

ETLZ200-200-250 GGS AV66D303004 BKS BIE3

Pompe en ligne

Caractéristiques de fonctionnement

Débit demandé		Débit	249,79 m³/h
Hauteur manométrique totale demandée		Hauteur manométrique tot.	19,97 m
		Rendement	71,3 %
Liquide pompé	Antigel à base de propylène glycol, inhibé, système fermé, par ex. Antifrogen L ou produits équivalents	MEI (indice de rendement minimum)	= 0,70
	Concentration 25%	Puissance absorbée	19,81 kW
	Ne contenant pas de substances attaquant chimiquement ou mécaniquement les matériaux	Vitesse de rotation pompe	1481 rpm
Température ambiante	20,0 °C	NPSH requis	3,24 m
Température liquide pompé	-1,0 °C	Pression de service admissible	16,00 bar.r
Densité liquide pompé	1033 kg/m³		
Viscosité liquide pompé	6,23 mm²/s	Pression de refoulement	2,02 bar.r
Pression d'aspiration max.	0,00 bar.r	Débit massique mini pour marche continue stable	16,29 kg/s
Débit massique	71,69 kg/s	Débit massique max. admissible	164,24 kg/s
Puissance max. courbe	25,11 kW	Exécution	Deux pompes - Charge 100% - dont une de réserve
Débit mini pour marche continue stable	56,77 m³/h		tolérances suivant ISO 9906 classe 3B ; en dessous de 10 kW suivant par. 4.4.2
Hauteur à débit nul	23,40 m		

Exécution

Norme de pompe	Sans	Code matériau	Q7Q7EGG
Exécution	Pompe double monobloc en ligne	Code	66
Mode d'installation	Vertical	Mode de fonctionnement	Garniture mécanique simple avec chambre ventilée (couvercle A, conique)
Diamètre nominal tubulure d'aspiration	DN 200	Chambre de garniture	Chambre d'étanchéité conique (couvercle A) avec
Pression nom. aspiration	PN 16	Protection contre les contacts fortuits	
Position tubulure d'aspiration	180° (en bas)	Bague d'usure	Bague d'usure
Bride d'aspiration alésée selon norme	EN1092-2	Diamètre de roue	257,0 mm
Diamètre nom. refoulement	DN 200	Section de passage	23,0 mm
Pression nom. refoulement	PN 16	Sens de rotation vu du moteur	Sens horaire
Position tubulure de refoulement	en haut (0°/360°)	Type de palier	Construction monobloc
Bride de refoulement alésée selon norme	EN1092-2	Taille lanterne de palier	35
Étanchéité d'arbre	GM à simple effet	Type de palier	Paliers à roulements
Fabricant	Burgmann	Type de lubrification côté entraînement	Graisse
Type	MG13G6	Couleur	orange de sang (RAL 2002)

ETLZ200-200-250 GGS AV66D303004 BKSBIE3

Pompe en ligne

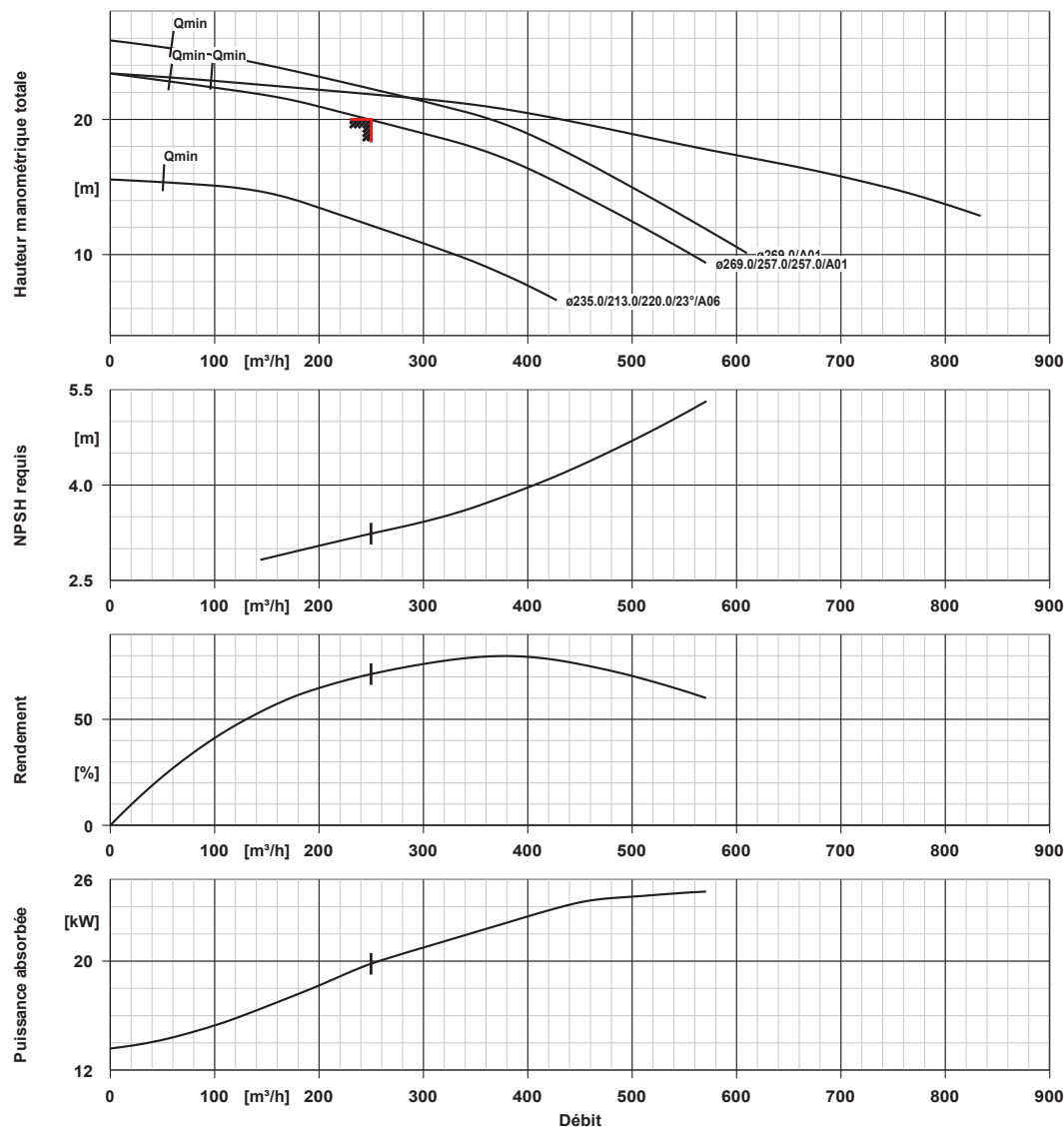
Entraînement, accessoires

Type d'entraînement	Moteur électrique	Classe d'isolement	F suivant IEC 34-1
Norme d'entraînement méc.	IEC	Indice de protection moteur	IP55
Marque moteur	KSB-Moteur	Cos phi à 4/4 de charge	0,84
Moteur fourni par	Moteur standard livré par KSB - monté par KSB	Rendement du moteur à 4/4 de charge	93,6 %
Type de construction moteur	V1	Capteur temp.	3 therm. PTC
Taille moteur	200L	Pos. boîte à bornes	0° même orientation vu de l'entraînement
Classe de rendement	Classe de rendement IE3 suivant IEC60034-30-1	Bobinage moteur	400 / 690 V
Dimensionné pour le fonctionnement avec variateur	Oui	Nombre de pôles	4
Vitesse de rotation	1481 rpm	Type de couplage	triangle
Fréquence	50 Hz	Méthode de refroidissement moteur	Ventilation extérieure
Tension nominale	400 V	Matériau moteur	Aluminium
Puissance nominale P2	30,00 kW	Fonctionn. variateur admis	adapté au fonctionnement avec variateur
Réserve disponible	51,43 %		
Courant nominal	59,2 A	Niveau de pression acoustique du moteur	70 dBa
Rapport d'intensité de démarrage IA/IN	7,7		

Matériaux G

Volute (102)	Fonte grise EN-GJL- 250/A48CL35B	Bague d'usure (502.2)	Fonte grise GG/Fonte
Couvercle de corps (161)	Fonte grise EN-GJL- 250/A48CL35B	Disque (550)	Acier ST
Arbre (210)	Acier de traitement C45+N	Goujon (902)	Acier 8.8
Roue (230)	Fonte grise EN-GJL- 250/A48CL35B	Écrou (920)	8+A2A/ 8+B633 SC1 TP3
Lanterne d'entraînement (341)	Fonte grise EN-GJL- 250/A48CL35B	Ecrou de roue (922)	Acier 8
Joint plat (400)	DPAF plaque d'étanchéité sans amiante	Clavette (940)	Acier C45+C / A311 GR 1045 CLASS A
Joint (411)	Acier ST	Tuyauterie de refoulement (700)	Acier ST
Bague d'usure (502.1)	Fonte grise GG/Fonte		

ETLZ200-200-250 GGS AV66D303004 BKS BIE3
Pompe en ligne

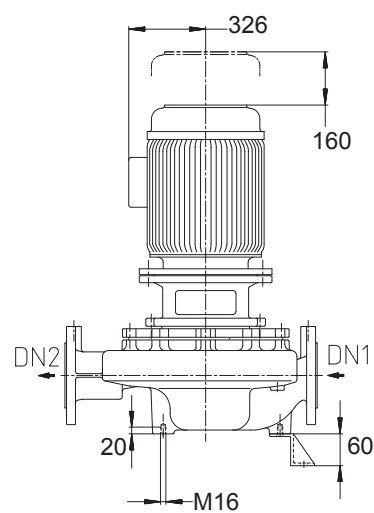
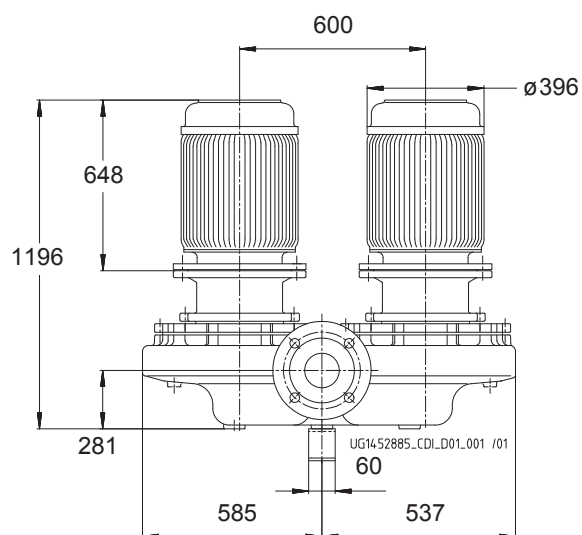


Caractéristiques de courbe

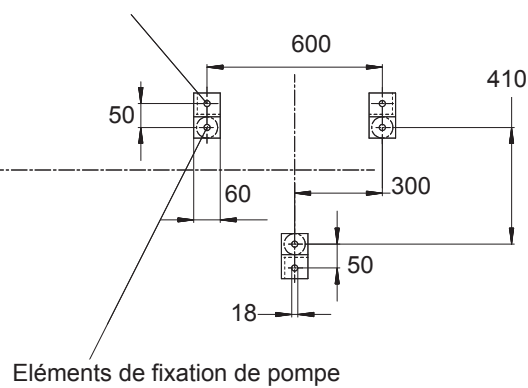
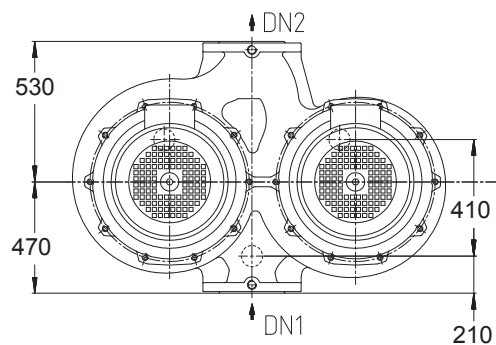
Vitesse de rotation	1481 rpm	Rendement	71,3 %
Densité liquide pompé	1033 kg/m³	MEI (indice de rendement minimum)	= 0,70
Viscosité	6,23 mm²/s	Puissance absorbée	19,81 kW
Débit	249,79 m³/h	NPSH requis	3,24 m
Débit demandé	250,00 m³/h	Numéro de courbe	K1161.454/56
Hauteur manométrique totale	19,97 m	Diamètre de roue effectif	257,0 mm
Hauteur manométrique totale demandée	20,00 m	Norme de réception	tolérances suivant ISO 9906 classe 3B ; en dessous de 10 kW suivant par. 4.4.2

ETLZ200-200-250 GGS AV66D303004 BKS BIE3

Pompe en ligne



Eléments de fixation de la fondation



Eléments de fixation de pompe

Le dessin n'est pas à l'échelle

Côtes en mm

ETLZ200-200-250 GGS AV66D303004 BKS BIE3

Pompe en ligne

Moteur

Constructeur moteur	KSB-Moteur
Taille moteur	200L
Puissance moteur	30,00 kW
Nombre de pôles	4
Vitesse de rotation	1481 rpm
Position de la boîte à bornes	0° même orientation vu de l'entraînement

Raccordements

Diamètre nominal aspiration DN1	DN 200 / EN1092-2
Refoulement DN2	DN 200 / EN1092-2
Pression nominale asp.	PN 16
Pression nominale refoul.	PN 16

Poids net

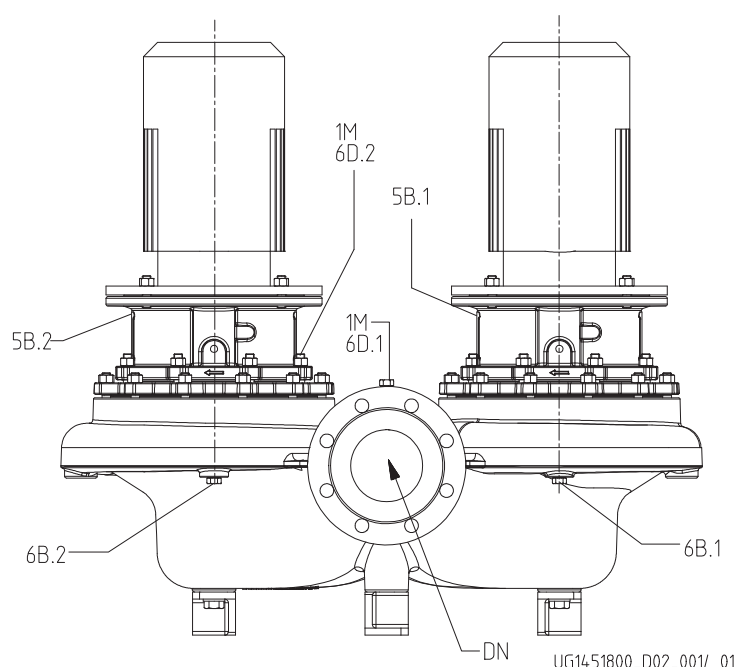
Pompe	426 kg
Moteur	240 kg
Total	666 kg

Raccorder les tuyauteries sans contrainte !

Pour les raccords auxiliaires, voir plan séparé.

ETLZ200-200-250 GGS AV66D303004 BKS BIE3

Pompe en ligne

**Raccordements**

Variante de corps pompe

1M.1 Prise de manomètre G 1/2

1M.2 Prise de manomètre G 1/2

6B.1 vidange liquide pompé G 1/2

6B.2 vidange liquide pompé G 1/2

6D.1 Liquide pompé - G 1/2

remplissage/dégazage

6D.2 Liquide pompé - G 1/2

remplissage/dégazage

5B.1 Purge d'air G 1/4

5B.2 Purge d'air G 1/4

XX46

Non exécuté

Non exécuté

Alésé et obturé.

Alésé et obturé.

Alésé et obturé.

Alésé et obturé.

fermé avec un bouchon de purge

fermé avec un bouchon de purge