

Datenblatt



Seite: 1 / 5

ETB 150-125-200 GGSAV10D301104 B Niederdruckkreiselpumpe Etabloc

Betriebsdaten

Fördermedium	Wasser sauberes Wasser Chemisch und mechanisch die Werkstoffe nicht angreifend	Förderstrom Förderhöhe Wirkungsgrad MEI (Index Mindestwirkungsgrad)	260,13 m³/h 10,01 m 84,2 % ≥ 0,70
Maximale Umgebungslufttemperatur	20,0 °C	Leistungsbedarf Pumpendrehzahl NPSH erforderlich	8,41 kW 1475 1/min 3,22 m
Minimale Umgebungslufttemperatur	20,0 °C	zulässiger Betriebsdruck	16,00 bar.r
Temperatur Fördermedium	20,0 °C		
Mediumdichte	998 kg/m³	Enddruck	0,98 bar.r
Viskosität Fördermedium	1,00 mm²/s	Min. zul. Massenstrom für	9,99 kg/s
Zulaufdruck max.	0,00 bar.r	stabilen Dauerbetrieb	
Massenstrom	72,11 kg/s	Nullpunktförderhöhe	14,19 m
Max. Leistung für Kennlinie	8,66 kW	Max. zul. Massenstrom	84,98 kg/s
Min. zul. Förderstrom für	36,03 m³/h	Ausführung	Einzelpumpe 1 x 100 % Toleranzen gemäss ISO 9906 Klasse 3B
stabilen Dauerbetrieb			

Ausführung

Pumpennorm	EN 733	Werkstoffcode	Q1Q1X4GG
Ausführung	Blockbauweise	Dichtungscode	10
Aufstellart	Horizontal	Fahrweise	Einfachwirkende
Saugstutzen Nennweite	DN 150		Gleitringdichtung mit belüftetem Einbauraum (A- Deckel, konisch)
Saugstutzen Nenndruck	PN 16		Konischer Dichtungsraum (A- Deckel)
Saugstutzen Stellung	axial	Dichtungseinbauraum	
Saugflossch gebohrt nach	EN1092-2	Berührungsenschutz	mit
Norm		Spaltring	Spaltring
Druckstutzen Nennweite	DN 125	Laufraddurchmesser	207,0 mm
Druckstutzen Nenndruck	PN 16	Freier Durchgang	21,1 mm
Druckstutzen Stellung	oben (0°/360°)	Silikonfreie Ausführung	Ja
Druckflossch gebohrt nach	EN1092-2	Lagerträgerausführung	Blockbauweise
Norm		Lagerträgergröße	35
Dichtflächenform	mit Dichtleiste (Form B nach EN 1092)	Lagerart	Wälzlager
Wellendichtung	Einfachwirkende GLRD	Schmierart Antriebsseite	Fett
Hersteller	KSB	Farbe	Ultramarinblau (RAL 5002)
Typ	1		KSB-Blau

ETB 150-125-200 GGSV10D301104 B

Niederdruckkreiselpumpe Etabloc

Antrieb, Zubehör

Antriebstyp	Elektromotor	Motorschutzart	IP55
Antriebsnorm mech.	IEC	Cosphi bei 4/4 Last	0,80
Motorfabrikat	KSB-Motor	Motorwirkungsgrad bei 4/4	91,4 %
Bereitstellung Antrieb durch	Standardmotor liefert KSB - montiert KSB	Last	
Bauform	V15	Temperaturfühler	3 Kaltleiter
Motorgröße	160M	Klemmenkastenstellung	0°/360° (oben)
Effizienzklasse	Effizienzklasse IE3 gem. IEC60034-30-1	Wicklung	Blick auf den Saugstutzen
Motordrehzahl	1475 1/min	Motorpolzahl	400 / 690 V
Frequenz	50 Hz	Schaltart	4
Bemessungsspannung	400 V	Motorkühlmethode	Dreieck
Motorbemessungsleist. P2	11,00 kW	Motorwerkstoff	Oberflächenkühlung
vorhandene Reserve	30,74 %	Fu-Betrieb zugelassen	Aluminium
Motornennstrom	22,8 A	Schalldruckpegel des Motors	geeignet für FU-Betrieb
Anlaufstromverhältnis IA/IN	7,9	Motordaten können von Typenschilddaten abweichen. Die Motordaten beschreiben die von KSB gewählte funktionale Spezifikation und werden für die Pumpenauslegung verwendet.	68 dBA
Isolierstoffklasse	F nach IEC 34-1		

Werkstoffe G**Hinweise 1**

Allgemeine Beurteilungskriterien bei vorliegen einer Wasseranalyse: pH-Wert >= 7; Gehalt an Chloriden (Cl) <=250 mg/kg. Chlor (Cl2) <=0,6 mg/kg.

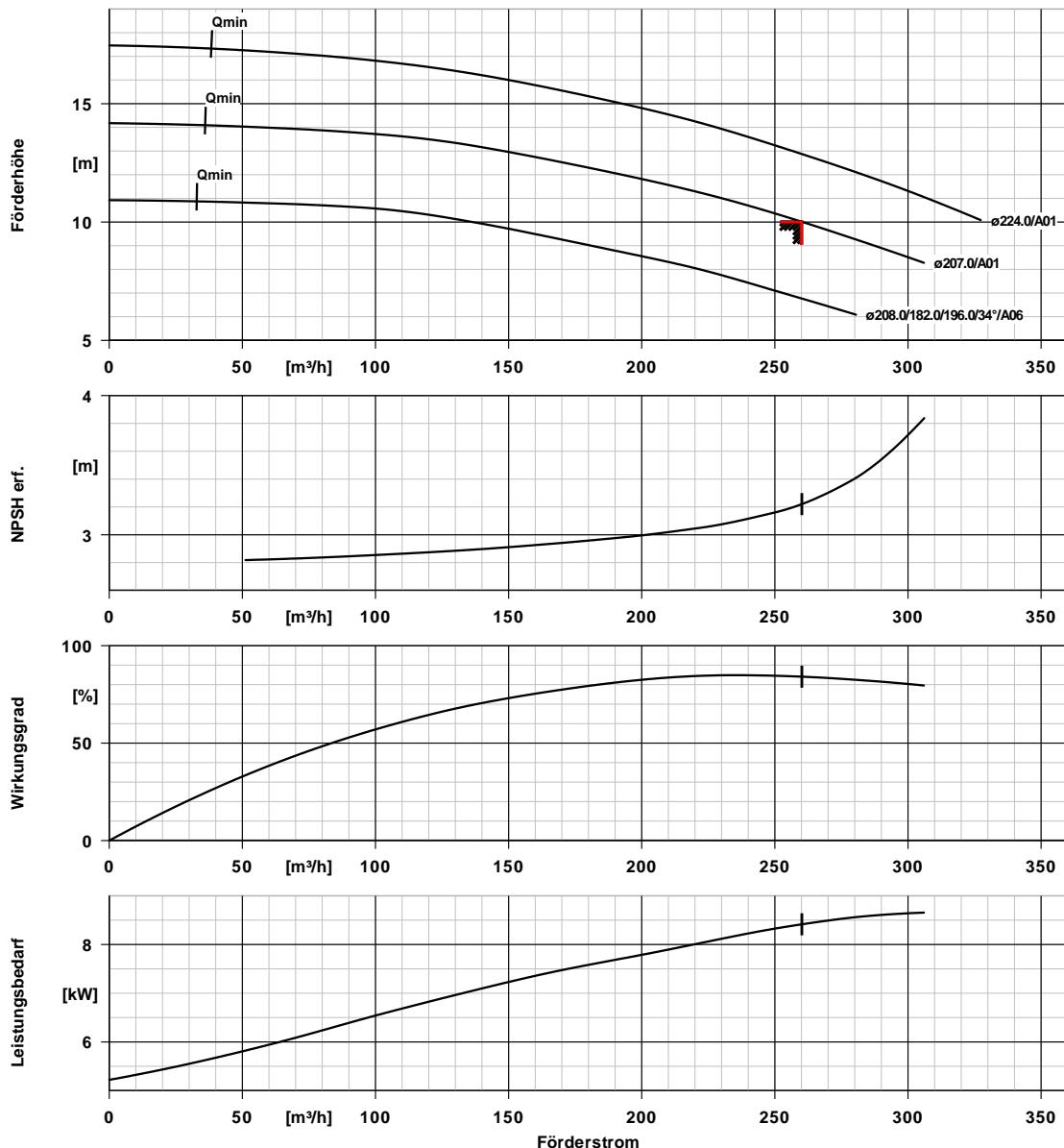
Spiralgehäuse (102)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B	Flachdichtung (400)	DPAF Dichtungsplatte asbestfrei
Gehäusedeckel (161)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B	Spaltring (502.1)	Grauguss GG/Gusseisen
Stützfuß (183)	ohne	Spaltring (502.2)	Grauguss GG/Gusseisen
Welle (210)	Vergütungsstahl C45+N	Wellenhülse (523)	CrNiMo-Stahl
Laufrad (230)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B	Stiftschraube (902)	Stahl 8.8
Antriebslaterne (341)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B	Mutter (920.01)	8+A2A/ 8+B633 SC1 TP3
		Mutter (920.95)	Stahl 8

Hydraulische Kennlinie



Seite: 3 / 5

ETB 150-125-200 GGSV10D301104 B
Niederdruckkreiselpumpe Etabloc



Kurvendaten

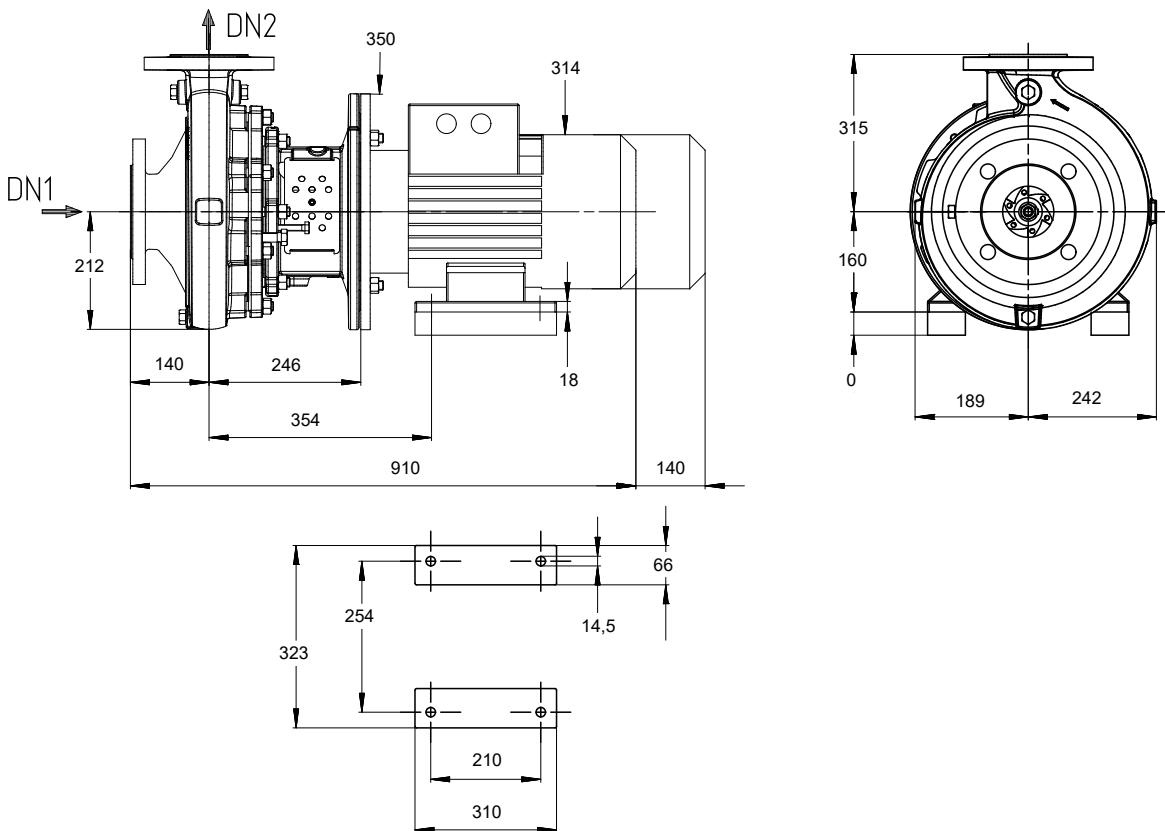
Drehzahl	1475 1/min	Wirkungsgrad	84,2 %
Mediumdichte	998 kg/m³	MEI (Index)	≥ 0,70
Viskosität	1,00 mm²/s	Mindestwirkungsgrad)	
Förderstrom	260,13 m³/h	Leistungsbedarf	8,41 kW
Angefragter Förderstrom	260,00 m³/h	NPSH erforderlich	3,22 m
Förderhöhe	10,01 m	Kurvennummer	K1311.454/50
Angefragte Förderhöhe	10,00 m	Effektiver	207,0 mm
		Laufraddurchmesser	

Aufstellungsplan



Seite: 4 / 5

ETB 150-125-200 GGSBV10D301104 B Niederdruckkreiselpumpe Etabloc



Darstellung ist nicht maßstäblich

Maße in mm

Motor

Motorfabrikat	KSB-Motor
Motorgröße	160M
Leistung Motor	11,00 kW
Motorpolzahl	4
Drehzahl	1475 1/min
Lage Klemmenkasten	0°/360° (oben)
Blick auf den Saugstutzen	

Anschlüsse

Saugstutzen Nennweite DN1	DN 150 / EN1092-2
Druckstutzen Nennweite DN2	DN 125 / EN1092-2
Nenndruck saugs.	PN 16
Nenndruck drucks.	PN 16

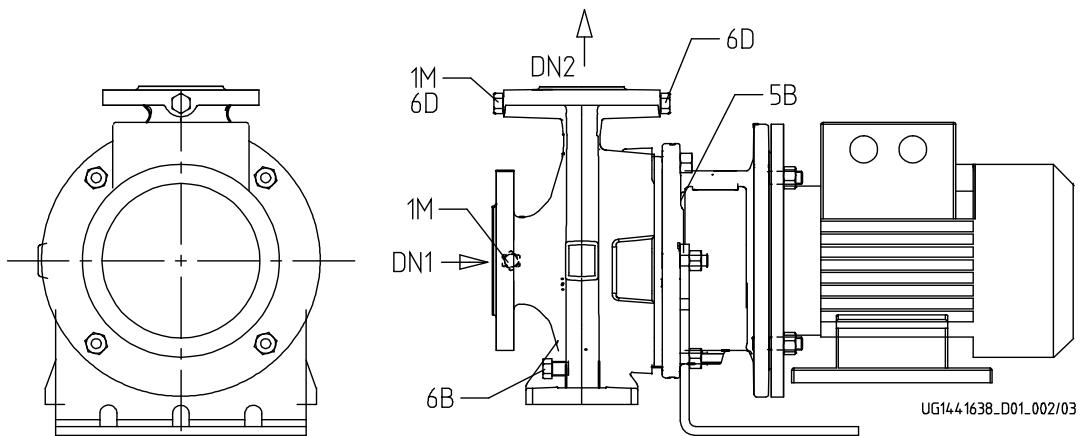
Gewicht netto

Pumpe	96 kg
Motor	88 kg
Summe	184 kg

Rohrleitungen spannungsfrei anschließen

Plan für Zusatzanschlüsse siehe extra Zeichnung.

ETB 150-125-200 GGSAV10D301104 B Niederdruckkreiselpumpe Etabloc



Anschlüsse

Pumpengehäusevariante	XX46
1M.2 Druckmessgerät-Anschluss	Nicht ausgeführt
1M.1 / 6D Manometeranschluss bzw.	Gebohrt und verschlossen.
Auffüllen/Entlüftung	
6B Förderflüssigkeit-Entleerung	Gebohrt und verschlossen.
6D Förderflüssigkeit- Auffüllen/Entlüften	Nicht ausgeführt
11E Spülflüssigkeit Ein	Rohrabschluss mit Gewinde.
5B Entlüftung	Gebohrt und verschlossen.