

ETN 065-050-125 GG AA06GD200552B

Niederdruckkreiselpumpe Etanorm

Betriebsdaten

Angefragter Förderstrom		Förderstrom	60,00 m³/h
Angefragte Förderhöhe		Förderhöhe	20,00 m
Fördermedium	Wasser, Heisswasser Heißwasser aufbereitet nach VdTÜV 1466 Chemisch und mechanisch die Werkstoffe nicht angreifend	Wirkungsgrad MEI (Index Mindestwirkungsgrad) Leistungsbedarf Pumpendrehzahl NPSH erforderlich zulässiger Betriebsdruck	77,1 % ≥ 0,70 3,94 kW 2965 1/min 3,35 m 15,20 bar.r
Umgebungslufttemperatur	20,0 °C		
Temperatur Fördermedium	136,0 °C		
Mediumdichte	929 kg/m³		
Viskosität Fördermedium	0,23 mm²/s	Enddruck	5,52 bar.r
Zulaufdruck max.	3,70 bar.r	Min. zul. Massenstrom für stabilen Dauerbetrieb	5,12 kg/s
Massenstrom	15,49 kg/s	Max. zul. Massenstrom	26,63 kg/s
Max. Leistung für Kennlinie	4,75 kW	Ausführung	Einzelpumpe 1 x 100 % Toleranzen gemäss ISO 9906 Klasse 3B
Min. zul. Förderstrom für stabilen Dauerbetrieb	19,85 m³/h		
Nullpunktförderhöhe	23,36 m		

Ausführung

Pumpennorm	EN 733	Dichtungscode	6
Ausführung	Für Montage auf Grundplatte	Fahrweise	A Einfachwirkende GLRD (A-Deckel, konisch)
Aufstellart	Horizontal		Mindestanforderung an die Heisswasserqualität: Aufbereitung nach VdTÜV-Richtlinie TCH 1466 bis max. 5 mg/l Feststoffgehalt.
Saugstutzen Nennweite	DN 65	Dichtungseinbauraum	Konischer Dichtungsraum (A-Deckel)
Saugstutzen Nenndruck	PN 16	Berührungsenschutz	mit
Saugstutzen Stellung	axial	Spaltring	Spaltring
Saugflanschabmessung gemäß Norm	EN1092-2	Laufraffardurchmesser	132,0 mm
Saugflansch gebohrt nach Norm	EN1092-2	Freier Durchgang	11,6 mm
Druckstutzen Nennweite	DN 50	Drehrichtung von	Rechts im Uhrzeigersinn
Druckstutzen Nenndruck	PN 16	Antriebsseite	
Druckstutzen Stellung	oben (0°/360°)	Silikonfreie Ausführung	Ja
Druckflanschabmessung gemäß Norm	EN1092-2	Lagerträgerausführung	Wassernorm Standard
Druckflansch gebohrt nach Norm	EN1092-2	Lagerträgergröße	25
Wellendichtung	Einfachwirkende GLRD	Lagerdichtung	V-Ring
Hersteller	Burgmann	Lagerart	Wälzlager
Typ	RMG13G606	Schmierart Antriebsseite	Fett
Werkstoffcode	U3BEGG	Farbe	Ultramarinblau (RAL 5002) KSB-Blau

ETN 065-050-125 GG AA06GD200552B

Niederdruckkreiselpumpe Etanorm

Antrieb, Zubehör

Hersteller	Flender	Frequenz	50 Hz
Kupplungstyp	Eupex N	Bemessungsspannung	400 V
Nenngröße	80	Motorbemessungsleist. P2	5,50 kW
Kupplungsschutztyp	Leicht, nicht trittfest (ZN79)	vorhandene Reserve	39,65 %
Kupplungsschutzgröße	A148	Motornennstrom	9,9 A
Kupplungsschutzwerkstoff	ST TZN	Anlaufstromverhältnis IA/IN	7,4
Grundplattentyp	Gusseisen nach ISO Norm	Isolierstoffklasse	F nach IEC 34-1
Grundplattengröße	3G	Motorschutzart	IP55
Leckageablauf	Ablaufrinne	Cosphi bei 4/4 Last	0,90
Antriebstyp	Elektromotor	Motorwirkungsgrad bei 4/4	89,2 %
Antriebsnorm mech.	IEC	Last	
Motorfabrikat	Siemens	Temperaturfühler	3 Kaltleiter
Bereitstellung Antrieb durch	Standardmotor liefert KSB - montiert KSB	Klemmenkastenstellung	0°/360° (oben)
Bauform	B3	Wicklung	Blick auf den Saugstutzen
Motorgröße	132S	Motorpolzahl	400 / 690 V
Effizienzklasse	Effizienzklasse IE3 gem. IEC60034-30-1	Schaltart	2
Ausgelegt für den Betrieb am Frequenzumrichter	Ja	Motorkühlmethode	Dreieck
Motordrehzahl	2965 1/min	Motorwerkstoff	Oberflächenkühlung
		Fu-Betrieb zugelassen	Aluminium
		Schalldruckpegel des Motors	geeignet für FU-Betrieb
			68 dBA

Werkstoffe G**Hinweise 1****Hinweise 2**

Unlegierte Grauguss-Bauteile: pH = 9 - 10,5 und O2-Gehalt <= 0,02 mg/kg.

Unlegierte Stahl oder Stahlguss-Bauteile: pH = 9 - 10,5.

Spiralgehäuse (102)

Grauguss EN-GJL-

250/A48CL35B

Gehäusedeckel (161)

Grauguss EN-GJL-

250/A48CL35B

Welle (210)

Laufrad (230)

Lagerträger (330)

Flachdichtung (400)

DPAF Dichtungsplatte
asbestfrei

Spaltring (502.1)

Grauguss GG/Gusseisen

Spaltring (502.2)

Grauguss GG/Gusseisen

Wellenhülse (523)

CrNiMo-Stahl

Wellenschutzhülse (524)

ohne

Stiftschraube (902)

Stahl 8.8

Mutter (920.01)

8+A2A/ 8+B633 SC1 TP3

Mutter (920.95)

Stahl 8

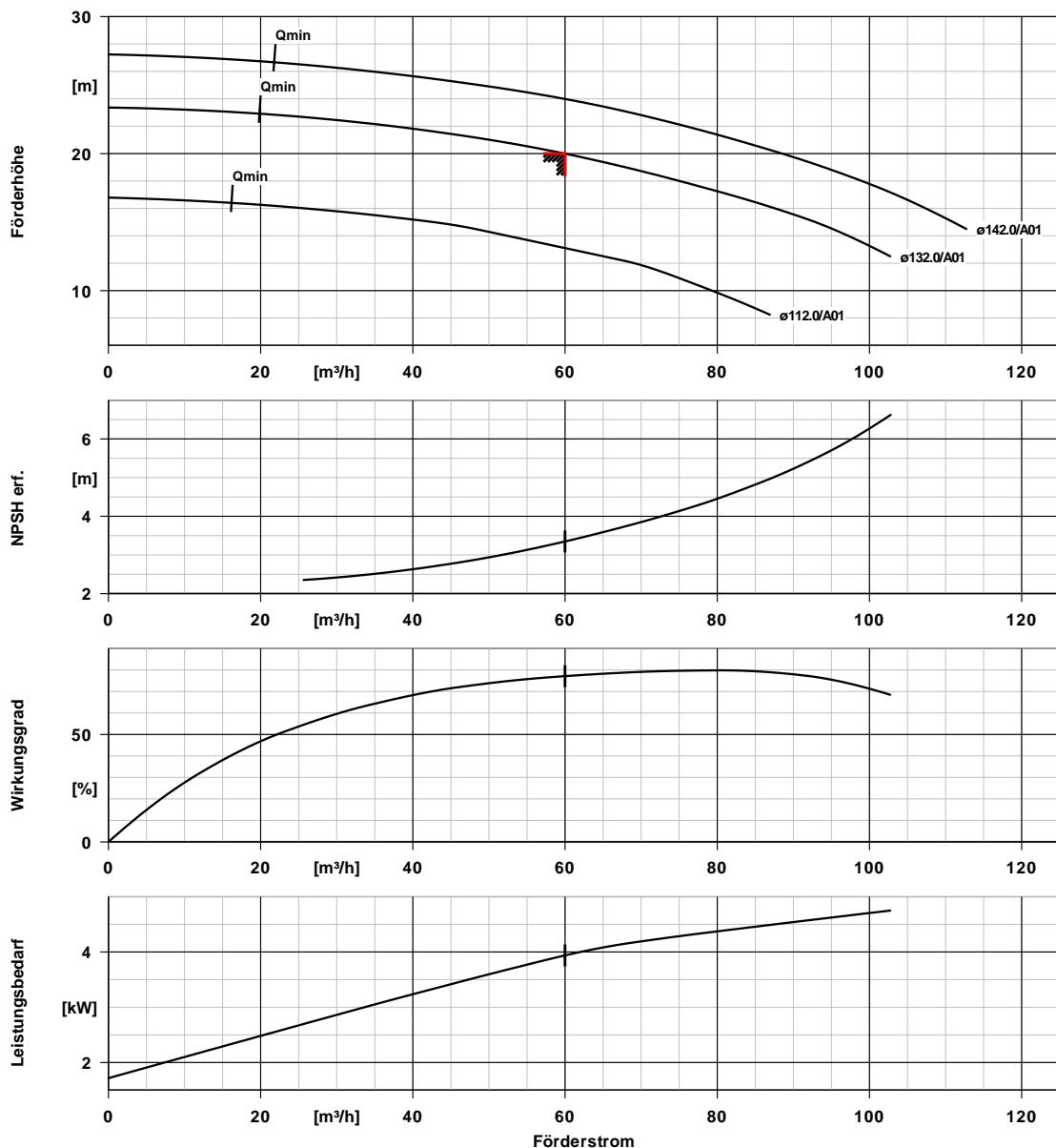
Hydraulische Kennlinie



Seite: 3 / 5

ETN 065-050-125 GG AA06GD200552B

Niederdruckkreiselpumpe Etanorm



Kurvendaten

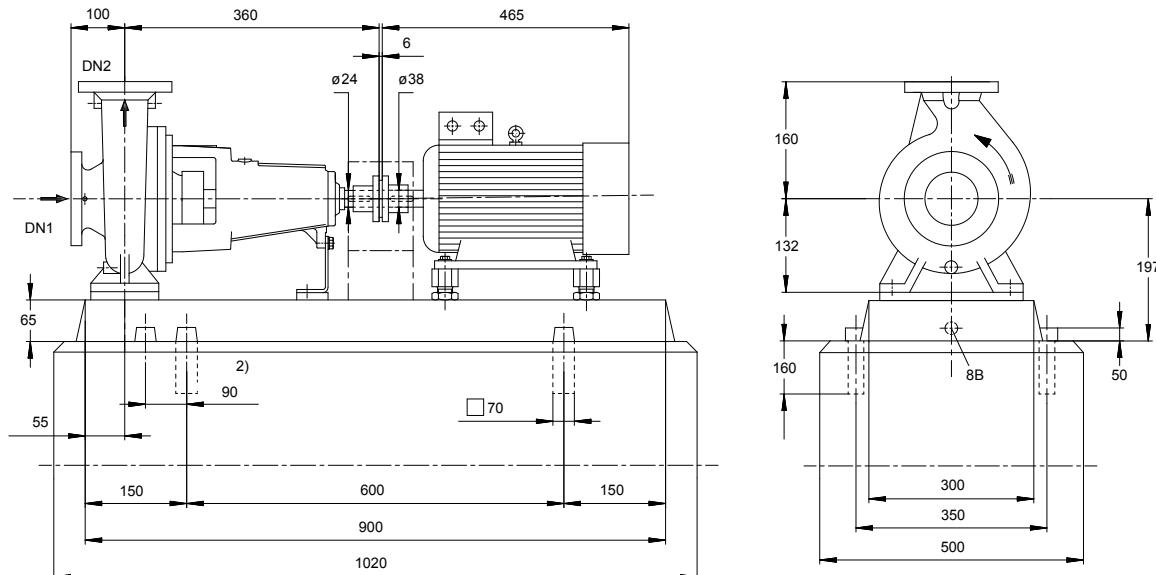
Drehzahl	2965 1/min	Wirkungsgrad	77,1 %
Mediumdichte	929 kg/m ³	MEI (Index)	≥ 0,70
Viskosität	0,23 mm ² /s	Mindestwirkungsgrad)	
Förderstrom	60,00 m^3/h	Leistungsbedarf	3,94 kW
Angefragter Förderstrom	60,00 m^3/h	NPSH erforderlich	3,35 m
Förderhöhe	20,00 m	Kurvendnummer	K1311.452/30
Angefragte Förderhöhe	20,00 m	Effektiver Laufraddurchmesser	132,0 mm

Aufstellungsplan



Seite: 4 / 5

ETN 065-050-125 GG AA06GD200552B Niederdruckkreiselpumpe Etanorm



Darstellung ist nicht maßstäblich

Maße in mm

Motor

Motorfabrikat	Siemens
Motorgröße	132S
Leistung Motor	5,50 kW
Motorpolzahl	2
Drehzahl	2965 1/min
Lage Klemmenkasten	0°/360° (oben) Blick auf den Saugstutzen

Anschlüsse

Saugstutzen Nennweite DN1	DN 65 / EN1092-2
Druckstutzen Nennweite DN2	DN 50 / EN1092-2
Nenndruck saugs.	PN 16
Nenndruck drucks.	PN 16

Grundplatte

Ausführung	Gusseisen nach ISO Norm
Größe	3G
Werkstoff	Grauguss EN-GJL-250
Leckablass Grundplatte (8B)	Rp1, Ablaufrinne
Befestigung	M16x200 (Nicht in Lieferumfang enthalten)

Kupplung

Kupplungshersteller	Flender
Kupplungstyp	Eupex N
Kupplungsgröße	80
Ausbaustück	0,0 mm

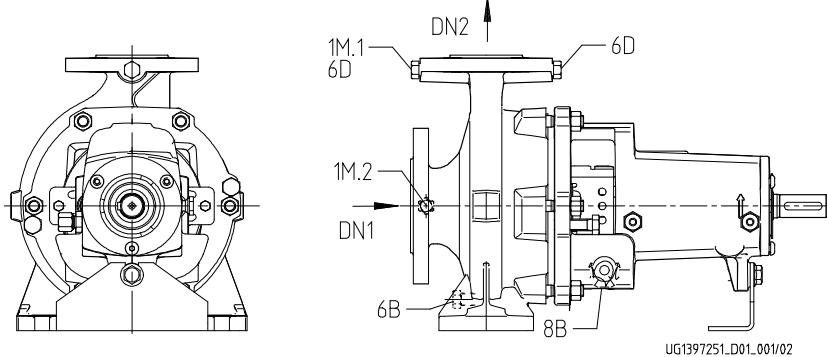
Gewicht netto

Pumpe	35 kg
Grundplatte	39 kg
Kupplung	2 kg
Kupplungsschutz	2 kg
Motor	43 kg
Summe	121 kg

Rohrleitungen spannungsfrei anschließen

Plan für Zusatzanschlüsse siehe
extra Zeichnung.

ETN 065-050-125 GG AA06GD200552B
Niederdruckkreiselpumpe Etanorm



Anschlüsse

Pumpengehäusevariante		XX46
6B Förderflüssigkeit-Entleerung	G 1/4	Gebohrt und verschlossen.
6D Förderflüssigkeit-Auffüllen/Entlüften		Nicht ausgeführt
8B Leckflüssigkeit	G 1/2	Gebohrt
Entleerung		
1M.1 / 6D Manometeranschluss bzw. Auffüllen/Entlüftung	G 1/4	Gebohrt und verschlossen.
1M.2 Druckmessgerät-Anschluss	G 1/4	Nicht ausgeführt