

ETN 200-150-250 GGXAA06GC301106B

Niederdruckkreiselpumpe Etanorm

Betriebsdaten

Angefragter Förderstrom		Förderstrom	279,95 m³/h
Betriebsdaten ermittelt für max. Zulaufdruck		Förderhöhe	7,00 m
Angefragte Förderhöhe		Wirkungsgrad	88,1 %
Fördermedium	Wasser, Heisswasser Heißwasser aufbereitet nach VdTÜV 1466 Chemisch und mechanisch die Werkstoffe nicht angreifend	MEI (Index)	= 0,70
Umgebungslufttemperatur	20,0 °C	Mindestwirkungsgrad)	
Temperatur Fördermedium	120,0 °C	Leistungsbedarf	5,71 kW
		Pumpendrehzahl	960 1/min
		NPSH erforderlich	2,23 m
		zulässiger Betriebsdruck	16,00 bar.r
Mediumdichte	943 kg/m³	Enddruck	2,65 bar.r
Viskosität Fördermedium	0,26 mm²/s	Min. zul. Förderstrom für stabilen Dauerbetrieb	70,26 m³/h
Zulaufdruck max.	2,00 bar.r	Min. zul. Massenstrom für stabilen Dauerbetrieb	18,40 kg/s
Zulaufdruck min.	2,00 bar.r	Nullpunktförderhöhe	9,29 m
NPSH vorhanden	10,97 m	Max. zul. Massenstrom	96,48 kg/s
Massenstrom	73,33 kg/s	Ausführung	Einzelpumpe 1 x 100 % Toleranzen gemäss ISO 9906 Klasse 3B
Max. Leistung für Kennlinie	6,07 kW		

Ausführung

Pumpennorm	EN 733	Werkstoffcode	U3BEGG
Ausführung	Für Montage auf Grundplatte	Dichtungscode	6
Aufstellart	Horizontal	Fahrweise	A Einfachwirkende GLRD (A- Deckel, konisch)
Saugstutzen Nennweite	DN 200	Mindestanforderung an die Heisswasserqualität: Aufbereitung nach VdTÜV-Richtlinie TCH 1466 bis max. 5 mg/l	
Saugstutzen Nenndruck	PN 10	Feststoffgehalt.	
Saugstutzen Stellung	axial	Dichtungseinbauraum	Konischer Dichtungsraum (A- Deckel)
Saugflanschabmessung gemäß Norm	EN1092-2	Berührungsschutz	mit
Saugflansch gebohrt nach Norm	EN1092-2	Spaltring	Spaltring
Druckstutzen Nennweite	DN 150	Lauftraddurchmesser	258,0 mm
Druckstutzen Nenndruck	PN 16	Freier Durchgang	23,0 mm
Druckstutzen Stellung	oben (0°/360°)	Silikonfreie Ausführung	Ja
Druckflanschabmessung gemäß Norm	EN1092-2	Lagerträgerausführung	Wassernorm Standard
Druckflansch gebohrt nach Norm	EN1092-2	Lagerträgergröße	35
Wellendichtung	Einfachwirkende GLRD	Lagerdichtung	V-Ring
Hersteller	Burgmann	Lagerart	Wälzlager
Type	RMG13G606	Schmierart Antriebsseite	Fett
		Farbe	Ultramarinblau (RAL 5002) KSB-Blau

ETN 200-150-250 GGXAA06GC301106B

Niederdruckkreiselpumpe Etanorm

Antrieb, Zubehör

Hersteller	Flender	Antriebstyp	Elektromotor
Kupplungstyp	EupeX N	Antriebsnorm mech.	IEC
Nenngröße	110	Bereitstellung Antrieb durch	ohne Motor
Kupplungsschutztyp	Leicht, nicht trittfest (ZN79)	Bauform	B3
Kupplungsschutzgröße	B189	Motorgröße	160L
Kupplungsschutzwerkstoff	ST TZN	Drehzahlauswahl	feste Drehzahl
Grundplattentyp	U-Profil/Abkantplatte	Frequenz	50 Hz
Grundplattengröße	10B	Motorbemessungsleist. P2	11,00 kW
Motorseitig bohren	Ja	vorhandene Reserve	92,62 %
		Motorpolzahl	6

Werkstoffe G**Hinweise 1****Hinweise 2**

Unlegierte Grauguss-Bauteile: pH = 9 - 10,5 und O₂-Gehalt ≤ 0,02 mg/kg.

Unlegierte Stahl oder Stahlguss-Bauteile: pH = 9 - 10,5.

Spiralgehäuse (102) Grauguss EN-GJL-

250/A48CL35B

Gehäusedeckel (161)

Grauguss EN-GJL-
250/A48CL35B

Welle (210)

Vergütungsstahl C45+N

Laufgrad (230)

Grauguss EN-GJL-
250/A48CL35B

Lagerträger (330)

Grauguss EN-GJL-
250/A48CL35B

Flachdichtung (400)

Spaltring (502.1)

Spaltring (502.2)

Wellenhülse (523)

Wellenschutzhülse (524)

Stiftschraube (902)

Verschlussschraube (903)

Mutter (920.01)

Mutter (920.95)

DPAF Dichtungsplatte

asbestfrei

Grauguss GG/Gusseisen

Grauguss GG/Gusseisen

CrNiMo-Stahl

ohne

Stahl 8.8

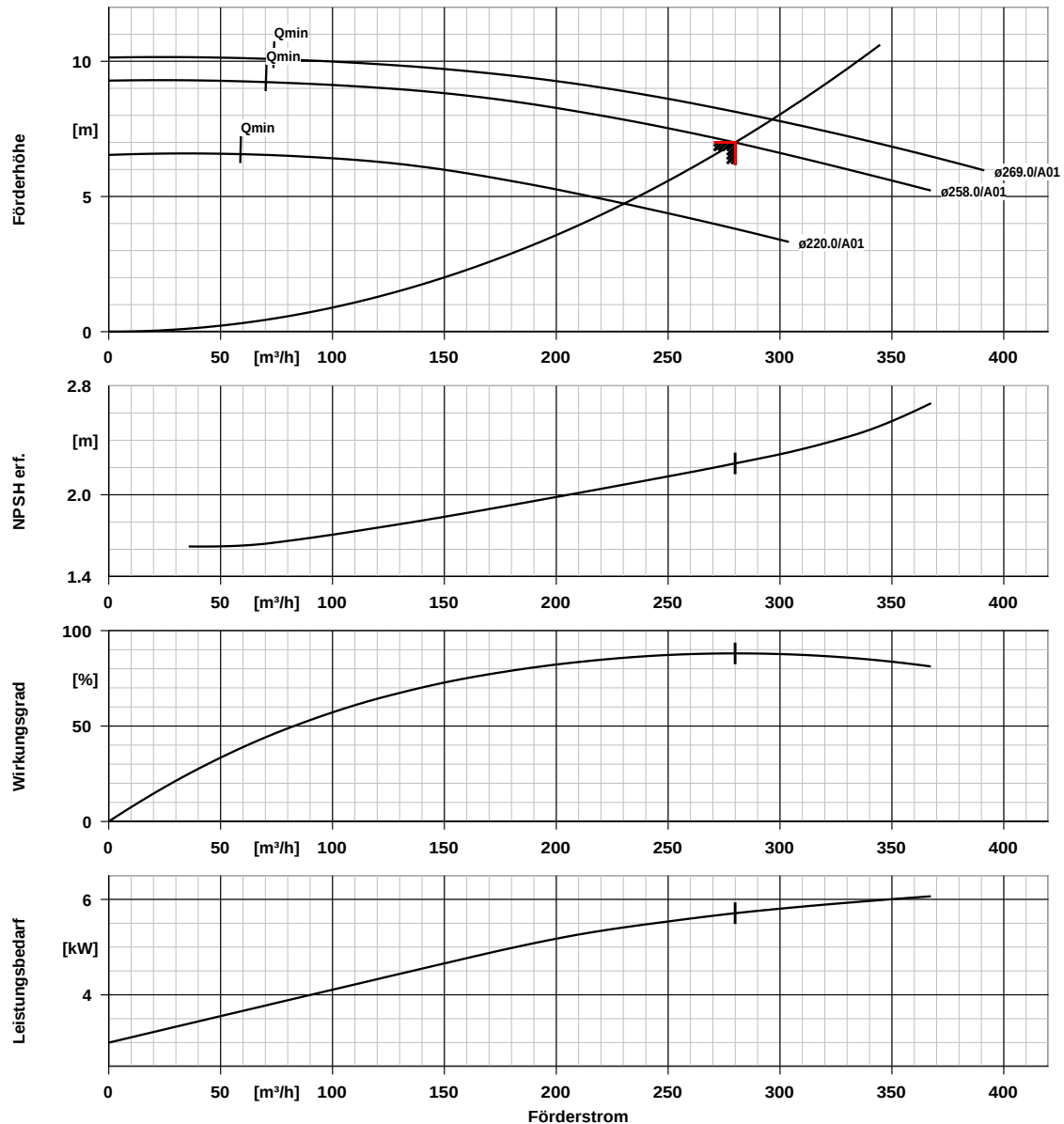
Stahl ST

8+A2A/ 8+B633 SC1 TP3

Stahl 8

ETN 200-150-250 GGXAA06GC301106B

Niederdruckkreiselpumpe Etanorm

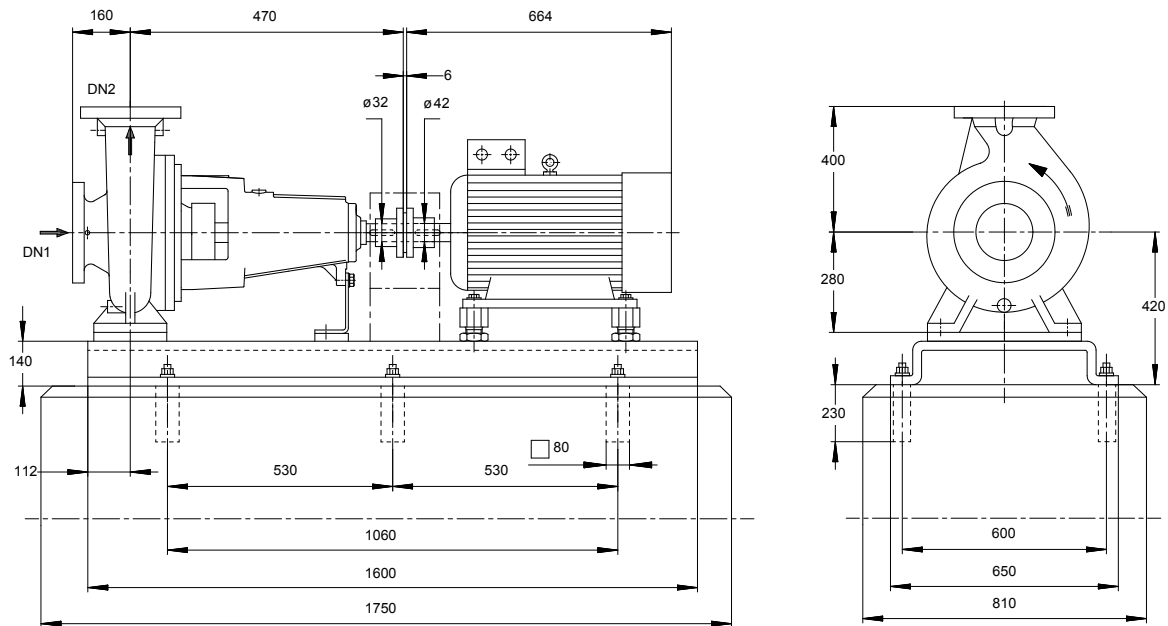


Kurvendaten

Drehzahl	960 1/min	Wirkungsgrad	88,1 %
Mediumdichte	943 kg/m³	MEI (Index	= 0,70
Viskosität	0,26 mm²/s	Mindestwirkungsgrad)	
Förderstrom	279,95 m³/h	Leistungsbedarf	5,71 kW
Angefragter Förderstrom	280,00 m³/h	NPSH erforderlich	2,23 m
Förderhöhe	7,00 m	Kurvennummer	K1311.454/56
Angefragte Förderhöhe	7,00 m	Effektiver	258,0 mm
		Laufreddurchmesser	

ETN 200-150-250 GGXAA06GC301106B

Niederdruckkreiselpumpe Etanorm



Darstellung ist nicht maßstäblich

Maße in mm

Motor

Nicht in Lieferumfang enthalten	
Motorgröße	160L
Leistung Motor	11,00 kW
Motorpolzahl	6
Drehzahl	987 1/min

Anschlüsse

Saugstutzen Nennweite DN1	DN 200 / EN1092-2
Druckstutzen Nennweite DN2	DN 150 / EN1092-2
Nenndruck saugs.	PN 10
Nenndruck drucks.	PN 16

Grundplatte

Ausführung	U-Profil/Abkantplatte
Größe	10B
Werkstoff	Stahl ST
Leckablass Grundplatte (8B)	Rp1, ohne
Befestigung	M20x250 (Nicht in Lieferumfang enthalten)

Kupplung

Kupplungshersteller	Flender
Kupplungstyp	Eupex N
Kupplungsgröße	110
Ausbaustück	0,0 mm

Gewicht netto

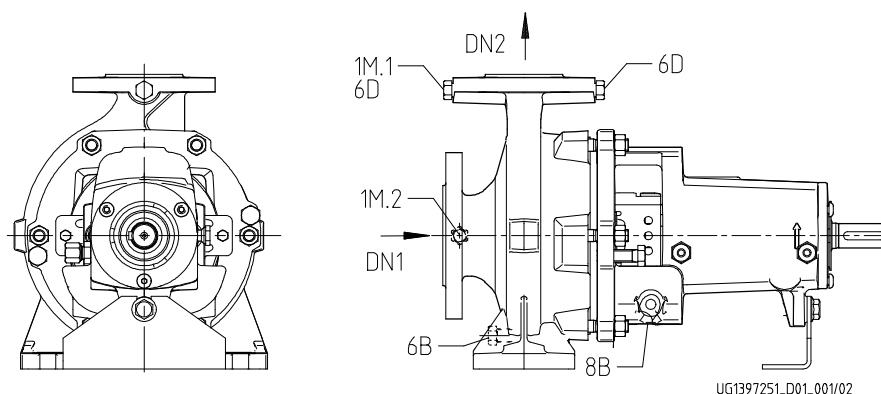
Pumpe	162 kg
Grundplatte	109 kg
Kupplung	4 kg
Kupplungsschutz	2 kg
Summe	277 kg

Rohrleitungen spannungsfrei anschließen

Plan für Zusatzanschlüsse siehe extra Zeichnung.

ETN 200-150-250 GGXAA06GC301106B

Niederdruckkreiselpumpe Etanorm



Anschlüsse

Pumpengehäusevariante

6B Förderflüssigkeit-Entleerung G 1/2

6D Förderflüssigkeit- Auffüllen/Entlüften

8B Leckflüssigkeit Entleerung G 1/2

1M.1 / 6D Manometeranschluss bzw. G 1/2

Auffüllen/Entlüftung

1M.2 Druckmessgerät-Anschluss

XX46

Gebohrt und verschlossen.

Nicht ausgeführt

Gebohrt

Gebohrt und verschlossen.

Nicht ausgeführt