

**ETB 150-125-200 GGSAV10D301104 B**  
Niederdruckkreiselpumpe Etabloc

**Betriebsdaten**

Angefragter Förderstrom		Förderstrom	250,15 m <sup>3</sup> /h
Angefragte Förderhöhe		Förderhöhe	12,51 m
Fördermedium		Wirkungsgrad	86,9 %
	Wasser, Schwimmbad- und Badewasser	MEI (Index)	≥ 0,70
	Süßwasser	Mindestwirkungsgrad)	
	Chemisch und mechanisch die Werkstoffe nicht angreifend	Leistungsbedarf	9,80 kW
Maximale Umgebungslufttemperatur	20,0 °C	Pumpendrehzahl	1472 1/min
Minimale Umgebungslufttemperatur	20,0 °C	NPSH erforderlich	3,03 m
Temperatur Fördermedium	20,0 °C	zulässiger Betriebsdruck	16,00 bar.r
Mediumdichte	998 kg/m <sup>3</sup>	Enddruck	1,22 bar.r
Viskosität Fördermedium	1,00 mm <sup>2</sup> /s	Min. zul. Massenstrom für stabilen Dauerbetrieb	10,39 kg/s
Zulaufdruck max.	0,00 bar.r	Nullpunktförderhöhe	16,63 m
Massenstrom	69,35 kg/s	Max. zul. Massenstrom	89,36 kg/s
Max. Leistung für Kennlinie	10,38 kW	Ausführung	Einzelpumpe 1 x 100 % Toleranzen gemäss ISO 9906 Klasse 3B
Min. zul. Förderstrom für stabilen Dauerbetrieb	37,49 m <sup>3</sup> /h		

**Ausführung**

Pumpennorm	EN 733	Werkstoffcode	Q1Q1X4GG
Ausführung	Blockbauweise	Dichtungscode	10
Aufstellart	Horizontal	Fahrweise	Einfachwirkende
Saugstutzen Nennweite	DN 150		Gleitringdichtung mit belüftetem Einbauraum (A-Deckel, konisch)
Saugstutzen Nenndruck	PN 16		Konischer Dichtungsraum (A-Deckel)
Saugstutzen Stellung	axial		
Saugflansch gebohrt nach Norm	EN1092-2	Dichtungseinbauraum	
Druckstutzen Nennweite	DN 125	Berührungsenschutz	mit
Druckstutzen Nenndruck	PN 16	Spaltring	Spaltring
Druckstutzen Stellung	oben (0°/360°)	Laufraddurchmesser	221,0 mm
Druckflansch gebohrt nach Norm	EN1092-2	Freier Durchgang	21,1 mm
Dichtflächenform	mit Dichtleiste (Form B nach EN 1092)	Silikonfreie Ausführung	Ja
Wellendichtung	Einfachwirkende GLRD	Lagerträgerausführung	Blockbauweise
Hersteller	KSB	Lagerträgergröße	35
Typ	1	Lagerart	Wälzlager
		Schmierart Antriebsseite	Fett
		Farbe	Ultramarinblau (RAL 5002)
			KSB-Blau

**ETB 150-125-200 GGSBV10D301104 B**

Niederdruckkreiselpumpe Etabloc

**Antrieb, Zubehör**

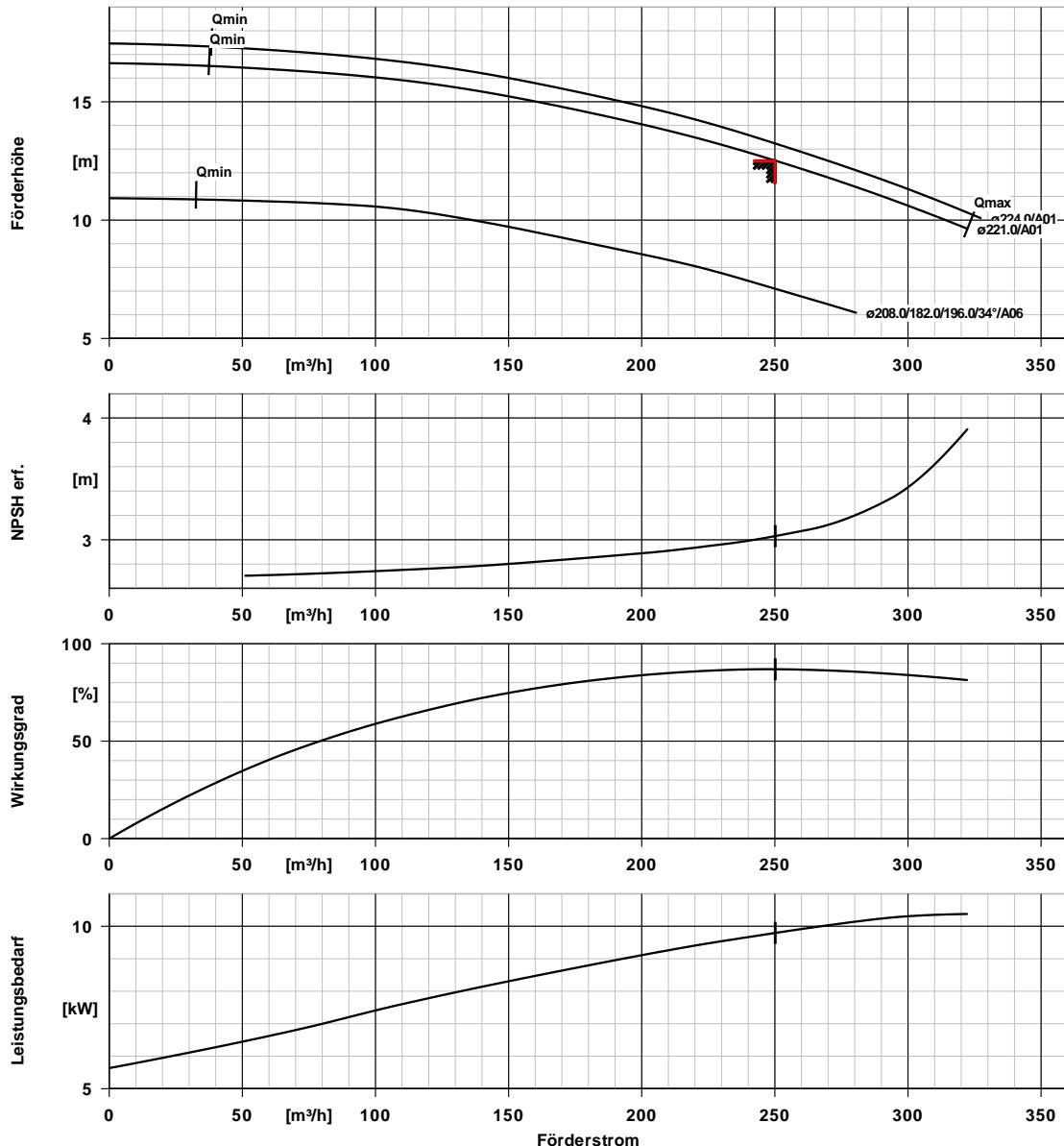
Antriebstyp	Elektromotor	Motorschutzart	IP55
Antriebsnorm mech.	IEC	Cosphi bei 4/4 Last	0,80
Motorfabrikat	KSB-Motor	Motorwirkungsgrad bei 4/4	91,4 %
Bereitstellung Antrieb durch	Standardmotor liefert KSB - montiert KSB	Last	
Bauform	V15	Temperaturfühler	3 Kaltleiter
Motorgröße	160M	Klemmenkastenstellung	0°/360° (oben)
Effizienzklasse	Effizienzklasse IE3 gem. IEC60034-30-1	Wicklung	Blick auf den Saugstutzen
Motordrehzahl	1472 1/min	Motorpolzahl	400 / 690 V
Frequenz	50 Hz	Schaltart	4
Bemessungsspannung	400 V	Motorkühlmethode	Dreieck
Motorbemessungsleist. P2	11,00 kW	Motorwerkstoff	Oberflächenkühlung
vorhandene Reserve	12,30 %	Fu-Betrieb zugelassen	Aluminium
Motornennstrom	22,8 A	Motordaten können von Typenschilddaten abweichen. Die Motordaten beschreiben die von KSB gewählte funktionale Spezifikation und werden für die Pumpenauslegung verwendet.	geeignet für FU-Betrieb
Anlaufstromverhältnis IA/IN	7,9	CE-Zulassung	Ja
Isolierstoffklasse	F nach IEC 34-1	Kondensatablass, Motor	Ja

**Werkstoffe G****Hinweise 1**

Allgemeine Beurteilungskriterien bei Vorliegen einer Wasseranalyse: pH-Wert >= 7; Gehalt an Chloriden (Cl) <=250 mg/kg. Chlor (Cl2) <=0,6 mg/kg.

Spiralgehäuse (102)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B	Flachdichtung (400)	DPAF Dichtungsplatte asbestfrei
Gehäusedeckel (161)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B	Spaltring (502.1)	Grauguss GG/Gusseisen
Stützfuß (183)	ohne	Spaltring (502.2)	Grauguss GG/Gusseisen
Welle (210)	Vergütungsstahl C45+N	Wellenhülse (523)	CrNiMo-Stahl
Laufrad (230)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B	Stiftschraube (902)	Stahl 8.8
Antriebslaterne (341)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B	Mutter (920.01)	8+A2A/ 8+B633 SC1 TP3
		Mutter (920.95)	Stahl 8

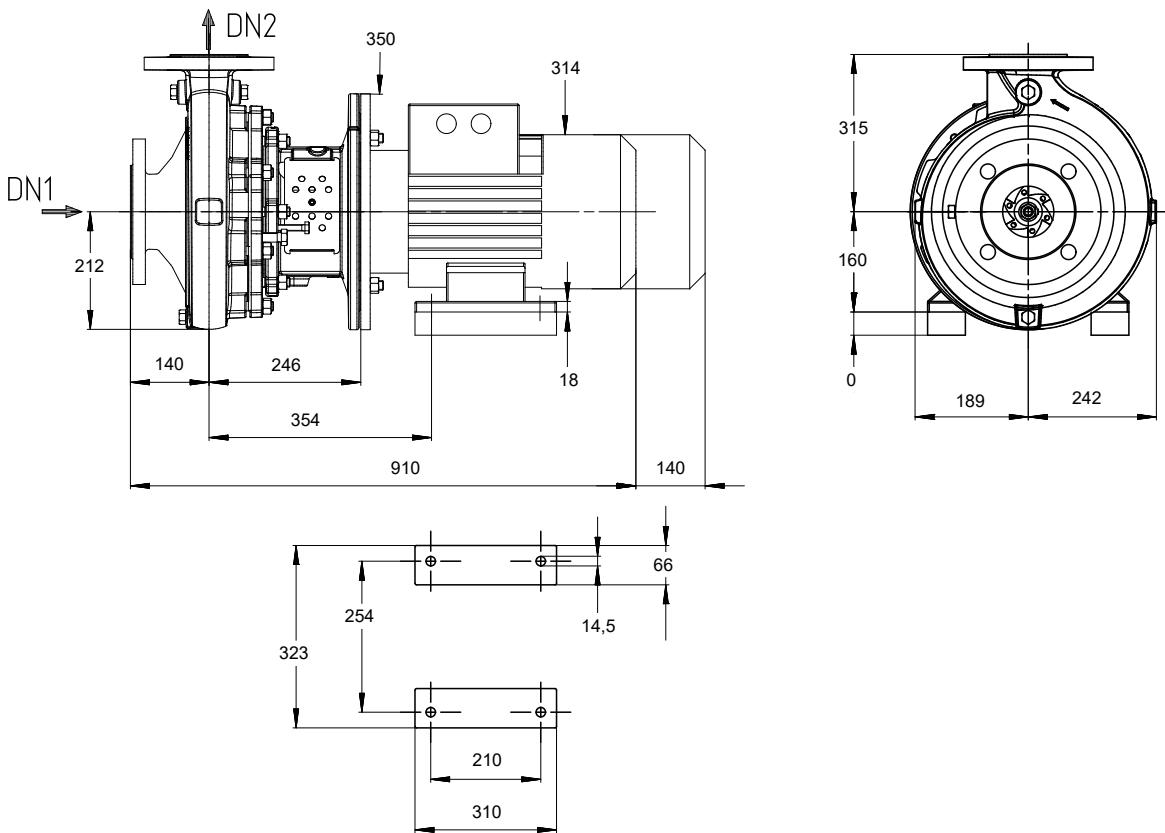
**ETB 150-125-200 GGSAV10D301104 B**  
Niederdruckkreiselpumpe Etabloc



## Kurvendaten

Drehzahl	1472 1/min	Wirkungsgrad	86,9 %
Mediumdichte	998 kg/m <sup>3</sup>	MEI (Index	≥ 0,70
Viskosität	1,00 mm <sup>2</sup> /s	Mindestwirkungsgrad)	
Förderstrom	250,15 m <sup>3</sup> /h	Leistungsbedarf	9,80 kW
Angefragter Förderstrom	250,00 m <sup>3</sup> /h	NPSH erforderlich	3,03 m
Förderhöhe	12,51 m	Kurvennummer	K1311.454/50
Angefragte Förderhöhe	12,50 m	Effektiver	221,0 mm
		Laufraddurchmesser	

**ETB 150-125-200 GGS**AV10D301104 B  
Niederdruckkreiselpumpe Etabloc



*Darstellung ist nicht maßstäblich*

Maße in mm

## Motor

<b>MOTOR</b>	
Motorfabrikat	KSB-Motor
Motorgröße	160M
Leistung Motor	11,00 kW
Motorpolzahl	4
Drehzahl	1472 1/min
Lage Klemmenkasten	0°/360° (oben)
	Blick auf den Saugstutzen

## Anschlüsse

<b>Anschlüsse</b>	
Saugstutzen Nennweite DN1	DN 150 / EN1092-2
Druckstutzen Nennweite DN2	DN 125 / EN1092-2
Nenndruck saugs.	PN 16
Nenndruck drucks	PN 16

## Gewicht netto

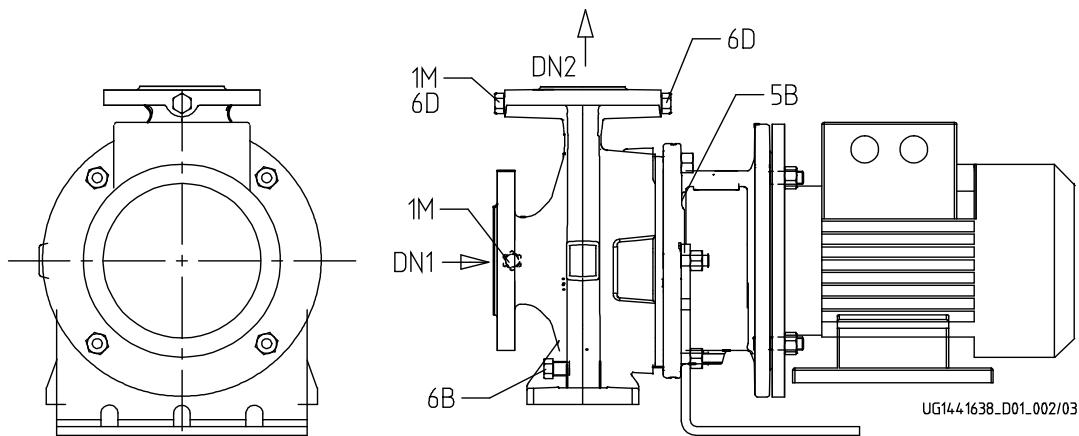
**Weight Notes**

Pumpe	96 kg
Motor	88 kg
Summe	184 kg

## **Rohrleitungen spannungsfrei anschließen**

**Plan für Zusatzanschlüsse siehe extra Zeichnung.**

**ETB 150-125-200 GGSAV10D301104 B**  
Niederdruckkreiselpumpe Etabloc



**Ansschlüsse**

Pumpengehäusevariante	XX46
1M.2 Druckmessgerät-Anschluss	Nicht ausgeführt
1M.1 / 6D Manometeranschluss bzw.	Gebohrt und verschlossen.
Auffüllen/Entlüftung	
6B Förderflüssigkeit-Entleerung	Gebohrt und verschlossen.
6D Förderflüssigkeit- Auffüllen/Entlüften	Nicht ausgeführt
11E Spülflüssigkeit Ein	Rohranschluss mit Gewinde.
5B Entlüftung	Gebohrt und verschlossen.