

ETNY125-100-250 SG DB25GD309002B

Niederdruckkreiselpumpe Etanorm SYT

Betriebsdaten

Angefragter Förderstrom		Förderstrom	294,03 m³/h
Angefragte Förderhöhe		Förderhöhe	80,02 m
Fördermedium	Wärmeträgeröle	Wirkungsgrad	82,4 %
	Dowtherm A	Leistungsbedarf	77,28 kW
	Chemisch und mechanisch	Pumpendrehzahl	2978 1/min
	die Werkstoffe nicht	NPSH erforderlich	7,25 m
	angreifend	zulässiger Betriebsdruck	16,00 bar.r
Umgebungslufttemperatur	20,0 °C	Enddruck	11,31 bar.r
Temperatur Fördermedium	100,0 °C		
Mediumdichte	995 kg/m³		
Viskosität Fördermedium	1,01 mm²/s	Min. zul. Massenstrom für	20,34 kg/s
Zulaufdruck max.	3,50 bar.r	stabilen Dauerbetrieb	
Massenstrom	81,27 kg/s	Nullpunktförderhöhe	93,41 m
Max. Leistung für Kennlinie	89,47 kW	Max. zul. Massenstrom	112,68 kg/s
Min. zul. Förderstrom für	73,58 m³/h	Ausführung	Einzelpumpe 1 x 100 %
stabilen Dauerbetrieb			Toleranzen gemäss ISO 9906
			Klasse 3B; kleiner 10 kW
			gemäss § 4.4.2

Ausführung

Pumpennorm	EN 733	Typ atm. Seite	M32N67
Ausführung	Für Montage auf Grundplatte	Werkstoff-Code atm. Seite	AQ1VGG
Aufstellart	Horizontal	Dichtungscode	25
Ausführung nach Norm	Wärmeträgeröl Ausführung	Fahrweise	T Tandem-GLRD
Saugstutzen Nennweite	DN 125	Quenchflüssigkeit: geeignetes Wärmeträgeröl (Viskosität ≤ 5	
Saugstutzen Nenndruck	PN 16	mm²/s bei 40 °C) ohne Additive verwenden	
Saugstutzen Stellung	axial	Dichtungseinbauraum	Standard Dichtungsraum
Saugflanschabmessung	EN1092-2	Spaltring	Spaltring
gemäß Norm		Lauftraddurchmesser	255,0 mm
Saugflansch gebohrt nach	EN1092-2	Freier Durchgang	18,8 mm
Norm		Drehrichtung von	Rechts im Uhrzeigersinn
Druckstutzen Nennweite	DN 100	Antriebsseite	
Druckstutzen Nenndruck	PN 16	Silikonfreie Ausführung	Ja
Druckstutzen Stellung	oben (0°/360°)	Lagerträgerausführung	Wassernorm Standard
Druckflanschabmessung	EN1092-2	Lagerträgergröße	35
gemäß Norm		Lagerart	Wälzlager
Druckflansch gebohrt nach	EN1092-2	Schmierart Antriebsseite	Fett
Norm		Lagerart (pumpenseitig)	Gleitlager
Wellendichtung	Doppeltwirkende GLRD	Schmierart (pumpenseitig)	fördermediumgeschmiert
Hersteller	Burgmann	Farbe	Weißaluminium (ähnlich RAL
Typ	M32N67		9006)
Werkstoffcode	AQ1VGG		
Hersteller atm. Seite	Burgmann		

ETNY125-100-250 SG DB25GD309002B

Niederdruckkreiselpumpe Etanorm SYT

Antrieb, Zubehör

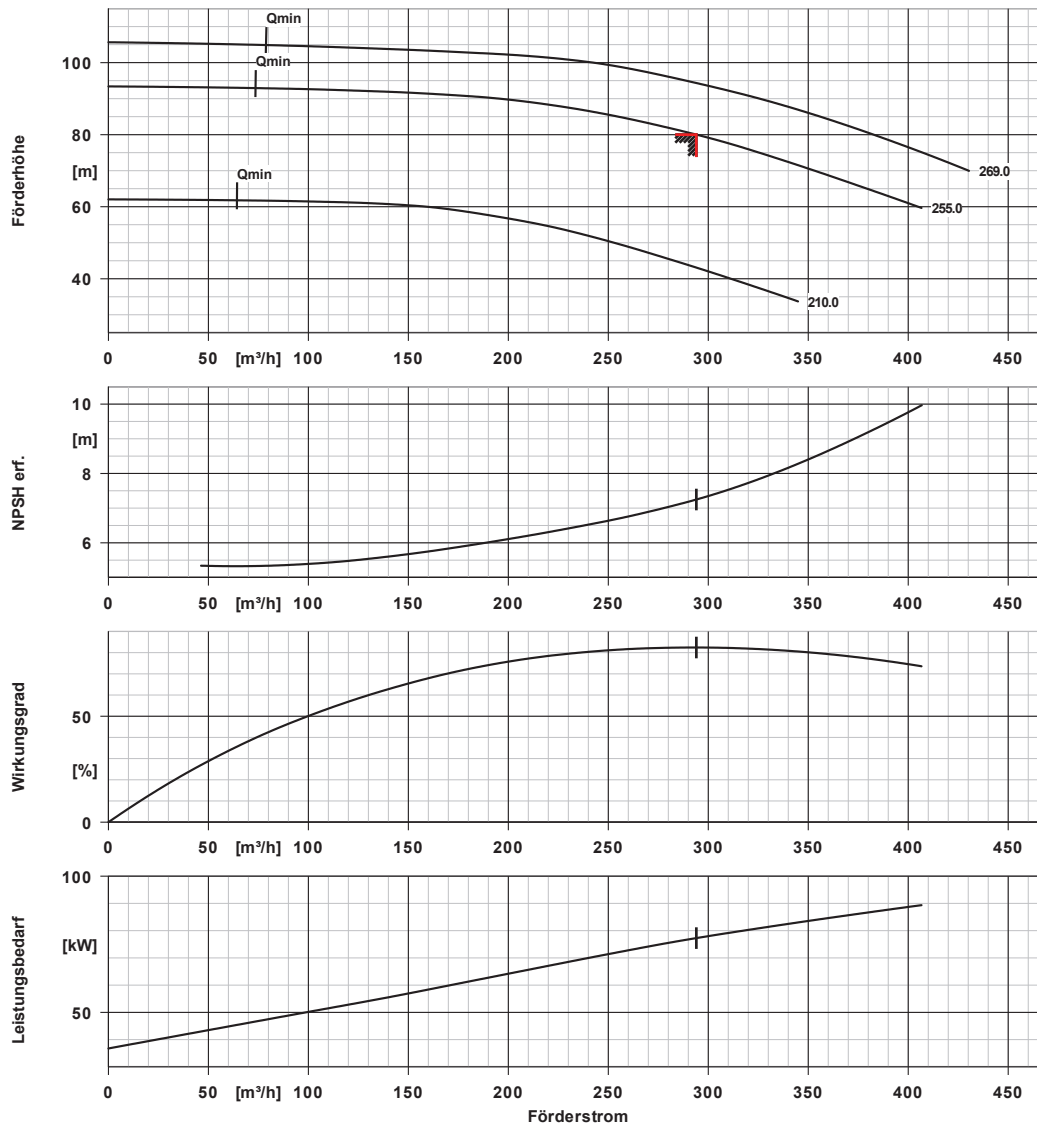
Hersteller	Flender	Frequenz	50 Hz
Kupplungstyp	EupeX N	Bemessungsspannung	400 V
Nenngröße	160	Motorbemessungsleist. P2	90,00 kW
Kupplungsschutztyp	Leicht, nicht trittfest (ZN79)	vorhandene Reserve	16,45 %
Kupplungsschutzgröße	B189	Motornennstrom	156,9 A
Kupplungsschutzwerkstoff	ST TZN	Anlaufstromverhältnis IA/IN	7,1
Grundplattentyp	U-Profil/Abkantplatte	Wärmeklasse	F nach IEC 34-1
Grundplattengröße	11B	Motorschutzart	IP55
Antriebstyp	Elektromotor	Cosphi bei 4/4 Last	0,88
Antriebsnorm mech.	IEC	Motorwirkungsgrad bei 4/4 Last	94,1 %
Motorfabrikat	KSB	Temperaturfühler	3 Kaltleiter
Bereitstellung Antrieb durch	Standardmotor liefert KSB - montiert KSB	Klemmenkastenstellung	0°/360° (oben) Blick auf den Saugstutzen
Bauform	B3	Wicklung	400 / 690 V
Motorgröße	280M	Motorpolzahl	2
Effizienzklasse	Effizienzklasse IE2 gem. IEC60034-30-1	Schaltart	Dreieck
Motordrehzahl	2978 1/min	Motor Kühlmethode	Oberflächenkühlung
		Motorwerkstoff	Grauguss GG/Gusseisen
		Schalldruckpegel des Motors	71 dBa

Werkstoffe SYT

Spiralgehäuse (102)	Gusseisen mit Kugelgraphit EN-GJS-400-15	Spaltring (502.1)	Grauguss GG/Gusseisen
Gehäusedeckel (161)	Gusseisen mit Kugelgraphit EN-GJS-400-15	Spaltring (502.2)	Grauguss GG/Gusseisen ohne
Welle (210)	Chrom-Stahl 1.4021+QTHRC55	Lagerhülse (529)	Stahl 8.8
Laufrad (230)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B	Stiftschraube (902)	Stahl ST
Gleitlager (310)	Kohle KHK	Verschlussschraube (903)	8+A2A/ 8+B633 SC1 TP3
Lagerträger (330)	Sphäroguss EN-GJS-400-15 ohne	Mutter (920.01)	Stahl 8
Lagereinsatz (381)	BU 9593/HDR	Mutter (920.95)	
Flachdichtung (400)			

ETNY125-100-250 SG DB25GD309002B

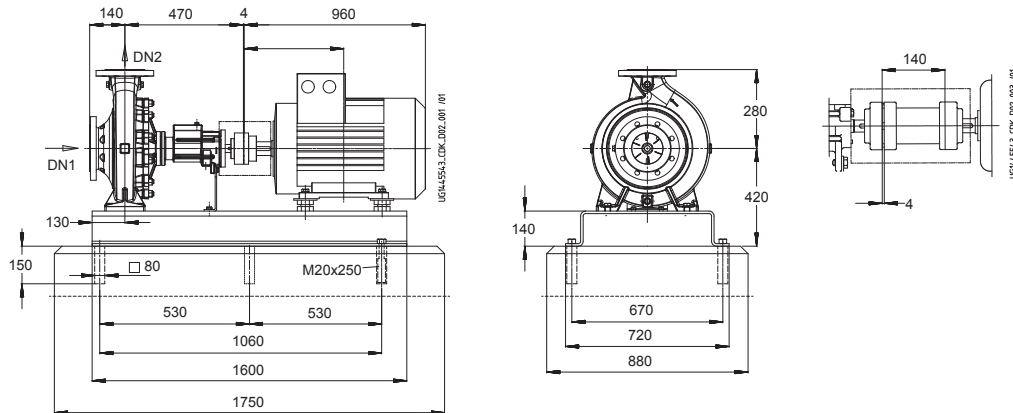
Niederdruckkreislumpete Etanorm SYT



Kurvendaten

Drehzahl	2978 1/min	Angefragte Förderhöhe	80,00 m
Mediumdichte	995 kg/m³	Wirkungsgrad	82,4 %
Viskosität	1,01 mm²/s	Leistungsbedarf	77,28 kW
Förderstrom	294,03 m³/h	NPSH erforderlich	7,25 m
Angefragter Förderstrom	294,00 m³/h	Kurvennummer	K1311.452/47
Förderhöhe	80,02 m	Effektiver Laufraddurchmesser	255,0 mm

ETNY125-100-250 SG DB25GD309002B Niederdruckkreiselpumpe Etanorm SYT



Darstellung ist nicht maßstäblich

Maße in mm

Motor

Motorfabrikat	KSB
Motorgröße	280M
Leistung Motor	90,00 kW
Motorpolzahl	2
Drehzahl	2978 1/min
Lage Klemmenkasten	0°/360° (oben) Blick auf den Saugstutzen

Grundplatte

Ausführung	U-Profil/Abkantplatte
Größe	11B
Werkstoff	Stahl ST
Leckablass Grundplatte (8B)	Rp1, ohne
Befestigung	M20x250 (Nicht in Lieferumfang enthalten)

Anschlüsse

Saugstutzen Nennweite DN1	DN 125 / EN1092-2
Druckstutzen Nennweite DN2	DN 100 / EN1092-2
Nenndruck saugs.	PN 16
Nenndruck drucks.	PN 16

Kupplung

Kupplungshersteller	Flender
Kupplungstyp	Eupex N
Kupplungsgröße	160
Ausbaustück	0,0 mm

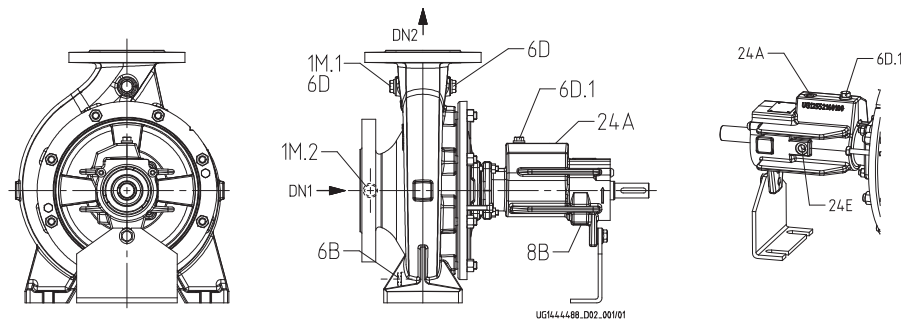
Gewicht netto

Pumpe	101 kg
Grundplatte	118 kg
Kupplung	10 kg
Kupplungsschutz	2 kg
Motor	530 kg
Summe	761 kg

Rohrleitungen spannungsfrei anschließen

Plan für Zusatzanschlüsse siehe
extra Zeichnung.

ETNY125-100-250 SG DB25GD309002B Niederdruckkreiselpumpe Etanorm SYT



Anschlüsse

Pumpengehäusevariante		XX46
1M.1 / 6D	G 1/4	Gebohrt und verschlossen.
Manometeranschluss bzw. Auffüllen/Entlüftung		
1M.2 Druckmessgerät-Anschluss		Nicht ausgeführt
6D.1 Förderflüssigkeit-Auffüllen/Entlüften	G 1/4	Gebohrt und verschlossen.
24E/24A Quenchflüssigkeit Ein/Aus	G 1/4	Rohranschluss mit Gewinde.
6D Förderflüssigkeit-Auffüllen/Entlüften		Nicht ausgeführt
8B Leckflüssigkeit Entleerung	G 1/4	Gebohrt
6B Förderflüssigkeit-Entleerung	G 1/4	Gebohrt und verschlossen.