

ETL 050-050-160 GG AA06D200302 BKSBI E3

Inline-Pumpe

Betriebsdaten

Angefragter Förderstrom		Förderstrom	30,06 m³/h
Angefragte Förderhöhe		Förderhöhe	17,47 m
Fördermedium	Wasser	Wirkungsgrad	61,7 %
	sauberes Wasser	MEI (Index)	≥ 0,60
	Chemisch und mechanisch	Mindestwirkungsgrad)	
	angreifend	Leistungsbedarf	2,32 kW
Umgebungslufttemperatur	20,0 °C	Pumpendrehzahl	2933 1/min
Temperatur Fördermedium	20,0 °C	NPSH erforderlich	2,10 m
Mediumdichte	998 kg/m³	zulässiger Betriebsdruck	16,00 bar.r
Viskosität Fördermedium	1,00 mm²/s	Enddruck	1,71 bar.r
Zulaufdruck max.	0,00 bar.r	Min. zul. Massenstrom für	1,74 kg/s
Massenstrom	8,33 kg/s	stabilen Dauerbetrieb	
Max. Leistung für Kennlinie	2,88 kW	Nullpunktförderhöhe	21,37 m
Min. zul. Förderstrom für	6,28 m³/h	Max. zul. Massenstrom	18,38 kg/s
stabilen Dauerbetrieb		Ausführung	Einzelpumpe 1 x 100 %

Ausführung

Pumpennorm	ohne	Dichtungscode	6
Achtung: Die Baulänge dieser Pumpe ist 100mm länger als die		Fahrweise	A Einfachwirkende GLRD (A-
der alten Etaline-Generation			Deckel, konisch)
Ausführung	Inline-Pumpe in	Vorausgesetzt wird Medium ohne Feststoffe	
	Blockbauweise	Dichtungseinbauraum	Konischer Dichtungsraum (A-
Aufstellart	Horizontal		Deckel)
Saugstutzen Nennweite	DN 50	Berührungsschutz	mit
Saugstutzen Nenndruck	PN 16	Spaltring	Spaltring
Saugstutzen Stellung	180° (unten)	Lauftraddurchmesser	124,0 mm
Saugflansch gebohrt nach	EN1092-2	Freier Durchgang	11,5 mm
Norm		Drehrichtung von	Rechts im Uhrzeigersinn
Druckstutzen Nennweite	DN 50	Antriebsseite	
Druckstutzen Nenndruck	PN 16	Silikonfreie Ausführung	Ja
Druckstutzen Stellung	oben (0°/360°)	Lagerträgerausführung	Blockbauweise
Druckflansch gebohrt nach	EN1092-2	Lagerträgergröße	25
Norm		Lagerart	Wälzlager
Wellendichtung	Einfachwirkende GLRD	Schmierart Antriebsseite	Fett
Hersteller	Burgmann	Farbe	Blutorange (RAL 2002)
Typ	RMG13G606		
Werkstoffcode	U3BEGG		

ETL 050-050-160 GG AA06D200302 BKSBI E3

Inline-Pumpe

Antrieb, Zubehör (NICHT IM LIEFERUMFANG ENTHALTEN!)

Antriebstyp	Elektromotor	Isolierstoffklasse	F nach IEC 34-1
Antriebsnorm mech.	IEC	Motorschutzart	IP55
Motorfabrikat	KSB-Motor	Cosphi bei 4/4 Last	0,84
Bereitstellung Antrieb durch	Standardmotor liefert KSB - montiert KSB	Motorwirkungsgrad bei 4/4 Last	87,1 %
Bauform	V1	Temperaturfühler	3 Kaltleiter
Motorgröße	100L	Klemmenkastenstellung	0°/360° (oben)
Effizienzklasse	Effizienzklasse IE3 gem. IEC60034-30-1	Wicklung	vom Antrieb aus gesehen 400 / 690 V
Motordrehzahl	2933 1/min	Motorpolzahl	2
Frequenz	50 Hz	Schaltart	Dreieck
Bemessungsspannung	400 V	Motor Kühlmethode	Oberflächenkühlung
Motorbemessungsleist. P2	3,00 kW	Motorwerkstoff	Aluminium
vorhandene Reserve	29,52 %	Fu-Betrieb zugelassen	geeignet für FU-Betrieb
Motor-nennstrom	5,9 A	Schalldruckpegel des Motors	70 dBa
Anlaufstromverhältnis IA/IN	8,9		

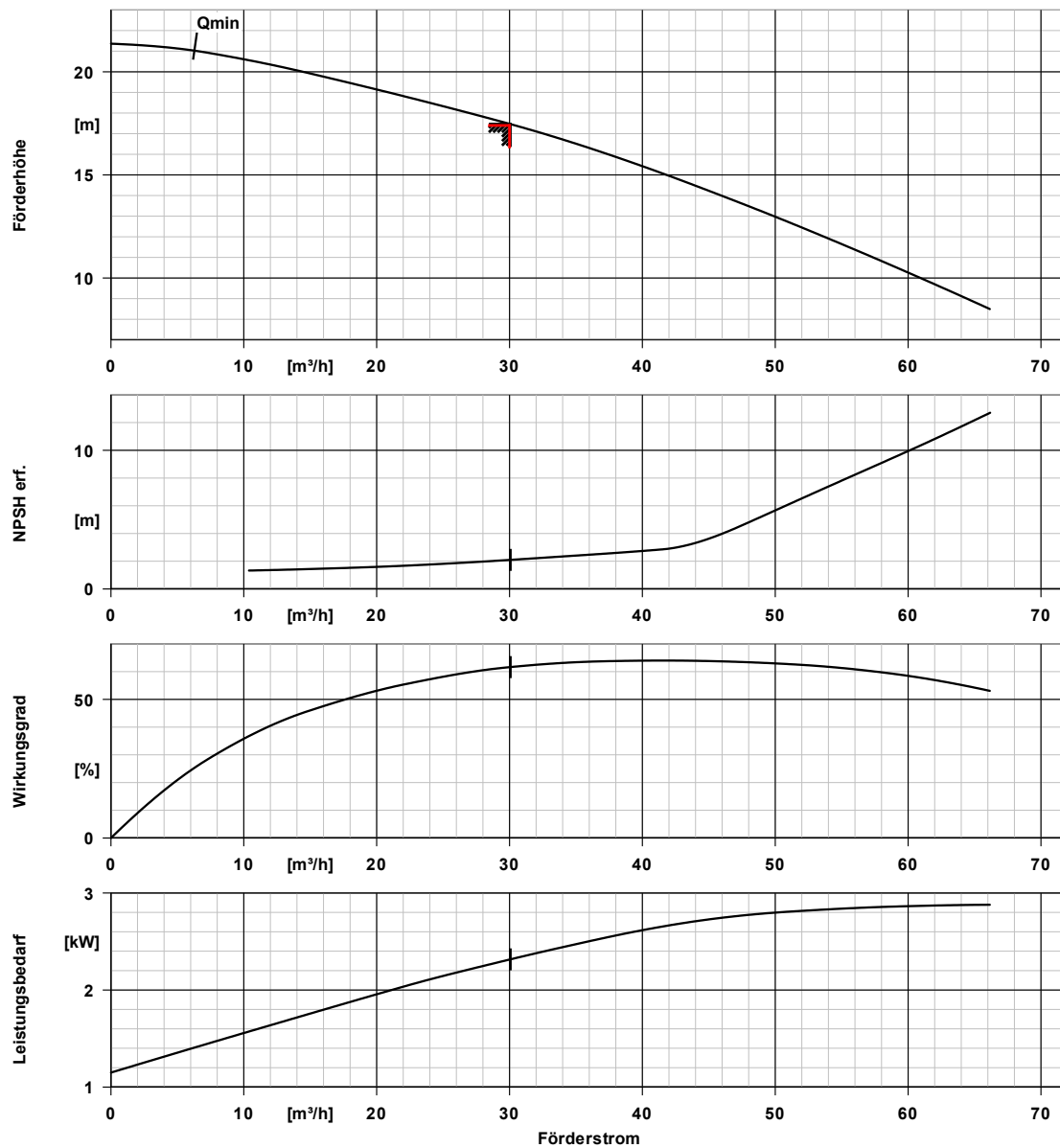
Werkstoffe G**Hinweise 1**

Allgemeine Beurteilungskriterien bei Vorliegen einer
Wasseranalyse: pH-Wert ≥ 7 ; Gehalt an Chloriden (Cl) ≤ 250
mg/kg. Chlor (Cl₂) $\leq 0,6$ mg/kg.

Spiralgehäuse (102)	Grauguss EN-GJL- 250/A48CL35B
Gehäusedeckel (161)	Grauguss EN-GJL- 250/A48CL35B
Welle (210)	Vergütungsstahl C45+N
Laufgrad (230)	Grauguss EN-GJL- 250/A48CL35B
Antriebslaterne (341)	Grauguss EN-GJL- 250/A48CL35B
Flachdichtung (400)	DPAF Dichtungsplatte asbestfrei

Dichtring (411)	Stahl ST
Spaltring (502.1)	Grauguss GG/Gusseisen
Spaltring (502.2)	Grauguss GG/Gusseisen
Wellenhülse (523)	CrNiMo-Stahl
Stiftschraube (902)	Stahl 8.8
Verschlussschraube (903)	Stahl ST
Laufgradmutter (922)	Stahl 8
Passfeder (940)	Stahl C45+C / A311 GR 1045 Klasse A

ETL 050-050-160 GG AA06D200302 BKSBI3 Inline-Pumpe



Kurven Daten

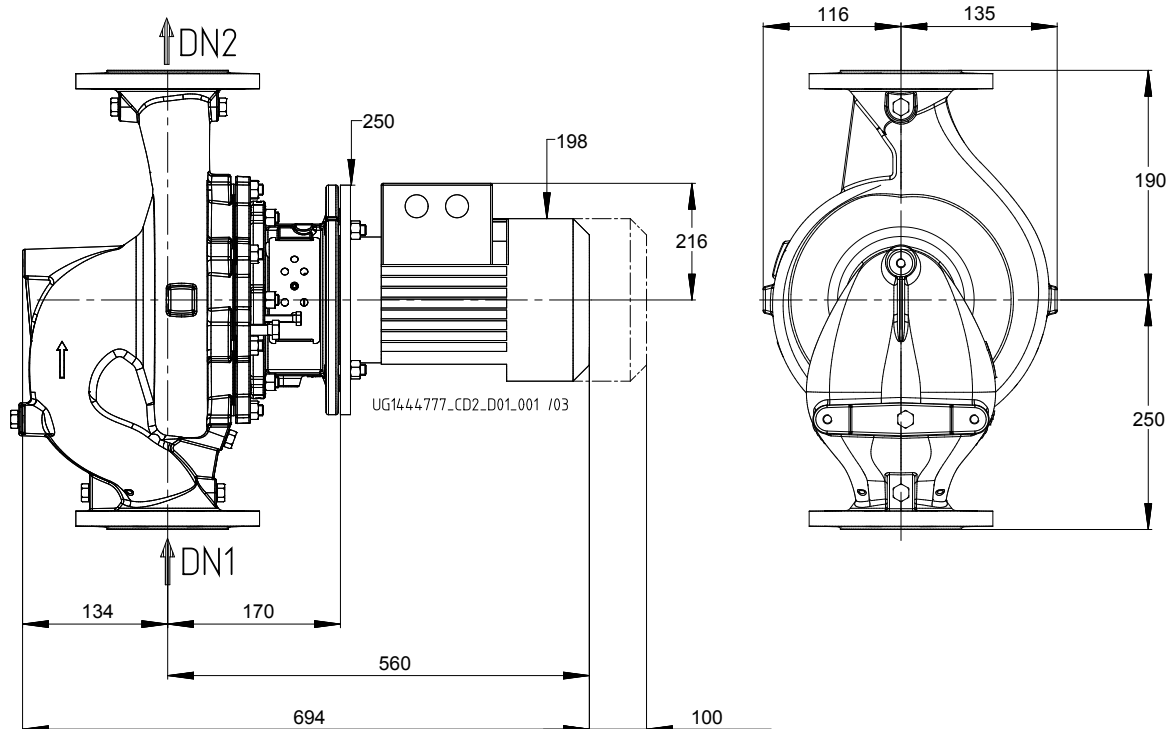
Drehzahl 2933 1/min
 Mediumdichte 998 kg/m³
 Viskosität 1,00 mm²/s
 Förderstrom 30,06 m³/h
 Angefragter Förderstrom 30,00 m³/h
 Förderhöhe 17,47 m
 Angefragte Förderhöhe 17,40 m

Wirkungsgrad 61,7 %
 MEI (Index $\geq 0,60$)
 Mindestwirkungsgrad)
 Leistungsbedarf 2,32 kW
 NPSH erforderlich 2,10 m
 Kurvennummer K1159.452/26
 Effektiver Laufraddurchmesser 124,0 mm
 Abnahmenorm

Toleranzen gemäss ISO 9906 Klasse 3B; kleiner 10 kW gemäss § 4.4.2

ETL 050-050-160 GG AA06D200302 BKSBI3

Inline-Pumpe



Darstellung ist nicht maßstäblich

Maße in mm

Motor

Motorfabrikat	KSB-Motor
Motorgröße	100L
Leistung Motor	3,00 kW
Motorpolzahl	2
Drehzahl	2933 1/min
Lage Klemmenkasten	0°/360° (oben) vom Antrieb aus gesehen

Anschlüsse

Saugstutzen Nennweite DN1	DN 50 / EN1092-2
Druckstutzen Nennweite DN2	DN 50 / EN1092-2
Nenndruck saugs.	PN 16
Nenndruck drucks.	PN 16

Gewicht netto

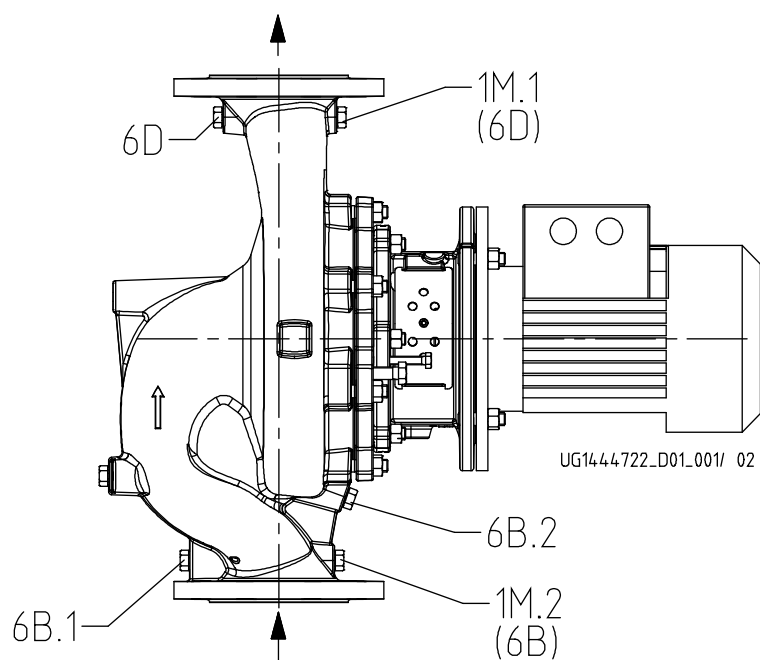
Pumpe	25 kg
Motor	29 kg
Summe	54 kg

Rohrleitungen spannungsfrei anschließen

Plan für Zusatzanschlüsse siehe extra Zeichnung.

ETL 050-050-160 GG AA06D200302 BKSBI3

Inline-Pumpe



Anschlüsse

Pumpengehäusevariante		XX36
1M.1 Druckmessgerät-Anschluss	Rc 1/4	Gebohrt und verschlossen.
1M.2 Druckmessgerät-Anschluss	Rc 1/4	Gebohrt und verschlossen.
6B.1 Förderflüssigkeit-Entleerung	Rc 1/4	Nicht ausgeführt
6B.2 Förderflüssigkeit-Entleerung	Rc 1/4	Gebohrt und verschlossen.
6D Förderflüssigkeit-Auffüllen/Entlüften	Rc 1/4	Nicht ausgeführt
5B Entlüftung	G 1/4	Nicht ausgeführt