

**ETN 125-100-315 GGSAS07GA611002B**

Niederdruckkreiselpumpe Etanorm

**Betriebsdaten**

Angefragter Förderstrom		Förderstrom	200,00 m <sup>3</sup> /h
Fördermedium	Wasser sauberes Wasser Chemisch und mechanisch die Werkstoffe nicht angreifend	Förderhöhe	144,13 m
Umgebungslufttemperatur	20,0 °C	Wirkungsgrad	74,1 %
Temperatur Fördermedium	20,0 °C	MEI (Index Mindestwirkungsgrad)	= 0,70
Mediumdichte	998 kg/m <sup>3</sup>	Leistungsbedarf	105,81 kW
Viskosität Fördermedium	1,00 mm <sup>2</sup> /s	Pumpendrehzahl	2981 1/min
Zulaufdruck max.	0,00 bar.r	NPSH erforderlich	4,10 m
Massenstrom	55,44 kg/s	zulässiger Betriebsdruck	16,00 bar.r
Max. Leistung für Kennlinie	164,05 kW		
Min. zul. Förderstrom für stabilen Dauerbetrieb	56,67 m <sup>3</sup> /h		
Nullpunktförderhöhe	152,60 m		
		Enddruck	14,11 bar.r
		Min. zul. Massenstrom für stabilen Dauerbetrieb	15,71 kg/s
		Max. zul. Massenstrom	125,80 kg/s
		Ausführung	Einelpumpe 1 x 100 % Toleranzen gemäss ISO 9906 Klasse 3B

**Ausführung**

Pumpennorm	EN 733	Werkstoffcode	Q1Q1EGG
Pumpe ohne Antriebszubehör		Dichtungscode	7
Ausführung	Für Montage auf Grundplatte	Fahrweise	A Einfachwirkende GLRD (A-Deckel, konisch)
Aufstellart	Horizontal	Dichtungseinbauraum	Dichtungsraum oder Gehäusedeckel mit Rotationsbremse mit
Saugstutzen Nennweite	DN 125	Berührungsenschutz	Spaltring
Saugstutzen Nenndruck	PN 16	Spaltring	313,0 mm
Saugstutzen Stellung	axial	Laufraddurchmesser	19,9 mm
Saugflanschabmessung gemäß Norm	EN1092-2	Freier Durchgang	Ja
Saugflansch gebohrt nach Norm	EN1092-2	Silikonfreie Ausführung	Nach 2014/34/EU: Ex II 2 G c
Druckstutzen Nennweite	DN 100	Ex-Schutz	T5
Druckstutzen Nenndruck	PN 16	Lagerträgerausführung	Wassernorm Verstärkt
Druckstutzen Stellung	oben (0°/360°)	Lagerträgergröße	60
Druckflanschabmessung gemäß Norm	EN1092-2	Lagerdichtung	glatter Spalt
Druckflansch gebohrt nach Norm	EN1092-2	Lagerart	Wälzlagel
Wellendichtung	Einfachwirkende GLRD	Schmierart Antriebsseite	Fett
Hersteller	KSB	Farbe	Ultramarinblau (RAL 5002)
Typ	1A		KSB-Blau

**Antrieb, Zubehör**

Antriebstyp	Elektromotor	Frequenz	50 Hz
Antriebsnorm mech.	IEC	Motorbemessungsleist. P2	110,00 kW
Motorfabrikat	KSB-Motor	vorhandene Reserve	3,96 %
Bereitstellung Antrieb durch	ohne Motor	Motorschutzart	IP55
Bauform	B3	Motorpolzahl	2
Motorgröße	315S		

**ETN 125-100-315 GGSAS07GA611002B**

Niederdruckkreiselpumpe Etanorm

**Werkstoffe G****Hinweise 1**

Allgemeine Beurteilungskriterien bei Vorliegen einer  
Wasseranalyse: pH-Wert  $\geq 7$ ; Gehalt an Chloriden (Cl)  $\leq 250$   
mg/kg. Chlor (Cl2)  $\leq 0,6$  mg/kg.

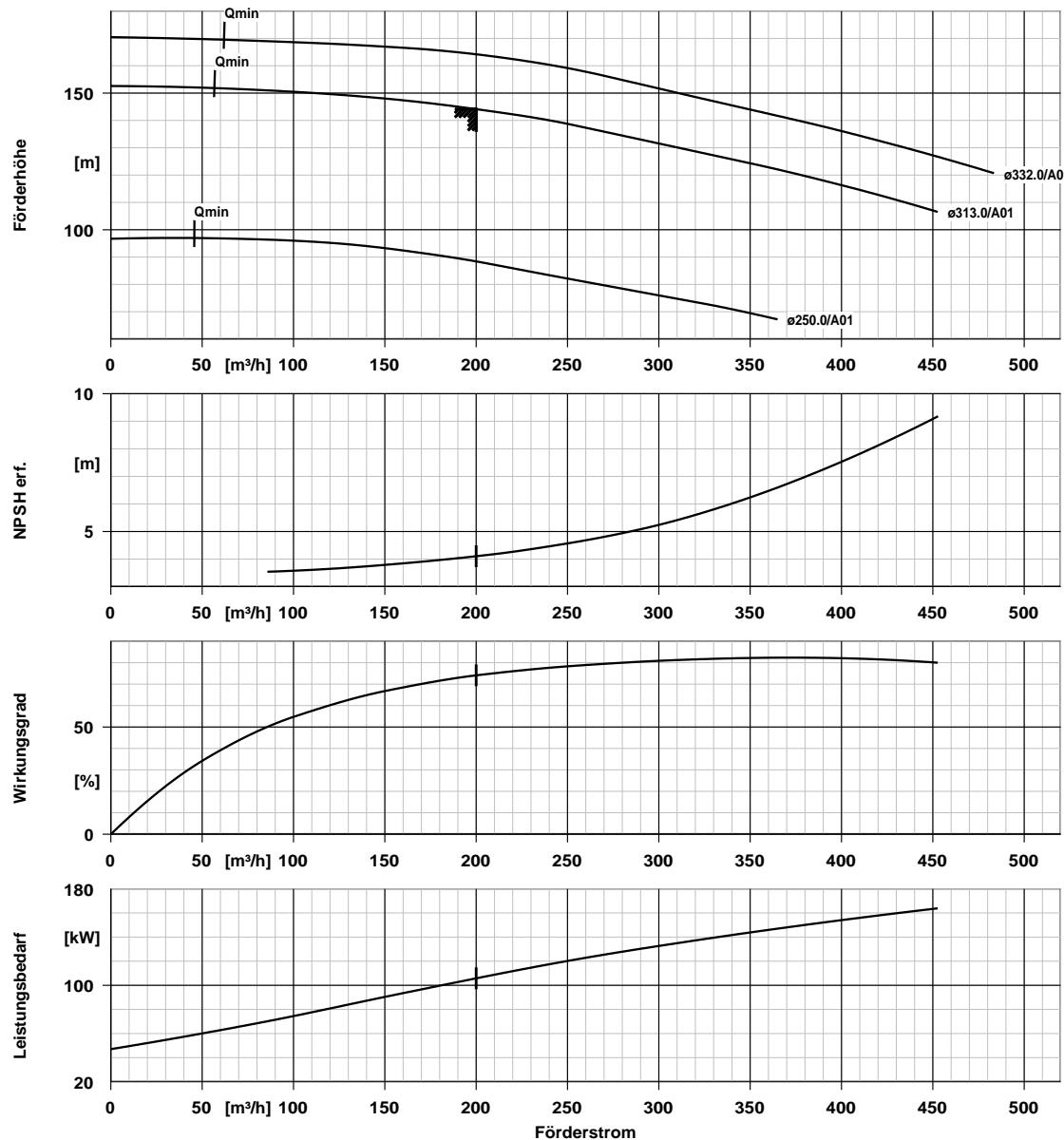
Spiralgehäuse (102)	Grauguss EN-GJL- 250/A48CL35B	Spaltring (502.1) Spaltring (502.2) Wellenhülse (523) Wellenschutzhülse (524) Stiftschraube (902) Mutter (920.01) Mutter (920.95)	Grauguss GG/Gusseisen Grauguss GG/Gusseisen CrNiMo-Stahl ohne Stahl 8.8 8+A2A/ 8+B633 SC1 TP3 CrNiMo-Stahl A4 / AISI 316
Gehäusedeckel (161)	Grauguss EN-GJL- 250/A48CL35B		
Welle (210)	Chrom-Stahl 1.4057+QT800		
Laufrad (230)	Grauguss EN-GJL- 250/A48CL35B		
Lagerträger (330)	Sphäroguss EN-GJS-400-18- LT		
Flachdichtung (400)	DPAF Dichtungsplatte asbestfrei		

**Typenschilder**

Typenschild Sprache sprachneutral Zusatztext P11121190

## ETN 125-100-315 GGSAS07GA611002B

Niederdruckkreiselpumpe Etanorm

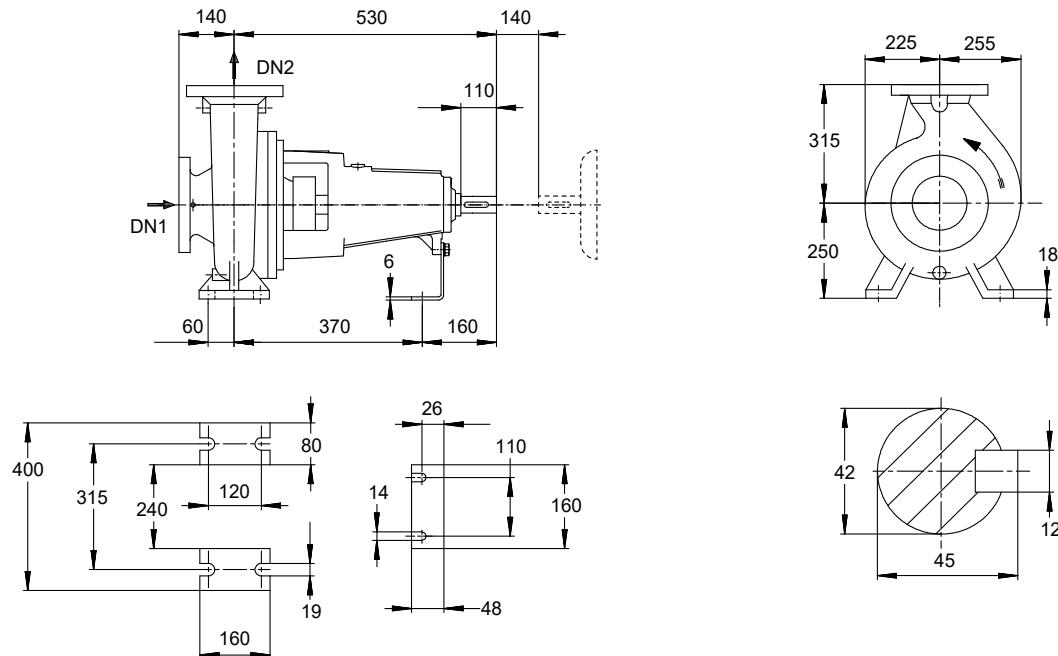


### Kurvendaten

Drehzahl	2981 1/min	Wirkungsgrad	74,1 %
Mediumdichte	998 kg/m <sup>3</sup>	MEI (Index)	= 0,70
Viskosität	1,00 mm <sup>2</sup> /s	Mindestwirkungsgrad	
Förderstrom	200,00 m <sup>3</sup> /h	Leistungsbedarf	105,81 kW
Angefragter Förderstrom	200,00 m <sup>3</sup> /h	NPSH erforderlich	4,10 m
Förderhöhe	144,13 m	Kurvendnummer	K1311.452/48
		Effektiver	313,0 mm
		Laufraddurchmesser	

**ETN 125-100-315 GGSAS07GA611002B**

Niederdruckkreiselpumpe Etanorm



Darstellung ist nicht maßstäblich

Maße in mm

**Motor**

Nicht in Lieferumfang enthalten  
 Motorgröße 315S  
 Leistung Motor 110,00 kW  
 Motorpolzahl 2  
 Drehzahl 2982 1/min

**Anschlüsse**

Saugstutzen Nennweite DN1	DN 125 / EN1092-2
Druckstutzen Nennweite DN2	DN 100 / EN1092-2
Nenndruck saugs.	PN 16
Nenndruck drucks.	PN 16

**Gewicht netto**

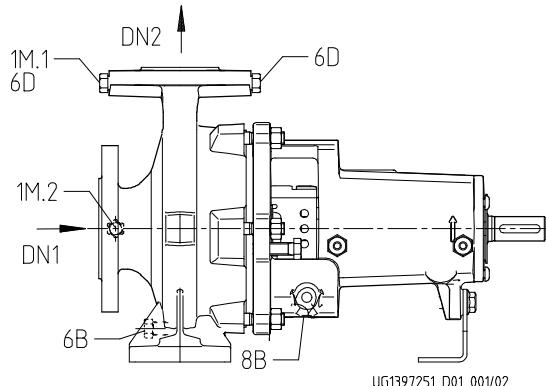
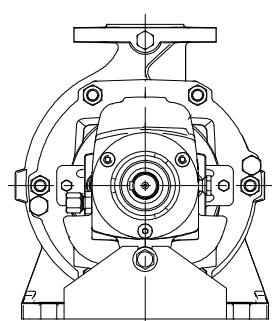
Pumpe	121 kg
Summe	121 kg

Plan für Zusatzanschlüsse siehe  
extra Zeichnung.

Rohrleitungen spannungsfrei anschließen

## ETN 125-100-315 GGSAS07GA611002B

Niederdruckkreiselpumpe Etanorm



## Anschlüsse

Pumpengehäusevariante		XX46
6B Förderflüssigkeit- Entleerung	G 1/2	Gebohrt und verschlossen.
6D Förderflüssigkeit- Auffüllen/Entlüften		Nicht ausgeführt
8B Leckflüssigkeit Entleerung		Gebohrt
1M.1 / 6D Manometeranschluss bzw. Auffüllen/Entlüftung	G 1/2	Gebohrt und verschlossen.
1M.2 Druckmessgerät- Anschluss		Nicht ausgeführt