

ETLZ200-200-250 GGSAV66D303004 BKSBlE3

Pompe en ligne

Caractéristiques de fonctionnement

Débit demandé		Débit	249,79 m ³ /h
Hauteur manométrique totale demandée		Hauteur manométrique tot.	19,97 m
Liquide pompé	Antigel à base de propylène glycol, inhibé, système fermé, par ex. Antifrogen L ou produits équivalents Concentration 25% Ne contenant pas de substances attaquant chimiquement ou mécaniquement les matériaux	Rendement MEI (indice de rendement minimum) Puissance absorbée Vitesse de rotation pompe NPSH requis Pression de service admissible	71,3 % = 0,70 19,81 kW 1481 rpm 3,24 m 16,00 bar.r
Température ambiante	20,0 °C		
Température liquide pompé	-1,0 °C		
Densité liquide pompé	1033 kg/m ³		
Viscosité liquide pompé	6,23 mm ² /s	Pression de refoulement	2,02 bar.r
Pression d'aspiration max.	0,00 bar.r	Débit massique mini pour marche continue stable	16,29 kg/s
Débit massique	71,69 kg/s	Débit massique max. admissible	164,24 kg/s
Puissance max. courbe	25,11 kW	Exécution	
Débit mini pour marche continue stable	56,77 m ³ /h		Deux pompes - Charge 100% - dont une de réserve tolérances suivant ISO 9906 classe 3B ; en dessous de 10 kW suivant par. 4.4.2
Hauteur à débit nul	23,40 m		

Exécution

Norme de pompe	Sans	Code matériau	Q7Q7EGG
Exécution	Pompe double monobloc en ligne	Code	66
Mode d'installation	Vertical	Mode de fonctionnement	Garniture mécanique simple avec chambre ventilée (couvercle A, conique)
Diamètre nominal tubulure d'aspiration	DN 200	Chambre de garniture	Chambre d'étanchéité conique (couvercle A) avec
Pression nom. aspiration	PN 16	Protection contre les contacts fortuits	
Position tubulure d'aspiration	180° (en bas)	Bague d'usure	Bague d'usure
Bride d'aspiration alésée selon norme	EN1092-2	Diamètre de roue	257,0 mm
Diamètre nom. refoulement	DN 200	Section de passage	23,0 mm
Pression nom. refoulement	PN 16	Sens de rotation vu du moteur	Sens horaire
Position tubulure de refoulement	en haut (0°/360°)	Type de palier	Construction monobloc
Bride de refoulement alésée selon norme	EN1092-2	Taille lanterne de palier	35
Étanchéité d'arbre	GM à simple effet	Type de palier	Paliers à roulements
Fabricant	Burgmann	Type de lubrification côté entraînement	Graisse
Type	MG13G6	Couleur	orange de sang (RAL 2002)

ETLZ200-200-250 GGSAV66D303004 BKSBlE3

Pompe en ligne

Entraînement, accessoires

Type d'entraînement	Moteur électrique	Classe d'isolation	F suivant IEC 34-1
Norme d'entraînement méc.	IEC	Indice de protection moteur	IP55
Marque moteur	KSB-Moteur	Cos phi à 4/4 de charge	0,84
Moteur fourni par	Moteur standard livré par KSB - monté par KSB	Rendement du moteur à 4/4 de charge	93,6 %
Type de construction moteur	V1	Capteur temp.	3 therm. PTC
Taille moteur	200L	Pos. boîte à bornes	0° même orientation vu de l'entraînement
Classe de rendement	Classe de rendement IE3 suivant IEC60034-30-1	Bobinage moteur	400 / 690 V
Dimensionné pour le fonctionnement avec variateur	Oui	Nombre de pôles	4
Vitesse de rotation	1481 rpm	Type de couplage	triangle
Fréquence	50 Hz	Méthode de refroidissement moteur	Ventilation extérieure
Tension nominale	400 V	Matériau moteur	Aluminium
Puissance nominale P2	30,00 kW	Fonctionn. variateur admis	adapté au fonctionnement avec variateur
Réserve disponible	51,43 %	Niveau de pression acoustique du moteur	70 dBA
Courant nominal	59,2 A		
Rapport d'intensité de démarrage IA/IN	7,7		

Matériaux G

Volute (102)	Fonte grise EN-GJL- 250/A48CL35B	Bague d'usure (502.2)	Fonte grise GG/Fonte
Couvercle de corps (161)	Fonte grise EN-GJL- 250/A48CL35B	Disque (550)	Acier ST
Arbre (210)	Aacier de traitement C45+N	Goujon (902)	Acier 8.8
Roue (230)	Fonte grise EN-GJL- 250/A48CL35B	Écrou (920)	8+A2A/ 8+B633 SC1 TP3
Lanterne d'entraînement (341)	Fonte grise EN-GJL- 250/A48CL35B	Ecrout de roue (922)	Acier 8
Joint plat (400)	DPAF plaque d'étanchéité sans amiante	Clavette (940)	Acier C45+C / A311 GR 1045
Joint (411)	Acier ST	Tuyauterie de refoulement (700)	CLASS A
Bague d'usure (502.1)	Fonte grise GG/Fonte		Acier ST

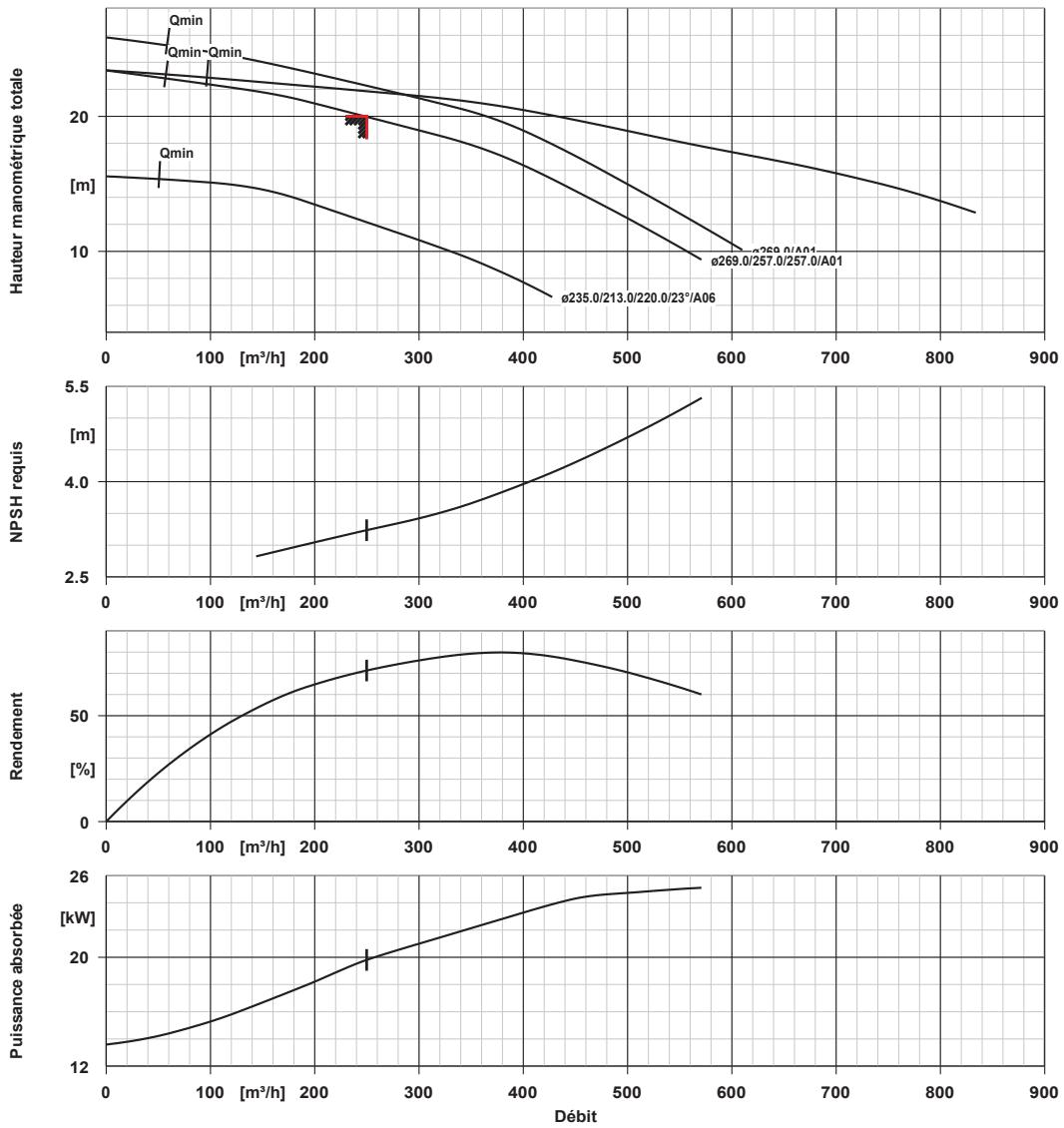
Courbe caractéristique hydraulique



Page: 3 / 6

ETLZ200-200-250 GGSAV66D303004 BKSbie3

Pompe en ligne



Caractéristiques de courbe

Vitesse de rotation	1481 rpm	Rendement	71,3 %
Densité liquide pompé	1033 kg/m ³	MEI (indice de rendement minimum)	= 0,70
Viscosité	6,23 mm ² /s	Puissance absorbée	19,81 kW
Débit	249,79 m ³ /h	NPSH requis	3,24 m
Débit demandé	250,00 m ³ /h	Numéro de courbe	K1161.454/56
Hauteur manométrique totale	19,97 m	Diamètre de roue effectif	257,0 mm
Hauteur manométrique totale demandée	20,00 m	Norme de réception	tolérances suivant ISO 9906 classe 3B ; en dessous de 10 kW suivant par. 4.4.2

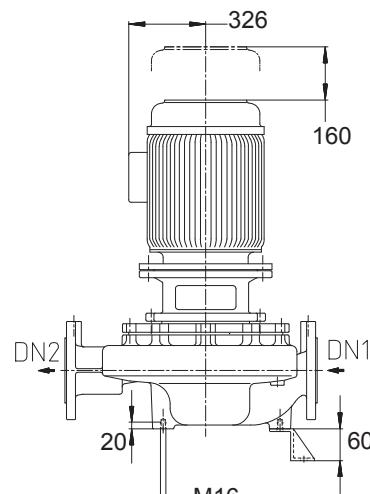
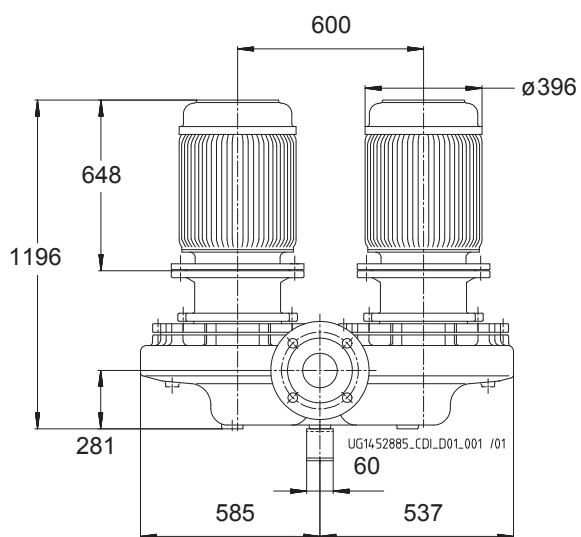
PLAN D'INSTALLATION



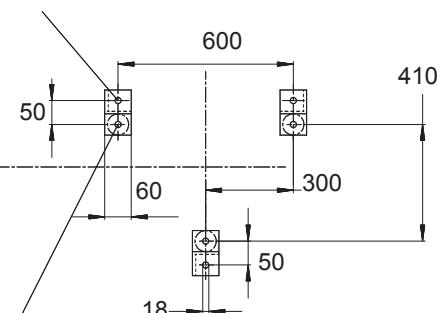
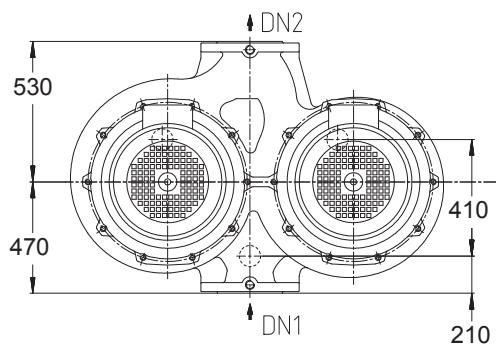
Page: 4 / 6

ETLZ200-200-250 GGSAV66D303004 BKSBlE3

Pompe en ligne



Eléments de fixation de la fondation



Eléments de fixation de pompe

Le dessin n'est pas à l'échelle

Côtes en mm

PLAN D'INSTALLATION



Page: 5 / 6

ETLZ200-200-250 GGSAV66D303004 BKSBlE3

Pompe en ligne

Moteur

Constructeur moteur	KSB-Moteur
Taille moteur	200L
Puissance moteur	30,00 kW
Nombre de pôles	4
Vitesse de rotation	1481 rpm
Position de la boîte à bornes	0° même orientation vu de l'entraînement

Raccordements

Diamètre nominal aspiration	DN 200 / EN1092-2
DN1	
Refoulement DN2	DN 200 / EN1092-2
Pression nominale asp.	PN 16
Pression nominale refoul.	PN 16

Raccorder les tuyauteries sans contrainte !

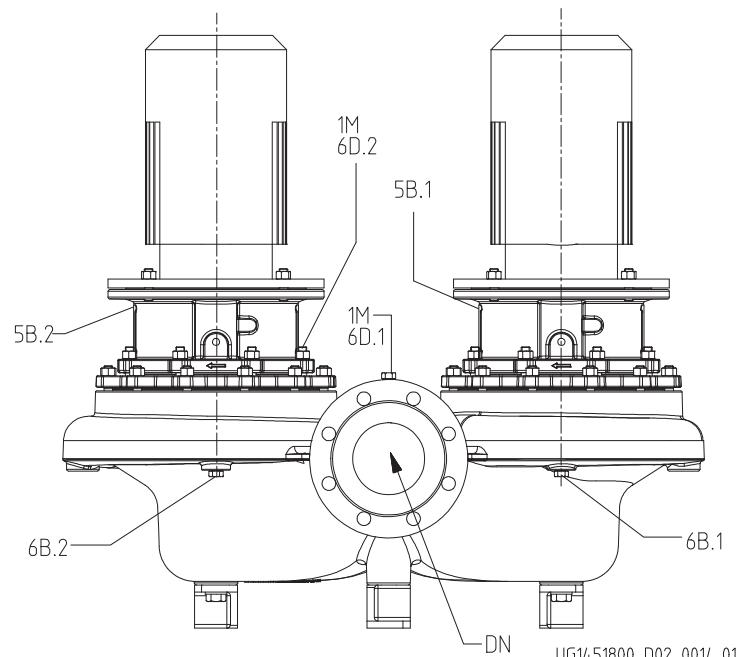
Poids net

Pompe	426 kg
Moteur	240 kg
Total	666 kg

Pour les raccords auxiliaires, voir plan séparé.

ETLZ200-200-250 GGSAV66D303004 BKSBlE3

Pompe en ligne



Raccordements

Variante de corps pompe	XX46
1M.1 Prise de manomètre	G 1/2
1M.2 Prise de manomètre	G 1/2
6B.1 vidange liquide pompé	G 1/2
6B.2 vidange liquide pompé	G 1/2
6D.1 Liquide pompé - remplissage/dégazage	G 1/2
6D.2 Liquide pompé - remplissage/dégazage	G 1/2
5B.1 Purge d'air	G 1/4
5B.2 Purge d'air	G 1/4