

**ETNF100-080-315 GBACP1AGA6B**

Niederdruckkreiselpumpe Etanorm

**Betriebsdaten**

Angefragter Förderstrom		Förderstrom	120,00 m³/h
Fördermedium	Wasser, Feuerlöschwasser ohne weitere Spezifikation	Förderhöhe	101,55 m
	Chemisch und mechanisch die Werkstoffe nicht angreifend	Wirkungsgrad	70,9 %
Umgebungslufttemperatur	20,0 °C	Leistungsbedarf	46,64 kW
Temperatur Fördermedium	20,0 °C	Pumpendrehzahl	2320 1/min
Mediumdichte	998 kg/m³	NPSH erforderlich	2,01 m
Viskosität Fördermedium	1,00 mm²/s	zulässiger Betriebsdruck	16,00 bar.r
Zulaufdruck max.	0,00 bar.r	Enddruck	9,94 bar.r
Massenstrom	33,27 kg/s		
Max. Leistung für Kennlinie	81,87 kW		
Min. zul. Förderstrom für stabilen Dauerbetrieb	32,16 m³/h		
Nullpunktförderhöhe	103,55 m		
		Min. zul. Massenstrom für stabilen Dauerbetrieb	8,92 kg/s
		Max. zul. Massenstrom	79,60 kg/s
		Ausführung	Einzelpumpe 1 x 100 % Toleranzen gemäss ISO 9906 Klasse 3B

**Ausführung**

Pumpennorm	EN 733	Werkstoffcode	RT/P
Pumpe ohne Antriebszubehör		Dichtungscode	1
Ausführung	Für Montage auf Grundplatte	Fahrweise	P1 Packung, interne Sperrflüssigkeit (Na)
Aufstellart	Horizontal		
Ausführung nach Norm	Sprinkler nach APSAD	Vorausgesetzt wird Medium ohne Feststoffe	
Saugstutzen Nennweite	DN 100	Dichtungseinbauraum	Standard Dichtungsraum
Saugstutzen Nenndruck	PN 16	Berührungsenschutz	mit
Saugstutzen Stellung	axial	Spaltring	Spaltring
Saugflanschabmessung	EN1092-2	Laufraddurchmesser	334,0 mm
gemäß Norm		Freier Durchgang	17,8 mm
Saugflansch gebohrt nach	EN1092-2	Silikonfreie Ausführung	Ja
Norm		Lagerträgerausführung	Wassernorm Verstärkt
Druckstutzen Nennweite	DN 80	Lagerträgergröße	60
Druckstutzen Nenndruck	PN 16	Lagerdichtung	glatter Spalt
Druckstutzen Stellung	oben (0°/360°)	Lagerart	Wälzlager
Druckflanschabmessung	EN1092-2	Schmierart Antriebsseite	Fett
gemäß Norm		Farbe	Feuerrot (RAL 3000)
Druckflansch gebohrt nach	EN1092-2	Laufradmutter Sicherung für	
Norm		Dieselantrieb	Ja
Wellendichtung	Stopfbuchspackung		
Hersteller	KSB		
Typ	RT-P		

**Antrieb, Zubehör**

Antriebstyp	Verbrennungsmotor	Drehzahlauswahl	feste Drehzahl
Antriebsnorm mech.	IEC		

**ETNF100-080-315 GBACP1AGA6B**

Niederdruckkreiselpumpe Etanorm

**Werkstoffe FXA (GXA)****Hinweise 1****Hinweise 2**

Allgemeine Beurteilungskriterien bei Vorliegen einer  
Wasseranalyse: pH-Wert >= 7; Gehalt an Chloriden (Cl) <=250  
mg/kg. Chlor (Cl2) <=0,6 mg/kg.  
Ammonium (NH4+) <= 2 mg/kg, frei von Schwefelwasserstoff  
(H2S); Chlor (Cl2) <=0,6 mg/kg.

Spiralgehäuse (102)

Grauguss EN-GJL-  
250/A48CL35B

Gehäusedeckel (161)

Grauguss EN-GJL-  
250/A48CL35B

Welle (210)

Chrom-Stahl 1.4057+QT800

Laufrad (230)

CC480K DW

Lagerträger (330)

Sphäroguss EN-GJS-400-18-  
LT

Flachdichtung (400)

DPAF Dichtungsplatte  
asbestfrei

Spaltring (502.1)

Grauguss GG/Gusseisen

Spaltring (502.2)

Grauguss GG/Gusseisen

Wellenhülse (523)

ohne

Wellenschutzhülse (524)

Chrom-Stahl 1.4122+QT750

Stiftschraube (902)

Stahl 8.8

Mutter (920.01)

8+A2A/ 8+B633 SC1 TP3

Mutter (920.95)

CrNiMo-Stahl A4 / AISI 316

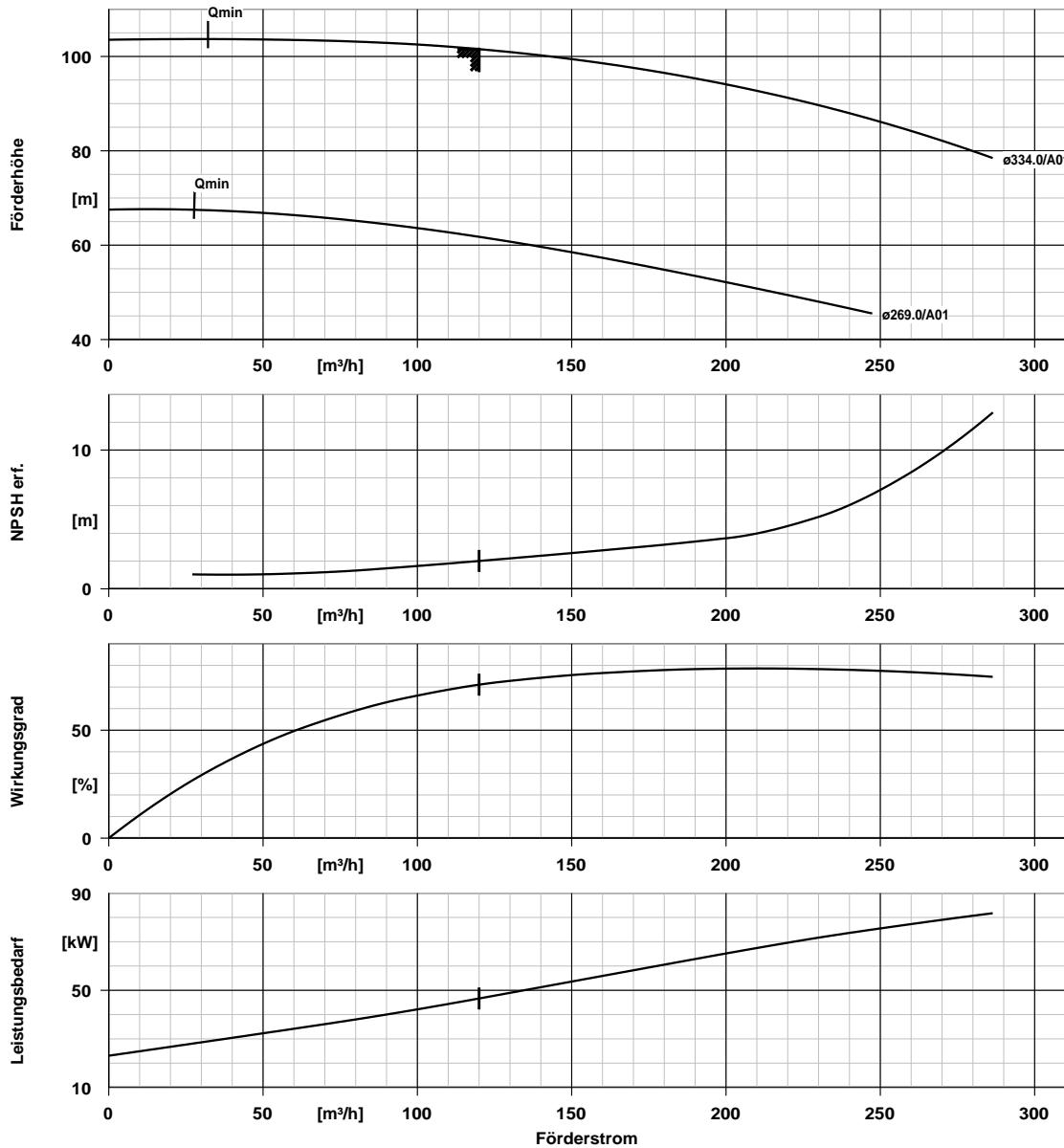
# Hydraulische Kennlinie



Seite: 3 / 5

**ETNF100-080-315 GBACP1AGA6B**

Niederdruckkreiselpumpe Etanorm



## Kurvendaten

Drehzahl	2320 1/min	Wirkungsgrad	70,9 %
Mediumdichte	998 kg/m <sup>3</sup>	Leistungsbedarf	46,64 kW
Viskosität	1,00 mm <sup>2</sup> /s	NPSH erforderlich	2,01 m
Förderstrom	120,00 m <sup>3</sup> /h	Kurvendnummer	K1311.423/243
Angefragter Förderstrom	120,00 m <sup>3</sup> /h	Effektiver	334,0 mm
Förderhöhe	101,55 m	Laufraddurchmesser	

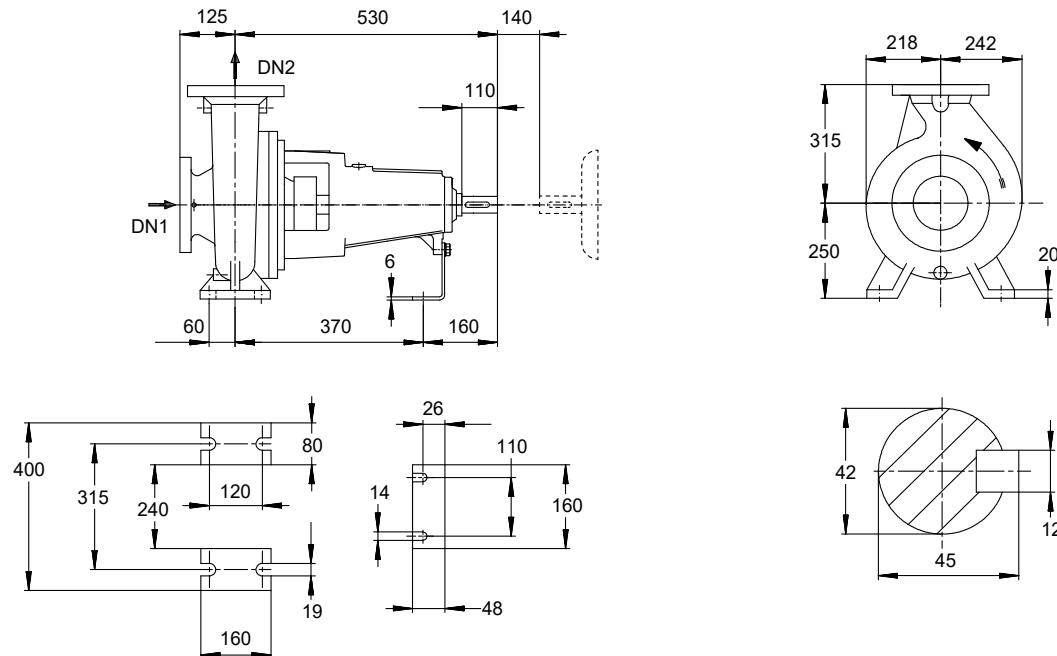
# Aufstellungsplan



Seite: 4 / 5

## ETNF100-080-315 GBACP1AGA6B

Niederdruckkreiselpumpe Etanorm



Darstellung ist nicht maßstäblich

Maße in mm

### Motor

Nicht in Lieferumfang enthalten  
Pumpenleistung 46,64 kW  
Motorpolzahl 2

### Anschlüsse

Saugstutzen Nennweite DN1	DN 100 / EN1092-2
Druckstutzen Nennweite DN2	DN 80 / EN1092-2
Nenndruck saugs.	PN 16
Nenndruck drucks.	PN 16

### Gewicht netto

Pumpe	110 kg
Summe	110 kg

Plan für Zusatzanschlüsse siehe extra Zeichnung.

Rohrleitungen spannungsfrei anschließen

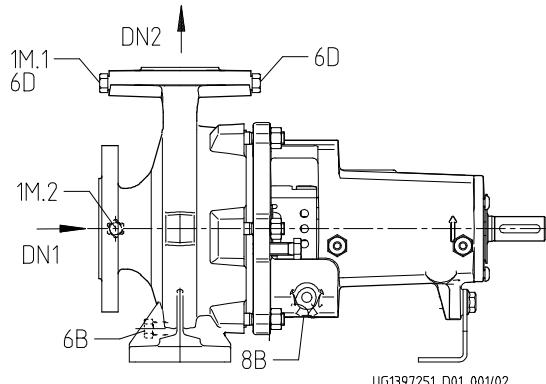
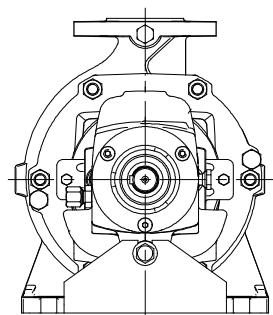
# Anschlussplan



Seite: 5 / 5

**ETNF100-080-315 GBACP1AGA6B**

Niederdruckkreiselpumpe Etanorm



## Anschlüsse

Pumpengehäusevariante  
6B Förderflüssigkeit-Entleerung  
6D Förderflüssigkeit- Auffüllen/Entlüften  
8B Leckflüssigkeit Entleerung  
1M.1 / 6D Manometeranschluss bzw.  
Auffüllen/Entlüftung  
1M.2 Druckmessgerät-Anschluss

G 3/8

XX46  
Gebohrt und verschlossen.  
Nicht ausgeführt  
Gebohrt  
Gebohrt und verschlossen.  
Nicht ausgeführt