

**ETLY032-032-160 SGSD08D200074 BKSBE3**

Inline-Pumpe

**Betriebsdaten**

Angefragter Förderstrom		Förderstrom	4,00 m³/h
Angefragte Förderhöhe	Wasser, Heisswasser	Förderhöhe	8,00 m
Fördermedium	Heißwasser aufbereitet nach VdTÜV 1466	Wirkungsgrad	44,2 %
	Chemisch und mechanisch	Leistungsbedarf	0,19 kW
Detaillierte Angaben zum Fördermedium	die Werkstoffe nicht angreifend	Pumpendrehzahl	1480 1/min
		NPSH erforderlich	1,53 m
Maximale Umgebungslufttemperatur	20,0 °C	zulässiger Betriebsdruck	16,00 bar.r
Minimale Umgebungslufttemperatur	20,0 °C	Enddruck	5,75 bar.r
Temperatur Fördermedium	100,0 °C		
Mediumdichte	958 kg/m³	Nullpunktförderhöhe	8,28 m
Viskosität Fördermedium	0,30 mm²/s	Min. zul. Förderstrom für stabilen Dauerbetrieb	2,40 m³/h
Zulaufdruck max.	5,00 bar.r	Min. zul. Massenstrom für stabilen Dauerbetrieb	0,64 kg/s
Massenstrom	1,06 kg/s	Ausführung	Einzelpumpe 1 x 100 %
Max. Leistung für Kennlinie	0,35 kW		Toleranzen gemäss ISO 9906
Max. zul. Massenstrom	4,28 kg/s		Klasse 3B; kleiner 10 kW
			gemäss § 4.4.2

**Ausführung**

Pumpennorm	ohne	Werkstoffcode	AQ1V7GG
Achtung: Die Baulänge vom saugseitigen zum druckseitigen Anschluss kann von der vorherigen Etaline-Generation abweichen.		Dichtungscode	8
Ausführung	Inline-Pumpe in Blockbauweise	Fahrweise	BS Dead-end mit Luftkühlung
		The usage of single seal is not recommended for such cases and only on customer responsibility.	
Aufstellart	Vertikal	Dichtungseinbauraum	Standard Dichtungsraum
Saugstutzen Nennweite	DN 32	Berührungsschutz	mit
Saugstutzen Nenndruck	PN 16	Spaltring	Spaltring
Saugstutzen Stellung	180° (unten)	Laufraddurchmesser	153,0 mm
Saugflansch gebohrt nach Norm	EN1092-2	Freier Durchgang	5,4 mm
Druckstutzen Nennweite	DN 32	Drehrichtung von Antriebsseite	Rechts im Uhrzeigersinn
Druckstutzen Nenndruck	PN 16	Silikonfreie Ausführung	Ja
Druckstutzen Stellung	oben (0°/360°)	Lagerträgerausführung	Blockbauweise
Druckflansch gebohrt nach Norm	EN1092-2	Lagerträgergröße	25
Dichtflächenform	mit Dichtleiste (Form B nach EN 1092)	Lagerart	Gleitlager
Wellendichtung	Einfachwirkende GLRD	Schmierart Antriebsseite	fördermediumgeschmiert
Wellendichtungshersteller	KSB	Farbe	Weißaluminium (ähnlich RAL 9006)
Wellendichtungsart	4EYS		

**ETLY032-032-160 SGSD08D200074 BKSBI E3**

Inline-Pumpe

**Antrieb, Zubehör**

Antriebstyp	Elektromotor	Temperaturfühler	1 PTC-Widerstand
Antriebsnorm mech.	IEC	Klemmenkastenstellung	0° gleiche Ausrichtung vom Antrieb aus gesehen
Motorfabrikat	KSB-Motor	Wicklung	230 / 400 V
Bereitstellung Antrieb durch	Standardmotor liefert KSB - montiert KSB	Motorpolzahl	4
Bauform	V1	Schaltart	Stern
Motorgröße	080M	Motor Kühlmethode	Oberflächenkühlung
Effizienzklasse	Effizienzklasse IE3 gem. IEC60034-30-1	Motorwerkstoff	Aluminium
Motordrehzahl	1481 1/min	Fu-Betrieb zugelassen	geeignet für FU-Betrieb
Frequenz	50 Hz	Schalldruckpegel des Motors	56 dBa
Bemessungsspannung	400 V	Motordaten können von Typenschilddaten abweichen. Die Motordaten beschreiben die von KSB gewählte funktionale Spezifikation und werden für die Pumpenauslegung verwendet.	
Motorbemessungsleist. P2	0,75 kW		
vorhandene Reserve	297,21 %		
Motornennstrom	1,9 A		
Anlaufstromverhältnis I <sub>A</sub> /I <sub>N</sub>	7,5	CE-Zulassung	Ja
Isolierstoffklasse	F nach IEC 34-1	EAC-Zulassung	Ja
Motorschutzart	IP55	Kondensatablass, Motor	Ja
Cosphi bei 4/4 Last	0,81	Umgebungstemperatur	40,0 °C
Motorwirkungsgrad bei 4/4 Last	82,5 %	Max. absolute Luftfeuchtigkeit	30 g/m <sup>3</sup>
		Temperatursensor Motorlager	ohne
		UKCA-Konformität	Ja

**Werkstoffe SYT****Hinweise 1**

Unlegierte Grauguss-Bauteile: pH = 9 - 10,5 und O<sub>2</sub>-Gehalt ≤ 0,02 mg/kg.

Spiralgehäuse (102)	Gusseisen mit Kugelgraphit EN-GJS-400-15 / ASTM A536 gr.60.40.18	Lagergehäuse (350)	Gusseisen mit Kugelgraphit EN-GJS-400-15 / ASTM A536 gr.60.40.18
Gehäusedeckel (161)	Gusseisen mit Kugelgraphit EN-GJS-400-15 / ASTM A536 gr.60.40.18	Flachdichtung (400)	BU 9593/HDR
Welle (210)	Chrom-Stahl 1.4021+QT800	Dichtring (411)	Stahl ST
Laufrad (230)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B	Spaltring (502.1)	Grauguss GG/Gusseisen
Gleitlager (310)	Kohle KHK	Spaltring (502.2)	Grauguss GG/Gusseisen
Antriebslaterne (341)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B	Stiftschraube (902)	Stahl 8.8
		Laufradmutter (922)	Stahl 8
		Passfeder (940)	Stahl C45+C / A311 GR 1045 Klasse A

**Verpackung**

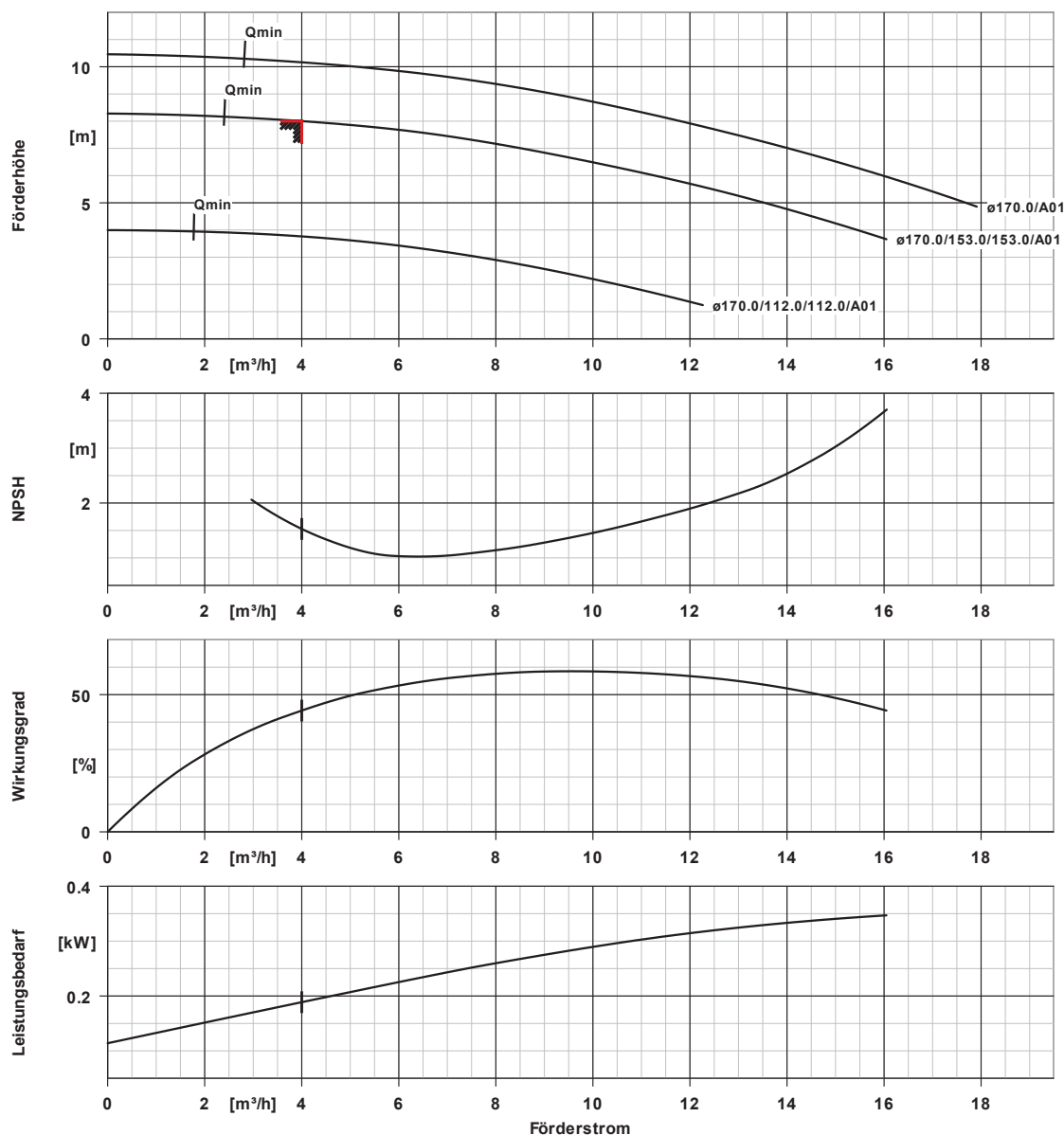
Verpackungsklasse	A0 Verpackung nach KSB-Wahl	Verpackung für Transport	LKW
Verpackung für Lagerung	Innen		

**Typenschilder**

Typenschild Sprache	sprachneutral
---------------------	---------------

ETLY032-032-160 SGSD08D200074 BKSBI E3

Inline-Pumpe



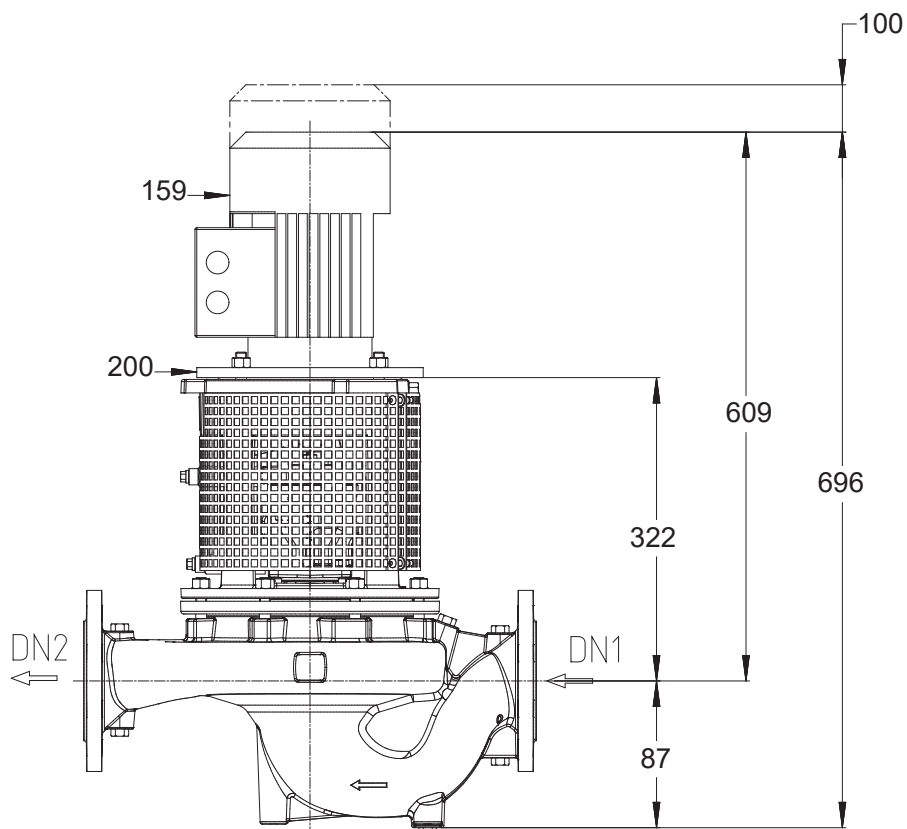
## Kurvendaten

Drehzahl 1480 1/min  
 Mediumdichte 958 kg/m<sup>3</sup>  
 Viskosität 0,30 mm<sup>2</sup>/s  
 Förderstrom 4,00 m<sup>3</sup>/h  
 Angefragter Förderstrom 4,00 m<sup>3</sup>/h  
 Förderhöhe 8,00 m  
 Angefragte Förderhöhe 8,00 m

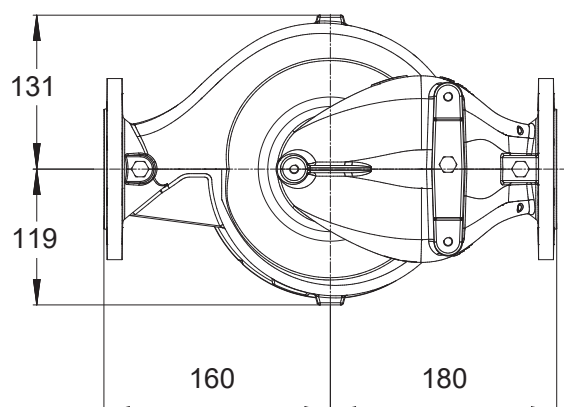
Wirkungsgrad 44,2 %  
 Leistungsbedarf 0,19 kW  
 NPSHR 1,53 m  
 Kurvennummer K1159.454/18  
 Effektiver Laufraddurchmesser 153,0 mm  
 Abnahmenorm Toleranzen gemäss ISO 9906 Klasse 3B; kleiner 10 kW gemäss § 4.4.2

**ETLY032-032-160 SGSDDB08D200074 BKSBI E3**

Inline-Pumpe



UG1444218\_CDI\_D01 /02



**ETLY032-032-160 SGSDB08D200074 BKSBI3**  
Inline-Pumpe

*Darstellung ist nicht maßstäblich*

*Maße in mm*

## Motor

Motorfabrikat	KSB-Motor
Motorgröße	080M
Leistung Motor	0,75 kW
Motorpolzahl	4
Drehzahl	1481 1/min
Lage Klemmenkasten	0° gleiche Ausrichtung vom Antrieb aus gesehen

## Anschlüsse

Saugstutzen Nennweite DN1	DN 32 / EN1092-2
Druckstutzen Nennweite DN2	DN 32 / EN1092-2
Nenndruck saugs.	PN 16
Nenndruck drucks.	PN 16

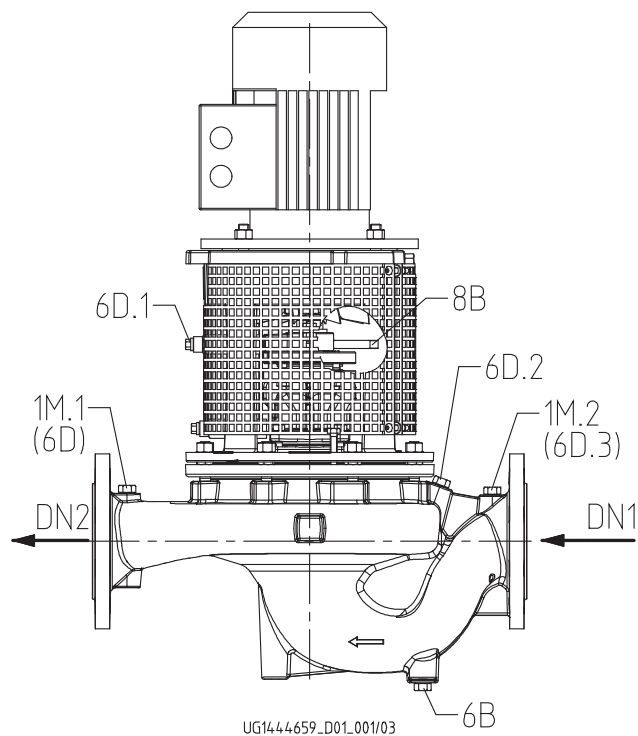
## Gewicht netto

Pumpe	26 kg
Motor	15 kg
Summe	41 kg

**Rohrleitungen spannungsfrei anschließen**

**Plan für Zusatzanschlüsse siehe  
extra Zeichnung.**

**ETLY032-032-160 SGSD808D200074 BKSBI3**  
 Inline-Pumpe



## Anschlüsse

### Pumpengehäusevariante

1M.1 Druckmessgerät-Anschluss	G 1/4
1M.2 Druckmessgerät-Anschluss	G 1/4
6B Förderflüssigkeit-Entleerung	G 1/4
6D.1 Förderflüssigkeit- Auffüllen/Entlüften	G 1/4
6D.2 Förderflüssigkeit- Auffüllen/Entlüften	G 1/4
8B Leckflüssigkeit Entleerung	G 1/8

### XX46

Gebohrt und verschlossen.
Gebohrt und verschlossen.
Gebohrt und verschlossen.
Gebohrt und verschlossen.
Gebohrt und verschlossen.
Gebohrt