

Auslieferung erfolgt ohne Motor!

Seite: 1 / 5

ETL 065-065-160 GGS AV06D201102 BKS BIE3

Inline-Pumpe

Betriebsdaten

Angefragter Förderstrom		Förderstrom	62,01 m³/h
Betriebsdaten ermittelt für max. Zulaufdruck		Förderhöhe	39,01 m
Angefragte Förderhöhe		Wirkungsgrad	74,6 %
Fördermedium	Wasser, Heisswasser Heißwasser aufbereitet nach VdTÜV 1466 Chemisch und mechanisch die Werkstoffe nicht angreifend	MEI (Index Mindestwirkungsgrad)	= 0,70
Umgebungslufttemperatur	20,0 °C	Leistungsbedarf	8,32 kW
Temperatur Fördermedium	120,0 °C	Pumpendrehzahl	2965 1/min
		NPSH erforderlich	2,96 m
		zulässiger Betriebsdruck	16,00 bar.r
Mediumdichte	943 kg/m³	Enddruck	8,61 bar.r
Viskosität Fördermedium	0,26 mm²/s	Min. zul. Förderstrom für stabilen Dauerbetrieb	23,56 m³/h
Zulaufdruck max.	5,00 bar.r	Min. zul. Massenstrom für stabilen Dauerbetrieb	6,17 kg/s
Zulaufdruck min.	2,00 bar.r	Nullpunktförderhöhe	44,59 m
NPSH vorhanden	10,97 m	Max. zul. Massenstrom	39,18 kg/s
Massenstrom	16,24 kg/s	Ausführung	Einzelpumpe 1 x 100 % Toleranzen gemäss ISO 9906 Klasse 3B; kleiner 10 kW gemäss § 4.4.2
Max. Leistung für Kennlinie	12,50 kW		

Ausführung

Pumpennorm	ohne	Dichtungscode	6
Achtung: Die Baulänge vom saugseitigen zum druckseitigen Anschluss kann von der vorherigen Etaline-Generation abweichen.		Fahrweise	Einfachwirkende Gleitringdichtung mit belüftetem Einbauraum (A- Deckel, konisch)
Ausführung	Inline-Pumpe in Blockbauweise	Mindestanforderung an die Heisswasserqualität: Aufbereitung nach VdTÜV-Richtlinie TCH 1466 bis max. 5 mg/l	
Aufstellart	Vertikal	Feststoffgehalt.	
Saugstutzen Nennweite	DN 65	Dichtungseinbauraum	Konischer Dichtungsraum (A- Deckel)
Saugstutzen Nenndruck	PN 16	Berührungsschutz	mit
Saugstutzen Stellung	180° (unten)	Spaltring	Spaltring
Saugflansch gebohrt nach Norm	EN1092-2	Lauftraddurchmesser	172,0 mm
Druckstutzen Nennweite	DN 65	Freier Durchgang	11,6 mm
Druckstutzen Nenndruck	PN 16	Drehrichtung von Antriebsseite	Rechts im Uhrzeigersinn
Druckstutzen Stellung	oben (0°/360°)	Silikonfreie Ausführung	Ja
Druckflansch gebohrt nach Norm	EN1092-2	Lagerträgerausführung	Blockbauweise
Wellendichtung	Einfachwirkende GLRD	Lagerträgergröße	25
Hersteller	Burgmann	Lagerart	Wälzlager
Typ	RMG13G606	Schmierart Antriebsseite	Fett
Werkstoffcode	U3BEGG	Farbe	Blutorange (RAL 2002)

Auslieferung erfolgt ohne Motor!

Seite: 2 / 5

ETL 065-065-160 GGS AV06D201102 BKS BIE3

Inline-Pumpe

Antrieb, Zubehör

Antriebstyp	Elektromotor	Isolierstoffklasse	F nach IEC 34-1
Antriebsnorm mech.	IEC	Motorschutzart	IP55
Motorfabrikat	KSB-Motor	Cosphi bei 4/4 Last	0,78
Bereitstellung Antrieb durch	Standardmotor liefert KSB - montiert KSB	Motorwirkungsgrad bei 4/4 Last	91,2 %
Bauform	V1	Temperaturfühler	3 Kaltleiter
Motorgröße	160M	Klemmenkastenstellung	0° gleiche Ausrichtung vom Antrieb aus gesehen
Effizienzklasse	Effizienzklasse IE3 gem. IEC60034-30-1	Wicklung	400 / 690 V
Motordrehzahl	2965 1/min	Motorpolzahl	2
Frequenz	50 Hz	Schaltart	Dreieck
Bemessungsspannung	400 V	Motor Kühlmethode	Oberflächenkühlung
Motorbemessungsleist. P2	11,00 kW	Motorwerkstoff	Aluminium
vorhandene Reserve	32,28 %	Fu-Betrieb zugelassen	geeignet für FU-Betrieb
Motor-nennstrom	22,0 A	Schalldruckpegel des Motors	74 dBa
Anlaufstromverhältnis IA/IN	9		

Werkstoffe G

Hinweise 1

Unlegierte Grauguss-Bauteile: pH = 9 - 10,5 und O2-Gehalt ≤ 0,02 mg/kg.

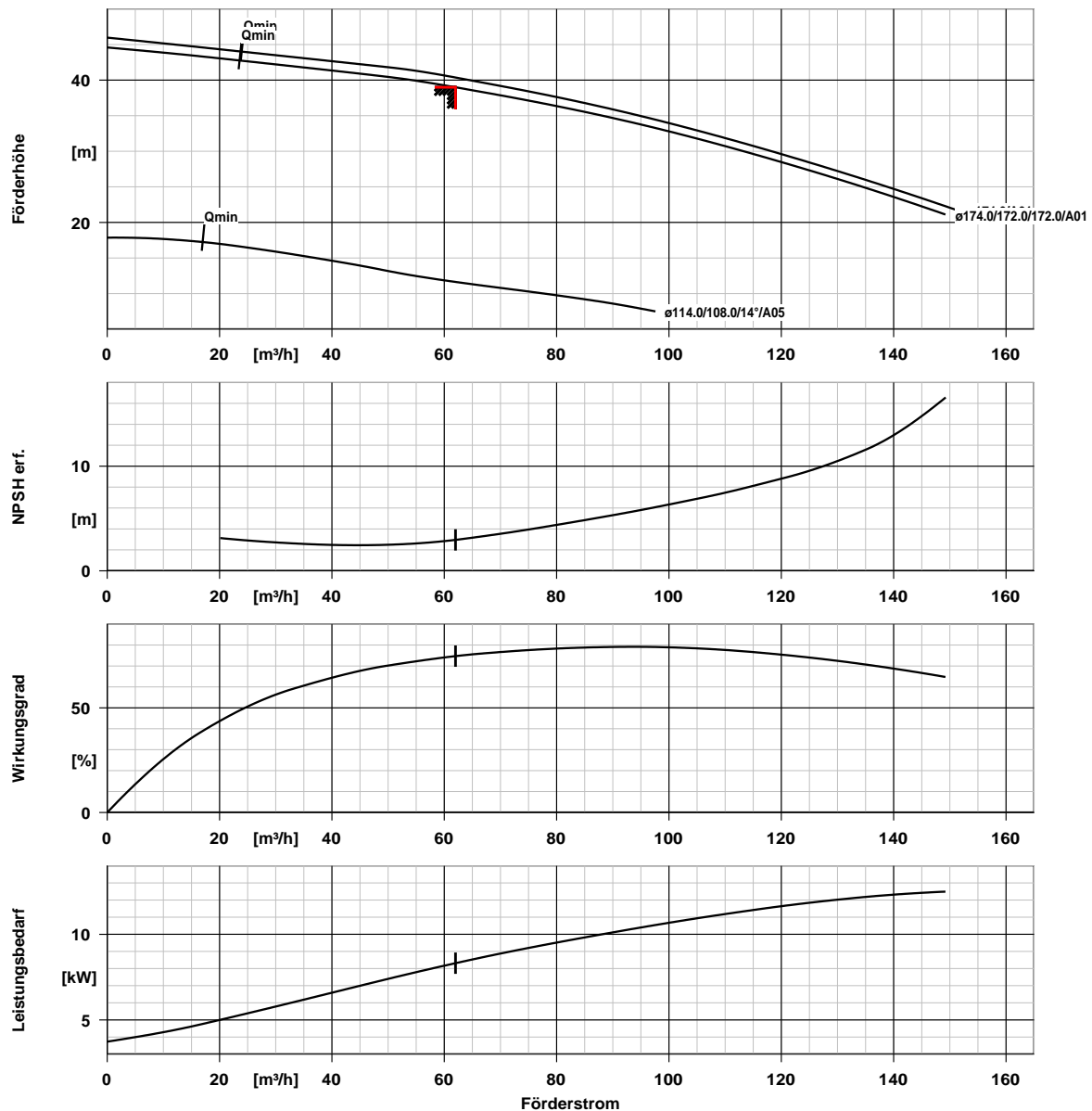
Spiralgehäuse (102)	Grauguss EN-GJL- 250/A48CL35B	Dichtring (411)	Stahl ST
Gehäusedeckel (161)	Grauguss EN-GJL- 250/A48CL35B	Spaltring (502.1)	Grauguss GG/Gusseisen
Welle (210)	Vergütungsstahl C45+N	Spaltring (502.2)	Grauguss GG/Gusseisen
Laufgrad (230)	Grauguss EN-GJL- 250/A48CL35B	Wellenhülse (523)	CrNiMo-Stahl
Antriebslaterne (341)	Grauguss EN-GJL- 250/A48CL35B	Stiftschraube (902)	Stahl 8.8
Flachdichtung (400)	DPAF Dichtungsplatte asbestfrei	Laufgradmutter (922)	Stahl 8
		Passfeder (940)	Stahl C45+C / A311 GR 1045 Klasse A

Auslieferung erfolgt ohne Motor!

Seite: 3 / 5

ETL 065-065-160 GGS AV06D201102 BKS BIE3

Inline-Pumpe



Kurvendaten

Drehzahl 2965 1/min
 Mediumdichte 943 kg/m³
 Viskosität 0,26 mm²/s
 Förderstrom 62,01 m³/h
 Angefragter Förderstrom 62,00 m³/h
 Förderhöhe 39,01 m
 Angefragte Förderhöhe 39,00 m

Wirkungsgrad 74,6 %
 MEI (Index) = 0,70
 Mindestwirkungsgrad)
 Leistungsbedarf 8,32 kW
 NPSH erforderlich 2,96 m
 Kurvennummer K1159.452/31
 Effektiver Laufraddurchmesser 172,0 mm
 Abnahmenorm

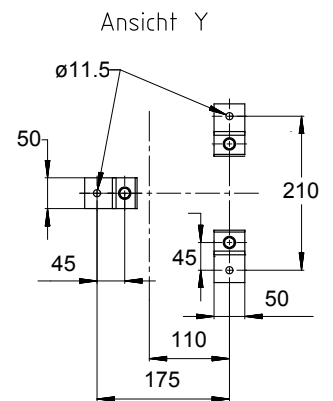
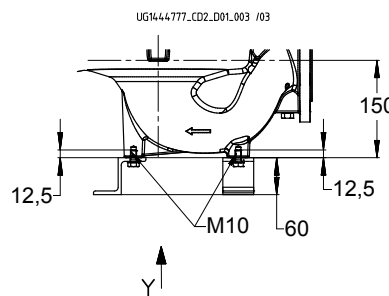
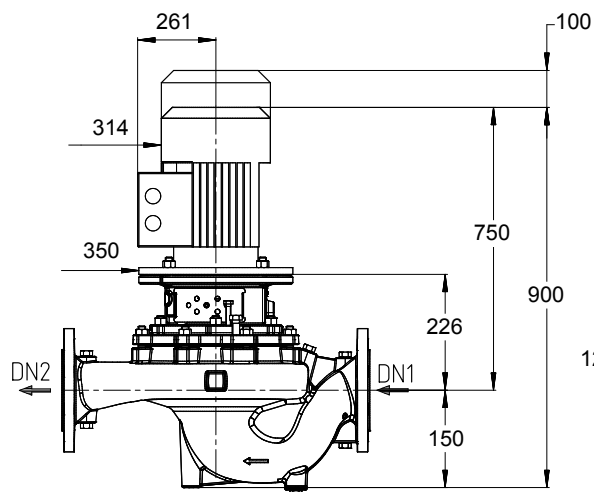
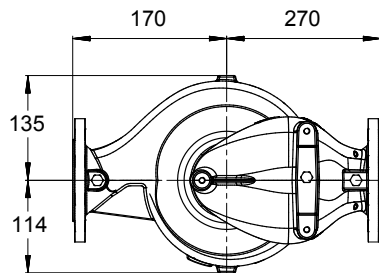
Toleranzen gemäss ISO
 9906 Klasse 3B; kleiner 10
 kW gemäss § 4.4.2

Auslieferung erfolgt ohne Motor!

Seite: 4 / 5

ETL 065-065-160 GGSAV06D201102 BKSBI3

Inline-Pumpe



Darstellung ist nicht maßstäblich

Maße in mm

Motor

Motorfabrikat	KSB-Motor
Motorgröße	160M
Leistung Motor	11,00 kW
Motorpolzahl	2
Drehzahl	2965 1/min
Lage Klemmenkasten	0° gleiche Ausrichtung vom Antrieb aus gesehen

Anschlüsse

Saugstutzen Nennweite DN1	DN 65 / EN1092-2
Druckstutzen Nennweite DN2	DN 65 / EN1092-2
Nenndruck saugs.	PN 16
Nenndruck drucks.	PN 16

Gewicht netto

Pumpe	27 kg
Motor	75 kg
Summe	102 kg

Rohrleitungen spannungsfrei anschließen

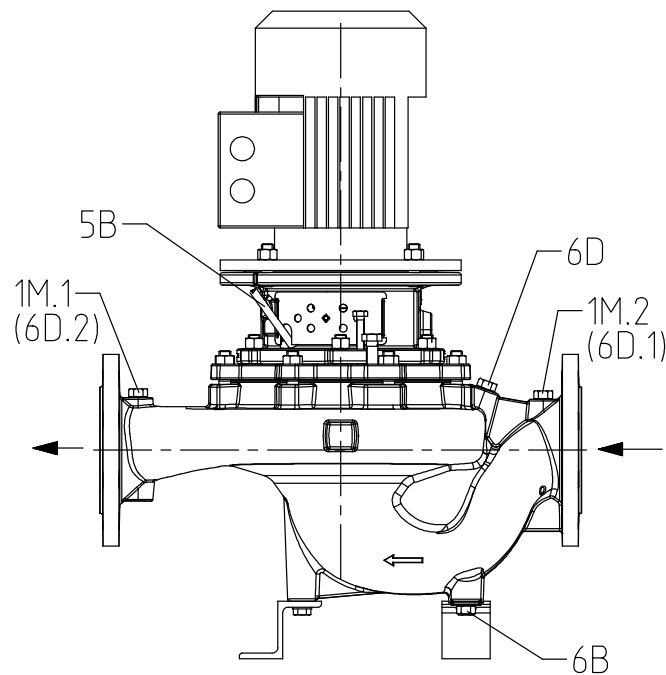
Plan für Zusatzanschlüsse siehe extra Zeichnung.

Auslieferung erfolgt ohne Motor!

Seite: 5 / 5

ETL 065-065-160 GGS AV06D201102 BKS BIE3

Inline-Pumpe



UG1444722_D01_003/ 02

Anschlüsse

Pumpengehäusevariante		XX46
1M.1 Druckmessgerät-Anschluss	G 1/4	Gebohrt und verschlossen.
1M.2 Druckmessgerät-Anschluss	G 1/4	Gebohrt und verschlossen.
6B Förderflüssigkeit-Entleerung	G 1/4	Gebohrt und verschlossen.
6D Förderflüssigkeit-Auffüllen/Entlüften	G 1/4	Gebohrt und verschlossen.
5B Entlüftung	G 1/4	Mit Entlüftungsstopfen verschlossen.