

Datenblatt



Seite: 1 / 5

ETL 080-080-200 GGSAV11D203002 BKSBlE3

Inline-Pumpe

Betriebsdaten

Angefragter Förderstrom		Förderstrom	84,99 m³/h
Angefragte Förderhöhe		Förderhöhe	54,99 m
Fördermedium	Wasser sauberes Wasser Chemisch und mechanisch die Werkstoffe nicht angreifend	Wirkungsgrad MEI (Index Mindestwirkungsgrad)	76,9 % ≥ 0,70
Umgebungslufttemperatur	20,0 °C	Leistungsbedarf	16,37 kW
Temperatur Fördermedium	40,0 °C	Pumpendrehzahl	2976 1/min
Mediumdichte	992 kg/m³	NPSH erforderlich	3,58 m
Viskosität Fördermedium	0,66 mm²/s	zulässiger Betriebsdruck	16,00 bar.r
Zulaufdruck max.	0,00 bar.r		
Massenstrom	23,42 kg/s		
Max. Leistung für Kennlinie	24,32 kW		
Min. zul. Förderstrom für stabilen Dauerbetrieb	17,27 m³/h		
Nullpunktförderhöhe	61,88 m		
		Enddruck	5,35 bar.r
		Min. zul. Massenstrom für stabilen Dauerbetrieb	4,76 kg/s
		Max. zul. Massenstrom	53,72 kg/s
		Ausführung	Einzelpumpe 1 x 100 % Toleranzen gemäss ISO 9906 Klasse 3B; kleiner 10 kW gemäss § 4.4.2

Ausführung

Pumpennorm	ohne	Dichtungscode	11
Ausführung	Inline-Pumpe in Blockbauweise	Fahrweise	Einfachwirkende Gleitringdichtung mit belüftetem Einbauraum (A- Deckel, konisch)
Aufstellart	Vertikal	Vorausgesetzt wird Medium ohne Feststoffe	
Saugstutzen Nennweite	DN 80	Dichtungseinbauraum	Konischer Dichtungsraum (A- Deckel)
Saugstutzen Nenndruck	PN 16	Berührungsenschutz	mit
Saugstutzen Stellung	180° (unten)	Spaltring	Spaltring
Saugflansch gebohrt nach	EN1092-2	Laufraddurchmesser	200,0 mm
Norm		Freier Durchgang	13,3 mm
Druckstutzen Nennweite	DN 80	Drehrichtung von	Rechts im Uhrzeigersinn
Druckstutzen Nenndruck	PN 16	Antriebsseite	
Druckstutzen Stellung	oben (0°/360°)	Silikonfreie Ausführung	Ja
Druckflansch gebohrt nach	EN1092-2	Lagerträgerausführung	Blockbauweise
Norm		Lagerträgergröße	25
Wellendichtung	Einfachwirkende GLRD	Lagerart	Wälzlager
Hersteller	KSB	Schmierart Antriebsseite	Fett
Typ	1		
Werkstoffcode	BQ1EGG-WA		

Antrieb, Zubehör

Antriebstyp	Elektromotor	Frequenz	50 Hz
Antriebsnorm mech.	IEC	Motorbemessungsleist. P2	30,00 kW
Bereitstellung Antrieb durch	ohne Motor	vorhandene Reserve	83,27 %
Bauform	V1	Motorpolzahl	2
Motorgröße	200L	Motordaten können von Typenschilddaten abweichen. Die Motordaten beschreiben die von KSB gewählte funktionale Spezifikation und werden für die Pumpenauslegung verwendet.	

ETL 080-080-200 GGSAV11D203002 BKSbie3

Inline-Pumpe

Werkstoffe G**Hinweise 1**

Allgemeine Beurteilungskriterien bei Vorliegen einer Wasseranalyse: pH-Wert >= 7; Gehalt an Chloriden (Cl) <= 250 mg/kg. Chlor (Cl2) <= 0,6 mg/kg.

Spiralgehäuse (102)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B	Dichtring (411) Spaltring (502.1) Spaltring (502.2) Wellenhülse (523) Stiftschraube (902) Laufradmutter (922) Passfeder (940)	Stahl ST Grauguss GG/Gusseisen Grauguss GG/Gusseisen CrNiMo-Stahl Stahl 8.8 Stahl 8 Stahl C45+C / A311 GR 1045 Klasse A
Gehäusedeckel (161)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B		
Welle (210)	Vergütungsstahl C45+N		
Laufrad (230)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B		
Antriebslaterne (341)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B		
Flachdichtung (400)	DPAF Dichtungsplatte asbestfrei		

Auftragsdokumentation

Folgende Dokumente werden im Auftragsfall bereitgestellt:
Hersteller- bzw. Konformitätserklärung
Aufstellungsplan / Maßbild
Rohrabschlussplan

Betriebsanleitung
Technisches Datenblatt
Hydraulische Kennlinie
Sprachen
Deutsch, Englisch

Anschrift

Anlagenbauer
Anz. Kopien 1
Deutsch

Betreiber

KSB Kennzeichen	A1 nach KSB AN 1897
Oberflächenvorbereitung	Frei von Schmutz, Fett, Rost
Grundierung	Hydro-Tauchgrundierung, wassererdünnbar
Deckanstrich	Polykondensat/Acrylat- Polymerisat-Kombination, wasserlöslich
Farbe	Blutorange (RAL 2002)

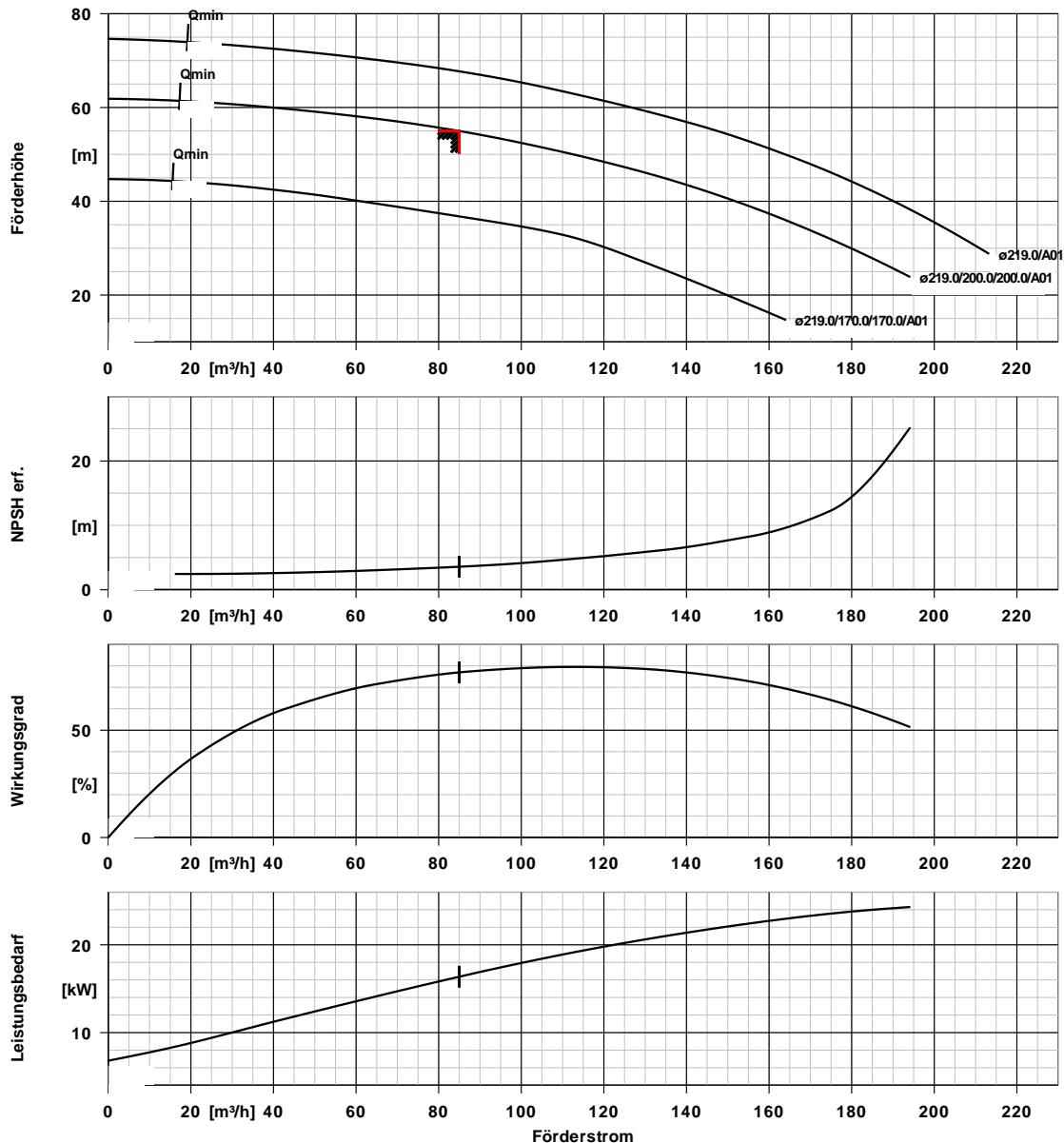
Gesamtschichtdicke ca. 110 µm
Teile aus nichtrostenden Werkstoffen erhalten keine Grundierung.
Grundierung erfolgt am Rohteil.
Während der mechanischen Fertigung wird die Grundierung teilweise abgetragen und nicht mehr ersetzt.
Teile aus Sphäroguss erhalten eine 2K-Zinkstaubgrundierung, Schichtdicke ca. 20 µm.

Hydraulische Kennlinie



Seite: 3 / 5

ETL 080-080-200 GGSAV11D203002 BKSbie3
Inline-Pumpe



Kurvendaten

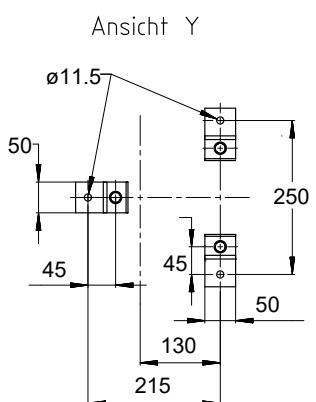
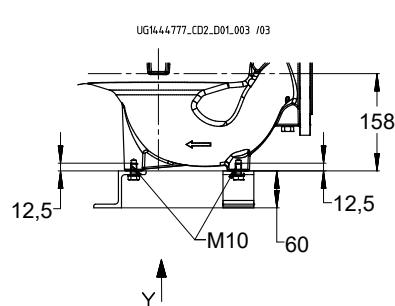
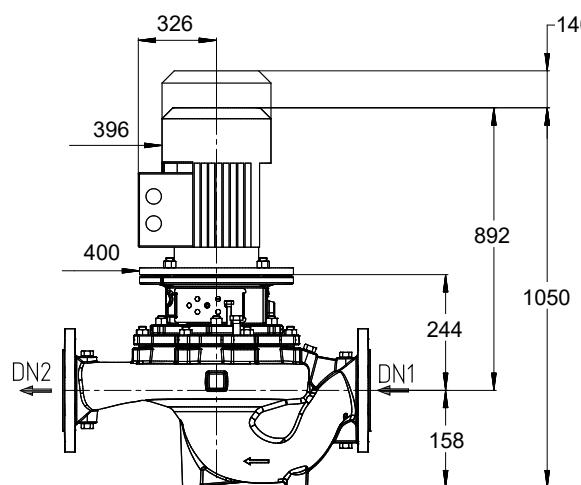
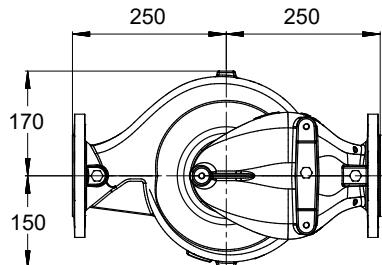
Drehzahl	2976 1/min	Wirkungsgrad	76,9 %
Mediumdichte	992 kg/m ³	MEI (Index)	≥ 0,70
Viskosität	0,66 mm ² /s	Mindestwirkungsgrad)	
Förderstrom	84,99 m ³ /h	Leistungsbedarf	16,37 kW
Angefragter Förderstrom	85,00 m ³ /h	NPSH erforderlich	3,58 m
Förderhöhe	54,99 m	Kurvendnummer	K1159.452/37
Angefragte Förderhöhe	55,00 m	Effektiver	200,0 mm
		Laufraddurchmesser	
		Abnahmenorm	
		Toleranzen gemäss ISO	
		9906 Klasse 3B; kleiner 10	
		kW gemäss § 4.4.2	

Aufstellungsplan



Seite: 4 / 5

ETL 080-080-200 GGSAV11D203002 BKSBI3
Inline-Pumpe



Darstellung ist nicht maßstäblich

Maße in mm

Motor

erforderlich, nicht im Lieferumfang enthalten
Motorgroße 200L
Leistung Motor 30,00 kW
Motorpolzahl 2
Drehzahl 2978 1/min

Anschlüsse

Saugstutzen Nennweite DN1	DN 80 / EN1092-2
Druckstutzen Nennweite DN2	DN 80 / EN1092-2
Nenndruck saugs.	PN 16
Nenndruck drucks.	PN 16

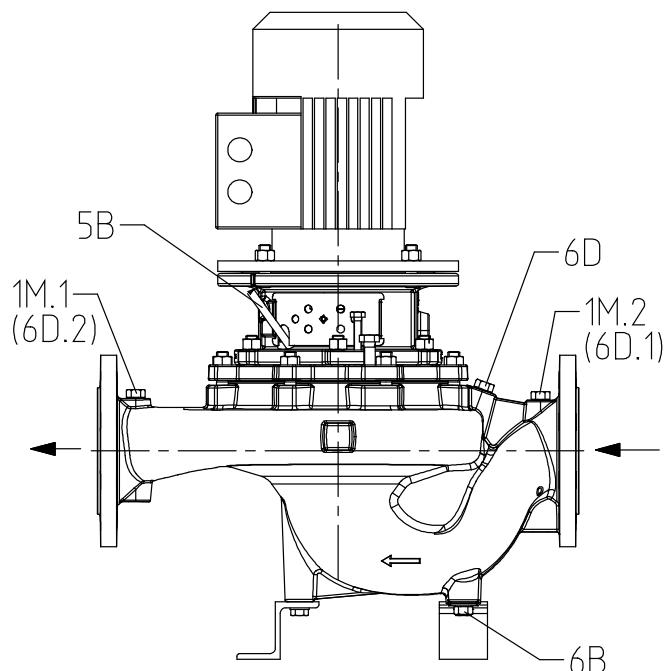
Gewicht netto

Pumpe	42 kg
Summe	42 kg

Rohrleitungen spannungsfrei anschließen

Plan für Zusatzanschlüsse siehe extra Zeichnung.

ETL 080-080-200 GGSAV11D203002 BKSBIIE3
Inline-Pumpe



UG1444722_D01_003/ 02

Anschlüsse

Pumpengehäusevariante

1M.1 Druckmessgerät-Anschluss

G 3/8

XX46

Gebohrt und verschlossen.

1M.2 Druckmessgerät-Anschluss

G 3/8

Gebohrt und verschlossen.

6B Förderflüssigkeit-Entleerung

G 3/8

Gebohrt und verschlossen.

6D Förderflüssigkeit- Auffüllen/Entlüften

G 3/8

Gebohrt und verschlossen.

5B Entlüftung

G 1/4

Mit Entlüftungsstopfen verschlossen.