

ETLZ065-065-160 GGSAV06D200074 BSIEIE3

Inline-Pumpe

Betriebsdaten

Angefragter Förderstrom		Förderstrom	29,98 m³/h
Angefragte Förderhöhe		Förderstrom (Pumpe)	14,99 m³/h
Fördermedium	Wasser, Heisswasser Heißwasser aufbereitet nach VdTÜV 1466 Chemisch und mechanisch die Werkstoffe nicht angreifend 20,0 °C	Förderhöhe	7,99 m
Umgebungslufttemperatur		Wirkungsgrad	51,4 %
Temperatur Fördermedium		MEI (Index Mindestwirkungsgrad)	= 0,70
Mediumdichte	926 kg/m³	Leistungsbedarf	1,18 kW
Viskosität Fördermedium	0,22 mm²/s	Pumpendrehzahl	1461 1/min
Zulaufdruck max.	3,00 bar.r	NPSH erforderlich	1,45 m
Massenstrom	7,71 kg/s		
Massenstrom (Pumpe)	3,86 kg/s		
Max. Leistung für Kennlinie	1,71 kW		
Min. zul. Förderstrom für stabilen Dauerbetrieb	11,43 m³/h		
Min. zul. Förderstrom (Pumpe)	5,71 m³/h		
Min. zul. Massenstrom (Pumpe)	1,47 kg/s		
Nullpunktförderhöhe	9,14 m		
		zulässiger Betriebsdruck	15,00 bar.r
		Enddruck	3,73 bar.r
		Min. zul. Massenstrom für stabilen Dauerbetrieb	2,94 kg/s
		Max. zul. Massenstrom	18,78 kg/s
		Ausführung	Doppelanlage, jede Pumpe 50 % vom Spitzenlastbetrieb
		Anzahl paralleler Pumpen	2
		Reservepumpe	0
			Toleranzen gemäss ISO 9906 Klasse 3B; kleiner 10 kW gemäss § 4.4.2

Ausführung

Pumpennorm	ohne	Dichtungscode	6
Ausführung	Doppelpumpe in Blockbauweise	Fahrweise	Einfachwirkende Gleitringdichtung mit belüftetem Einbauraum (A- Deckel, konisch)
Aufstellart	Vertikal		Mindestanforderung an die Heisswasserqualität: Aufbereitung nach VdTÜV-Richtlinie TCH 1466 bis max. 5 mg/l
Saugstutzen Nennweite	DN 65		Feststoffgehalt.
Saugstutzen Nenndruck	PN 16	Dichtungseinbauraum	Konischer Dichtungsraum (A- Deckel)
Saugstutzen Stellung	180° (unten)		mit
Saugflansch gebohrt nach Norm	EN1092-2	Berührungsenschutz	Spaltring
Druckstutzen Nennweite	DN 65	Spaltring	154,0 mm
Druckstutzen Nenndruck	PN 16	Laufraddurchmesser	11,6 mm
Druckstutzen Stellung	oben (0°/360°)	Freier Durchgang	Rechts im Uhrzeigersinn
Druckflansch gebohrt nach Norm	EN1092-2	Drehrichtung von Antriebsseite	
Wellendichtung	Einfachwirkende GLRD	Lagerträgerausführung	Blockbauweise
Hersteller	Burgmann	Lagerträgergröße	25
Typ	RMG13G606	Lagerart	Wälzlager
Werkstoffcode	U3BEGG	Schmierart Antriebsseite	Fett
		Farbe	Blutorange (RAL 2002)

ETLZ065-065-160 GGSAV06D200074 BSIEIE3

Inline-Pumpe

Antrieb, Zubehör

Antriebstyp	Elektromotor	Motorschutzart	IP55
Antriebsnorm mech.	IEC	Cosphi bei 4/4 Last	0,75
Motorfabrikat	Siemens	Motorwirkungsgrad bei 4/4	82,5 %
Bereitstellung Antrieb durch	Standardmotor liefert KSB - montiert KSB	Last	
Bauform	V1	Temperaturfühler	3 Kaltleiter
Motorgröße	080M	Klemmenkastenstellung	0° gleiche Ausrichtung
Effizienzklasse	Effizienzklasse IE3 gem. IEC60034-30-1	Wicklung	vom Antrieb aus gesehen
Frequenz	50 Hz	Motorpolzahl	230 / 400 V
Bemessungsspannung	400 V	Schaltart	4
Motorbemessungsleist. P2	0,75 kW	Motorkühlmethode	Stern
vorhandene Reserve	27,60 %	Motorwerkstoff	Oberflächenkühlung
Motornennstrom	1,8 A	Fu-Betrieb zugelassen	Aluminium
Anlaufstromverhältnis IA/IN	7,1	Schalldruckpegel des Motors	geeignet für FU-Betrieb
Isolierstoffklasse	F nach IEC 34-1		53 dBA

Werkstoffe G**Hinweise 1**

Unlegierte Grauguss-Bauteile: pH = 9 - 10,5 und O2-Gehalt <= 0,02 mg/kg.

Spiralgehäuse (102)

Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B

Spaltring (502.1)

Grauguss GG/Gusseisen

Spaltring (502.2)

Grauguss GG/Gusseisen

Scheibe (550)

Stahl ST

Stiftschraube (902)

Stahl 8.8

Gehäusedeckel (161)

Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B

Mutter (920)

8+A2A/ 8+B633 SC1 TP3

Welle (210)

Vergütungsstahl C45+N
Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B

Laufradmutter (922)

Stahl 8

Laufrad (230)

Passfeder (940)

Stahl C45+C / A311 GR 1045

Antriebslaterne (341)

Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B

Druckleitung (700)

Klasse A

Flachdichtung (400)

DPAF Dichtungsplatte
asbestfrei

Dichtring (411)

Stahl ST

Stahl ST

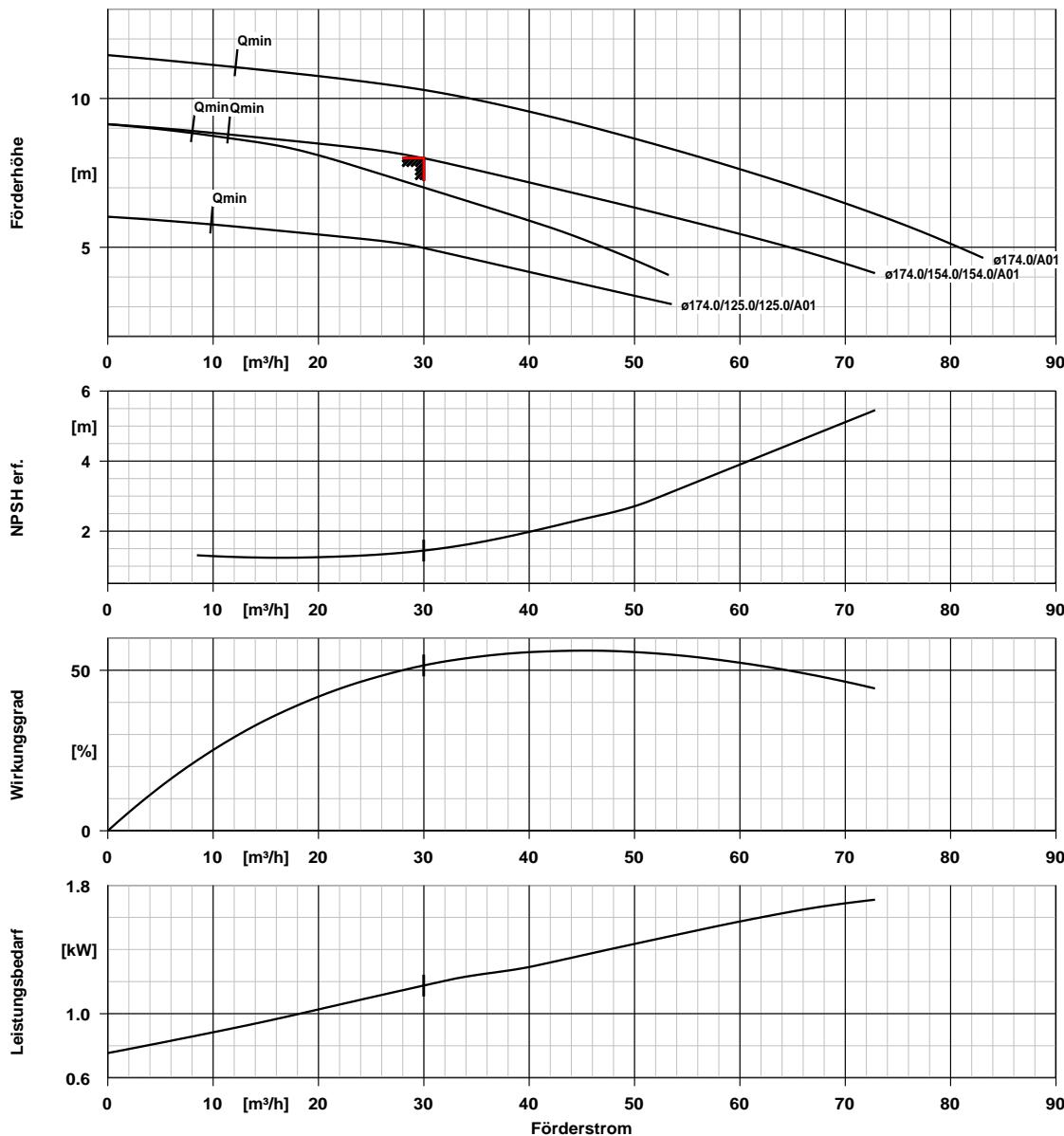
Hydraulische Kennlinie



Seite: 3 / 6

ETLZ065-065-160 GGSBV06D200074 BSIEIE3

Inline-Pumpe



Kurvendaten

Anzahl paralleler Pumpen	2	Angefragte Förderhöhe	8,00 m
Reservepumpe	0	Wirkungsgrad	51,4 %
Drehzahl	1461 1/min	MEI (Index)	= 0,70
Mediumdichte	926 kg/m³	Mindestwirkungsgrad)	
Viskosität	0,22 mm²/s	Leistungsbedarf	1,18 kW
Förderstrom	29,98 m³/h	NPSH erforderlich	1,45 m
Angefragter Förderstrom	30,00 m³/h	Kurvendnummer	K1161.454/31
Max. zul. Förderstrom (Pumpe)	36,50 m³/h	Effektiver Laufraddurchmesser	154,0 mm
Förderhöhe	7,99 m	Abnahmenorm	Toleranzen gemäss ISO 9906 Klasse 3B; kleiner 10 kW gemäss § 4.4.2

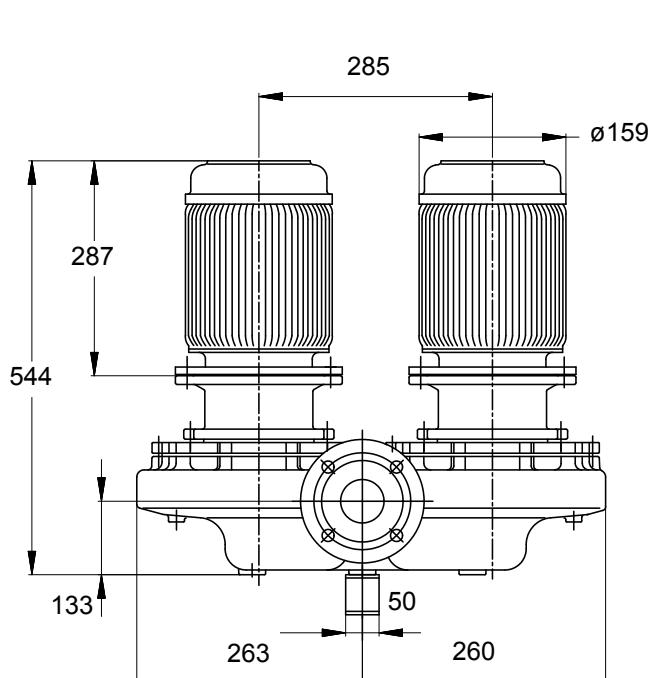
Aufstellungsplan



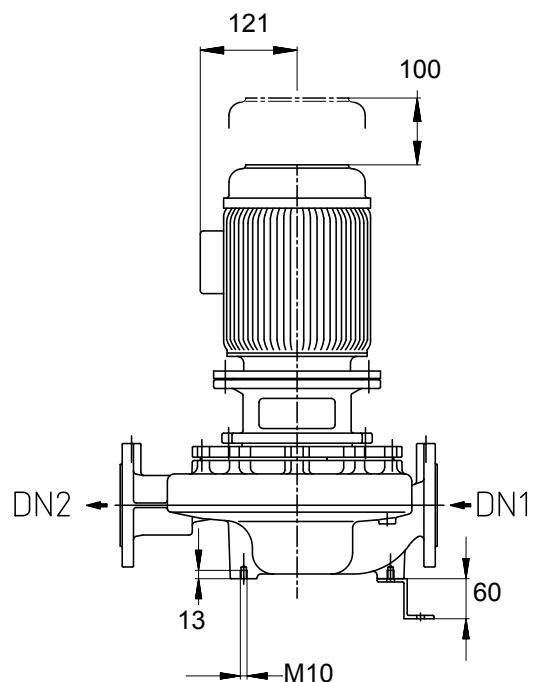
Seite: 4 / 6

ETLZ065-065-160 GGSAV06D200074 BSIEIE3

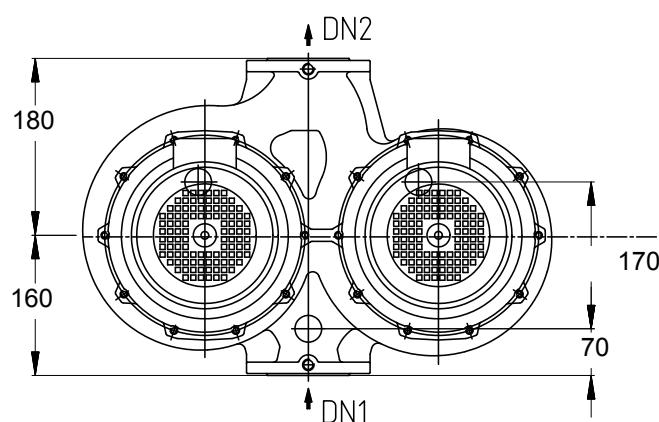
Inline-Pumpe



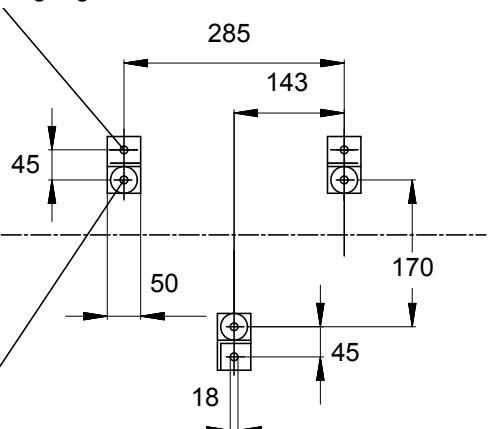
UG1452885_CD2_D01_001 /01



Fundamentbefestigung



Pumpenbefestigung



Darstellung ist nicht maßstäblich

Maße in mm

Aufstellungsplan



Seite: 5 / 6

ETLZ065-065-160 GGSAV06D200074 BSIEIE3

Inline-Pumpe

Motor

Motorfabrikat	Siemens
Motorgröße	080M
Leistung Motor	0,75 kW
Motorpolzahl	4
Drehzahl	1438 1/min
Lage Klemmenkasten	0° gleiche Ausrichtung vom Antrieb aus gesehen

Rohrleitungen spannungsfrei anschließen

Anschlüsse

Saugstutzen Nennweite DN1	DN 65 / EN1092-2
Druckstutzen Nennweite DN2	DN 65 / EN1092-2
Nenndruck saugs.	PN 16
Nenndruck drucks.	PN 16

Gewicht netto

Pumpe	71 kg
Motor	14 kg
Summe	85 kg

**Plan für Zusatzanschlüsse siehe
extra Zeichnung.**

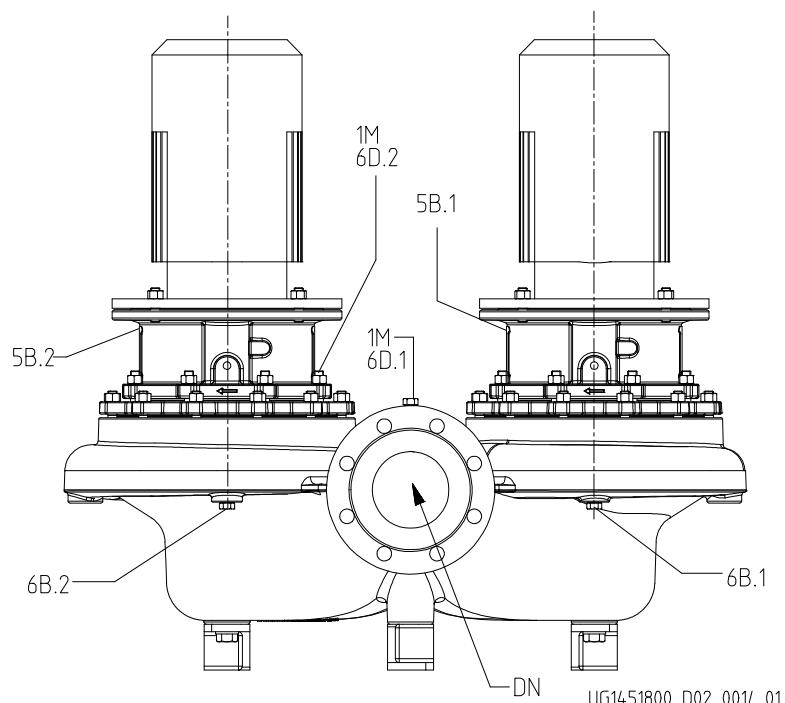
Anschlussplan



Seite: 6 / 6

ETLZ065-065-160 GGSBV06D200074 BSIEIE3

Inline-Pumpe



Anschlüsse

Pumpengehäusevariante		XX46
1M.1 Druckmessgerät-Anschluss	G 1/4	Nicht ausgeführt
1M.2 Druckmessgerät-Anschluss	G 1/4	Nicht ausgeführt
6B.1 Förderflüssigkeit-Entleerung	G 1/4	Gebohrt und verschlossen.
6B.2 Förderflüssigkeit-Entleerung	G 1/4	Gebohrt und verschlossen.
6D.1 Förderflüssigkeit-Auffüllen/Entlüften	G 1/4	Gebohrt und verschlossen.
6D.2 Förderflüssigkeit-Auffüllen/Entlüften	G 1/4	Gebohrt und verschlossen.
5B.1 Entlüftung	G 1/4	Mit Entlüftungsstopfen verschlossen.
5B.2 Entlüftung	G 1/4	Mit Entlüftungsstopfen verschlossen.