

**ETB 125-100-250 GGXAV10D301104 B**

Niederdruckkreiselpumpe Etabloc

**Betriebsdaten**

Angefragter Förderstrom		Förderstrom	160,13 m³/h
Angefragte Förderhöhe		Förderhöhe	15,02 m
Fördermedium	Wasser sauberes Wasser	Wirkungsgrad	78,4 %
Pumped medium details	Chemisch und mechanisch die Werkstoffe nicht angreifend	MEI (Index Mindestwirkungsgrad)	≥ 0,70
Maximale Umgebungslufttemperatur	20,0 °C	Leistungsbedarf	8,34 kW
Minimale Umgebungslufttemperatur	20,0 °C	Pumpendrehzahl	1470 1/min
Temperatur Fördermedium	20,0 °C	NPSH erforderlich	2,64 m
Mediumdichte	998 kg/m³	zulässiger Betriebsdruck	16,00 bar.r
Viskosität Fördermedium	1,00 mm²/s	Enddruck	1,47 bar.r
Zulaufdruck max.	0,00 bar.r	Nullpunktförderhöhe	19,89 m
Massenstrom	44,39 kg/s	Min. zul. Förderstrom für stabilen Dauerbetrieb	21,72 m³/h
Max. Leistung für Kennlinie	8,92 kW	Min. zul. Massenstrom für stabilen Dauerbetrieb	6,02 kg/s
Max. zul. Massenstrom	53,47 kg/s	Ausführung	Einzelpumpe 1 x 100 % Toleranzen gemäss ISO 9906 Klasse 3B

**Ausführung**

Pumpennorm	EN 733	Werkstoffcode	Q1Q1X4GG
Ausführung	Blockbauweise	Dichtungscode	10
Aufstellart	Horizontal	Fahrweise	Einfachwirkende
Saugstutzen Nennweite	DN 125		Gleitringdichtung mit belüftetem Einbauraum (A-Deckel, konisch)
Saugstutzen Nenndruck	PN 16		Konischer Dichtungsraum (A-Deckel)
Saugstutzen Stellung	axial	Dichtungseinbauraum	
Saugflossch gebohrt nach Norm	EN1092-2	Berührungsenschutz	mit
Druckstutzen Nennweite	DN 100	Spaltring	Spaltring
Druckstutzen Nenndruck	PN 16	Laufraddurchmesser	240,0 mm
Druckstutzen Stellung	oben (0°/360°)	Freier Durchgang	18,8 mm
Druckflossch gebohrt nach Norm	EN1092-2	Silikonfreie Ausführung	Ja
Dichtflächenform	mit Dichtleiste (Form B nach EN 1092)	Lagerträgerausführung	Blockbauweise
Wellendichtung	Einfachwirkende GLRD	Lagerträgergröße	35
Wellendichtungshersteller	KSB	Lagerart	Wälzlager
Wellendichtungsart	1	Schmierart Antriebsseite	Fett
		Farbe	Ultramarinblau (RAL 5002) KSB-Blau

**ETB 125-100-250 GGXAV10D301104 B**

Niederdruckkreiselpumpe Etabloc

**Antrieb, Zubehör**

Antriebstyp	Elektromotor	Cosphi bei 4/4 Last	0,82
Antriebsnorm mech.	IEC	Temperaturfühler	3 Kaltleiter
Motorfabrikat	Siemens	Klemmenkastenstellung	0°/360° (oben)
Bereitstellung Antrieb durch	Sondermotor liefert KSB - montiert KSB	Wicklung	Blick auf den Saugstutzen
Bauform	V15	Motorpolzahl	400 / 690 V
Motorgröße	160M	Schaltart	4
Effizienzklasse	Effizienzklasse IE3 gem. IEC60034-30-1	Motorkühlmethode	Dreieck
Motordrehzahl	1470 1/min	Motorwerkstoff	Oberflächenkühlung
Frequenz	50 Hz	CE-Zulassung	Aluminium
Bemessungsspannung	400 V	EAC-Zulassung	Ja
Motorbemessungsleist. P2	11,00 kW	Umgebungstemperatur	Ja
vorhandene Reserve	31,84 %	Max. absolute Luftfeuchtigkeit	40
Isolierstoffklasse	F nach IEC 34-1	Temperatursensor Motorlager	30
Motorschutzart	IP55		ohne

**Werkstoffe G****Hinweise 1**

Allgemeine Beurteilungskriterien bei Vorliegen einer Wasseranalyse: pH-Wert >= 7; Gehalt an Chloriden (Cl) <= 250 mg/kg. Chlor (Cl2) <= 0,6 mg/kg.

Spiralgehäuse (102)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B	Spaltring (502.1)	DPAF Dichtungsplatte
Gehäusedeckel (161)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B	Spaltring (502.2)	asbestfrei
Stützfuß (183)	ohne	Wellenhülse (523)	Grauguss GG/Gusseisen
Welle (210)	Vergütungsstahl C45+N	Stiftschraube (902)	Grauguss GG/Gusseisen
Laufrad (230)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B	Mutter (920.01)	CrNiMo-Stahl
Antriebslaterne (341)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B	Mutter (920.95)	Stahl 8.8

Flachdichtung (400)

DPAF Dichtungsplatte  
asbestfrei

Grauguss GG/Gusseisen

Grauguss GG/Gusseisen

CrNiMo-Stahl

Stahl 8.8

8+A2A/ 8+B633 SC1 TP3

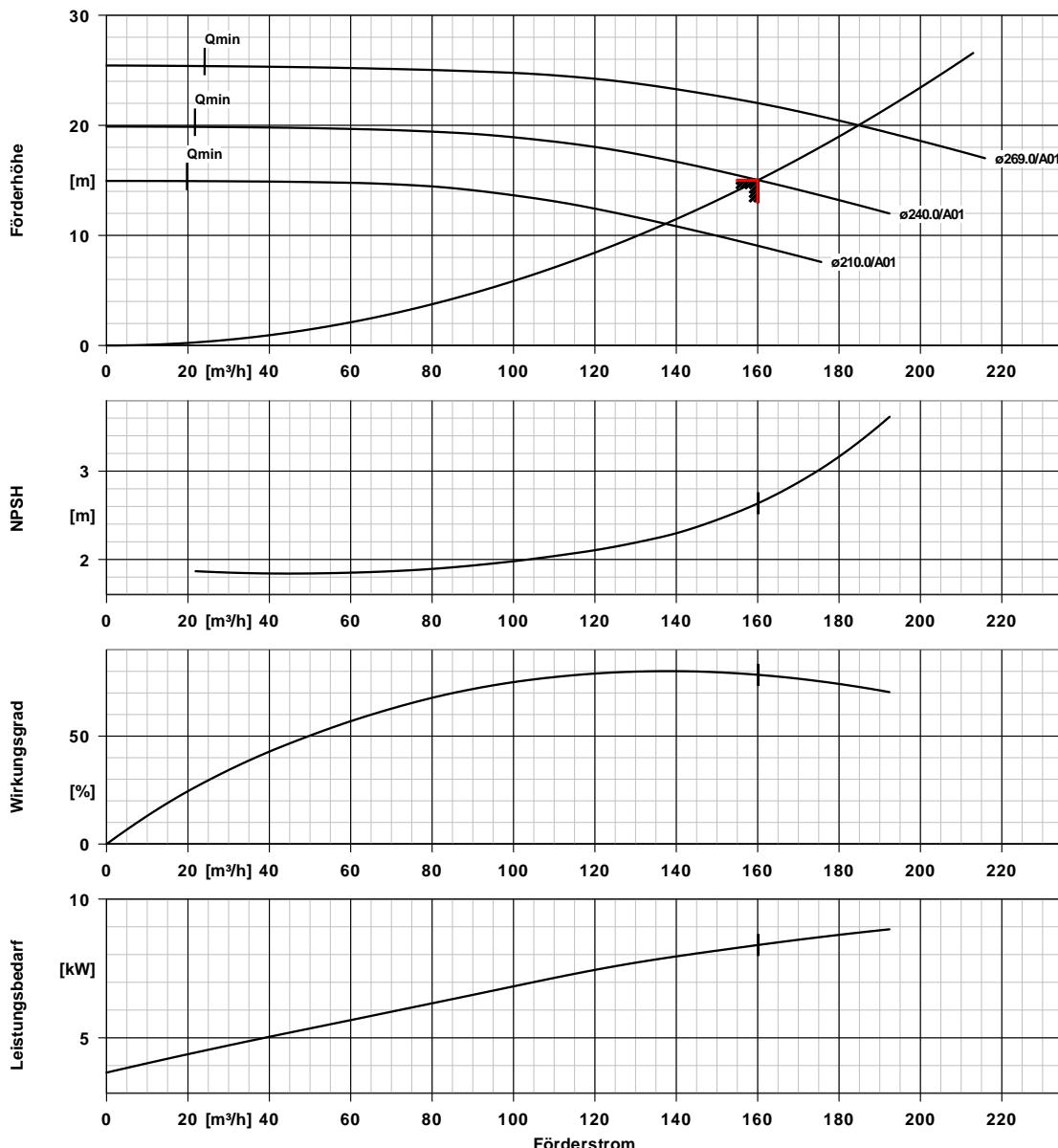
Stahl 8

# Hydraulische Kennlinie



Seite: 3 / 5

**ETB 125-100-250 GGXAV10D301104 B**  
Niederdruckkreiselpumpe Etabloc



## Kurvendaten

Drehzahl	1470 1/min	Wirkungsgrad	78,4 %
Mediumdichte	998 kg/m³	MEI (Index)	≥ 0,70
Viskosität	1,00 mm²/s	Mindestwirkungsgrad)	
Förderstrom	160,13 m³/h	Leistungsbedarf	8,34 kW
Angefragter Förderstrom	160,00 m³/h	NPSH erforderlich	2,64 m
Förderhöhe	15,02 m	Kurvendnummer	K1311.454/47
Angefragte Förderhöhe	15,00 m	Effektiver	240,0 mm
		Laufraddurchmesser	

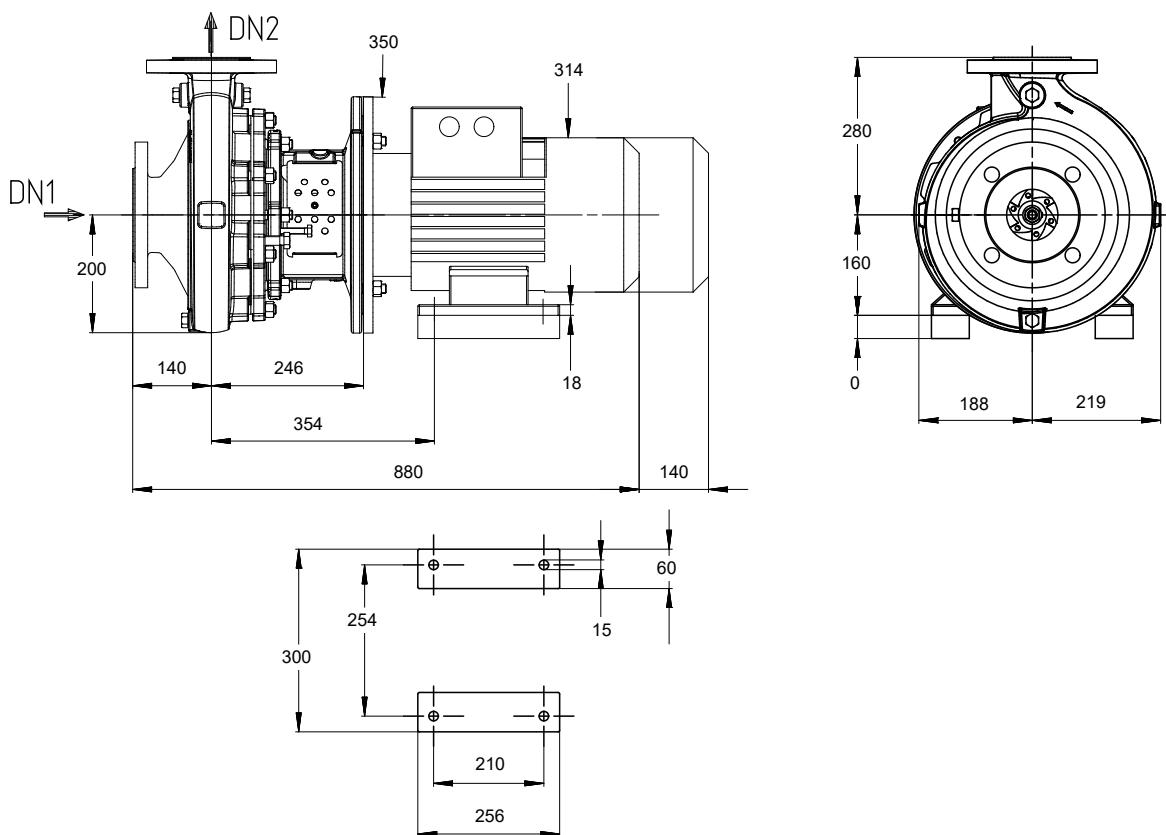
## Aufstellungsplan



Seite: 4 / 5

**ETB 125-100-250 GGXAV10D301104 B**

## Niederdruckkreiselpumpe Etabloc



*Darstellung ist nicht maßstäblich*

### *Maße in mm*

## **Motor**

<b>Motor</b>	
Motorfabrikat	Siemens
Motorgröße	160M
Leistung Motor	11,00 kW
Motorpolzahl	4
Drehzahl	1470 1/min
Lage Klemmenkasten	0°/360° (oben)
	Blick auf den Saugstutzen

## Anschlüsse

<b>Auflösung</b>	Saugstutzen Nennweite DN1	DN 125 / EN1092-2
	Druckstutzen Nennweite DN2	DN 100 / EN1092-2
	Nenndruck saugs.	PN 16
	Nenndruck drucks.	PN 16

### Gewicht netto

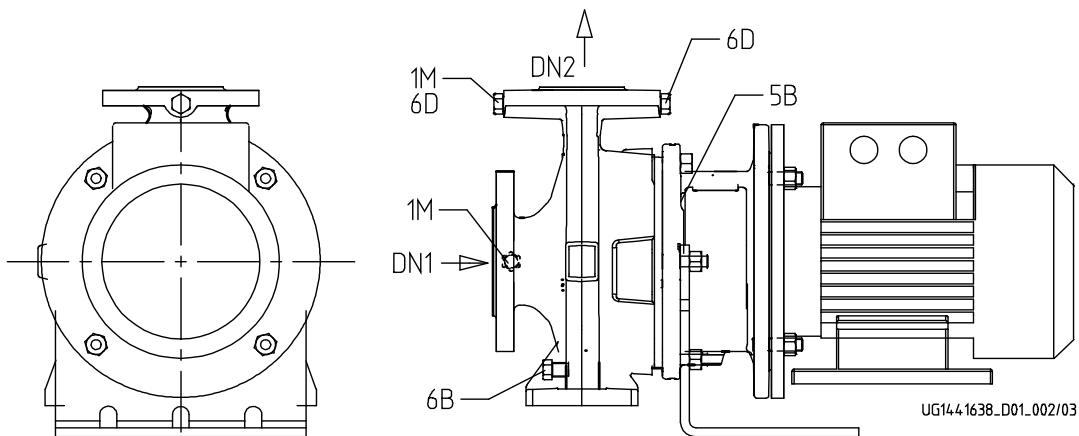
**Gewicht netto**

Pumpe	87 kg
Motor	78 kg
Summe	165 kg

### **Rohrleitungen spannungsfrei anschließen**

**Plan für Zusatzanschlüsse siehe extra Zeichnung.**

## ETB 125-100-250 GGXAV10D301104 B Niederdruckkreiselpumpe Etabloc



### Anschlüsse

Pumpengehäusevariante

1M.2 Druckmessgerät-Anschluss

1M.1 / 6D Manometeranschluss bzw.

G 1/2

XX46

Nicht ausgeführt

Gebohrt und verschlossen.

Auffüllen/Entlüftung

G 1/2

Gebohrt und verschlossen.

6B Förderflüssigkeit-Entleerung

Nicht ausgeführt

6D Förderflüssigkeit- Auffüllen/Entlüften

Nicht ausgeführt

11E Spülflüssigkeit Ein

Gebohrt und verschlossen.

5B Entlüftung