

ETL 050-050-160 GG AA06D200302 BKS BIE3

Inline-Pumpe

Betriebsdaten

Angefragter Förderstrom		Förderstrom	30,06 m ³ /h
Angefragte Förderhöhe		Förderhöhe	17,47 m
Fördermedium		Wirkungsgrad	61,7 %
	Wasser sauberes Wasser Chemisch und mechanisch die Werkstoffe nicht angreifend	MEI (Index Mindestwirkungsgrad)	≥ 0,60
Umgebungslufttemperatur	20,0 °C	Leistungsbedarf	2,32 kW
Temperatur Fördermedium	20,0 °C	Pumpendrehzahl	2933 1/min
Mediumdichte	998 kg/m ³	NPSH erforderlich	2,10 m
		zulässiger Betriebsdruck	16,00 bar.r
Viskosität Fördermedium	1,00 mm ² /s	Enddruck	1,71 bar.r
Zulaufdruck max.	0,00 bar.r	Min. zul. Massenstrom für stabilen Dauerbetrieb	1,74 kg/s
Massenstrom	8,33 kg/s	Nullpunktförderhöhe	21,37 m
Max. Leistung für Kennlinie	2,88 kW	Max. zul. Massenstrom	18,38 kg/s
Min. zul. Förderstrom für stabilen Dauerbetrieb	6,28 m ³ /h	Ausführung	Einelpumpe 1 x 100 %

Ausführung

Pumpennorm	ohne	Dichtungscode	6
Achtung: Die Baulänge dieser Pumpe ist 100mm länger als die der alten Etaline-Generation		Fahrweise	A Einfachwirkende GLRD (A- Deckel, konisch)
Ausführung	Inline-Pumpe in Blockbauweise	Vorausgesetzt wird Medium ohne Feststoffe	
Aufstellart	Horizontal	Dichtungseinbauraum	Konischer Dichtungsraum (A- Deckel)
Saugstutzen Nennweite	DN 50	Berührungsenschutz	mit
Saugstutzen Nenndruck	PN 16	Spaltring	Spaltring
Saugstutzen Stellung	180° (unten)	Lauftraddurchmesser	124,0 mm
Saugflansch gebohrt nach Norm	EN1092-2	Freier Durchgang	11,5 mm
Druckstutzen Nennweite	DN 50	Drehrichtung von	Rechts im Uhrzeigersinn
Druckstutzen Nenndruck	PN 16	Antriebsseite	
Druckstutzen Stellung	oben (0°/360°)	Silikonfreie Ausführung	Ja
Druckflansch gebohrt nach Norm	EN1092-2	Lagerträgerausführung	Blockbauweise
Wellendichtung	Einfachwirkende GLRD	Lagerträgergröße	25
Hersteller	Burgmann	Lagerart	Wälzlager
Typ	RMG13G606	Schmierart Antriebsseite	Fett
Werkstoffcode	U3BEGG	Farbe	Blutorange (RAL 2002)

ETL 050-050-160 GG AA06D200302 BKS BIE3

Inline-Pumpe

Antrieb, Zubehör (NICHT IM LIEFERUMFANG ENTHALTEN!)

Antriebstyp	Elektromotor	Isolierstoffklasse	F nach IEC 34-1
Antriebsnorm mech.	IEC	Motorschutzart	IP55
Motorfabrikat	KSB-Motor	Cosphi bei 4/4 Last	0,84
Bereitstellung Antrieb durch	Standardmotor liefert KSB - montiert KSB	Motorwirkungsgrad bei 4/4 Last	87,1 %
Bauform	V1	Temperaturfühler	3 Kaltleiter
Motorgröße	100L	Klemmenkastenstellung	0°/360° (oben)
Effizienzklasse	Effizienzklasse IE3 gem. IEC60034-30-1	Wicklung	vom Antrieb aus gesehen
Motordrehzahl	2933 1/min	Motorpolzahl	400 / 690 V
Frequenz	50 Hz	Schaltart	2
Bemessungsspannung	400 V	Motorkühlmethode	Dreieck
Motorbemessungsleist. P2	3,00 kW	Motorwerkstoff	Oberflächenkühlung
vorhandene Reserve	29,52 %	Fu-Betrieb zugelassen	Aluminium
Motornennstrom	5,9 A	Schalldruckpegel des Motors	geeignet für FU-Betrieb
Anlaufstromverhältnis IA/IN	8,9		70 dBA

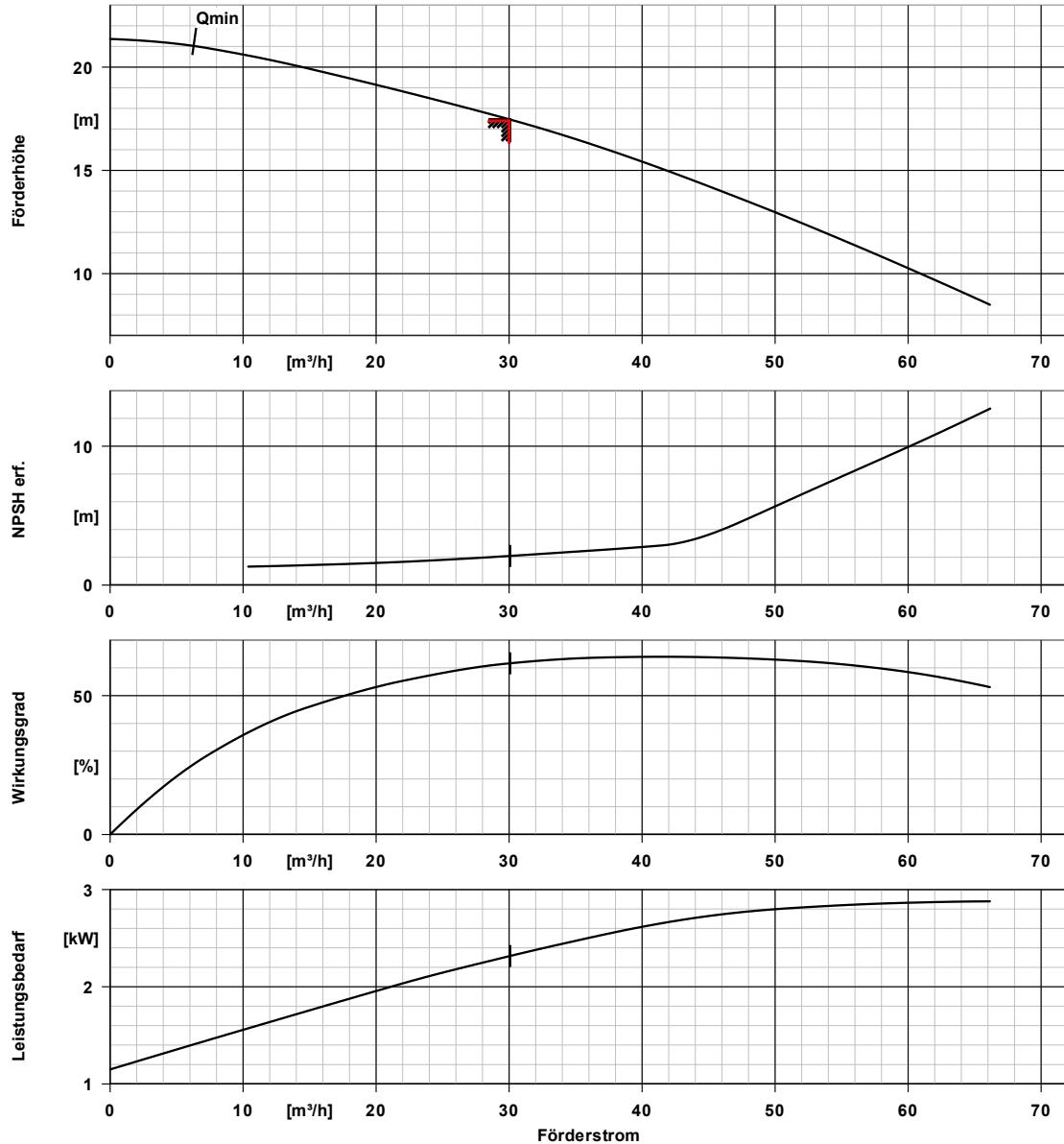
Werkstoffe G**Hinweise 1**

Allgemeine Beurteilungskriterien bei Vorliegen einer Wasseranalyse: pH-Wert ≥ 7 ; Gehalt an Chloriden (Cl) ≤ 250 mg/kg. Chlor (Cl2) $\leq 0,6$ mg/kg.

Spiralgehäuse (102)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B	Dichtring (411) Spaltring (502.1) Spaltring (502.2) Wellenhülse (523) Stiftschraube (902)	Stahl ST Grauguss GG/Gusseisen Grauguss GG/Gusseisen CrNiMo-Stahl Stahl 8.8
Gehäusedeckel (161)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B	Verschlusschraube (903) Laufradmutter (922) Passfeder (940)	Stahl ST Stahl 8
Welle (210)	Vergütungsstahl C45+N		Stahl C45+C / A311 GR 1045
Laufrad (230)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B		Klasse A
Antriebslaterne (341)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B		
Flachdichtung (400)	DPAF Dichtungsplatte asbestfrei		

ETL 050-050-160 GG AA06D200302 BKS BIE3

Inline-Pumpe



Kurvendaten

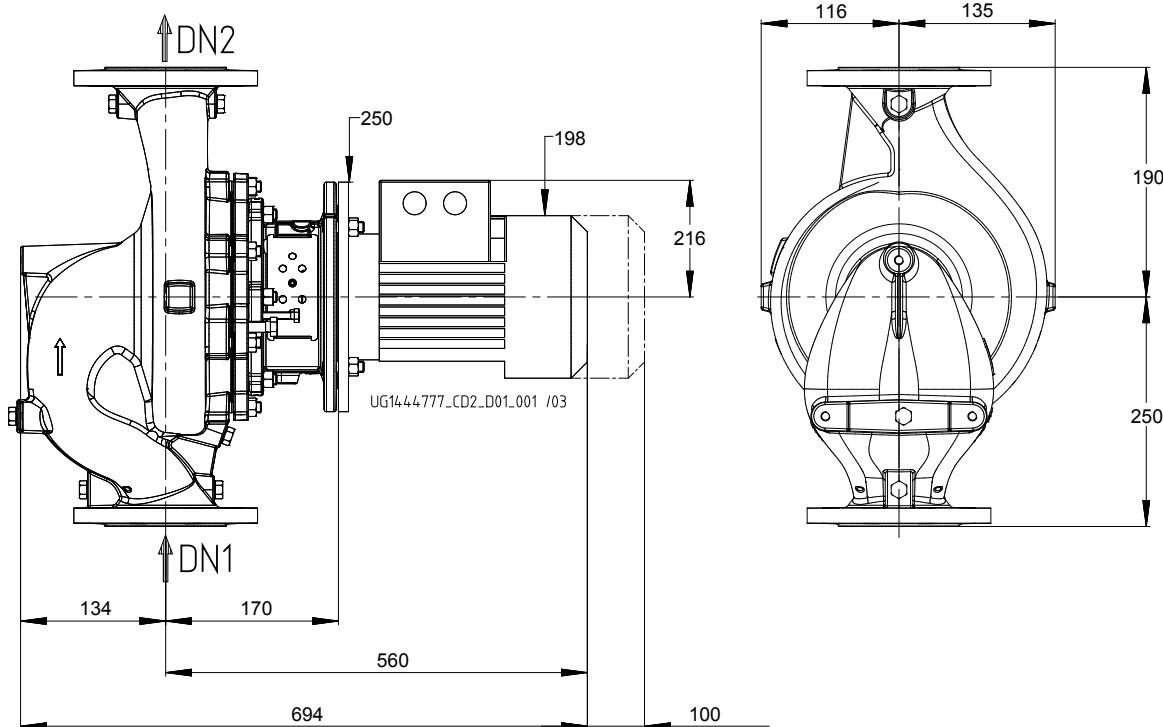
Drehzahl	2933 1/min	Wirkungsgrad	61,7 %
Mediumdichte	998 kg/m³	MEI (Index)	≥ 0,60
Viskosität	1,00 mm²/s	Mindestwirkungsgrad)	
Förderstrom	30,06 m³/h	Leistungsbedarf	2,32 kW
Angefragter Förderstrom	30,00 m³/h	NPSH erforderlich	2,10 m
Förderhöhe	17,47 m	Kurvennummer	K1159.452/26
Angefragte Förderhöhe	17,40 m	Effektiver Lafraddurchmesser	124,0 mm
		Abnahmenorm	Toleranzen gemäss ISO 9906 Klasse 3B; kleiner 10 kW gemäss § 4.4.2

Aufstellungsplan



Seite: 4 / 5

ETL 050-050-160 GG AA06D200302 BKS BIE3
Inline-Pumpe



Darstellung ist nicht maßstäblich

Maße in mm

Motor

Motorfabrikat	KSB-Motor
Motorgröße	100L
Leistung Motor	3,00 kW
Motorpolzahl	2
Drehzahl	2933 1/min
Lage Klemmenkasten	0°/360° (oben) vom Antrieb aus gesehen

Anschlüsse

Saugstutzen Nennweite DN1	DN 50 / EN1092-2
Druckstutzen Nennweite DN2	DN 50 / EN1092-2
Nenndruck saugs.	PN 16
Nenndruck drucks.	PN 16

Gewicht netto

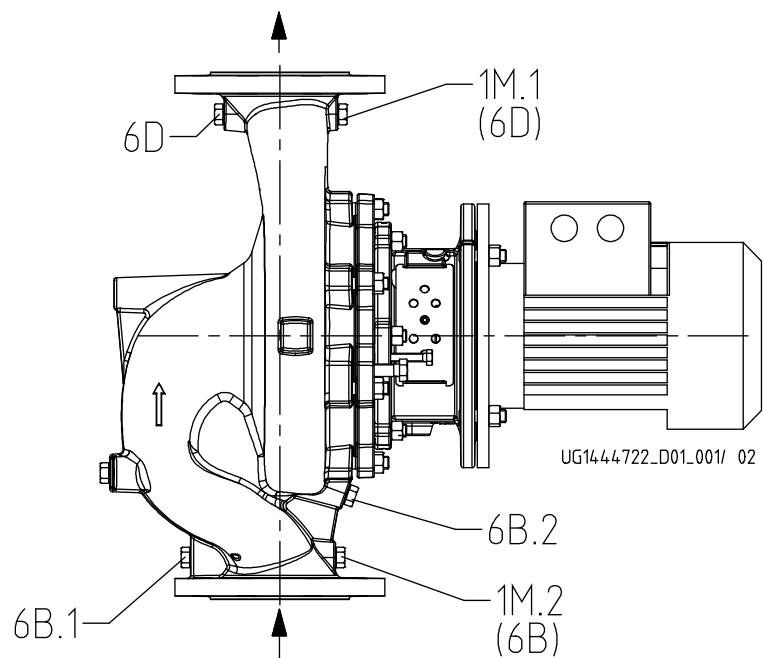
Pumpe	25 kg
Motor	29 kg
Summe	54 kg

Rohrleitungen spannungsfrei anschließen

**Plan für Zusatzanschlüsse siehe
extra Zeichnung.**

ETL 050-050-160 GG AA06D200302 BKS BIE3

Inline-Pumpe



Anschlüsse

Pumpengehäusevariante		XX36
1M.1 Druckmessgerät-Anschluss	Rc 1/4	Gebohrt und verschlossen.
1M.2 Druckmessgerät-Anschluss	Rc 1/4	Gebohrt und verschlossen.
6B.1 Förderflüssigkeit-Entleerung	Rc 1/4	Nicht ausgeführt
6B.2 Förderflüssigkeit-Entleerung	Rc 1/4	Gebohrt und verschlossen.
6D Förderflüssigkeit-Auffüllen/Entlüften	Rc 1/4	Nicht ausgeführt
5B Entlüftung	G 1/4	Nicht ausgeführt