

ETL 080-080-160 GGS AV06D200752 BKS BIE3
 Inline-Pumpe

Versions-Nr.: 1

Betriebsdaten

Fördermedium	Wasser	Förderstrom	
	sauberes Wasser	Förderhöhe	
Detaillierte Angaben zum Fördermedium	Chemisch und mechanisch die Werkstoffe nicht angreifend	Wirkungsgrad	79,7 %
Maximale Umgebungslufttemperatur	20,0 °C	MEI (Index)	≥ 0,70
Minimale Umgebungslufttemperatur	20,0 °C	Mindestwirkungsgrad)	
Temperatur Fördermedium	20,0 °C	Leistungsbedarf	6,80 kW
Mediumdichte	998 kg/m ³	Pumpendrehzahl	2943 1/min
Viskosität Fördermedium	1,00 mm ² /s	NPSH erforderlich	4,05 m
		zulässiger Betriebsdruck	16,00 bar.r
Zulaufdruck max.	0,00 bar.r	Enddruck	2,08 bar.r
Massenstrom	26,05 kg/s	Nullpunktförderhöhe	29,04 m
Max. Leistung für Kennlinie	7,34 kW	Min. zul. Förderstrom für stabilen Dauerbetrieb	14,22 m ³ /h
Max. zul. Massenstrom	42,22 kg/s	Min. zul. Massenstrom für stabilen Dauerbetrieb	3,94 kg/s
Ausführung	Einzelpumpe 1 x 100 %		
			Toleranzen gemäss ISO 9906 Klasse 3B; kleiner 10 kW gemäss § 4.4.2

Ausführung

Pumpennorm	ohne	Werkstoffcode	U3BEGG
Achtung: Die Baulänge vom saugseitigen zum druckseitigen Anschluss kann von der vorherigen Etaline-Generation abweichen.		Dichtungscode	6
Ausführung	Inline-Pumpe in Blockbauweise	Fahrweise	Einfachwirkende Gleitringdichtung mit belüftetem Einbauraum (A-Deckel, konisch)
Aufstellart	Vertikal	Vorausgesetzt wird Medium ohne Feststoffe	
Saugstutzen Nennweite	DN 80	Dichtungseinbauraum	Konischer Dichtungsraum (A-Deckel)
Saugstutzen Nenndruck	PN 16		
Saugstutzen Stellung	180° (unten)	Berührungsschutz	mit
Saugflansch gebohrt nach Norm	EN1092-2	Spaltring	Spaltring
Druckstutzen Nennweite	DN 80	Laufraddurchmesser	141,0 mm
Druckstutzen Nenndruck	PN 16	Freier Durchgang	12,2 mm
Druckstutzen Stellung	oben (0°/360°)	Drehrichtung von Antriebsseite	Rechts im Uhrzeigersinn
Druckflansch gebohrt nach Norm	EN1092-2	Silikonfreie Ausführung	Ja
Dichtflächenform	mit Dichtleiste (Form B nach EN 1092)	Lagerträgerausführung	Blockbauweise
Wellendichtung	Einfachwirkende GLRD	Lagerträgergröße	25
Wellendichtungshersteller	Burgmann	Lagerart	Wälzlager
Wellendichtungsart	RMG13G606	Schmierart Antriebsseite	Fett
		Farbe	Blutorange (RAL 2002)

ETL 080-080-160 GGS AV06D200752 BKS BIE3
 Inline-Pumpe

Versions-Nr.: 1

Antrieb, Zubehör

Antriebstyp	Elektromotor	Temperaturfühler	3 Kaltleiter
Antriebsnorm mech.	IEC	Klemmenkastenstellung	0° gleiche Ausrichtung vom Antrieb aus gesehen
Motorfabrikat	KSB-Motor	Wicklung	400 / 690 V
Bereitstellung Antrieb durch	Standardmotor liefert KSB - montiert KSB	Motorpolzahl	2
Bauform	V1	Schaltart	Dreieck
Motorgröße	132S	Motor Kühlmethode	Oberflächenkühlung
Effizienzklasse	Effizienzklasse IE3 gem. IEC60034-30-1	Motorwerkstoff	Aluminium
Motordrehzahl	2946 1/min	Fu-Betrieb zugelassen	geeignet für FU-Betrieb
Frequenz	50 Hz	Schalldruckpegel des Motors	71 dBA
Bemessungsspannung	400 V	Motordaten können von Typenschilddaten abweichen. Die Motordaten beschreiben die von KSB gewählte funktionale Spezifikation und werden für die Pumpenauslegung verwendet.	
Motorbemessungsleist. P2 vorhandene Reserve	7,50 kW 10,30 %		
Motor-nennstrom	14,6 A		
Anlaufstromverhältnis IA/IN	8,9		
Isolierstoffklasse	F nach IEC 34-1		
Motorschutzart	IP55	CE-Zulassung	Ja
Cosphi bei 4/4 Last	0,83	EAC-Zulassung	Ja
Motorwirkungsgrad bei 4/4 Last	90,1 %	Kondensatablass, Motor	Ja
		Umgebungstemperatur	40,0 °C
		Max. absolute Luftfeuchtigkeit	30 %
		Temperatursensor Motorlager	ohne
		UKCA-Konformität	Ja

Werkstoffe G**Hinweise 1**

Allgemeine Beurteilungskriterien bei Vorliegen einer Wasseranalyse: pH-Wert $\geq 6,5$; Gehalt an Chloriden (Cl) ≤ 250 mg/kg. Chlor (Cl₂) $\leq 0,6$ mg/kg.

Spiralgehäuse (102)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B	Dichtring (411)	Stahl ST
Gehäusedeckel (161)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B	Spaltring (502.1)	Grauguss GG/Gusseisen
Welle (210)	Vergütungsstahl C45+N	Spaltring (502.2)	Grauguss GG/Gusseisen
Lauf rad (230)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B	Wellenhülse (523)	CrNiMo-Stahl
Antriebslaterne (341)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B	Stiftschraube (902)	Stahl 8.8
Flachdichtung (400)	DPAF DW001	Lauf radmutter (922)	Stahl 8
		Passfeder (940)	Stahl C45+C / A311 GR 1045 Klasse A

Verpackung

Verpackungsklasse	A0 Verpackung nach KSB-Wahl	Verpackung für Transport	LKW
Verpackung für Lagerung	Innen		

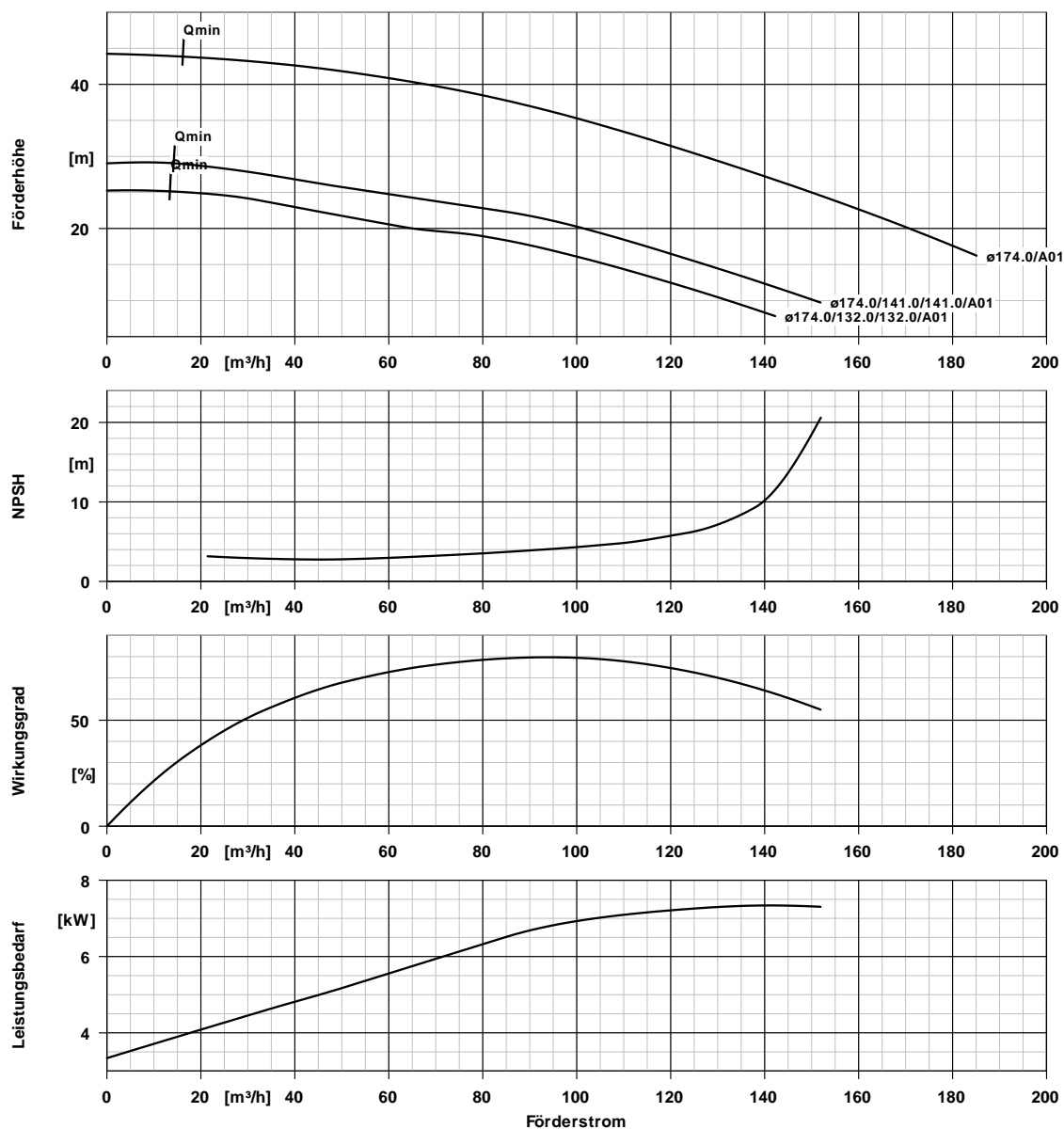
Typenschilder

Typenschild Sprache	sprachneutral
---------------------	---------------

ETL 080-080-160 GGS AV06D200752 BKS BIE3

Versions-Nr.: 1

Inline-Pumpe



Kurvendaten

Drehzahl 2943 1/min
 Mediumdichte 998 kg/m³
 Viskosität 1,00 mm²/s
 Förderstrom 93,96 m³/h
 Förderhöhe 21,24 m
 Wirkungsgrad 79,7 %

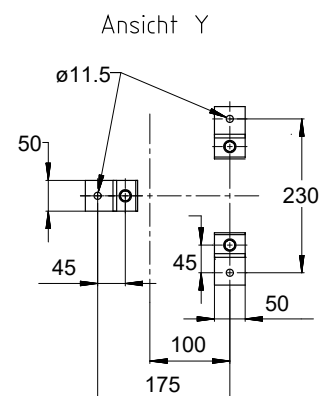
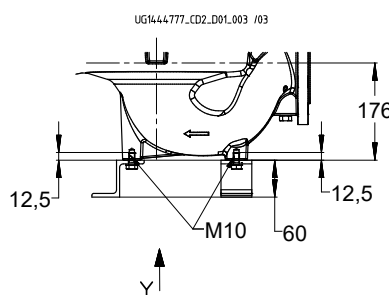
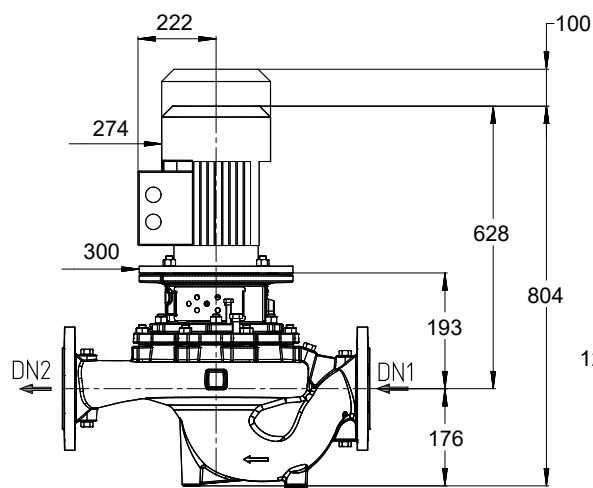
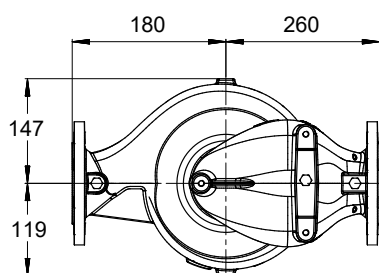
MEI (Index $\geq 0,70$)
 Mindestwirkungsgrad)
 Leistungsbedarf 6,80 kW
 NPSHR 4,05 m
 Kurvennummer K1159.452/36
 Effektiver Laufraddurchmesser 141,0 mm
 Abnahmenorm

Toleranzen gemäss ISO 9906 Klasse 3B; kleiner 10 kW gemäss § 4.4.2

ETL 080-080-160 GGS AV06D200752 BKS BIE3

Versions-Nr.: 1

Inline-Pumpe



Darstellung ist nicht maßstäblich

Maße in mm

Motor

Motorfabrikat	KSB-Motor
Motorgröße	132S
Leistung Motor	7,50 kW
Motorpolzahl	2
Drehzahl	2946 1/min
Lage Klemmenkasten	0° gleiche Ausrichtung vom Antrieb aus gesehen

Anschlüsse

Saugstutzen Nennweite DN1	DN 80 / EN1092-2
Druckstutzen Nennweite DN2	DN 80 / EN1092-2
Nenndruck saugs.	PN 16
Nenndruck drucks.	PN 16

Gewicht netto

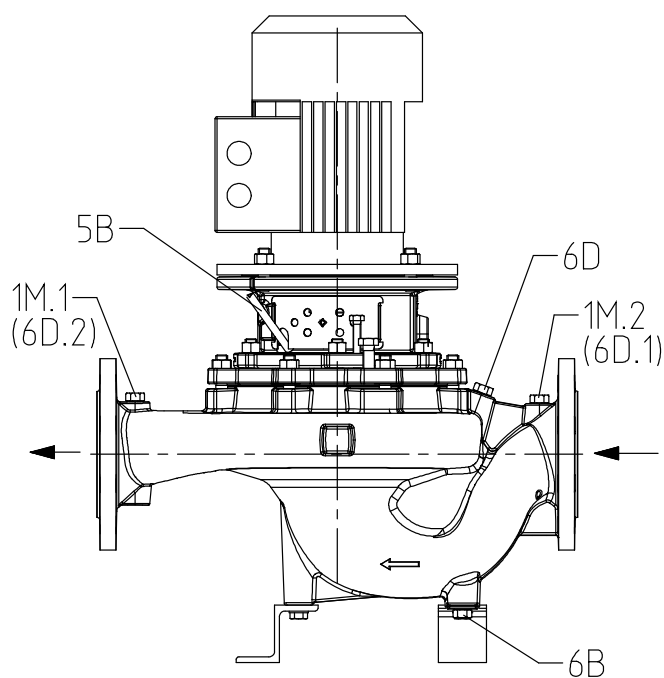
Pumpe	33 kg
Motor	63 kg
Summe	96 kg

Rohrleitungen spannungsfrei anschließen

Plan für Zusatzanschlüsse siehe extra Zeichnung.

ETL 080-080-160 GGS AV06D200752 BKS BIE3
 Inline-Pumpe

Versions-Nr.: 1



UG1444722_D01_003/ 02

Anschlüsse

Pumpengehäusevariante

1M.1 Druckmessgerät-Anschluss

1M.2 Druckmessgerät-Anschluss

6B Förderflüssigkeit-Entleerung

6D Förderflüssigkeit- Auffüllen/Entlüften

5B Entlüftung

G 3/8

G 3/8

G 3/8

G 3/8

G 1/4

XX46

Geböhrt und verschlossen.

Geböhrt und verschlossen.

Geböhrt und verschlossen.

Geböhrt und verschlossen.

Mit Entlüftungsstopfen verschlossen.