

ETLY032-032-160 SGSDDB08D200074 BKS BIE3

Inline-Pumpe

Betriebsdaten

Angefragter Förderstrom		Förderstrom	4,00 m ³ /h
Angefragte Förderhöhe		Förderhöhe	8,00 m
Fördermedium		Wirkungsgrad	44,2 %
		Leistungsbedarf	0,19 kW
		Pumpendrehzahl	1480 1/min
Detaillierte Angaben zum Fördermedium	Wasser, Heisswasser Heißwasser aufbereitet nach VdTüV 1466 Chemisch und mechanisch die Werkstoffe nicht angreifend	NPSH erforderlich	1,53 m
		zulässiger Betriebsdruck	16,00 bar.r
		Enddruck	5,75 bar.r
Maximale Umgebungslufttemperatur	20,0 °C		
Minimale Umgebungslufttemperatur	20,0 °C		
Temperatur Fördermedium	100,0 °C		
Mediumdichte	958 kg/m ³	Nullpunktförderhöhe	8,28 m
Viskosität Fördermedium	0,30 mm ² /s	Min. zul. Förderstrom für stabilen Dauerbetrieb	2,40 m ³ /h
Zulaufdruck max.	5,00 bar.r	Min. zul. Massenstrom für stabilen Dauerbetrieb	0,64 kg/s
Massenstrom	1,06 kg/s	Ausführung	
Max. Leistung für Kennlinie	0,35 kW		Einzelpumpe 1 x 100 %
Max. zul. Massenstrom	4,28 kg/s		Toleranzen gemäss ISO 9906
			Klasse 3B; kleiner 10 kW
			gemäss § 4.4.2

Ausführung

Pumpennorm	ohne	Werkstoffcode	AQ1V7GG
Achtung: Die Baulänge vom saugseitigen zum druckseitigen Anschluss kann von der vorherigen Etaline-Generation abweichen.		Dichtungscode	8
Ausführung	Inline-Pumpe in Blockbauweise	Fahrweise	BS Dead-end mit Luftkühlung
Aufstellart	Vertikal	The usage of single seal is not recommended for such cases and only on customer responsibility.	
Saugstutzen Nennweite	DN 32	Dichtungseinbauraum	Standard Dichtungsraum
Saugstutzen Nenndruck	PN 16	Berührungsenschutz	mit
Saugstutzen Stellung	180° (unten)	Spaltring	Spaltring
Saugflansch gebohrt nach Norm	EN1092-2	Laufraddurchmesser	153,0 mm
Druckstutzen Nennweite	DN 32	Freier Durchgang	5,4 mm
Druckstutzen Nenndruck	PN 16	Drehrichtung von Antriebsseite	Rechts im Uhrzeigersinn
Druckstutzen Stellung	oben (0°/360°)	Silikonfreie Ausführung	Ja
Druckflansch gebohrt nach Norm	EN1092-2	Lagerträgerausführung	Blockbauweise
Dichtflächenform	mit Dichtleiste (Form B nach EN 1092)	Lagerträgergröße	25
Wellendichtung	Einfachwirkende GLRD	Lagerart	Gleitlager
Wellendichtungshersteller	KSB	Schmierart Antriebsseite	fördermediumgeschmiert
Wellendichtungsart	4EYS	Farbe	Weißaluminium (ähnlich RAL 9006)

ETLY032-032-160 SGSDB08D200074 BKSbie3

Inline-Pumpe

Antrieb, Zubehör

Antriebstyp	Elektromotor	Temperaturfühler	1 PTC-Widerstand
Antriebsnorm mech.	IEC	Klemmenkastenstellung	0° gleiche Ausrichtung
Motorfabrikat	KSB-Motor		vom Antrieb aus gesehen
Bereitstellung Antrieb durch	Standardmotor liefert KSB - montiert KSB	Wicklung	230 / 400 V
Bauform	V1	Motorpolzahl	4
Motorgröße	080M	Schaltart	Stern
Effizienzklasse	Effizienzklasse IE3 gem. IEC60034-30-1	Motorkühlmethode	Oberflächenkühlung
Motordrehzahl	1481 1/min	Motorwerkstoff	Aluminium
Frequenz	50 Hz	Fu-Betrieb zugelassen	geeignet für FU-Betrieb
Bemessungsspannung	400 V	Schalldruckpegel des Motors	56 dBA
Motorbemessungsleist. P2	0,75 kW	Motordaten können von Typenschilddaten abweichen. Die Motordaten beschreiben die von KSB gewählte funktionale Spezifikation und werden für die Pumpenauslegung verwendet.	
vorhandene Reserve	297,21 %	CE-Zulassung	Ja
Motornennstrom	1,9 A	EAC-Zulassung	Ja
Anlaufstromverhältnis IA/IN	7,5	Kondensatablass, Motor	Ja
Isolierstoffklasse	F nach IEC 34-1	Umgebungstemperatur	40,0 °C
Motorschutzart	IP55	Max. absolute Luftfeuchtigkeit	30 g/m3
Cosphi bei 4/4 Last	0,81	Temperatursensor Motorlager	ohne
Motorwirkungsgrad bei 4/4 Last	82,5 %	UKCA-Konformität	Ja

Werkstoffe SYT**Hinweise 1**

Unlegierte Grauguss-Bauteile: pH = 9 - 10,5 und O2-Gehalt <= 0,02 mg/kg.

Spiralgehäuse (102)	Gusseisen mit Kugelgraphit EN-GJS-400-15 / ASTM A536 gr.60.40.18	Lagergehäuse (350)	Gusseisen mit Kugelgraphit EN-GJS-400-15 / ASTM A536 gr.60.40.18
Gehäusedeckel (161)	Gusseisen mit Kugelgraphit EN-GJS-400-15 / ASTM A536 gr.60.40.18	Flachdichtung (400)	BU 9593/HDR
Welle (210)	Chrom-Stahl 1.4021+QT800	Dichtring (411)	Stahl ST
Laufrad (230)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B	Spaltring (502.1)	Grauguss GG/Gusseisen
Gleitlager (310)	Kohle KHK	Spaltring (502.2)	Grauguss GG/Gusseisen
Antriebslasterne (341)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B	Stiftschraube (902)	Stahl 8.8
		Laufradmutter (922)	Stahl 8
		Passfeder (940)	Stahl C45+C / A311 GR 1045 Klasse A

Verpackung

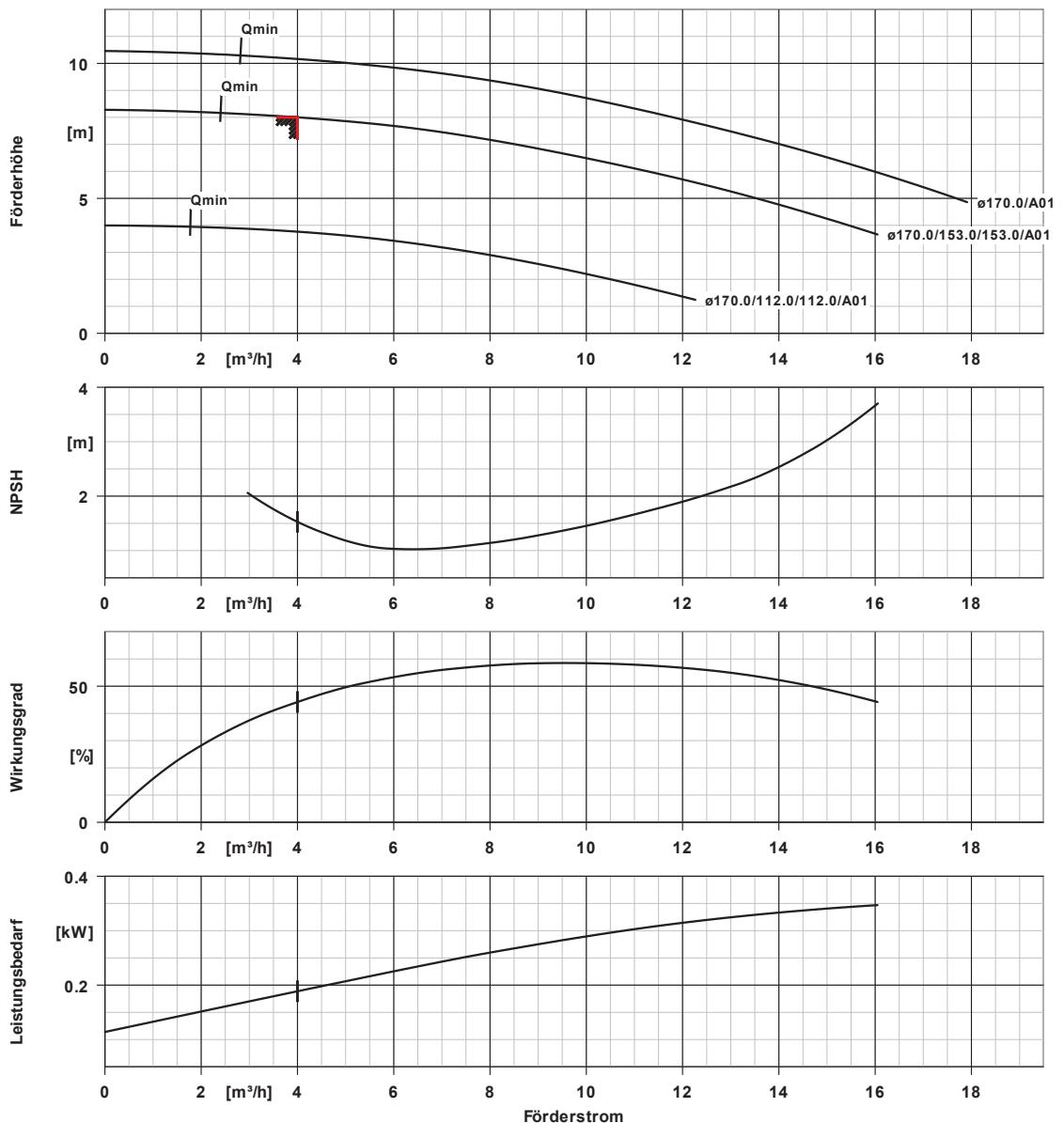
Verpackungsklasse	A0 Verpackung nach KSB-Wahl	Verpackung für Transport	LKW
Verpackung für Lagerung	Innen		

Typenschilder

Typenschild Sprache	sprachneutral
---------------------	---------------

ETLY032-032-160 SGSDB08D200074 BKS BIE3

Inline-Pumpe

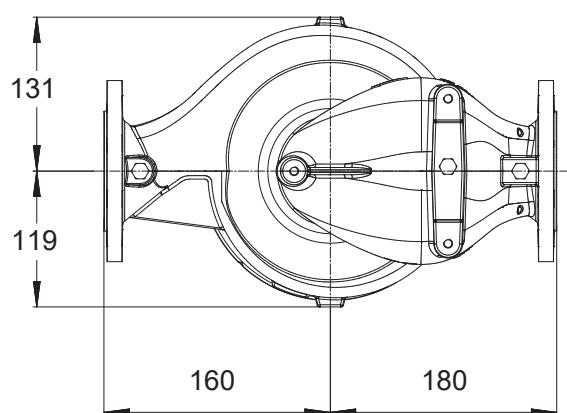
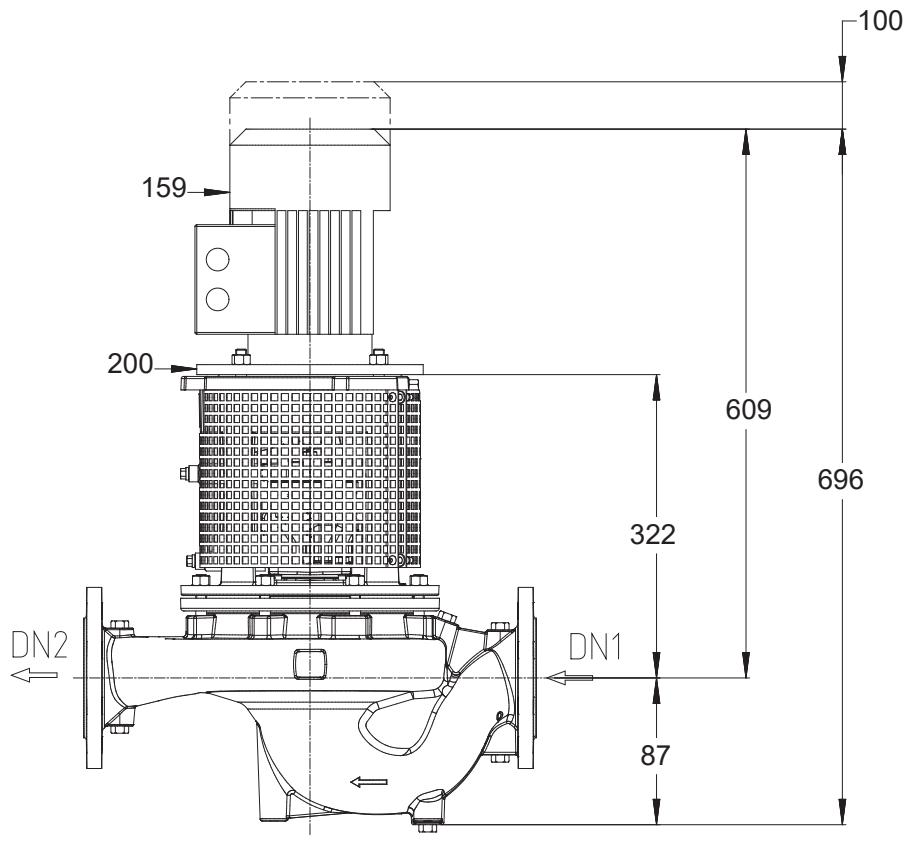


Kurvendaten

Drehzahl	1480 1/min	Wirkungsgrad	44,2 %
Mediumdichte	958 kg/m ³	Leistungsbedarf	0,19 kW
Viskosität	0,30 mm ² /s	NPSHR	1,53 m
Förderstrom	4,00 m ³ /h	Kurvennummer	K1159.454/18
Angefragter Förderstrom	4,00 m ³ /h	Effektiver	153,0 mm
Förderhöhe	8,00 m	Laufraddurchmesser	
Angefragte Förderhöhe	8,00 m	Abnahmenorm	Toleranzen gemäss ISO 9906 Klasse 3B; kleiner 10 kW gemäss § 4.4.2

ETLY032-032-160 SGSDDB08D200074 BKSBI3

Inline-Pumpe



ETLY032-032-160 SGSDB08D200074 BKSbie3
Inline-Pumpe

Darstellung ist nicht maßstäblich

Maße in mm

Motor

Motorfabrikat	KSB-Motor
Motorgröße	080M
Leistung Motor	0,75 kW
Motorpolzahl	4
Drehzahl	1481 1/min
Lage Klemmenkasten	0° gleiche Ausrichtung vom Antrieb aus gesehen

Anschlüsse

Saugstutzen Nennweite DN1	DN 32 / EN1092-2
Druckstutzen Nennweite DN2	DN 32 / EN1092-2
Nenndruck saugs.	PN 16
Nenndruck drucks.	PN 16

Rohrleitungen spannungsfrei anschließen

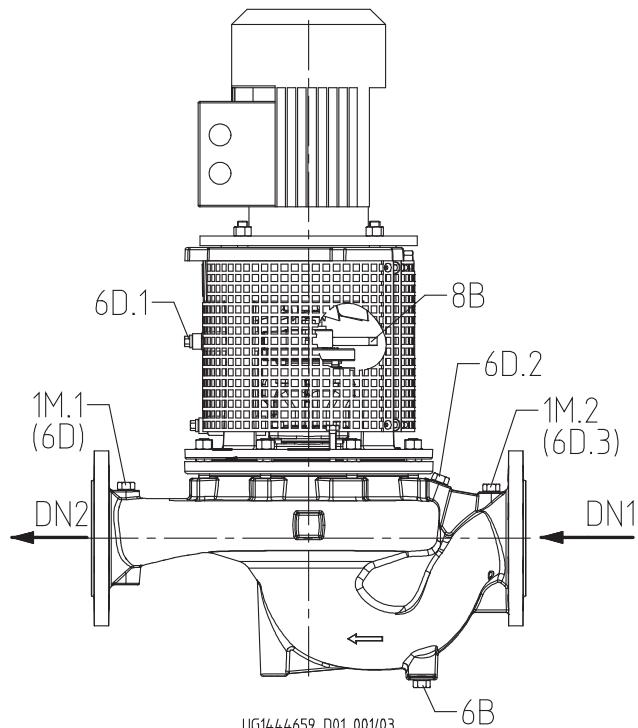
Gewicht netto

Pumpe	26 kg
Motor	15 kg
Summe	41 kg

**Plan für Zusatzanschlüsse siehe
extra Zeichnung.**

ETLY032-032-160 SGSDDB08D200074 BKS BIE3

Inline-Pumpe



Ansschlüsse

Pumpengehäusevariante

1M.1 Druckmessgerät-Anschluss

G 1/4

XX46

Gebohrt und verschlossen.

1M.2 Druckmessgerät-Anschluss

G 1/4

Gebohrt und verschlossen.

6B Förderflüssigkeit-Entleerung

G 1/4

Gebohrt und verschlossen.

6D.1 Förderflüssigkeit- Auffüllen/Entlüften

G 1/4

Gebohrt und verschlossen.

6D.2 Förderflüssigkeit- Auffüllen/Entlüften

G 1/4

Gebohrt und verschlossen.

8B Leckflüssigkeit Entleerung

G 1/8

Gebohrt