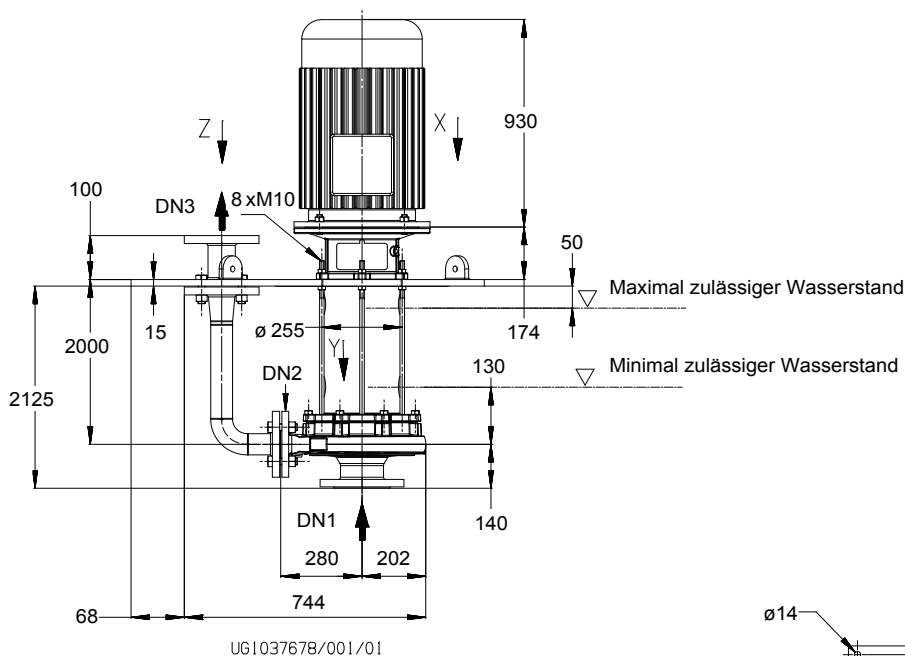


Kurvendaten

Mediumdichte 994 kg/m³
 Viskosität 0,72 mm²/s
 Angefragter Förderstrom 333,00 m³/h

Angefragte Förderhöhe 71,00 m
 Effektiver Laufraddurchmesser 257,0 mm

Etanorm GPV - W 100-250 SP



Darstellung ist nicht maßstäblich

Maße in mm

Motor

Motorfabrikat	Siemens
Motorgröße	280M
Leistung Motor	90,00 kW
Motorpolzahl	2
Drehzahl	2975 1/min
Lage Klemmenkasten	0° gleiche Ausrichtung vom Antrieb aus gesehen

Anschlüsse

Saugstutzen Nennweite DN1	DN 125 / EN 1092-2
Druckstutzen Nennweite DN2	DN 100 / EN 1092-2
Nennweite DN3	DN 125 / EN 1092-1
Nenndruck saugs.	PN 16
Nenndruck drucks.	PN 16

Gewicht netto

Pumpe	264 kg
Motor	590 kg
Abdeckplatte	57 kg
Druckrohr	29 kg
Summe	940 kg

Leitungen spannungsfrei anschließen!

Etanorm GPV - W 100-250 SP