

ETLY065-065-160 SGSDB08D200402 BKS BIE3

Inline-Pumpe

Betriebsdaten

Angefragter Förderstrom	20,00 m ³ /h	Förderstrom	19,89 m ³ /h
Angefragte Förderhöhe	30,00 m	Förderhöhe	29,68 m
Fördermedium	Wasser, Heisswasser	Wirkungsgrad	45,4 %
	Heißwasser aufbereitet nach	Leistungsbedarf	3,54 kW
	VdTÜV 1466	Pumpendrehzahl	2915 1/min
Detaillierte Angaben zum Fördermedium	Chemisch und mechanisch die Werkstoffe nicht angreifend	NPSH erforderlich	3,29 m
		zulässiger Betriebsdruck	16,00 bar.r
Maximale Umgebungslufttemperatur	20,0 °C	Enddruck	2,90 bar.r
Minimale Umgebungslufttemperatur	20,0 °C		
Temperatur Fördermedium	20,0 °C		
Mediumdichte	998 kg/m ³	Nullpunktförderhöhe	30,93 m
Viskosität Fördermedium	1,00 mm ² /s	Min. zul. Förderstrom für	12,86 m ³ /h
Zulaufdruck max.	0,00 bar.r	stabilen Dauerbetrieb	
Massenstrom	5,51 kg/s	Min. zul. Massenstrom für	3,56 kg/s
Max. Leistung für Kennlinie	6,87 kW	stabilen Dauerbetrieb	
Max. zul. Massenstrom	33,12 kg/s	Ausführung	
			Einzelpumpe 1 x 100 %
			Toleranzen gemäss ISO 9906
			Klasse 3B; kleiner 10 kW
			gemäss § 4.4.2

Ausführung

Pumpennorm	ohne	Werkstoffcode	AQ1V7GG
Achtung: Die Baulänge vom saugseitigen zum druckseitigen Anschluss kann von der vorherigen Etaline-Generation abweichen.		Dichtungscode	8
Ausführung	Inline-Pumpe in Blockbauweise	Fahrweise	BS Dead-end mit Luftkühlung
Aufstellart	Vertikal	The usage of single seal is not recommended for such cases and only on customer responsibility.	
Saugstutzen Nennweite	DN 65	Dichtungseinbauraum	Standard Dichtungsraum
Saugstutzen Nenndruck	PN 16	Berührungsenschutz	mit
Saugstutzen Stellung	180° (unten)	Spaltring	Spaltring
Saugflansch gebohrt nach Norm	EN1092-2	Laufraddurchmesser	145,0 mm
Druckstutzen Nennweite	DN 65	Freier Durchgang	11,6 mm
Druckstutzen Nenndruck	PN 16	Drehrichtung von	Rechts im Uhrzeigersinn
Druckstutzen Stellung	oben (0°/360°)	Antriebsseite	
Druckflansch gebohrt nach Norm	EN1092-2	Silikonfreie Ausführung	Ja
Dichtflächenform	mit Dichtleiste (Form B nach EN 1092)	Lagerträgerausführung	Blockbauweise
Flansche DN 65 werden mit 4 Loch ausgeführt!		Lagerträgergröße	25
Wellendichtung	Einfachwirkende GLRD	Lagerart	Gleitlager
Wellendichtungshersteller	KSB	Schmierart Antriebsseite	fördermediumgeschmiert
Wellendichtungsart	4EYS	Farbe	Weißaluminium (ähnlich RAL 9006)

ETLY065-065-160 SGSDB08D200402 BKS BIE3

Inline-Pumpe

Antrieb, Zubehör

Antriebstyp	Elektromotor	Klemmenkastenstellung	0° gleiche Ausrichtung
Antriebsnorm mech.	IEC	vom Antrieb aus gesehen	
Motorfabrikat	KSB-Motor	400 / 690 V	
Bereitstellung Antrieb durch	Standardmotor liefert KSB - montiert KSB	2	
Bauform	V1	Dreieck	
Motorgröße	112M	Oberflächenkühlung	
Effizienzklasse	Effizienzklasse IE3 gem. IEC60034-30-1	Aluminium	
Frequenz	50 Hz	geeignet für FU-Betrieb	
Bemessungsspannung	400 V	72 dBA	
Motorbemessungsleist. P2	4,00 kW	Motordaten können von Typenschilddaten abweichen. Die Motordaten beschreiben die von KSB gewählte funktionale Spezifikation und werden für die Pumpenauslegung verwendet.	
vorhandene Reserve	12,91 %	CE-Zulassung	Ja
Motornennstrom	8,0 A	EAC-Zulassung	Ja
Anlaufstromverhältnis IA/IN	8,6	Kondensatablass, Motor	Ja
Isolierstoffklasse	F nach IEC 34-1	Umgebungstemperatur	40,0 °C
Motorschutzart	IP55	Max. absolute Luftfeuchtigkeit	30 %
Cosphi bei 4/4 Last	0,81	Temperatursensor Motorlager	ohne
Motorwirkungsgrad bei 4/4 Last	88,1 %	UKCA-Konformität	Ja
Temperaturfühler	3 Kaltleiter		

Werkstoffe SYT

Hinweise 1

Unlegierte Grauguss-Bauteile: pH = 9 - 10,5 und O2-Gehalt <= 0,02 mg/kg.

Spiralgehäuse (102)	Gusseisen mit Kugelgraphit EN-GJS-400-15 / ASTM A536 gr.60.40.18	Lagergehäuse (350)	Gusseisen mit Kugelgraphit EN-GJS-400-15 / ASTM A536 gr.60.40.18
Gehäusedeckel (161)	Gusseisen mit Kugelgraphit EN-GJS-400-15 / ASTM A536 gr.60.40.18	Flachdichtung (400)	BU 9593/HDR
Welle (210)	Chrom-Stahl 1.4021+QT800	Dichtring (411)	Stahl ST
Laufrad (230)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B	Spaltring (502.1)	Grauguss GG/Gusseisen
Gleitlager (310)	Kohle KHK	Spaltring (502.2)	Grauguss GG/Gusseisen
Antriebslasterne (341)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B	Stiftschraube (902)	Stahl 8.8
		Laufradmutter (922)	Stahl 8
		Passfeder (940)	Stahl C45+C / A311 GR 1045 Klasse A

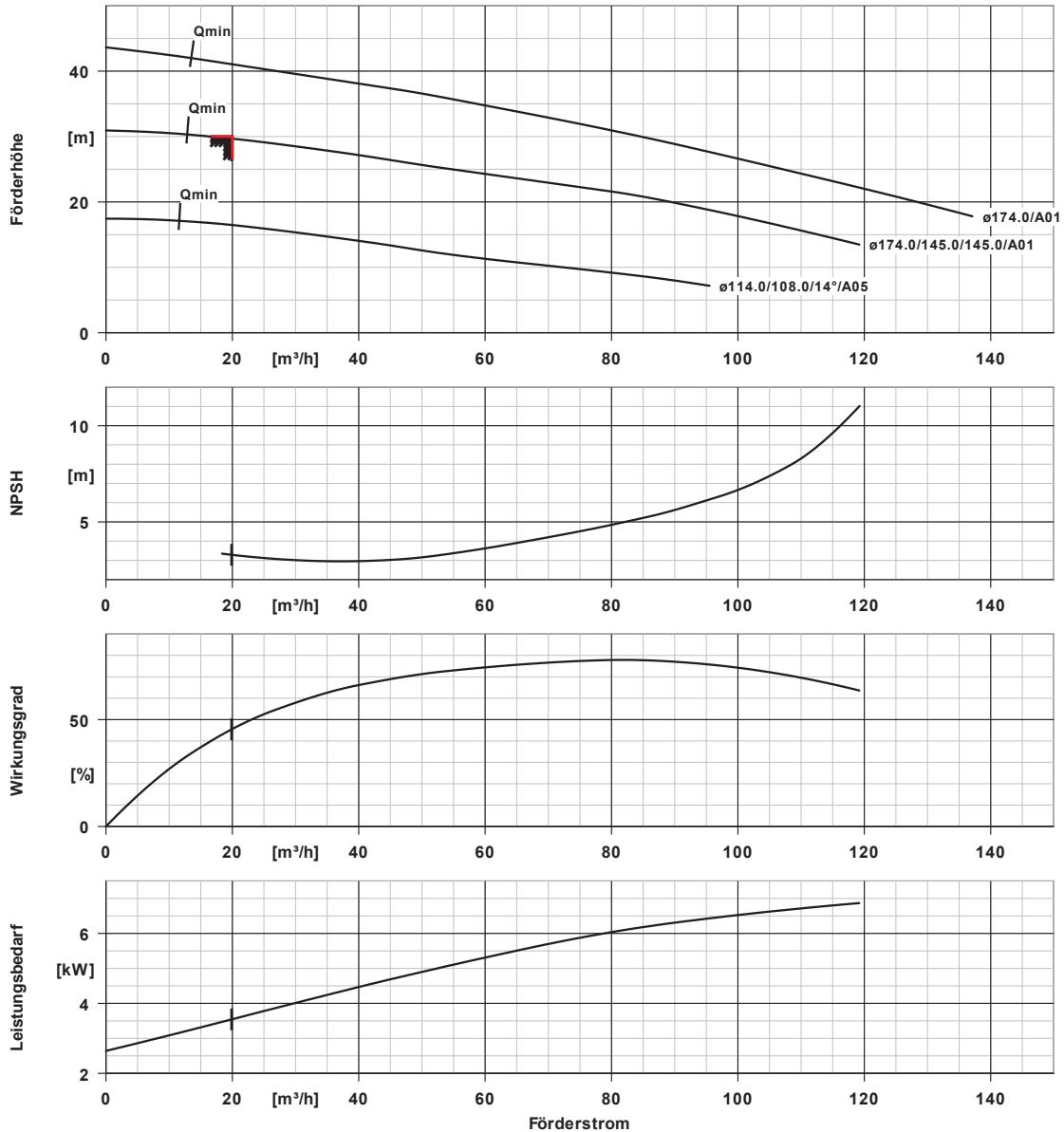
Verpackung

Verpackungsklasse	A0 Verpackung nach KSB-Wahl	Verpackung für Transport	LKW
Verpackung für Lagerung	Innen		

Typenschilder

Typenschild Sprache	sprachneutral
---------------------	---------------

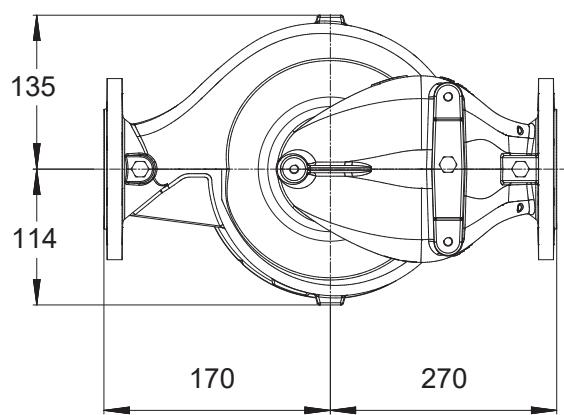
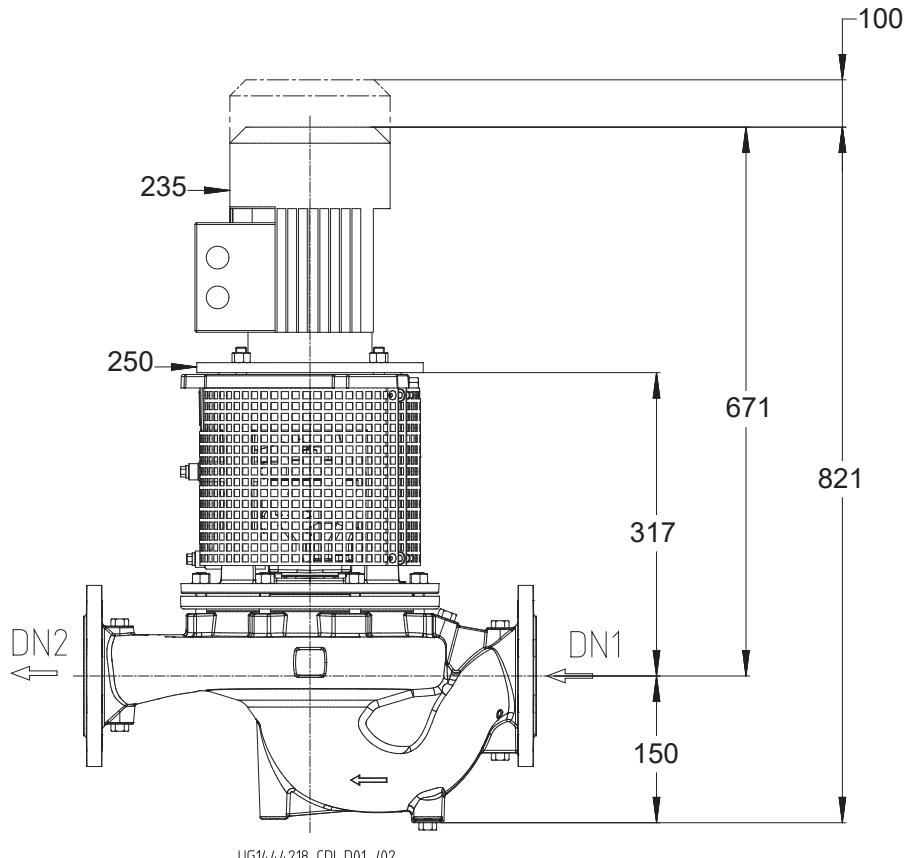
ETLY065-065-160 SGSDDB08D200402 BKS BIE3
Inline-Pumpe



Kurvendaten

Drehzahl	2915 1/min	Wirkungsgrad	45,4 %
Mediumdichte	998 kg/m^3	Leistungsbedarf	3,54 kW
Viskosität	1,00 mm^2/s	NPSHR	3,29 m
Förderstrom	19,89 m^3/h	Kurvendnummer	K1159.452/31
Angefragter Förderstrom	20,00 m^3/h	Effektiver	145,0 mm
Förderhöhe	29,68 m	Laufraddurchmesser	
Angefragte Förderhöhe	30,00 m	Abnahmenorm	Toleranzen gemäss ISO 9906 Klasse 3B; kleiner 10 kW gemäss § 4.4.2

ETLY065-065-160 SGSDDB08D200402 BKS BIE3
Inline-Pumpe



Darstellung ist nicht maßstäblich

Maße in mm

Aufstellungsplan



Seite: 5 / 6

ETLY065-065-160 SGSDB08D200402 BKSbie3

Inline-Pumpe

Motor

Motorfabrikat	KSB-Motor
Motorgröße	112M
Leistung Motor	4,00 kW
Motorpolzahl	2
Drehzahl	2908 1/min
Lage Klemmenkasten	0° gleiche Ausrichtung vom Antrieb aus gesehen

Anschlüsse

Saugstutzen Nennweite DN1	DN 65 / EN1092-2
Druckstutzen Nennweite DN2	DN 65 / EN1092-2
Nenndruck saugs.	PN 16
Nenndruck drucks.	PN 16
Flansche DN 65 werden mit 4 Loch ausgeführt!	

Gewicht netto

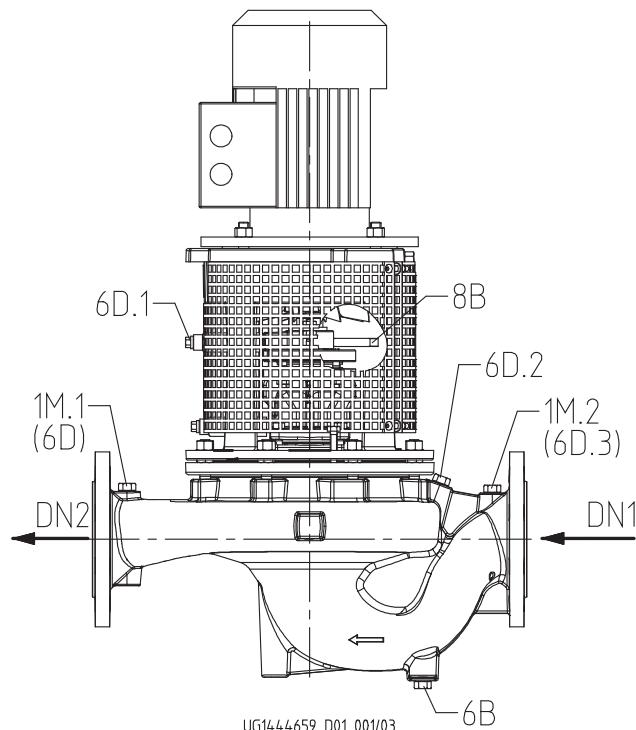
Pumpe	33 kg
Motor	38 kg
Summe	71 kg

**Plan für Zusatzanschlüsse siehe
extra Zeichnung.**

Rohrleitungen spannungsfrei anschließen

ETLY065-065-160 SGSDDB08D200402 BKS BIE3

Inline-Pumpe



Anschlüsse

Pumpengehäusevariante

1M.1 Druckmessgerät-Anschluss	G 1/4
1M.2 Druckmessgerät-Anschluss	G 1/4
6B Förderflüssigkeit-Entleerung	G 1/4
6D.1 Förderflüssigkeit- Auffüllen/Entlüften	G 1/4
6D.2 Förderflüssigkeit- Auffüllen/Entlüften	G 1/4
8B Leckflüssigkeit Entleerung	G 1/8

XX46

Gebohrt und verschlossen.
Gebohrt