

ETLY080-080-160 SGSD08D201102 BKS BIE3

Inline-Pumpe

Betriebsdaten

Angefragter Förderstrom		Förderstrom	104,00 m ³ /h
Betriebsdaten ermittelt für max. Zulaufdruck		Förderhöhe	23,65 m
Angefragte Förderhöhe		Wirkungsgrad	80,1 %
Fördermedium	Wasser, Heisswasser Heißwasser aufbereitet nach VdTÜV 1466	Leistungsbedarf	7,88 kW
Detaillierte Angaben zum Fördermedium	Chemisch und mechanisch die Werkstoffe nicht angreifend	Pumpendrehzahl	2967 1/min
Maximale Umgebungslufttemperatur	20,0 °C	NPSH erforderlich	3,90 m
Minimale Umgebungslufttemperatur	20,0 °C	zulässiger Betriebsdruck	16,00 bar.r
Temperatur Fördermedium	120,0 °C	Enddruck	3,63 bar.r
Mediumdichte	943 kg/m ³		
Viskosität Fördermedium	0,26 mm ² /s	Nullpunktförderhöhe	32,71 m
Zulaufdruck max.	1,45 bar.r	Max. Leistung für Kennlinie	8,51 kW
Zulaufdruck min.	1,45 bar.r	Min. zul. Förderstrom für	24,38 m ³ /h
NPSH vorhanden	5,00 m	stabilen Dauerbetrieb	
Massenstrom	27,24 kg/s	Min. zul. Massenstrom für	6,39 kg/s
		stabilen Dauerbetrieb	
		Max. zul. Massenstrom	42,49 kg/s
		Ausführung	Einzelpumpe 1 x 100 %
			Toleranzen gemäss ISO 9906
			Klasse 3B; kleiner 10 kW
			gemäss § 4.4.2

Ausführung

Pumpennorm	ohne	Werkstoffcode	AQ1V7GG
Achtung: Die Baulänge vom saugseitigen zum druckseitigen Anschluss kann von der vorherigen Etaline-Generation abweichen.		Dichtungscode	8
Ausführung	Inline-Pumpe in Blockbauweise	Fahrweise	BS Dead-end mit Luftkühlung
Aufstellart	Vertikal	The usage of single seal is not recommended for such cases and only on customer responsibility.	
Saugstutzen Nennweite	DN 80	Dichtungseinbauraum	Standard Dichtungsraum
Saugstutzen Nenndruck	PN 16	Berührungsenschutz	mit
Saugstutzen Stellung	180° (unten)	Spaltring	Spaltring
Saugflansch gebohrt nach Norm	EN1092-2	Laufraddurchmesser	149,0 mm
Druckstutzen Nennweite	DN 80	Freier Durchgang	12,2 mm
Druckstutzen Nenndruck	PN 16	Drehrichtung von Antriebsseite	Rechts im Uhrzeigersinn
Druckstutzen Stellung	oben (0°/360°)	Silikonfreie Ausführung	Ja
Druckflansch gebohrt nach Norm	EN1092-2	Lagerträgerausführung	Blockbauweise
Dichtflächenform	mit Dichtleiste (Form B nach EN 1092)	Lagerträgergröße	25
Wellendichtung	Einfachwirkende GLRD	Lagerart	Gleitlager
Wellendichtungshersteller	KSB	Schmierart Antriebsseite	fördermediumgeschmiert
Wellendichtungsart	4EYS	Farbe	Weißealuminium (ähnlich RAL 9006)

ETLY080-080-160 SGSDB08D201102 BKSbie3

Inline-Pumpe

Antrieb, Zubehör

Antriebstyp	Elektromotor	Temperaturfühler	3 Kaltleiter
Antriebsnorm mech.	IEC	Klemmenkastenstellung	0° gleiche Ausrichtung
Motorfabrikat	KSB-Motor		vom Antrieb aus gesehen
Bereitstellung Antrieb durch	Standardmotor liefert KSB - montiert KSB	Wicklung	400 / 690 V
Bauform	V1	Motorpolzahl	2
Motorgröße	160M	Schaltart	Dreieck
Effizienzklasse	Effizienzklasse IE3 gem. IEC60034-30-1	Motorkühlmethode	Oberflächenkühlung
Motordrehzahl	2966 1/min	Motorwerkstoff	Aluminium
Frequenz	50 Hz	Fu-Betrieb zugelassen	geeignet für FU-Betrieb
Bemessungsspannung	400 V	Schalldruckpegel des Motors	74 dBA
Motorbemessungsleist. P2	11,00 kW	Motordaten können von Typenschilddaten abweichen. Die Motordaten beschreiben die von KSB gewählte funktionale Spezifikation und werden für die Pumpenauslegung verwendet.	
vorhandene Reserve	39,51 %	CE-Zulassung	Ja
Motornennstrom	22,0 A	EAC-Zulassung	Ja
Anlaufstromverhältnis IA/IN	9	Kondensatablass, Motor	Ja
Isolierstoffklasse	F nach IEC 34-1	Umgebungstemperatur	40,0 °C
Motorschutzart	IP55	Max. absolute Luftfeuchtigkeit	30 %
Cosphi bei 4/4 Last	0,78	Temperatursensor Motorlager	ohne
Motorwirkungsgrad bei 4/4 Last	91,2 %	UKCA-Konformität	Ja

Werkstoffe SYT

Hinweise 1

Unlegierte Grauguss-Bauteile: pH = 9 - 10,5 und O2-Gehalt <= 0,02 mg/kg.

Spiralgehäuse (102)	Gusseisen mit Kugelgraphit EN-GJS-400-15 / ASTM A536 gr.60.40.18	Lagergehäuse (350)	Gusseisen mit Kugelgraphit EN-GJS-400-15 / ASTM A536 gr.60.40.18
Gehäusedeckel (161)	Gusseisen mit Kugelgraphit EN-GJS-400-15 / ASTM A536 gr.60.40.18	Flachdichtung (400)	BU 9593/HDR
Welle (210)	Chrom-Stahl 1.4021+QT800	Dichtring (411)	Stahl ST
Laufrad (230)	Grauguss EN-GJL- 250/A48CL35B	Spaltring (502.1)	Grauguss GG/Gusseisen
Gleitlager (310)	Kohle KHK	Spaltring (502.2)	Grauguss GG/Gusseisen
Antriebslasterne (341)	Grauguss EN-GJL- 250/A48CL35B	Stiftschraube (902)	Stahl 8.8
		Laufradmutter (922)	Stahl 8
		Passfeder (940)	Stahl C45+C / A311 GR 1045 Klasse A

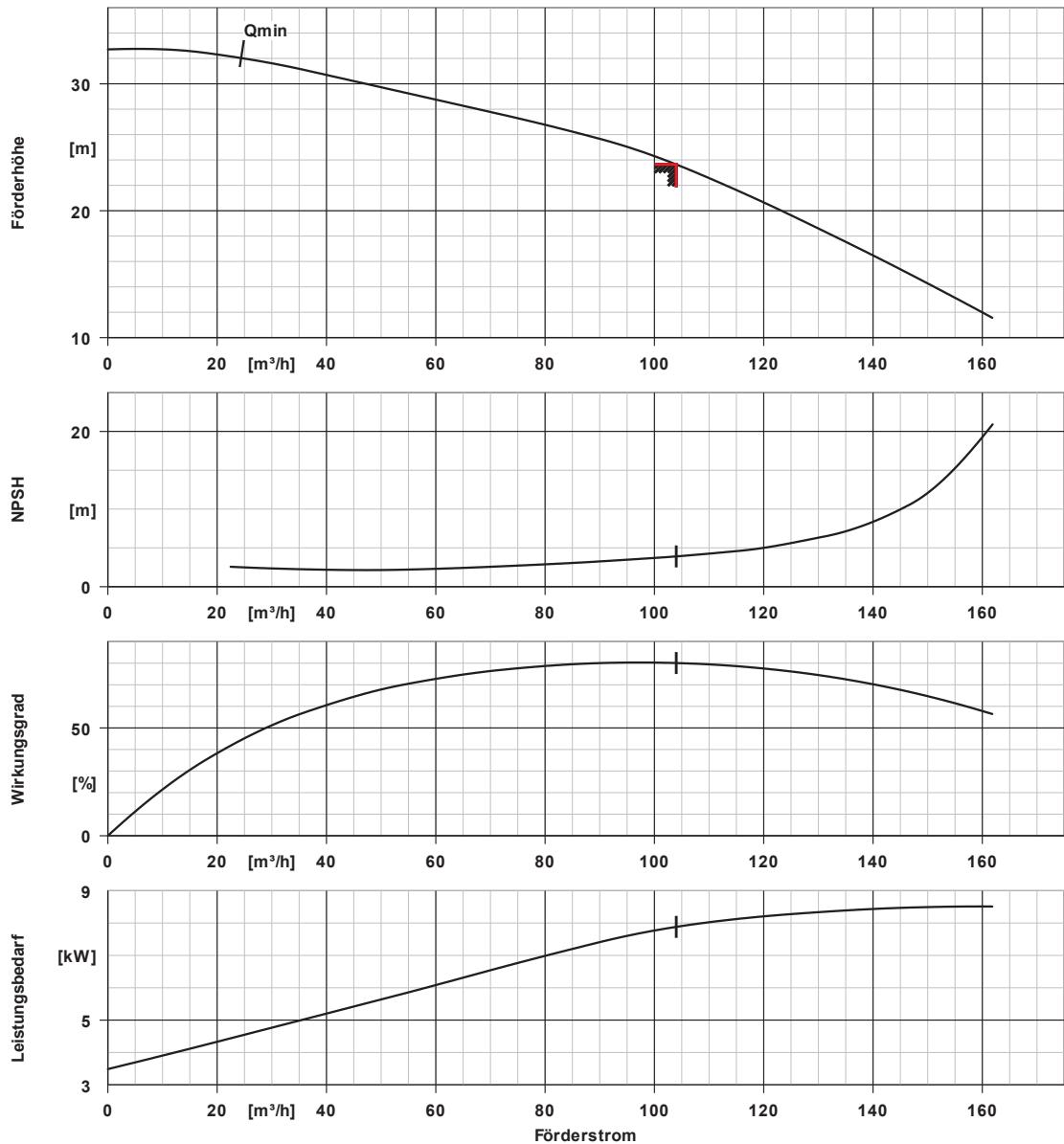
Verpackung

Verpackungsklasse	A0 Verpackung nach KSB-Wahl	Verpackung für Transport	LKW
Verpackung für Lagerung	Innen		

Typenschilder

Typenschild Sprache	sprachneutral
---------------------	---------------

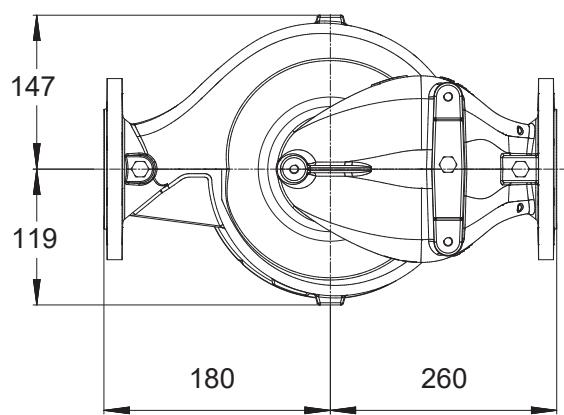
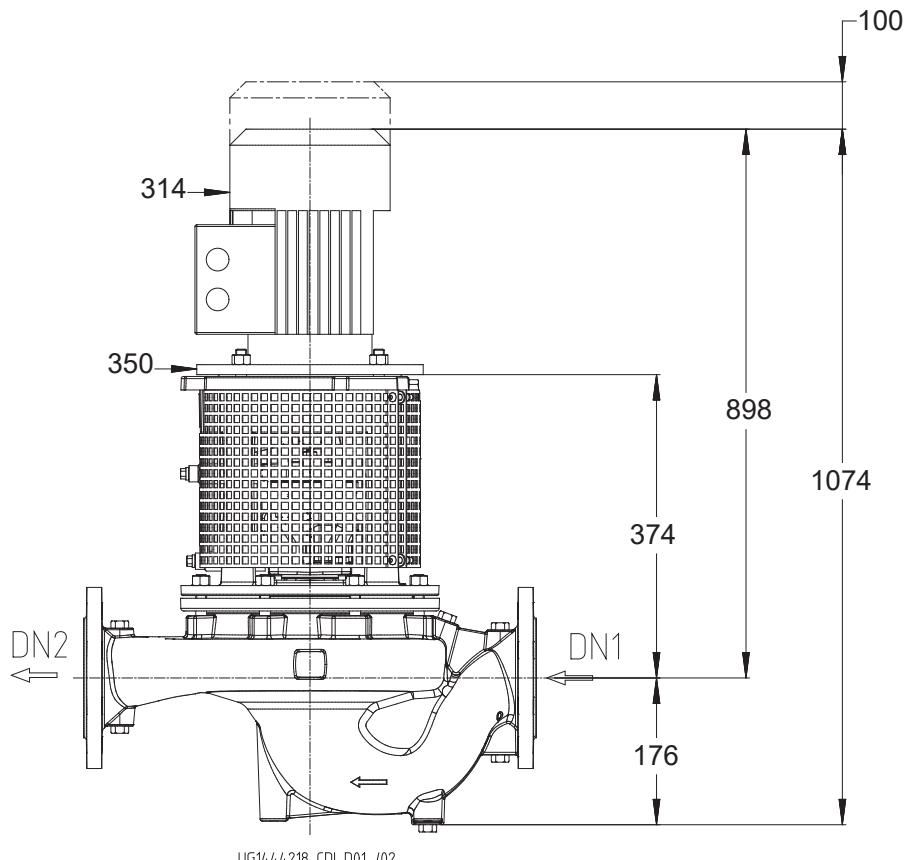
ETLY080-080-160 SGSDDB08D201102 BKSBI3
Inline-Pumpe



Kurvendaten

Drehzahl	2967 1/min	Wirkungsgrad	80,1 %
Mediumdichte	943 kg/m^3	Leistungsbedarf	7,88 kW
Viskosität	0,26 mm^2/s	NPSHR	3,90 m
Förderstrom	104,00 m^3/h	Kurvendnummer	K1159.452/36
Angefragter Förderstrom	104,00 m^3/h	Effektiver	149,0 mm
Förderhöhe	23,65 m	Laufraddurchmesser	
Angefragte Förderhöhe	23,65 m	Abnahmenorm	Toleranzen gemäss ISO 9906 Klasse 3B; kleiner 10 kW gemäss § 4.4.2

ETLY080-080-160 SGSDDB08D201102 BKS BIE3
Inline-Pumpe



Darstellung ist nicht maßstäblich

Maße in mm

Aufstellungsplan



Seite: 5 / 6

ETLY080-080-160 SGSDDB08D201102 BKS BIE3

Inline-Pumpe

Motor

Motorfabrikat	KSB-Motor
Motorgröße	160M
Leistung Motor	11,00 kW
Motorpolzahl	2
Drehzahl	2966 1/min
Lage Klemmenkasten	0° gleiche Ausrichtung vom Antrieb aus gesehen

Rohrleitungen spannungsfrei anschließen

Anschlüsse

Saugstutzen Nennweite DN1	DN 80 / EN1092-2
Druckstutzen Nennweite DN2	DN 80 / EN1092-2
Nenndruck saugs.	PN 16
Nenndruck drucks.	PN 16

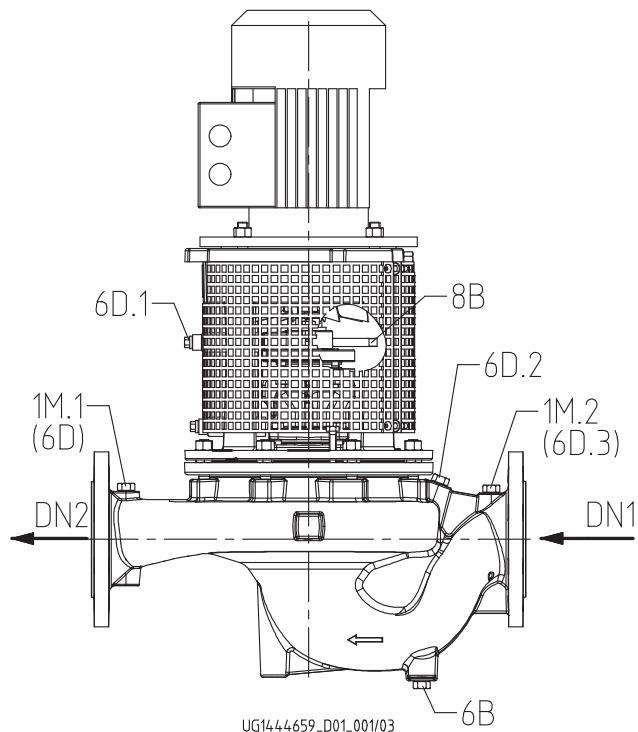
Gewicht netto

Pumpe	39 kg
Motor	75 kg
Summe	114 kg

**Plan für Zusatzanschlüsse siehe
extra Zeichnung.**

ETLY080-080-160 SGSDDB08D201102 BKSBI3

Inline-Pumpe



Anschlüsse

Pumpengehäusevariante

1M.1 Druckmessgerät-Anschluss	G 3/8
1M.2 Druckmessgerät-Anschluss	G 3/8
6B Förderflüssigkeit-Entleerung	G 3/8
6D.1 Förderflüssigkeit- Auffüllen/Entlüften	G 3/8
6D.2 Förderflüssigkeit- Auffüllen/Entlüften	G 3/8
8B Leckflüssigkeit Entleerung	G 1/8

XX46

Gebohrt und verschlossen.
Gebohrt