

ETNY125-100-160 SG DB08LD303702B
Niederdruckkreiselpumpe Etanorm SYT

Betriebsdaten

Fördermedium	Wärmeträgeröle Therminol 66 Chemisch und mechanisch die Werkstoffe nicht angreifend 20,0 °C	Förderstrom Förderhöhe Wirkungsgrad Leistungsbedarf Pumpendrehzahl NPSH erforderlich zulässiger Betriebsdruck Enddruck	214,87 m³/h 30,96 m 74,4 % 19,68 kW 2977 1/min 6,33 m 12,80 bar.r 2,46 bar.r
Maximale Umgebungslufttemperatur	20,0 °C		
Minimale Umgebungslufttemperatur	20,0 °C		
Temperatur Fördermedium	300,0 °C		
Mediumdichte	809 kg/m³	Min. zul. Massenstrom für stabilen Dauerbetrieb	10,12 kg/s
Viskosität Fördermedium	0,51 mm²/s	Nullpunktförderhöhe	34,72 m
Zulaufdruck max.	0,00 bar.r	Max. zul. Massenstrom	78,58 kg/s
Massenstrom	48,29 kg/s	Ausführung	Einzelpumpe 1 x 100 %
Max. Leistung für Kennlinie	21,80 kW		Toleranzen gemäss ISO 9906
Min. zul. Förderstrom für stabilen Dauerbetrieb	45,02 m³/h		Klasse 3B

Ausführung

Pumpennorm	EN 733	Werkstoffcode	AQ1V7GG
Ausführung	Für Montage auf Grundplatte	Dichtungscode	8
Aufstellart	Horizontal	Fahrweise	B Dead-end
Ausführung nach Norm	Wärmeträgeröl Ausführung	Dichtungseinbauraum	Standard Dichtungsraum
Saugstutzen Nennweite	DN 125	Berührungsenschutz	mit
Saugstutzen Nenndruck	PN 16	Spaltring	Spaltring
Saugstutzen Stellung	axial	Laufraddurchmesser	168,0 mm
Saugflanschabmessung gemäß Norm	EN1092-2	Freier Durchgang	16,4 mm
Saugflansch gebohrt nach Norm	EN1092-2	Silikonfreie Ausführung	Ja
Druckstutzen Nennweite	DN 100	Lagerträgerausführung	Wassernorm Standard
Druckstutzen Nenndruck	PN 16	Lagerträgergröße	35
Druckstutzen Stellung	oben (0°/360°)	Lagerart	Wälzlager
Druckflanschabmessung gemäß Norm	EN1092-2	Schmierart Antriebsseite	Fett
Druckflansch gebohrt nach Norm	EN1092-2	Lagerart (pumpenseitig)	Gleitlager
Dichtflächenform	mit Dichtleiste (Form B nach EN 1092)	Schmierart (pumpenseitig)	fördermediumgeschmiert
Wellendichtung	Einfachwirkende GLRD	Temperaturmessbohrung	mit
Hersteller	KSB	Schwingungsmessbohrung	mit
Typ	4EYS	Farbe	Weißaluminium (ähnlich RAL 9006)

ETNY125-100-160 SG DB08LD303702B

Niederdruckkreiselpumpe Etanorm SYT

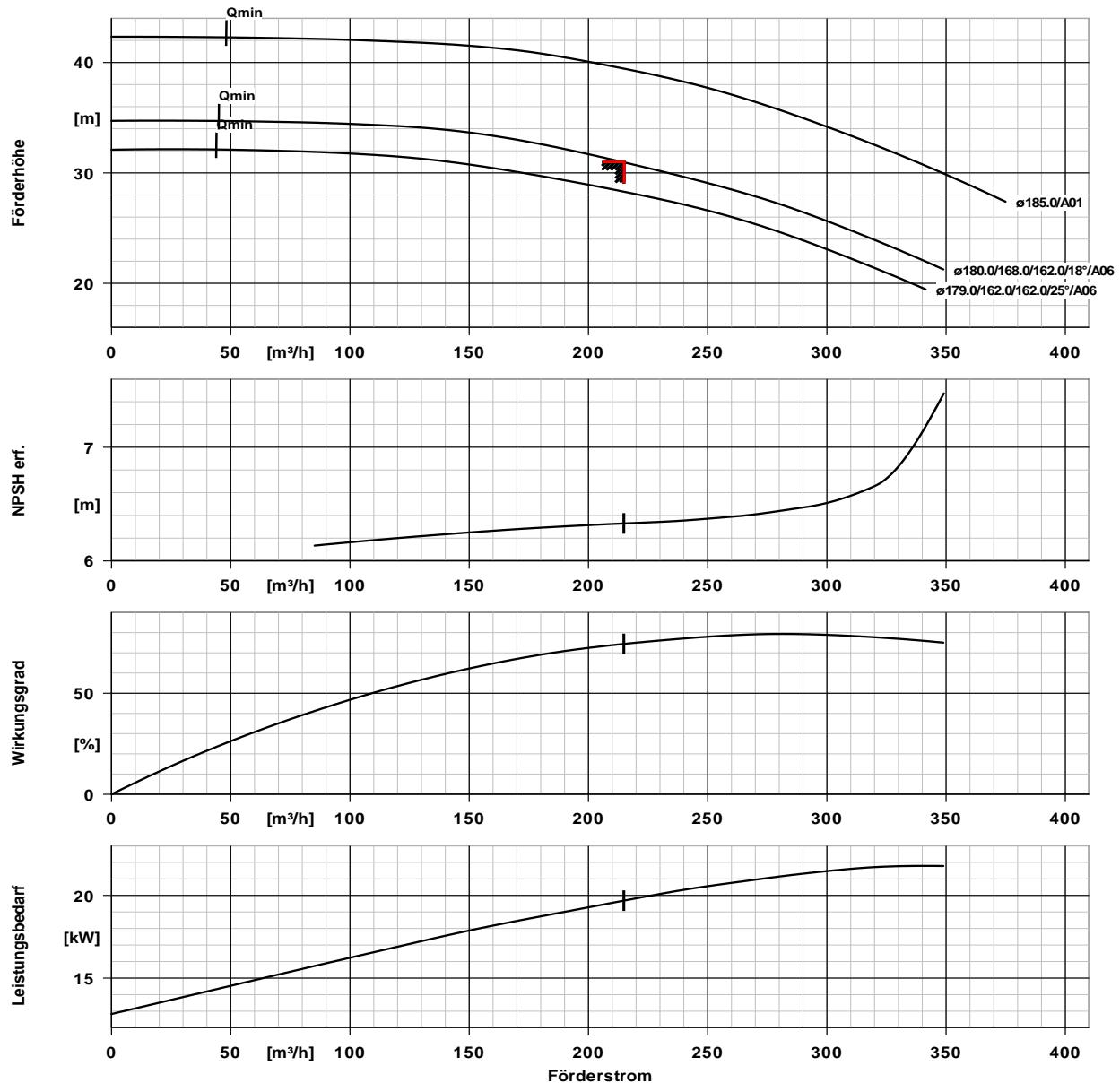
Antrieb, Zubehör

Hersteller	Flender	Bemessungsspannung	400 V
Kupplungstyp	Eupex N	Motorbemessungsleist. P2	37,00 kW
Nenngröße	125	vorhandene Reserve	87,97 %
Kupplungsschutztyp	Leicht, nicht trittfest (ZN79)	Motornennstrom	68,7 A
Kupplungsschutzgröße	B189	Anlaufstromverhältnis IA/IN	8,8
Kupplungsschutzwerkstoff	ST TZN	Isolierstoffklasse	F nach IEC 34-1
Grundplattentyp	U-Profil/Abkantplatte	Motorschutzart	IP55
Grundplattengröße	7A	Cosphi bei 4/4 Last	0,80
Antriebstyp	Elektromotor	Motorwirkungsgrad bei 4/4	93,7 %
Antriebsnorm mech.	IEC	Last	
Motorfabrikat	KSB-Motor	Temperaturfühler	3 Kaltleiter
Bereitstellung Antrieb durch	Standardmotor liefert KSB - montiert KSB	Klemmenkastenstellung	0°/360° (oben)
Bauform	B3	Wicklung	Blick auf den Saugstutzen
Motorgröße	200L	Motorpolzahl	400 / 690 V
Effizienzklasse	Effizienzklasse IE3 gem. IEC60034-30-1	Schaltart	2
Motordrehzahl	2977 1/min	Motorkühlmethode	Dreieck
Frequenz	50 Hz	Motorwerkstoff	Oberflächenkühlung
		Fu-Betrieb zugelassen	Aluminium
		Motordaten können von Typenschilddaten abweichen. Die Motordaten beschreiben die von KSB gewählte funktionale Spezifikation und werden für die Pumpenauslegung verwendet.	geeignet für FU-Betrieb
		CE-Zulassung	Ja

Werkstoffe SYT

Spiralgehäuse (102)	Gusseisen mit Kugelgraphit EN-GJS-400-15 / ASTM A536 gr.60.40.18	Flachdichtung (400) Spaltring (502.1) Spaltring (502.2) Stiftschraube (902) Mutter (920.01) Mutter (920.95)	BU 9593/HDR Grauguss GG/Gusseisen Grauguss GG/Gusseisen Stahl 8.8 8+A2A/ 8+B633 SC1 TP3 Stahl 8
Gehäusedeckel (161)	Gusseisen mit Kugelgraphit EN-GJS-400-15 / ASTM A536 gr.60.40.18		
Welle (210)	1.4021+QT+HRC 50		
Laufrad (230)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B		
Gleitlager / Lagereinsatz / Lagerhülse (310/381/529)	Kohle KHK		
Lagerträger (330)	Sphäroguss EN-GJS-400-15		

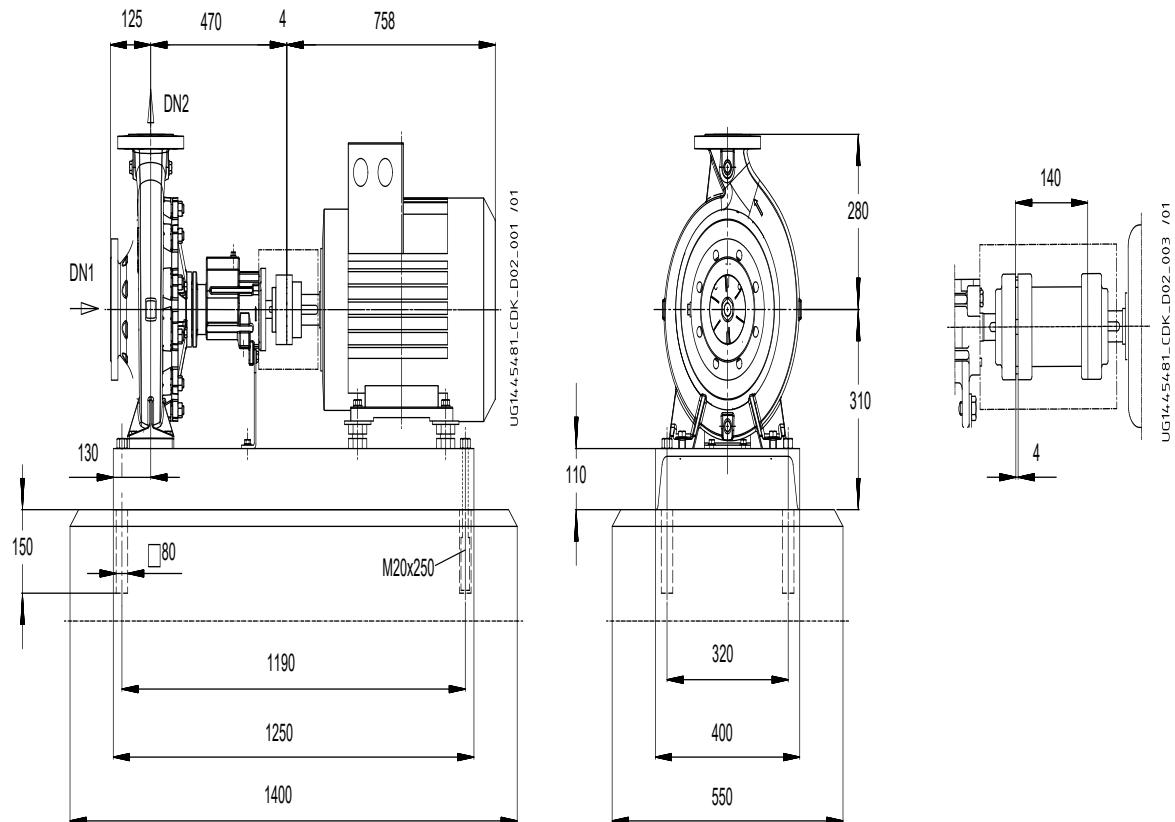
ETNY125-100-160 SG DB08LD303702B
Niederdruckkreiselpumpe Etanorm SYT



Kurvendaten

Drehzahl	2977 1/min	Angefragte Förderhöhe	31,00 m
Mediumdichte	809 kg/m^3	Wirkungsgrad	74,4 %
Viskosität	0,51 mm^2/s	Leistungsbedarf	19,68 kW
Förderstrom	214,87 m^3/h	NPSH erforderlich	6,33 m
Angefragter Förderstrom	215,00 m^3/h	Kurvendnummer	K1311.452/45
Förderhöhe	30,96 m	Effektiver	168,0 mm
		Laufraddurchmesser	

ETNY125-100-160 SG DB08LD303702B
Niederdruckkreiselpumpe Etanorm SYT



Darstellung ist nicht maßstäblich

Maße in mm

ETNY125-100-160 SG DB08LD303702B
Niederdruckkreiselpumpe Etanorm SYT

Motor	
Motorfabrikat	KSB-Motor
Motorgröße	200L
Leistung Motor	37,00 kW
Motorpolzahl	2
Drehzahl	2977 1/min
Lage Klemmenkasten	0°/360° (oben) Blick auf den Saugstutzen

Grundplatte	
Ausführung	U-Profil/Abkantplatte
Größe	7A
Werkstoff	Stahl ST
Leckablass Grundplatte (8B)	Rp1, ohne
Befestigung	M16x250 (erforderlich, nicht im Lieferumfang enthalten)

Anschlüsse	
Saugstutzen Nennweite DN1	DN 125 / EN1092-2
Druckstutzen Nennweite DN2	DN 100 / EN1092-2
Nenndruck saugs.	PN 16
Nenndruck drucks.	PN 16

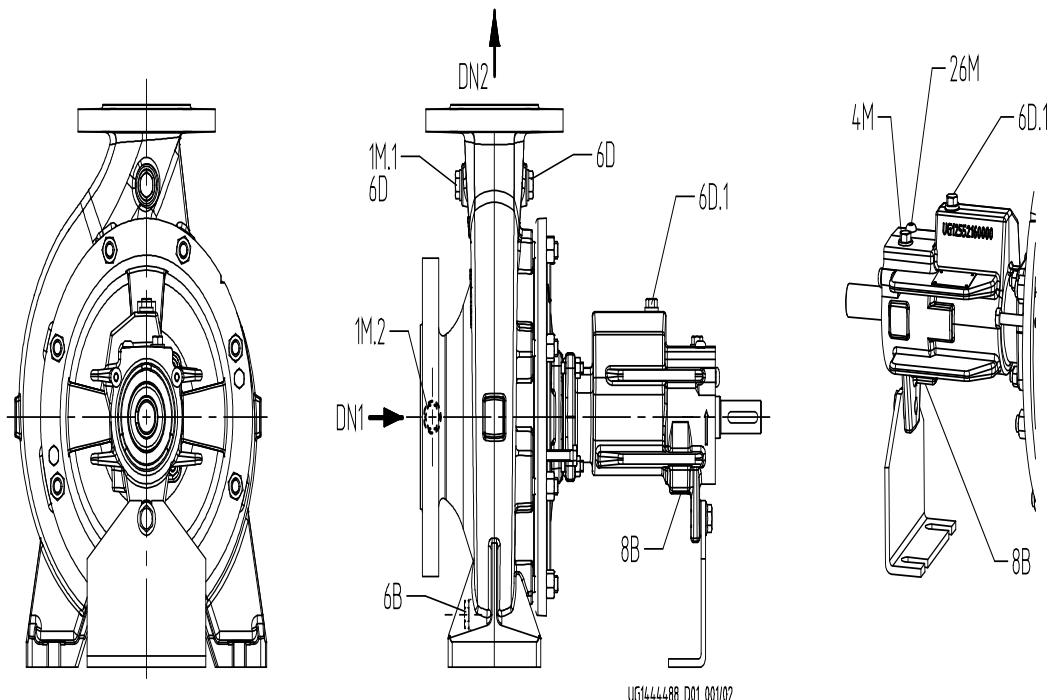
Kupplung	
Kupplungshersteller	Flender
Kupplungstyp	Eupex N
Kupplungsgröße	125
Ausbaustück	0,0 mm

Gewicht netto	
Pumpe	93 kg
Grundplatte	93 kg
Kupplung	6 kg
Kupplungsschutz	2 kg
Motor	250 kg
Summe	444 kg

Rohrleitungen spannungsfrei anschließen

Plan für Zusatzanschlüsse siehe
extra Zeichnung.

ETNY125-100-160 SG DB08LD303702B
Niederdruckkreiselpumpe Etanorm SYT



ETNY125-100-160 SG DB08LD303702B

Niederdruckkreiselpumpe Etanorm SYT

Anschlüsse

Pumpengehäusevariante	XX46
1M.1 / 6D Manometeranschluss bzw. Auffüllen/Entlüftung	G 1/2
1M.2 Druckmessgerät-Anschluss	Nicht ausgeführt
4M Temperaturmessanschluss	G 1/4
26M Anschluss Stoßimpulsmessung	M 8
6D.1 Förderflüssigkeit- Auffüllen/Entlüften	G 1/4
6D Förderflüssigkeit- Auffüllen/Entlüften	G 1/4
8B Leckflüssigkeit Entleerung	G 1/4
6B Förderflüssigkeit-Entleerung	G 1/2

Ergänzungszeichnung für Messanschlüsse

