

**ETN 100-080-200 GGSAA10GD302202B**

Niederdruckkreislaspumpe Etanorm

**Betriebsdaten**

Angefragter Förderstrom		Förderstrom	125,00 m³/h
Angefragte Förderhöhe		Förderhöhe	40,00 m
Fördermedium	Wasser	Wirkungsgrad	78,3 %
	sauberes Wasser	MEI (Index)	≥ 0,70
	Chemisch und mechanisch	Mindestwirkungsgrad)	
	die Werkstoffe nicht	Leistungsbedarf	17,36 kW
	angreifend	Pumpendrehzahl	2961 1/min
Umgebungslufttemperatur	20,0 °C	NPSH erforderlich	4,85 m
Temperatur Fördermedium	20,0 °C	zulässiger Betriebsdruck	16,00 bar.r
Mediumdichte	998 kg/m³		
Viskosität Fördermedium	1,00 mm²/s	Enddruck	3,91 bar.r
Zulaufdruck max.	0,00 bar.r	Min. zul. Massenstrom für	6,66 kg/s
Massenstrom	34,65 kg/s	stabilen Dauerbetrieb	
Max. Leistung für Kennlinie	22,35 kW	Max. zul. Massenstrom	59,27 kg/s
Min. zul. Förderstrom für	24,04 m³/h	Ausführung	Einzelpumpe 1 x 100 %
stabilen Dauerbetrieb			Toleranzen gemäss ISO 9906
Nullpunktförderhöhe	43,95 m		Klasse 3B

**Ausführung**

Pumpennorm	EN 733	Werkstoffcode	Q1Q1X4GG
Ausführung	Für Montage auf Grundplatte	Dichtungscode	10
Aufstellart	Horizontal	Fahrweise	A Einfachwirkende GLRD (A-Deckel, konisch)
Saugstutzen Nennweite	DN 100	Dichtungseinbauraum	Konischer Dichtungsraum (A-Deckel)
Saugstutzen Nenndruck	PN 16		mit
Saugstutzen Stellung	axial	Berührungsschutz	Spaltring
Saugflanschabmessung	EN1092-2	Spaltring	176,0 mm
gemäß Norm		Laufdurchmesser	15,2 mm
Saugflansch gebohrt nach	EN1092-2	Freier Durchgang	Ja
Norm		Silikonfreie Ausführung	Wassernorm Standard
Druckstutzen Nennweite	DN 80	Lagerträgerausführung	35
Druckstutzen Nenndruck	PN 16	Lagerträgergröße	V-Ring
Druckstutzen Stellung	oben (0°/360°)	Lagerdichtung	Wälzlager
Druckflanschabmessung	EN1092-2	Lagerart	Fett
gemäß Norm		Schmierart Antriebsseite	Ultramarinblau (RAL 5002)
Druckflansch gebohrt nach	EN1092-2	Farbe	KSB-Blau
Norm			
Wellendichtung	Einfachwirkende GLRD		
Hersteller	KSB		
Typ	1		

**ETN 100-080-200 GGSAA10GD302202B**

Niederdruckkreislumppe Etanorm

**Antrieb, Zubehör**

Hersteller	Flender	Bemessungsspannung	400 V
Kupplungstyp	Eupex N	Motorbemessungsleist. P2	22,00 kW
Nenngröße	110	vorhandene Reserve	26,74 %
Kupplungsschutztyp	Leicht, nicht trittfest (ZN79)	Motornennstrom	41,2 A
Kupplungsschutzgröße	B189	Anlaufstromverhältnis IA/IN	9
Kupplungsschutzwerkstoff	ST TZN	Isolierstoffklasse	F nach IEC 34-1
Grundplattentyp	U-Profil/Abkantplatte	Motorschutzart	IP55
Grundplattengröße	7A	Cosphi bei 4/4 Last	0,85
Antriebstop	Elektromotor	Motorwirkungsgrad bei 4/4 Last	92,7 %
Antriebsnorm mech.	IEC	Temperaturfühler	3 Kaltleiter
Motorfabrikat	KSB-Motor	Klemmenkastenstellung	0°/360° (oben)
Bereitstellung Antrieb durch	Standardmotor liefert KSB - montiert KSB	Wicklung	Blick auf den Saugstutzen
Bauform	B3	Motorpolzahl	400 / 690 V
Motorgröße	180M	Schaltart	2
Effizienzklasse	Effizienzklasse IE3 gem. IEC60034-30-1	Motor kühlmethode	Dreieck
Motordrehzahl	2961 1/min	Motorwerkstoff	Oberflächenkühlung
Frequenz	50 Hz	Fu-Betrieb zugelassen	Aluminium
		Schalldruckpegel des Motors	geeignet für FU-Betrieb
			77 dBA

Motordaten können von Typenschilddaten abweichen. Die Motordaten beschreiben die von KSB gewählte funktionale Spezifikation und werden für die Pumpenauslegung verwendet.

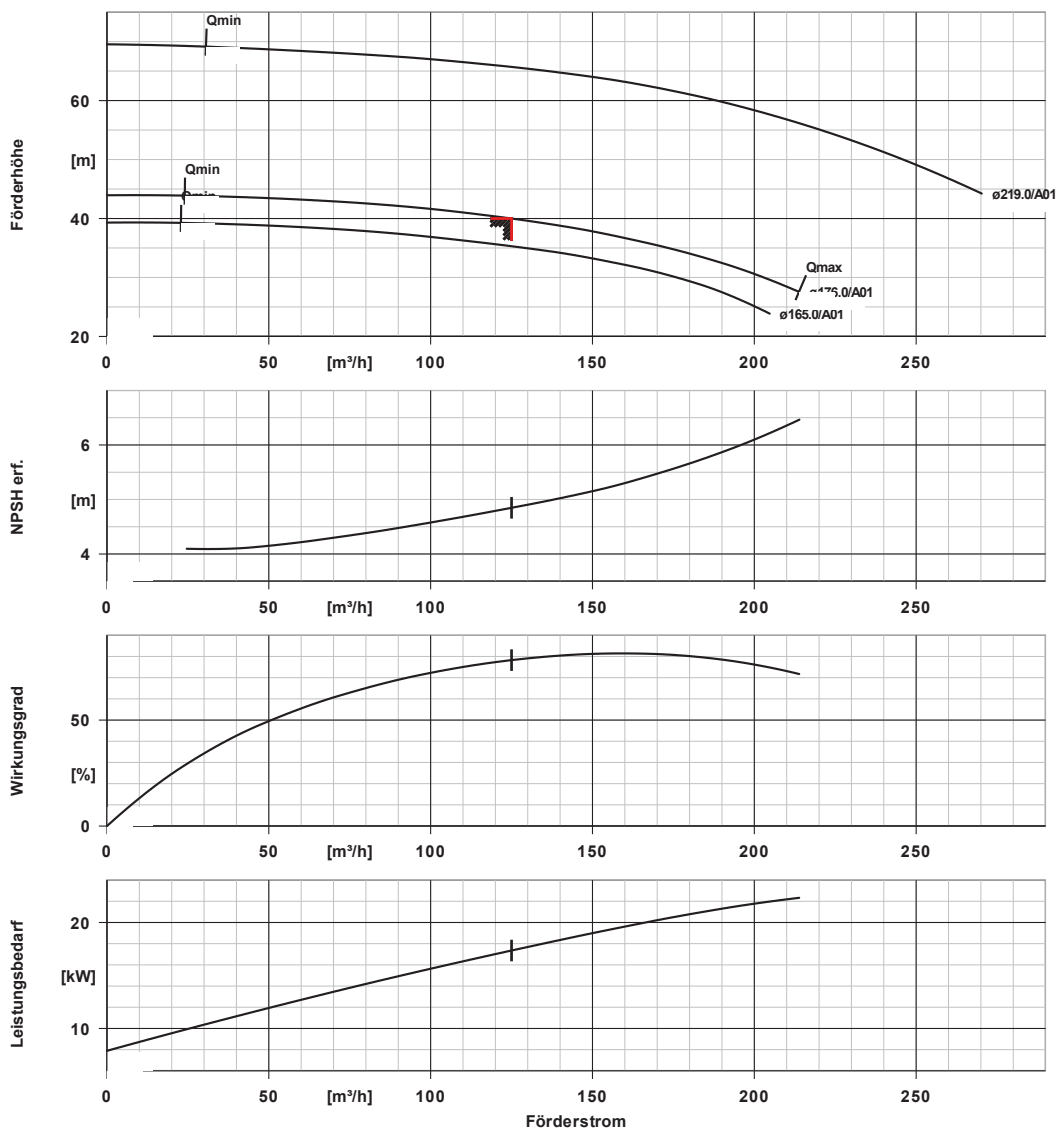
**Werkstoffe G****Hinweise 1**

Allgemeine Beurteilungskriterien bei Vorliegen einer Wasseranalyse: pH-Wert  $\geq 7$ ; Gehalt an Chloriden (Cl)  $\leq 250$  mg/kg. Chlor (Cl2)  $\leq 0,6$  mg/kg.

Spiralgehäuse (102)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B	Spaltring (502.1)	Grauguss GG/Gusseisen
Gehäusedeckel (161)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B	Spaltring (502.2)	Grauguss GG/Gusseisen
Welle (210)	Vergütungsstahl C45+N	Wellenhülse (523)	CrNiMo-Stahl
Lauftrad (230)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B	Wellenschutzhülse (524)	ohne
Lagerträger (330)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B	Stiftschraube (902)	Stahl 8.8
Flachdichtung (400)	DPAF Dichtungsplatte asbestfrei	Mutter (920.01)	8+A2A/ 8+B633 SC1 TP3
		Mutter (920.95)	Stahl 8

**ETN 100-080-200 GGSAA10GD302202B**

Niederdruckkreislumppe Etanorm

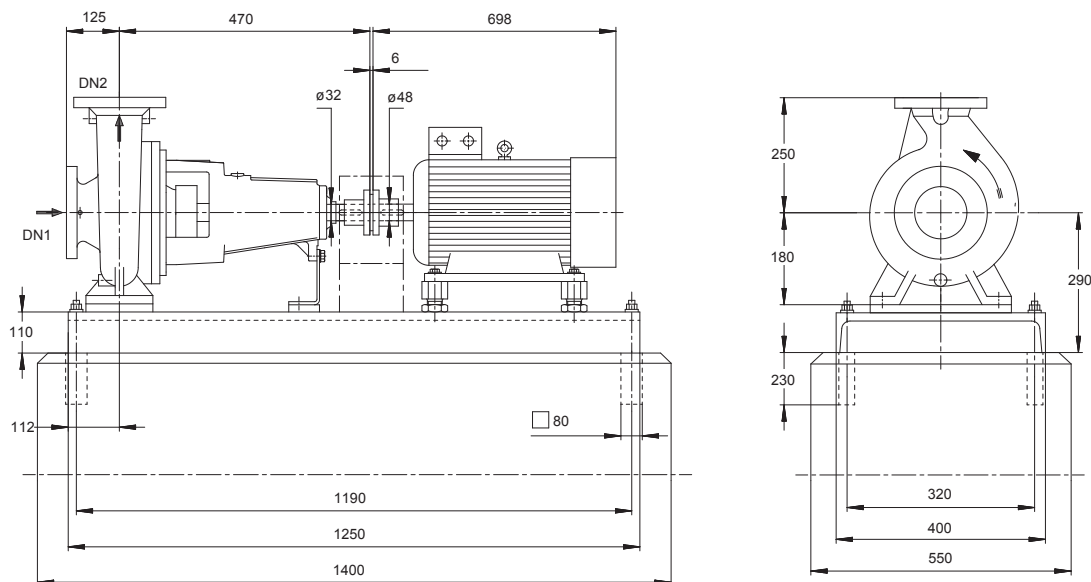


**Kurvendaten**

Drehzahl	2961 1/min	Wirkungsgrad	78,3 %
Mediumdichte	998 kg/m <sup>3</sup>	MEI (Index	≥ 0,70
Viskosität	1,00 mm <sup>2</sup> /s	Mindestwirkungsgrad)	
Förderstrom	125,00 m <sup>3</sup> /h	Leistungsbedarf	17,36 kW
Angefragter Förderstrom	125,00 m <sup>3</sup> /h	NPSH erforderlich	4,85 m
Förderhöhe	40,00 m	Kurvennummer	K1311.452/41
Angefragte Förderhöhe	40,00 m	Effektiver	176,0 mm
		Laufzaddurchmesser	

**ETN 100-080-200 GGSAA10GD302202B**

Niederdruckkreiselpumpe Etanorm



Darstellung ist nicht maßstäblich

Maße in mm

**Motor**

Motorfabrikat	KSB-Motor
Motorgröße	180M
Leistung Motor	22,00 kW
Motorpolzahl	2
Drehzahl	2961 1/min
Lage Klemmenkasten	0°/360° (oben) Blick auf den Saugstutzen

**Grundplatte**

Ausführung	U-Profil/Abkantplatte
Größe	7A
Werkstoff	Stahl ST
Leckablass Grundplatte (8B)	Rp1, ohne
Befestigung	M16x250 (erforderlich, nicht im Lieferumfang enthalten)

**Anschlüsse**

Saugstutzen Nennweite DN1	DN 100 / EN1092-2
Druckstutzen Nennweite DN2	DN 80 / EN1092-2
Nenndruck saugs.	PN 16
Nenndruck drucks.	PN 16

**Kupplung**

Kupplungshersteller	Flender
Kupplungstyp	EupeX N
Kupplungsgröße	110
Ausbaustück	0,0 mm

**Gewicht netto**

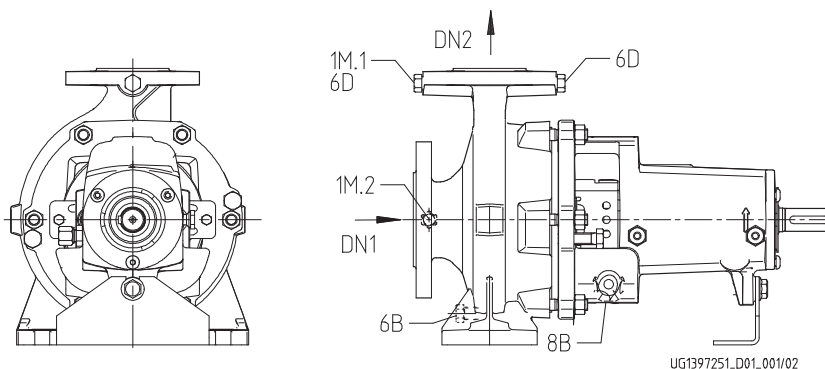
Pumpe	70 kg
Grundplatte	93 kg
Kupplung	4 kg
Kupplungsschutz	2 kg
Motor	164 kg
Summe	333 kg

Rohrleitungen spannungsfrei anschließen

Plan für Zusatzanschlüsse siehe extra Zeichnung.

## ETN 100-080-200 GGSAA10GD302202B

Niederdruckkreislaspumpe Etanorm



### Anschlüsse

Pumpengehäusevariante	
6B Förderflüssigkeit-Entleerung	G 3/8
6D Förderflüssigkeit- Auffüllen/Entlüften	G 3/8
8B Leckflüssigkeit Entleerung	G 1/2
1M.1 / 6D Manometeranschluss bzw. Auffüllen/Entlüftung	G 3/8
1M.2 Druckmessgerät-Anschluss	G 3/8

XX46
Gebohrt und verschlossen.
Nicht ausgeführt
Gebohrt
Gebohrt und verschlossen.
Nicht ausgeführt