

ETN 080-065-315 CCSAA11GD607502B

Niederdruckkreiselpumpe Etanorm

Betriebsdaten

Angefragter Förderstrom		Förderstrom	150,01 m³/h
Angefragter Enddruck		Förderhöhe	114,12 m
Fördermedium	Wasser, entsalzt	Wirkungsgrad	70,5 %
	VE-Wasser	MEI (Index	= 0,50
	Chemisch und mechanisch	Mindestwirkungsgrad)	
	die Werkstoffe nicht	Leistungsbedarf	65,05 kW
	angreifend	Pumpendrehzahl	2978 1/min
Umgebungslufttemperatur	20,0 °C	NPSH erforderlich	6,35 m
Temperatur Fördermedium	60,0 °C	zulässiger Betriebsdruck	16,00 bar.r
Mediumdichte	983 kg/m³		
Viskosität Fördermedium	0,48 mm²/s	Enddruck	11,00 bar.r
Zulaufdruck max.	0,00 bar.r	Min. zul. Massenstrom für	6,26 kg/s
Massenstrom	40,96 kg/s	stabilen Dauerbetrieb	
Max. Leistung für Kennlinie	74,18 kW	Max. zul. Massenstrom	51,99 kg/s
Min. zul. Förderstrom für	22,92 m³/h	Ausführung	Einzelpumpe 1 x 100 %
stabilen Dauerbetrieb			Toleranzen gemäss ISO 9906
Nullpunktförderhöhe	132,95 m		Klasse 3B

Ausführung

Pumpennorm	EN 733	Werkstoffcode	BQ1EGG-WA
Ausführung	Für Montage auf Grundplatte	Dichtungscode	11
Aufstellart	Horizontal	Fahrweise	A Einfachwirkende GLRD (A-Deckel, konisch)
Saugstutzen Nennweite	DN 80	Wasserqualität: Leitfähigkeit > 10 µS/cm < 250 µS/cm, SiO2-Gehalt < 10 mg/l und Feststoffgehalt max. 5mg/l	
Saugstutzen Nenndruck	PN 16	Dichtungseinbauraum	Konischer Dichtungsraum (A-Deckel)
Saugstutzen Stellung	axial	Berührungsschutz	mit
Saugflanschabmessung	EN1092-1	Laufdurchmesser	298,0 mm
gemäß Norm		Freier Durchgang	30,0 mm
Saugflansch gebohrt nach	EN1092-1	Silikonfreie Ausführung	Ja
Norm		Lagerträgerausführung	Wassernorm Verstärkt
Druckstutzen Nennweite	DN 65	Lagerträgergröße	60
Druckstutzen Nenndruck	PN 16	Lagerdichtung	glatter Spalt
Druckstutzen Stellung	oben (0°/360°)	Lagerart	Wälzlager
Druckflanschabmessung	EN1092-1	Schmierart Antriebsseite	Fett
gemäß Norm		Farbe	Ultramarinblau (RAL 5002)
Druckflansch gebohrt nach	EN1092-1		KSB-Blau
Norm			
Wellendichtung	Einfachwirkende GLRD		
Hersteller	KSB		
Typ	1		

ETN 080-065-315 CCSAA11GD607502B

Niederdruckkreiselpumpe Etanorm

Antrieb, Zubehör

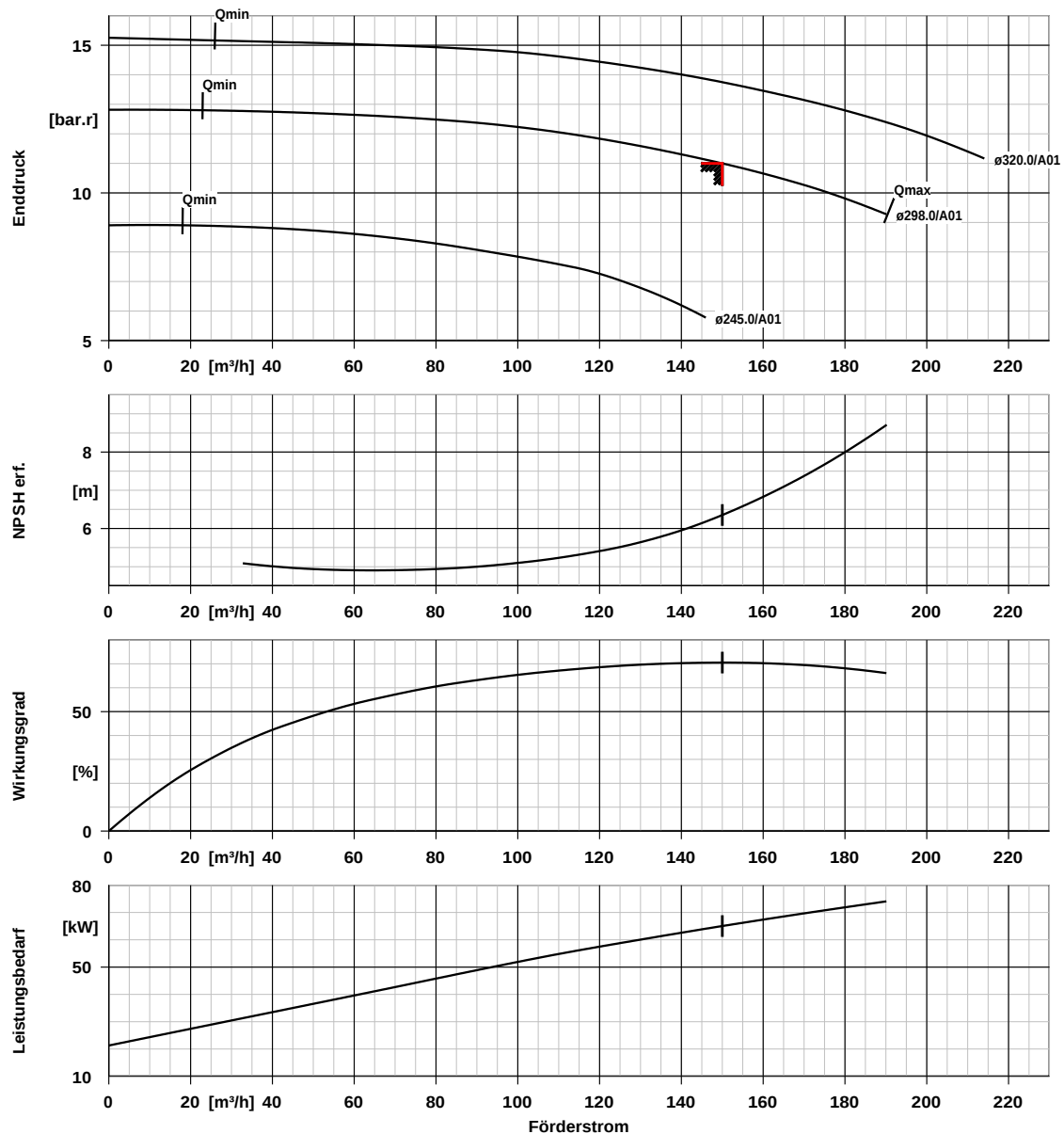
Hersteller	Flender	Frequenz	50 Hz
Kupplungstyp	Eupex NH	Bemessungsspannung	400 V
Nenngröße	160	Motorbemessungsleist. P2	75,00 kW
Zwischenhülsenlänge	140,0 mm	vorhandene Reserve	15,29 %
Kupplungsschutztyp	Leicht, nicht trittfest (ZN79)	Motornennstrom	136,1 A
Kupplungsschutzgröße	B189	Anlaufstromverhältnis IA/IN	7,9
Kupplungsschutzwerkstoff	ST TZN	Isolierstoffklasse	F nach IEC 34-1
Grundplattentyp	U-Profil/Abkantplatte	Motorschutzart	IP55
Grundplattengröße	11B	Cosphi bei 4/4 Last	0,84
Antriebstyp	Elektromotor	Motorwirkungsgrad bei 4/4 Last	94,7 %
Antriebsnorm mech.	IEC	Temperaturfühler	3 Kaltleiter
Motorfabrikat	KSB-Motor	Klemmenkastenstellung	0°/360° (oben)
Bereitstellung Antrieb durch	Standardmotor liefert KSB - montiert KSB	Wicklung	Blick auf den Saugstutzen
Bauform	B3	Motorpolzahl	400 / 690 V
Motorgröße	280S	Schaltart	2
Effizienzklasse	Effizienzklasse IE3 gem. IEC60034-30-1	Motor Kühlmethode	Dreieck
		Motorwerkstoff	Oberflächenkühlung
Motordrehzahl	2978 1/min	Schalldruckpegel des Motors	Grauguss GG/Gusseisen
			81 dBa

Werkstoffe C

Spiralgehäuse (102)	Edelstahl 1.4408 / A743 GR CF8M	Spaltring (502.2)	ohne
Gehäusedeckel (161)	Edelstahl 1.4408 / A743 GR CF8M	Wellenhülse (523)	CrNiMo-Stahl
Welle (210)	Duplex-Edelstahl 1.4462 / UNS S31803	Wellenschutzhülse (524)	ohne
Laufgrad (230)	Edelstahl 1.4408 / A743 GR CF8M	Stiftschraube (902)	Edelstahl A4-70 / A 193 Gr B8M CL2
Lagerträger (330)	Sphäroguss EN-GJS-400-18-LT	Mutter (920.01)	CrNiMo-Stahl A4 / AISI 316
Flachdichtung (400)	DPAF Dichtungsplatte asbestfrei	Mutter (920.95)	CrNiMo-Stahl A4 / AISI 316
Spaltring (502.1)	ohne		

ETN 080-065-315 CCSAA11GD607502B

Niederdruckkreiselpumpe Etanorm



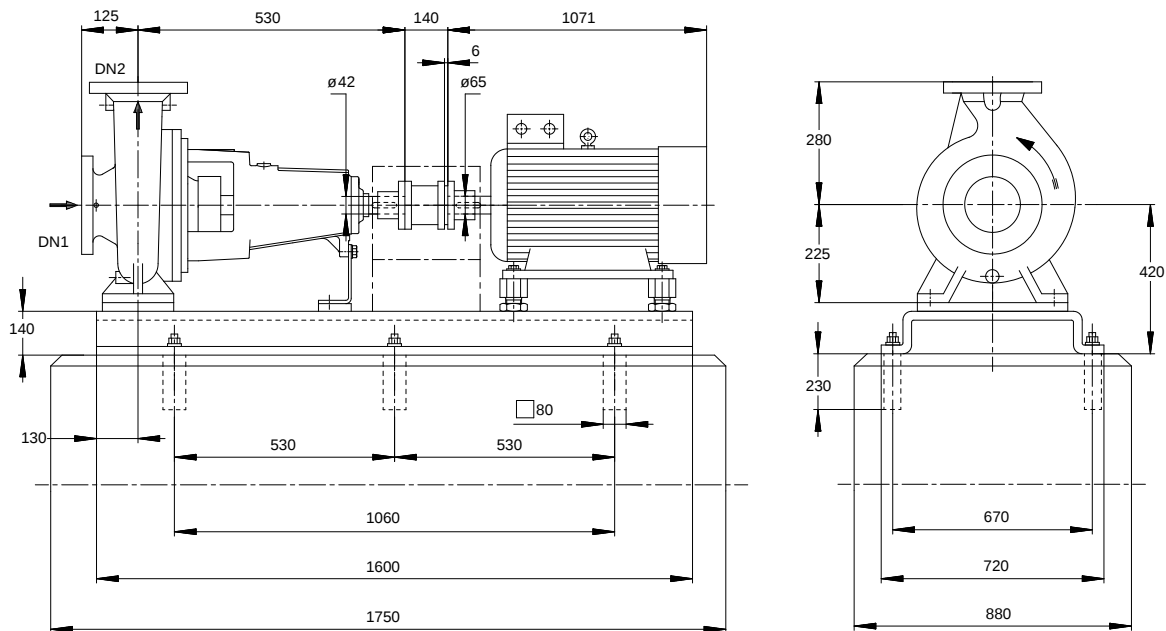
Kurven Daten

Drehzahl 2978 1/min
 Mediumdichte 983 kg/m³
 Viskosität 0,48 mm²/s
 Förderstrom 150,01 m³/h
 Angefragter Förderstrom 150,00 m³/h
 Förderhöhe 114,12 m
 Angefragter Enddruck 11,00 bar.r

Wirkungsgrad 70,5 %
 MEI (Index = 0,50
 Mindestwirkungsgrad)
 Leistungsbedarf 65,05 kW
 NPSH erforderlich 6,35 m
 Kurvennummer K1311.452/39
 Effektiver Laufraddurchmesser 298,0 mm

ETN 080-065-315 CCSAA11GD607502B

Niederdruckkreiselpumpe Etanorm



Darstellung ist nicht maßstäblich

Maße in mm

Motor

Motorfabrikat	KSB-Motor
Motorgröße	280S
Leistung Motor	75,00 kW
Motorpolzahl	2
Drehzahl	2978 1/min
Lage Klemmenkasten	0°/360° (oben) Blick auf den Saugstutzen

Grundplatte

Ausführung	U-Profil/Abkantplatte
Größe	11B
Werkstoff	Stahl ST
Leckablass Grundplatte (8B)	Rp1, ohne
Befestigung	M20x250 (Nicht in Lieferumfang enthalten)

Anschlüsse

Saugstutzen Nennweite DN1	DN 80 / EN1092-1
Druckstutzen Nennweite DN2	DN 65 / EN1092-1
Nenndruck saugs.	PN 16
Nenndruck drucks.	PN 16

Kupplung

Kupplungshersteller	Flender
Kupplungstyp	Eupex NH
Kupplungsgröße	160
Ausbaustück	140,0 mm

Gewicht netto

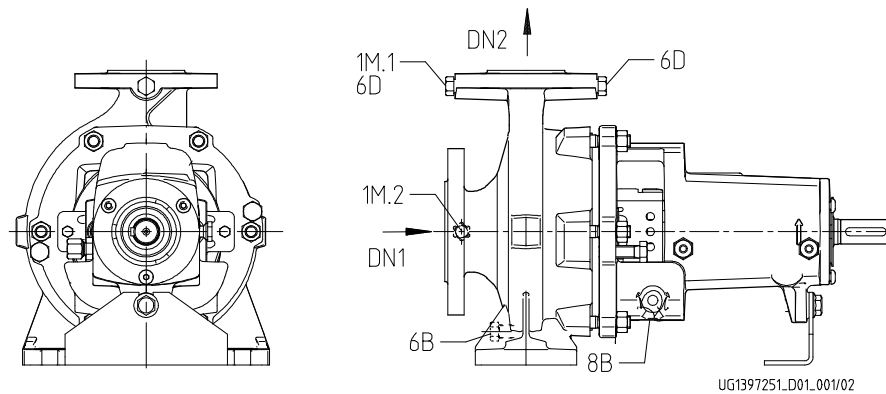
Pumpe	124 kg
Grundplatte	118 kg
Kupplung	15 kg
Kupplungsschutz	2 kg
Motor	727 kg
Summe	986 kg

Rohrleitungen spannungsfrei anschließen

Plan für Zusatzanschlüsse siehe
extra Zeichnung.

ETN 080-065-315 CCSAA11GD607502B

Niederdruckkreiselpumpe Etanorm



Anschlüsse

Pumpengehäusevariante		XX16
6B Förderflüssigkeit-Entleerung	G 3/8	Gebohrt und verschlossen.
6D Förderflüssigkeit-Auffüllen/Entlüften		Nicht ausgeführt
8B Leckflüssigkeit-Entleerung		Gebohrt
1M.1 / 6D Manometeranschluss bzw. Auffüllen/Entlüftung	G 3/8	Gebohrt und verschlossen.
1M.2 Druckmessgerät-Anschluss	G 3/8	Nicht ausgeführt