

ETN 100-080-200 GGSAA10GD302202B

Niederdruckkreiselpumpe Etanorm

Betriebsdaten

Angefragter Förderstrom		Förderstrom	125,00 m ³ /h
Angefragte Förderhöhe		Förderhöhe	40,00 m
Fördermedium	Wasser sauberes Wasser Chemisch und mechanisch die Werkstoffe nicht angreifend	Wirkungsgrad	78,3 %
	20,0 °C	MEI (Index)	≥ 0,70
Umgebungslufttemperatur	20,0 °C	Mindestwirkungsgrad)	
Temperatur Fördermedium		Leistungsbedarf	17,36 kW
Mediumdichte	998 kg/m ³	Pumpendrehzahl	2961 1/min
Viskosität Fördermedium	1,00 mm ² /s	NPSH erforderlich	4,85 m
Zulaufdruck max.	0,00 bar.r	zulässiger Betriebsdruck	16,00 bar.r
Massenstrom	34,65 kg/s		
Max. Leistung für Kennlinie	22,35 kW		
Min. zul. Förderstrom für	24,04 m ³ /h		
stabilen Dauerbetrieb			59,27 kg/s
Nullpunktförderhöhe	43,95 m		Einzelpumpe 1 x 100 %
			Toleranzen gemäss ISO 9906
			Klasse 3B

Ausführung

Pumpennorm	EN 733	Werkstoffcode	Q1Q1X4GG
Ausführung	Für Montage auf Grundplatte	Dichtungscode	10
Aufstellart	Horizontal	Fahrweise	A Einfachwirkende GLRD (A-Deckel, konisch)
Saugstutzen Nennweite	DN 100	Dichtungseinbauraum	Konischer Dichtungsraum (A-Deckel)
Saugstutzen Nenndruck	PN 16	Berührungsenschutz	mit
Saugstutzen Stellung	axial	Spaltring	Spaltring
Saugflanschabmessung	EN1092-2	Laufraddurchmesser	176,0 mm
gemäß Norm		Freier Durchgang	15,2 mm
Saugflansch gebohrt nach	EN1092-2	Silikonfreie Ausführung	Ja
Norm		Lagerträgerausführung	Wassernorm Standard
Druckstutzen Nennweite	DN 80	Lagerträgergröße	35
Druckstutzen Nenndruck	PN 16	Lagerdichtung	V-Ring
Druckstutzen Stellung	oben (0°/360°)	Lagerart	Wälzlager
Druckflanschabmessung	EN1092-2	Schmierart Antriebsseite	Fett
gemäß Norm		Farbe	Ultramarinblau (RAL 5002)
Druckflansch gebohrt nach	EN1092-2		KSB-Blau
Norm			
Wellendichtung	Einfachwirkende GLRD		
Hersteller	KSB		
Typ	1		

ETN 100-080-200 GGSAA10GD302202B

Niederdruckkreiselpumpe Etanorm

Antrieb, Zubehör

Hersteller	Flender	Bemessungsspannung	400 V
Kupplungstyp	Eupex N	Motorbemessungsleist. P2	22,00 kW
Nenngröße	110	vorhandene Reserve	26,74 %
Kupplungsschutztyp	Leicht, nicht trittfest (ZN79)	Motornennstrom	41,2 A
Kupplungsschutzgröße	B189	Anlaufstromverhältnis IA/IN	9
Kupplungsschutzwerkstoff	ST TZN	Isolierstoffklasse	F nach IEC 34-1
Grundplattentyp	U-Profil/Abkantplatte	Motorschutzart	IP55
Grundplattengröße	7A	Cosphi bei 4/4 Last	0,85
Antriebstyp	Elektromotor	Motorwirkungsgrad bei 4/4	92,7 %
Antriebsnorm mech.	IEC	Last	
Motorfabrikat	KSB-Motor	Temperaturfühler	3 Kaltleiter
Bereitstellung Antrieb durch	Standardmotor liefert KSB - montiert KSB	Klemmenkastenstellung	0°/360° (oben)
Bauform	B3	Wicklung	Blick auf den Saugstutzen
Motorgröße	180M	Motorpolzahl	400 / 690 V
Effizienzklasse	Effizienzklasse IE3 gem. IEC60034-30-1	Schaltart	2
Motordrehzahl	2961 1/min	Motorkühlmethode	Dreieck
Frequenz	50 Hz	Motorwerkstoff	Oberflächenkühlung
		Fu-Betrieb zugelassen	Aluminium
		Schalldruckpegel des Motors	geeignet für FU-Betrieb
		77 dBA	
		Motordaten können von Typenschilddaten abweichen. Die Motordaten beschreiben die von KSB gewählte funktionale Spezifikation und werden für die Pumpenauslegung verwendet.	

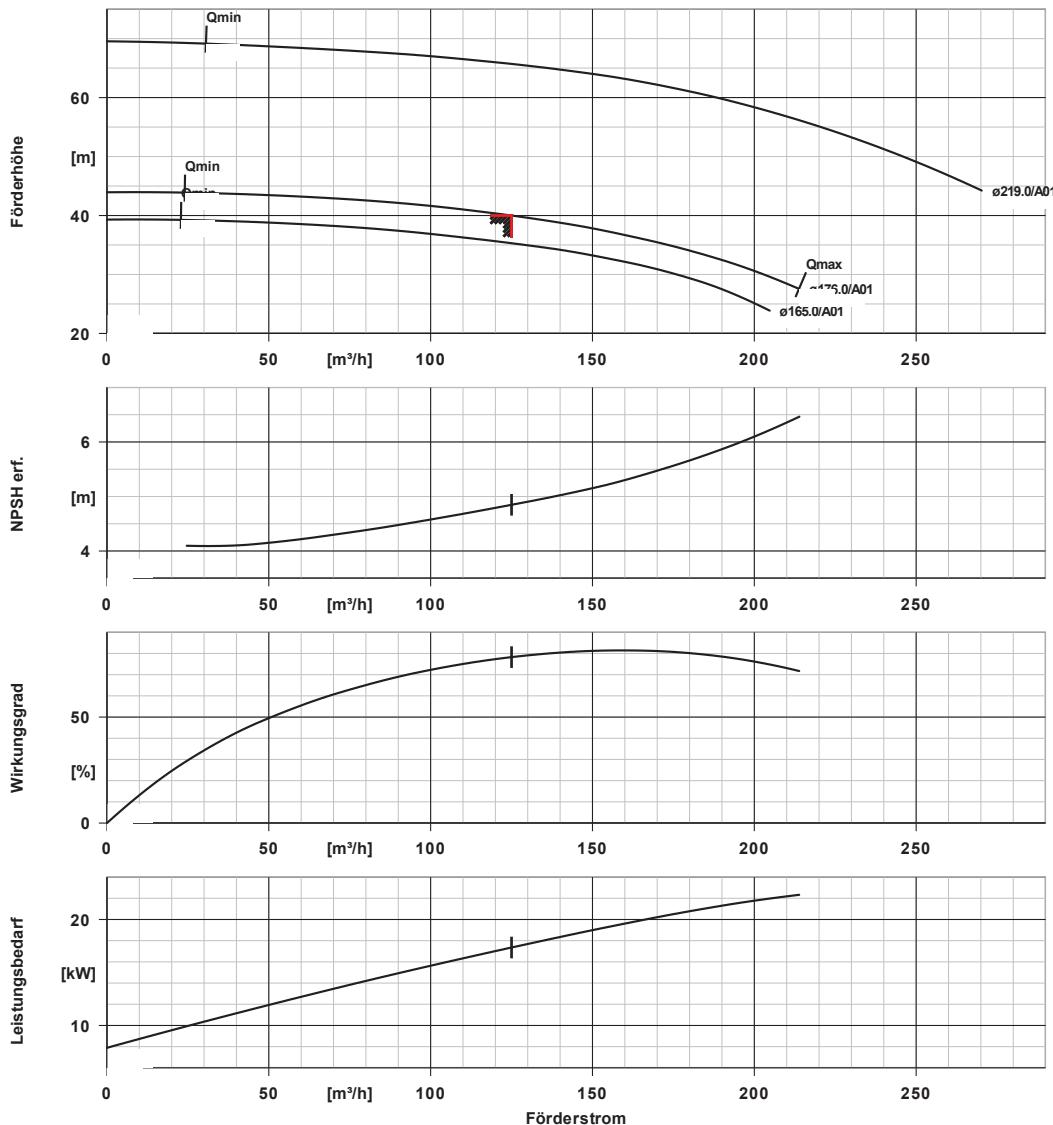
Werkstoffe G**Hinweise 1**

Allgemeine Beurteilungskriterien bei Vorliegen einer Wasseranalyse: pH-Wert >= 7; Gehalt an Chloriden (Cl) <=250 mg/kg. Chlor (Cl2) <=0,6 mg/kg.

Spiralgehäuse (102)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B	Spaltring (502.1)	Grauguss GG/Gusseisen
Gehäusedeckel (161)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B	Spaltring (502.2)	Grauguss GG/Gusseisen
Welle (210)	Vergütungsstahl C45+N	Wellenhülse (523)	CrNiMo-Stahl
Laufrad (230)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B	Wellenschutzhülse (524)	ohne
Lagerträger (330)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B	Stiftschraube (902)	Stahl 8.8
Flachdichtung (400)	DPAF Dichtungsplatte asbestfrei	Mutter (920.01)	8+A2A/ 8+B633 SC1 TP3
		Mutter (920.95)	Stahl 8

ETN 100-080-200 GGSAA10GD302202B

Niederdruckkreiselpumpe Etanorm

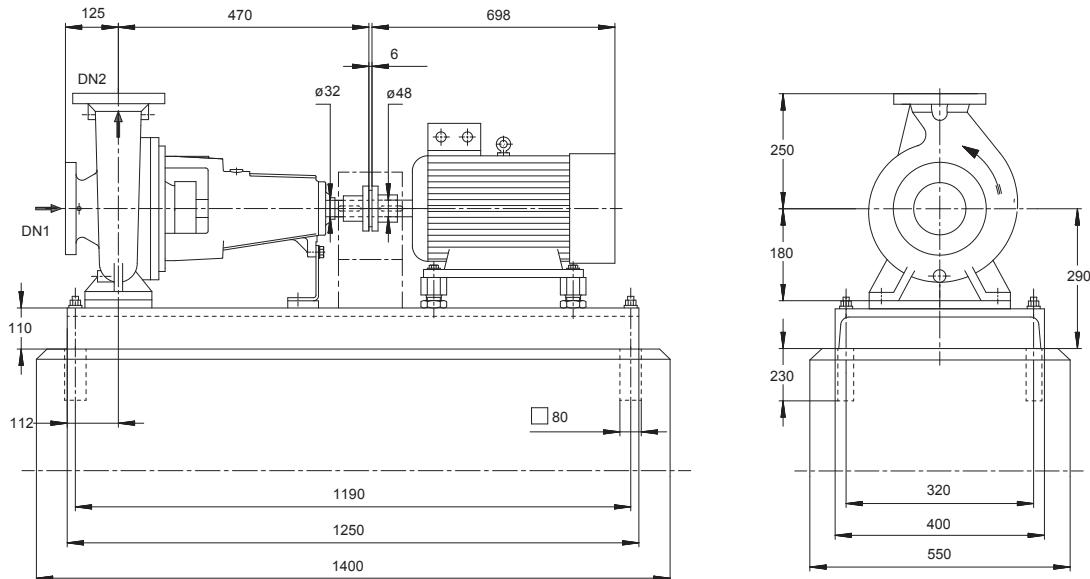


Kurvendaten

Drehzahl	2961 1/min	Wirkungsgrad	78,3 %
Mediumdichte	998 kg/m³	MEI (Index	≥ 0,70
Viskosität	1,00 mm²/s	Mindestwirkungsgrad)	
Förderstrom	125,00 m³/h	Leistungsbedarf	17,36 kW
Angefragter Förderstrom	125,00 m³/h	NPSH erforderlich	4,85 m
Förderhöhe	40,00 m	Kurvendnummer	K1311.452/41
Angefragte Förderhöhe	40,00 m	Effektiver	176,0 mm
		Laufraddurchmesser	

ETN 100-080-200 GGSAA10GD302202B

Niederdruckkreiselpumpe Etanorm



Darstellung ist nicht maßstäblich

Maße in mm

Motor

Motorfabrikat	KSB-Motor
Motorgröße	180M
Leistung Motor	22,00 kW
Motorpolzahl	2
Drehzahl	2961 1/min
Lage Klemmenkasten	0°/360° (oben)
	Blick auf den Saugstutzen

Anschlüsse

Saugstutzen Nennweite DN1	DN 100 / EN1092-2
Druckstutzen Nennweite DN2	DN 80 / EN1092-2
Nenndruck saugs.	PN 16
Nenndruck drucks.	PN 16

Grundplatte

Ausführung	U-Profil/Abkantplatte
Größe	7A
Werkstoff	Stahl ST
Leckablass Grundplatte (8B)	Rp1, ohne
Befestigung	M16x250 (erforderlich, nicht im Lieferumfang enthalten)

Kupplung

Kupplungshersteller	Flender
Kupplungstyp	Eupex N
Kupplungsgröße	110
Ausbaustück	0,0 mm

Gewicht netto

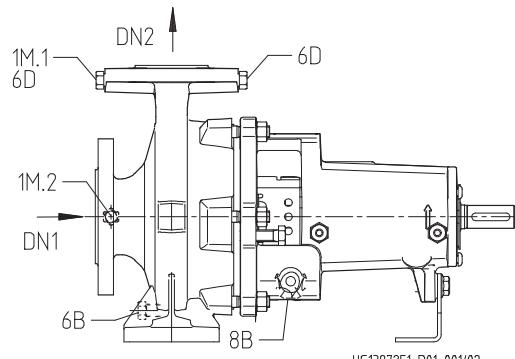
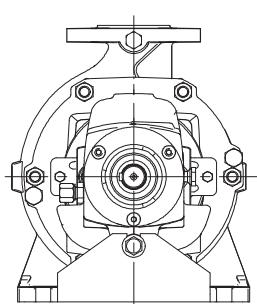
Pumpe	70 kg
Grundplatte	93 kg
Kupplung	4 kg
Kupplungsschutz	2 kg
Motor	164 kg
Summe	333 kg

Rohrleitungen spannungsfrei anschließen

Plan für Zusatzanschlüsse siehe extra Zeichnung.

ETN 100-080-200 GGSAA10GD302202B

Niederdruckkreiselpumpe Etanorm



Anschlüsse

Pumpengehäusevariante	XX46
6B Förderflüssigkeit-Entleerung	Gebohrt und verschlossen.
6D Förderflüssigkeit- Auffüllen/Entlüften	Nicht ausgeführt
8B Leckflüssigkeit Entleerung	Gebohrt
1M.1 / 6D Manometeranschluss bzw. Auffüllen/Entlüftung	Gebohrt und verschlossen.
1M.2 Druckmessgerät-Anschluss	Nicht ausgeführt