

Etanorm 080-065-125 GG
ETN 080-065-125-GGSAA10 GSEEV2EHB

Betriebspunkt 1 Dimensionierender Betriebspunkt

Betriebsbedingungen (Anfrage)

Medium	Wasser	ermittelter Dampfdruck	0.02337 bar.a
Mediumvariante	sauberes Wasser	mindestens erforderlicher Zulaufdruck	-0.3 bar
spezifizierte Medientemperatur	20 °C	spezifizierte Umgebungstemperatur	20 °C
Dichte Fördermedium	998 kg/m³	Aufstellungshöhe über Meeresniveau	1,000 m
kinematische Viskosität	1 mm²/s		
Medium			

Betriebsbedingungen

Förderstrom	115.17 m³/h	maximal aufgenommene Leistung im Betriebspunkt	8.124 kW
Minimal zulässiger Förderstrom	17.4 m³/h	Maximal aufgenommene Leistung / Kurve	8.917 kW
Förderhöhe	21.47 m	Pumpendrehzahl	2,982 1/min
Förderhöhe im Nullpunkt	25.47 m	Austrittsdruck-max.	2.493 bar
Wirkungsgrad Pumpe	82.76 %		
NPSH erforderlich	4.05 m		

Pumpenausführung

Lieferumfang Pumpe, den KSB liefert	Pumpe + Kupplung + Kupplungsschutz + Grundplatte + Motor	Netzspannung	400 V
		Netzfrequenz	50 Hz
Pumpennorm	EN 733	Mindestwirkungsgradindex MEI	0.7
Wellenachslage	horizontal	Minimal zulässige Mediumtemperatur	0 °C
Pumpenbauart	Grundplattenmontage	Maximal zulässige Mediumtemperatur	60 °C
Pumpensystemausführung	Einzelanlage		
Ausführung mediumberührte Teile	Frei von lackbenetzungsstörenden Substanzen	Anzahl Stufen, einströmig	1
Pumpendrehrichtung vom Gehäuse aus gesehen	Links	Spaltringform Saugseite	glatt
Laufraddurchmesser D2	139 mm	Spaltringform Druckseite	glatt
Laufradform	Radial geschlossen Mehrkanal	Einbauraum Gehäusedeckel	konisch (A Deckel)
Freier Durchgang	12.9 mm	Lagerträgergröße / Welleneinheit	25
Mutternsicherung für Laufrad	Nein	Bauform Lagerträger	Lagerträger
Rotationsbremse	Nein	Lagerträgerausführung	mittel
		Pumpe-Lagerart Pumpenseite	Wälzlager
		Pumpe-Lagerart Motorseite	Wälzlager
		Schmierart	Fettschmierung
		Lagerdichtung Pumpe	V-Ring
		Richtlinie Pumpe	CE

Etanorm 080-065-125 GG
ETN 080-065-125-GGSAA10 GSEEV2EHB

Hauptanschlüsse Pumpe

Nennweite Saugstutzen	DN 80	Nennweite Druckstutzen	DN 65
Nenndruck Saugstutzen	PN 16	Nenndruck Druckstutzen	PN 16
Saugstutzenstellung	axial	Druckstutzenstellung	0 Grad
Saugstutzenausführung nach	EN1092-2	Druckstutzenausführung nach	EN1092-2
Saugflansch gebohrt nach	EN1092-2	Druckflansch gebohrt nach	EN1092-2
Dichtleistenform Eintritt	Dichtleiste (B,RF,C)		
Dichtleistenform Austritt	Dichtleiste (B,RF,C)		

Hilfsanschlüsse Pumpe

6B Förderflüssigkeit	G 3/8	1M Druckmessgerät	ohne
Entleerung	gebohrt und verschlossen	Druckstutzen	ohne
6D Förderflüssigkeit Auffüllen	G 3/8	1M Druckmessgerät	ohne
und Entlüften	gebohrt und verschlossen	Saugstutzen	ohne
8B Leckageflüssigkeit Ablass	G 1/2		
	gebohrt		

Wellenabdichtung

Wellendichtungsausführung	EGLRD A-Deckel	Dichtungscode	Code 10
Verrohrungsart	API-Plan 03	Wellendichtungshersteller	KSB-Wahl
ermittelter Druck	-0.15 bar	produktseitig	
Dichtungsraum		Gleitringdichtungstyp	1
		produktseitig	
		Werkstoff Wellendichtung	Q1Q1X4GG
		produktseitig	

Etanorm 080-065-125 GG
ETN 080-065-125-GGSAA10 GSEEV2EHB
Werkstoffe

Werkstoff Spiralgehäuse (102)	EN-GJL-250/A48 CL 35B	Werkstoff Schrauben Strömungsgehäuse (902.01)	8.8
Werkstoff Gehäusedeckel (161)	EN-GJL-250/A48 CL 35B	Werkstoff Verschlusschraube Strömungsgehäuse (903.01)	ST
Werkstoff Welle (210)	C45+N	Werkstoff statische Dichtung Verschlusschraube	A4/AISI 316
Werkstoff Laufrad (230)	EN-GJL-250/A48 CL 35B	Spiralgehäuse	
Werkstoff Spaltring saugseitig (502.01)	JL/GUSSEISEN LAMELLENGRAFIT	Werkstoff Mutter Laufradbefestigung (920.95)	(ST)
Werkstoff Spaltring druckseitig (502.02)	JL/GUSSEISEN LAMELLENGRAFIT	Werkstoff Passfeder	C45+C/A311 GR 1045 CLASS A
Werkstoff Wellenschutzhülse (523)	(CRNIMO ST INT)		
Werkstoff Lagerträger (330)	EN-GJL-250/A48 CL 35B		
Werkstoff statische Dichtung Druckdeckel	DPAF DW001		

Antrieb

Elektromotor	Ja	Bemessungsdrehzahl Motor	2,950 1/min
Antriebskonzept	mit E-Antrieb	Motorpolzahl	2
Antriebsnorm mechanisch	IEC	Bemessungsleistung Motor	22 kW
Antriebsnorm elektrisch	IEC	ermittelte Motorleistungsreserve	171 %
Motorlager isoliert	Nein	Bemessungsspannung Motor	400 V
Motorhersteller	KSB-Wahl	Motorwicklung	400 / 690 V
Kundenbeistellung Antrieb	Nein	Bemessungsfrequenz Motor	50Hz
Motorbauform	IM B3 (IM1001) IEC 60034-7	Motorschaltart	Dreieck
Motorausrichtung	Nein	Bemessungsstrom Motor	41.2 A
Motorbaugröße	180M	Anlaufstromverhältnis Ia/In	9
Effizienzklasse	IE3 (Premium)	Cos phi bei 4/4 Last	0.85
Werkstoff Motorgehäuse	AL	Wirkungsgrad Motor bei 4/4 Last	92.7 %
Schutzart Motor	IP55	Motor-Servicefaktor	1.13
thermische Klasse	155 (F) nach IEC 60085	Richtlinie Antrieb	CE
Motortemperaturfühler	3 Kaltleiter		
Klemmkastenstellung des Motors (auf die Motorwelle gesehen)	360 Grad		
Frequenzumrichterbetrieb zugelassen	Ja (gem. Motorhersteller)		
Schalldruckpegel Motor	77 dBA		
Baureihe Motorhersteller	nach Motorhersteller		

Etanorm 080-065-125 GG
ETN 080-065-125-GGSAA10 GSEEV2EHB

Aufstellteile / Zubehör

Kupplung

Kupplungstyp	ROFLEX N
Kupplungshersteller	KTR
Kupplungsnenngröße	95

Kupplungsschutz

Kupplungsschutztyp	leicht (ZN79)
Kupplungsschutzenngröße	A148
Werkstoff Kupplungsschutz	ST+Z

Anstrich

Aggregat

Oberflächenvorbereitung	frei von Schmutz, Fett, Rost
Qualität Grundbeschichtung	Hydro-Tauchgrundierung, wasserverdünnbar
Schichtdicke Grundbeschichtung	60 µm
Qualität Deckbeschichtung	Acrylat-Dispersion wasserv.
Schichtdicke Deckbeschichtung	40 µm
Farbton Deckbeschichtung	RAL5002 Ultramarinblau

Verpackung

Geeignet für Transport	LKW-Transport
Geeignet für Lagerung	Innenlagerung
Verpackungsklasse	KSB-Wahl(A0)

Grundplatte

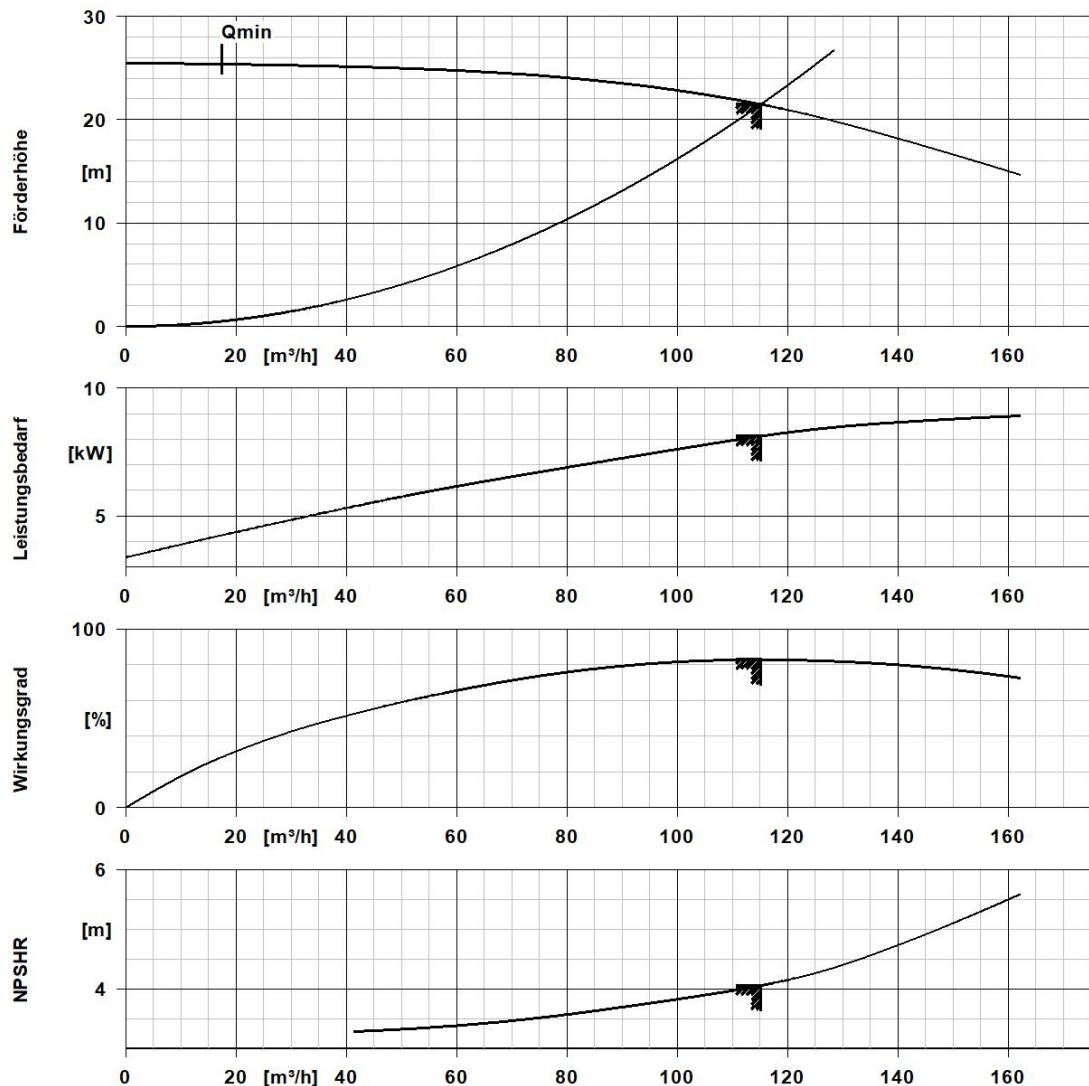
Grundplattentyp	Abkantplatte/U-Profil
Werkstoff Aufstellteil Pumpe	(ST)
Grundplattengröße	7A

Grundplatte Motorseite bohren Ja

Typenschilder

Typenschild Duplikat	Nein
Werkstoff Aufstellteil Pumpe	(ST)

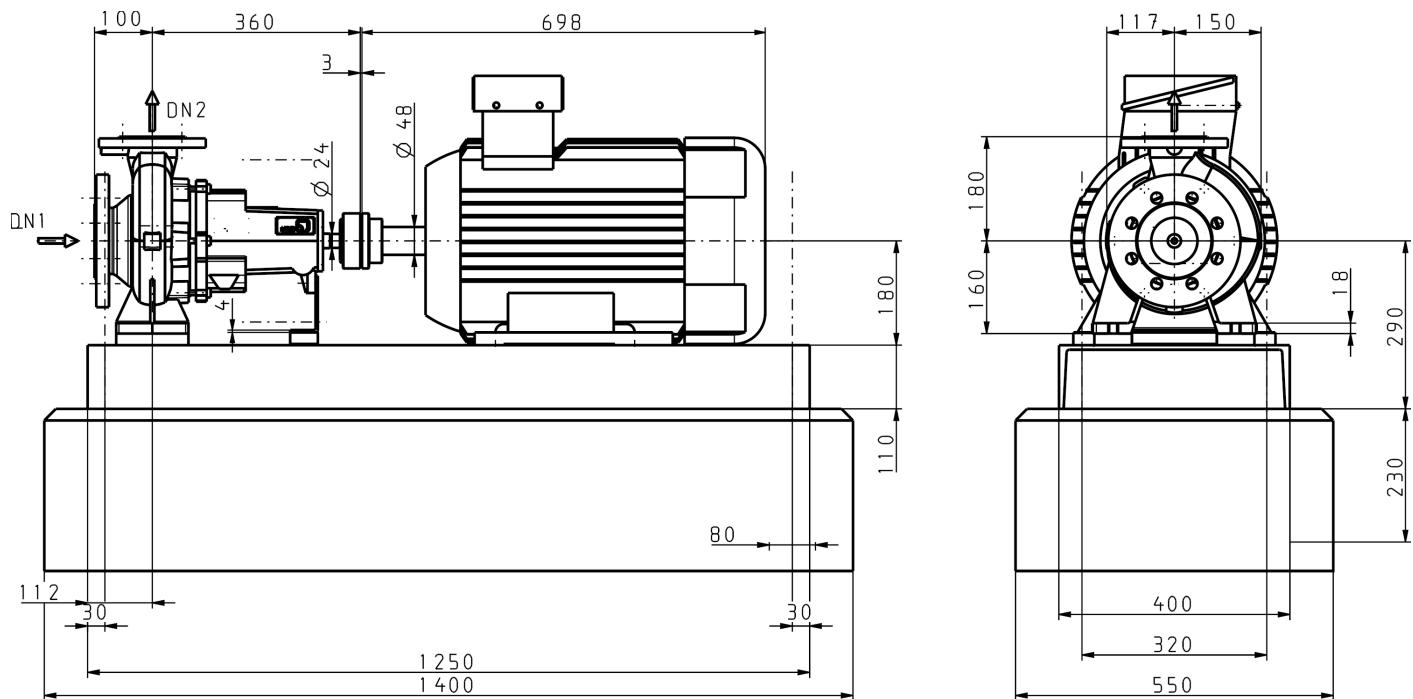
Etanorm 080-065-125 GG
ETN 080-065-125-GGSAA10 GSEEV2EHB



Kurven Daten

Pumpendrehzahl	2,982 1/min	Wirkungsgrad Pumpe	82.8 %
Dichte Fördermedium	998 kg/m³	Mindestwirkungsgradindex MEI	0.7
kinematische Viskosität Medium	1 mm²/s	maximal aufgenommene Leistung im Betriebspunkt	8.12 kW
Förderstrom	115 m³/h	NPSH erforderlich	4.05 m
Förderhöhe	21.5 m	Hydraulischer Laufraddurchmesser	139 mm
		Hydraulikberechnung gemäß Norm/Klasse	EN ISO 9906 Klasse 3B

Etanorm 080-065-125 GG
 ETN 080-065-125-GGSAA10 GSEEV2EHB



Darstellung ist nicht maßstäblich.

Maße in mm

Motor

Motorhersteller	KSB-Wahl
Motorbaugröße	180M
Bemessungsleistung Motor	22 kW
Motorpolzahl	2
Bemessungsdrehzahl Motor	2,950 1/min
Klemmkastenstellung des Motors (auf die Motorwelle gesehen)	360 Grad

Grundplatte

Grundplattentyp	Abkantplatte/U-Profil
Grundplattengröße	7A

Anschlüsse

Nennweite Saugstutzen	DN 80
Saugflansch gebohrt nach	EN1092-2
Nennweite Druckstutzen	DN 65
Druckflansch gebohrt nach	EN1092-2
Nenndruck Saugstutzen	PN 16
Nenndruck Druckstutzen	PN 16

Kupplung

Kupplungshersteller	KTR
Kupplungstyp	ROFLEX N
Kupplungsnenngroße	95

Etanorm 080-065-125 GG
ETN 080-065-125-GGSAA10 GSEEV2EHB

Gewicht netto

Gesamtgewicht Pumpe	44.9 kg
Gesamtgewicht Kupplung	2.6 kg
Gesamtgewicht Antrieb	164 kg
Gesamtgewicht Aggregat	212 kg

Plan für Zusatzanschlüsse siehe extra Zeichnung

Rohrleitungen spannungsfrei anschließen

Zulässige Maßabweichung für Achshöhen: DIN 747
Maße ohne Toleranzangabe, mittel nach: ISO 2768-m
Anschlussmaße für Pumpen: EN735
Maße ohne Toleranzangabe - Schweißteile: ISO 13920-B
Maße ohne Toleranzangabe - Graugussteile: ISO 8062-CT9