

ETN 040-025-160 GGSAA11GD200222B

Niederdruckkreiselpumpe Etanorm

Betriebsdaten

Angefragter Förderstrom		Förderstrom	6,00 m ³ /h
Betriebsdaten ermittelt für max. Zulaufdruck		Förderhöhe	30,01 m
Angefragte Förderhöhe		Wirkungsgrad	33,2 %
Fördermedium	Wasser, Kondensat aufbereitet nach VdTÜV 1466 Chemisch und mechanisch die Werkstoffe nicht angreifend	MEI (Index Mindestwirkungsgrad)	= 0,70
Umgebungslufttemperatur	20,0 °C	Leistungsbedarf	1,42 kW
Temperatur Fördermedium	90,0 °C	Pumpendrehzahl	2925 1/min
Mediumdichte	965 kg/m ³	NPSH erforderlich	1,88 m
Viskosität Fördermedium	0,33 mm ² /s	zulässiger Betriebsdruck	16,00 bar.r
Zulaufdruck max.	1,20 bar.r	Enddruck	4,04 bar.r
Zulaufdruck min.	1,20 bar.r	Min. zul. Förderstrom für stabilen Dauerbetrieb	1,54 m ³ /h
NPSH vorhanden	15,81 m	Min. zul. Massenstrom für stabilen Dauerbetrieb	0,41 kg/s
Massenstrom	1,61 kg/s	Nullpunktförderhöhe	35,58 m
Max. Leistung für Kennlinie	1,57 kW	Max. zul. Massenstrom	2,06 kg/s
		Ausführung	Einelpumpe 1 x 100 % Toleranzen gemäss ISO 9906 Klasse 3B

Ausführung

Pumpennorm	EN 733	Werkstoffcode	BQ1EGG-WA
Ausführung	Für Montage auf Grundplatte	Dichtungscode	11
Aufstellart	Horizontal	Fahrweise	A Einfachwirkende GLRD (A-Deckel, konisch)
Saugstutzen Nennweite	DN 40	Mindestanforderung an die Heisswasserqualität: Aufbereitung nach VdTÜV-Richtlinie TCH 1466 bis max. 5 mg/l	
Saugstutzen Nenndruck	PN 16	Feststoffgehalt.	
Saugstutzen Stellung	axial	Dichtungseinbauraum	Konischer Dichtungsraum (A-Deckel)
Saugflanschabmessung gemäß Norm	EN1092-2	Berührungsenschutz	mit
Saugflansch gebohrt nach Norm	EN1092-2	Spaltring	Spaltring
Druckstutzen Nennweite	DN 25	Laufraddurchmesser	163,0 mm
Druckstutzen Nenndruck	PN 16	Freier Durchgang	5,7 mm
Druckstutzen Stellung	oben (0°/360°)	Silikonfreie Ausführung	Ja
Druckflanschabmessung gemäß Norm	EN1092-2	Lagerträgerausführung	Wassernorm Standard
Druckflansch gebohrt nach Norm	EN1092-2	Lagerträgergröße	25
Wellendichtung	Einfachwirkende GLRD	Lagerdichtung	V-Ring
Hersteller	KSB	Lagerart	Wälzlager
Typ	1	Schmierart Antriebsseite	Fett
		Farbe	Ultramarinblau (RAL 5002)
			KSB-Blau

ETN 040-025-160 GGSAA11GD200222B

Niederdruckkreiselpumpe Etanorm

Antrieb, Zubehör

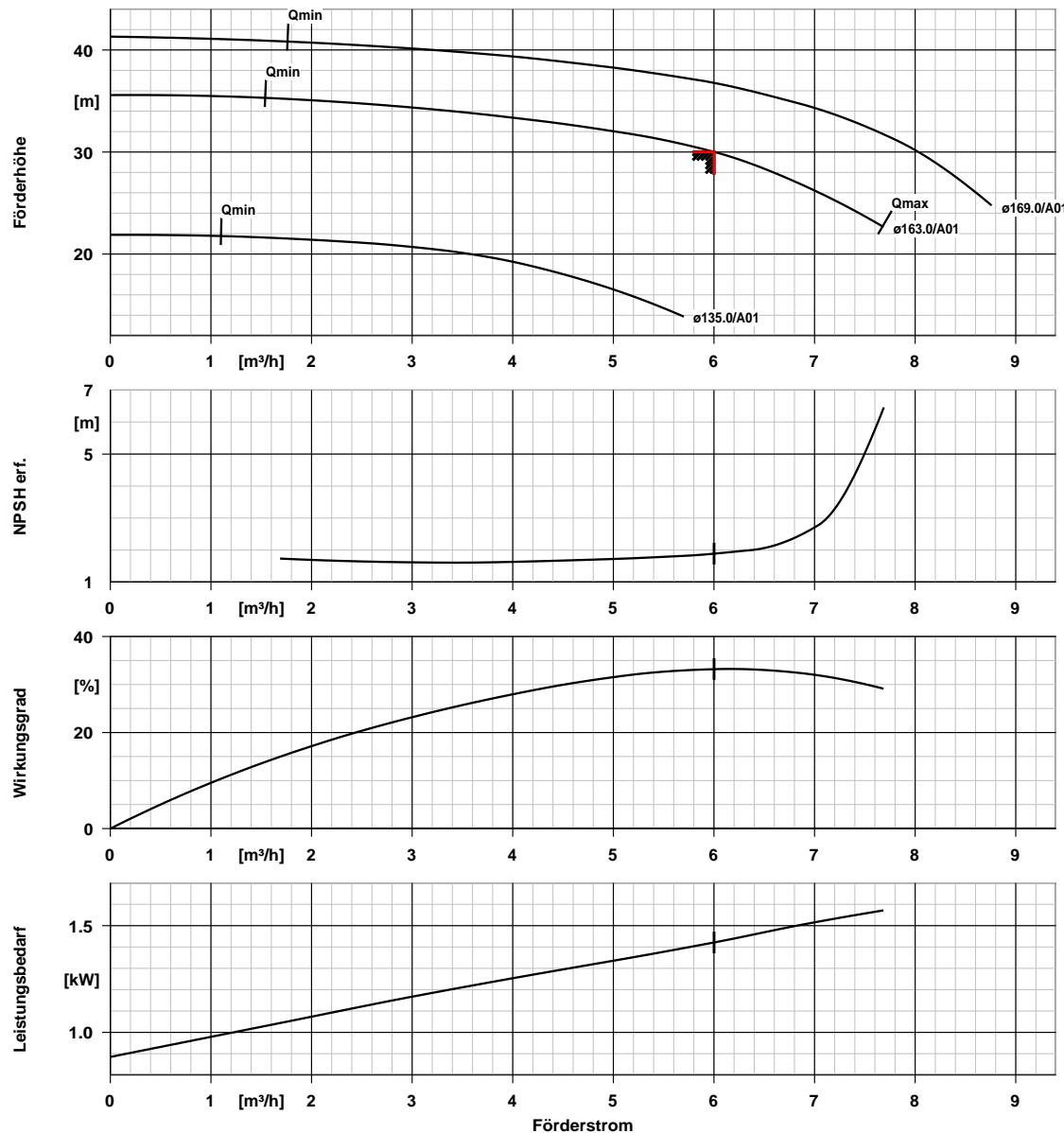
Hersteller	Flender	Frequenz	50 Hz
Kupplungstyp	Eupex NH	Bemessungsspannung	400 V
Nenngröße	80	Motorbemessungsleist. P2	2,20 kW
Zwischenhülsenlänge	100,0 mm	vorhandene Reserve	54,78 %
Kupplungsschutztyp	Leicht, nicht trittfest (ZN79)	Motornennstrom	4,6 A
Kupplungsschutzgröße	A148	Anlaufstromverhältnis IA/IN	8,7
Kupplungsschutzwerkstoff	ST TZN	Isolierstoffklassen	F nach IEC 34-1
Grundplattentyp	U-Profil/Abkantplatte	Motorschutzart	IP55
Grundplattengröße	1A	Cosphi bei 4/4 Last	0,78
Antriebstyp	Elektromotor	Motorwirkungsgrad bei 4/4	85,9 %
Antriebsnorm mech.	IEC	Last	
Motorfabrikat	KSB-Motor	Temperaturfühler	3 Kaltleiter
Bereitstellung Antrieb durch	Standardmotor liefert KSB - montiert KSB	Klemmenkastenstellung	0°/360° (oben)
Bauform	B3	Wicklung	Blick auf den Saugstutzen
Motorgröße	90L	Motorpolzahl	230 / 400 V
Effizienzklasse	Effizienzklasse IE3 gem. IEC60034-30-1	Schaltart	2
Motordrehzahl	2926 1/min	Motorkühlmethode	Stern
		Motorwerkstoff	Oberflächenkühlung
		Fu-Betrieb zugelassen	Aluminium
		Schalldruckpegel des Motors	geeignet für FU-Betrieb
			68 dBA

Werkstoffe G**Hinweise 1****Hinweise 2**

Unlegierte Stahl oder Stahlguss-Bauteile: pH = 9 - 10,5.	Lagerträger (330)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B
Unlegierte Grauguss-Bauteile: pH = 9 - 10,5 und O2-Gehalt <= 0,02 mg/kg.	Flachdichtung (400)	DPAF Dichtungsplatte asbestfrei
Spiralgehäuse (102)	Spaltring (502.1)	Grauguss GG/Gusseisen
Gehäusedeckel (161)	Wellenhülse (523)	CrNiMo-Stahl ohne
Welle (210)	Wellenschutzhülse (524)	Stahl 8.8
Laufrad (230)	Stiftschraube (902)	8+A2A/ 8+B633 SC1 TP3
	Mutter (920.01)	Stahl 8
	Mutter (920.95)	

Vergütungsstahl C45+N	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B
Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B	

ETN 040-025-160 GGSAA11GD200222B
Niederdruckkreiselpumpe Etanorm

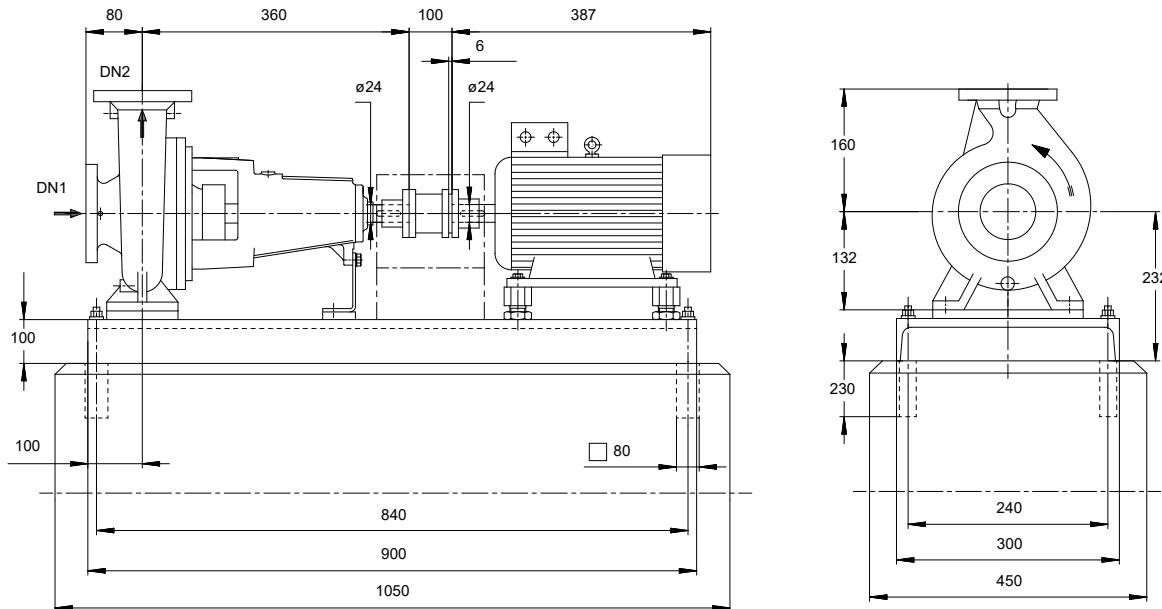


Kurvendaten

Drehzahl	2925 1/min	Wirkungsgrad	33,2 %
Mediumdichte	965 kg/m ³	MEI (Index	= 0,70
Viskosität	0,33 mm ² /s	Mindestwirkungsgrad)	
Förderstrom	6,00 m ³ /h	Leistungsbedarf	1,42 kW
Angefragter Förderstrom	6,00 m ³ /h	NPSH erforderlich	1,88 m
Förderhöhe	30,01 m	Kurvendnummer	K1311.452/14
Angefragte Förderhöhe	30,00 m	Effektiver	163,0 mm
		Laufraddurchmesser	

ETN 040-025-160 GGSAA11GD200222B

Niederdruckkreiselpumpe Etanorm



Darstellung ist nicht maßstäblich

Maße in mm

Motor

Motorfabrikat	KSB-Motor
Motorgröße	90L
Leistung Motor	2,20 kW
Motorpolzahl	2
Drehzahl	2926 1/min
Lage Klemmenkasten	0°/360° (oben)

Anschlüsse

Saugstutzen Nennweite DN1	DN 40 / EN1092-2
Druckstutzen Nennweite DN2	DN 25 / EN1092-2
Nenndruck saugs.	PN 16
Nenndruck drucks.	PN 16

Grundplatte

Ausführung	U-Profil/Abkantplatte
Größe	1A
Werkstoff	Stahl ST
Leckablass Grundplatte (8B)	Rp1, ohne
Befestigung	M16x250 (Nicht in Lieferumfang enthalten)

Kupplung

Kupplungshersteller	Flender
Kupplungstyp	Eupex NH
Kupplungsgröße	80
Ausbaustück	100,0 mm

Gewicht netto

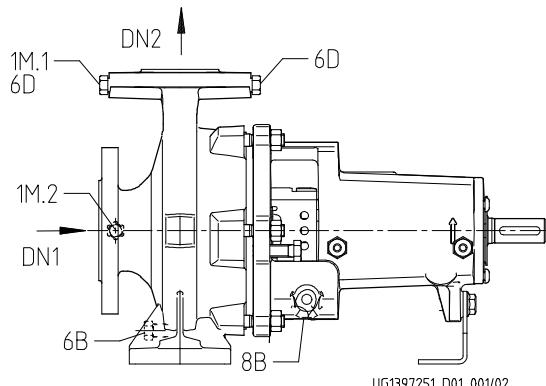
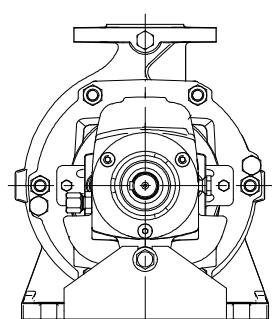
Pumpe	31 kg
Grundplatte	43 kg
Kupplung	3 kg
Kupplungsschutz	2 kg
Motor	21 kg
Summe	100 kg

Rohrleitungen spannungsfrei anschließen

Plan für Zusatzanschlüsse siehe extra Zeichnung.

ETN 040-025-160 GGSAA11GD200222B

Niederdruckkreiselpumpe Etanorm



Anschlüsse

Pumpengehäusevariante		XX46
6B Förderflüssigkeit- Entleerung	G 1/4	Gebohrt und verschlossen.
6D Förderflüssigkeit- Auffüllen/Entlüften		Nicht ausgeführt
8B Leckflüssigkeit Entleerung	G 1/2	Gebohrt
1M.1 / 6D Manometeranschluss bzw. Auffüllen/Entlüftung	G 1/4	Gebohrt und verschlossen.
1M.2 Druckmessgerät- Anschluss	G 1/4	Nicht ausgeführt