

**PDRV2E & PumpMeter
nicht im Lieferumfang
enthalten!**

Seite: 1 / 9

ETB 125-100-250 GGS AV11D301104 B PD2EM

Niederdruckkreiselpumpe Etabloc

Betriebsdaten

Angefragter Förderstrom	125,00 m³/h	Förderstrom	125,02 m³/h
Angefragte Förderhöhe	21,00 m	Förderhöhe	21,01 m
Fördermedium	Wasser, Heizungswasser Heizungswasser bis max. 100°C, gemäß VDI 2035 Chemisch und mechanisch die Werkstoffe nicht angreifend	Wirkungsgrad	80,5 %
		MEI (Index Mindestwirkungsgrad)	= 0,70
Umgebungslufttemperatur	20,0 °C	Leistungsbedarf	8,74 kW
Temperatur Fördermedium	60,0 °C	Pumpendrehzahl	1500 1/min
Mediumdichte	983 kg/m³	NPSH erforderlich	2,13 m
		zulässiger Betriebsdruck	16,00 bar.r
Viskosität Fördermedium	0,48 mm²/s	Enddruck	2,03 bar.r
Zulaufdruck max.	0,00 bar.r	Min. zul. Massenstrom für stabilen Dauerbetrieb	6,29 kg/s
Massenstrom	34,14 kg/s	Max. zul. Massenstrom	55,16 kg/s
Max. Leistung für Kennlinie	10,90 kW	Ausführung	Einzelpumpe 1 x 100 % Toleranzen gemäß ISO 9906 Klasse 3B
Min. zul. Förderstrom für stabilen Dauerbetrieb	23,02 m³/h		
Nullpunktförderhöhe	22,88 m		

Ausführung

Pumpennorm	EN 733	Dichtungscode	11
Ausführung	Blockbauweise	Fahrweise	Einfachwirkende
Aufstellart	Horizontal		Gleitringdichtung mit belüftetem Einbauraum (A- Deckel, konisch)
Saugstutzen Nennweite	DN 125	Mindestanforderung an die Heisswasserqualität: Aufbereitung nach VdTÜV-Richtlinie TCH 1466 bis max. 5 mg/l Feststoffgehalt.	
Saugstutzen Nenndruck	PN 16		
Saugstutzen Stellung	axial	Dichtungseinbauraum	Konischer Dichtungsraum (A- Deckel)
Saugflansch gebohrt nach Norm	EN1092-2	Berührungsschutz	mit
Druckstutzen Nennweite	DN 100	Spaltring	Spaltring
Druckstutzen Nenndruck	PN 16	Lafraddurchmesser	252,0 mm
Druckstutzen Stellung	oben (0°/360°)	Freier Durchgang	18,8 mm
Druckflansch gebohrt nach Norm	EN1092-2	Silikonfreie Ausführung	Ja
Wellendichtung	Einfachwirkende GLRD	Lagerträgerausführung	Blockbauweise
Hersteller	KSB	Lagerträgergröße	35
Typ	1	Lagerart	Wälzlager
Werkstoffcode	BQ1EGG-WA	Schmierart Antriebsseite	Fett
		Farbe	Ultramarinblau (RAL 5002) KSB-Blau

**PDRV2E & PumpMeter
nicht im Lieferumfang
enthalten!**

Seite: 2 / 9

ETB 125-100-250 GGS AV11D301104 B PD2EM

Niederdruckkreiselpumpe Etabloc

Antrieb, Zubehör

Antriebstyp	Elektromotor	Motornennstrom	24,2 A
Antriebsnorm mech.	IEC	Isolierstoffklasse	F nach IEC 34-1
Motorfabrikat	KSB SuPremE®	Motorschutzart	IP55
Baureihe Motorhersteller	SuPremE C2 (mit PumpDrive2 Adapterplatte, nicht abnehmbar)	Cosphi bei 4/4 Last	0,77
		Motorwirkungsgrad bei 4/4 Last	93,5 %
Bereitstellung Antrieb durch	Standardmotor liefert KSB - montiert KSB	Temperaturfühler	3 Kaltleiter
Bauform	V15	Klemmenkastenstellung	0°/360° (oben)
Motorgröße	160M		Blick auf den Saugstutzen
Effizienzklasse	Effizienzklasse IE5 gem. IEC/TS 60034-30-2 (2016) – magnetfrei. Baugröße 80 mit Ferrit-Magneten. Der Wirkungsgrad des Motors ist auch bei 25 % der Nennleistung an einer quadratischen Drehmoment-Drehzahlkennlinie > 95 % des Nennwirkungsgrades.	Wicklung	230 / 400 V
		Schaltart	Stern
		Motorkühlmethode	Oberflächenkühlung
		Motorwerkstoff	Aluminium
		Schalldruckpegel des Motors	61 dBa
		Antriebsfarbe	Wie Pumpe
Motordrehzahl	1500 1/min		
Frequenz	50 Hz		
Ausgelegt für den Betrieb am Frequenzumrichter	Ja		
Bemessungsspannung	400 V		
Motorbemessungsleist. P2	11,00 kW		
vorhandene Reserve	25,82 %		

Werkstoffe G**Hinweise 2****Hinweise 1**

Unlegierte Stahl oder Stahlguss-Bauteile: pH = 9 - 10,5.
Unlegierte Grauguss-Bauteile: pH = 9 - 10,5 und O2-Gehalt ≤ 0,02 mg/kg.

Spiralgehäuse (102)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B
Gehäusedeckel (161)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B
Stützfuß (183)	ohne
Welle (210)	Vergütungsstahl C45+N
Lauftrad (230)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B

Antriebslaterne (341)

Flachdichtung (400)

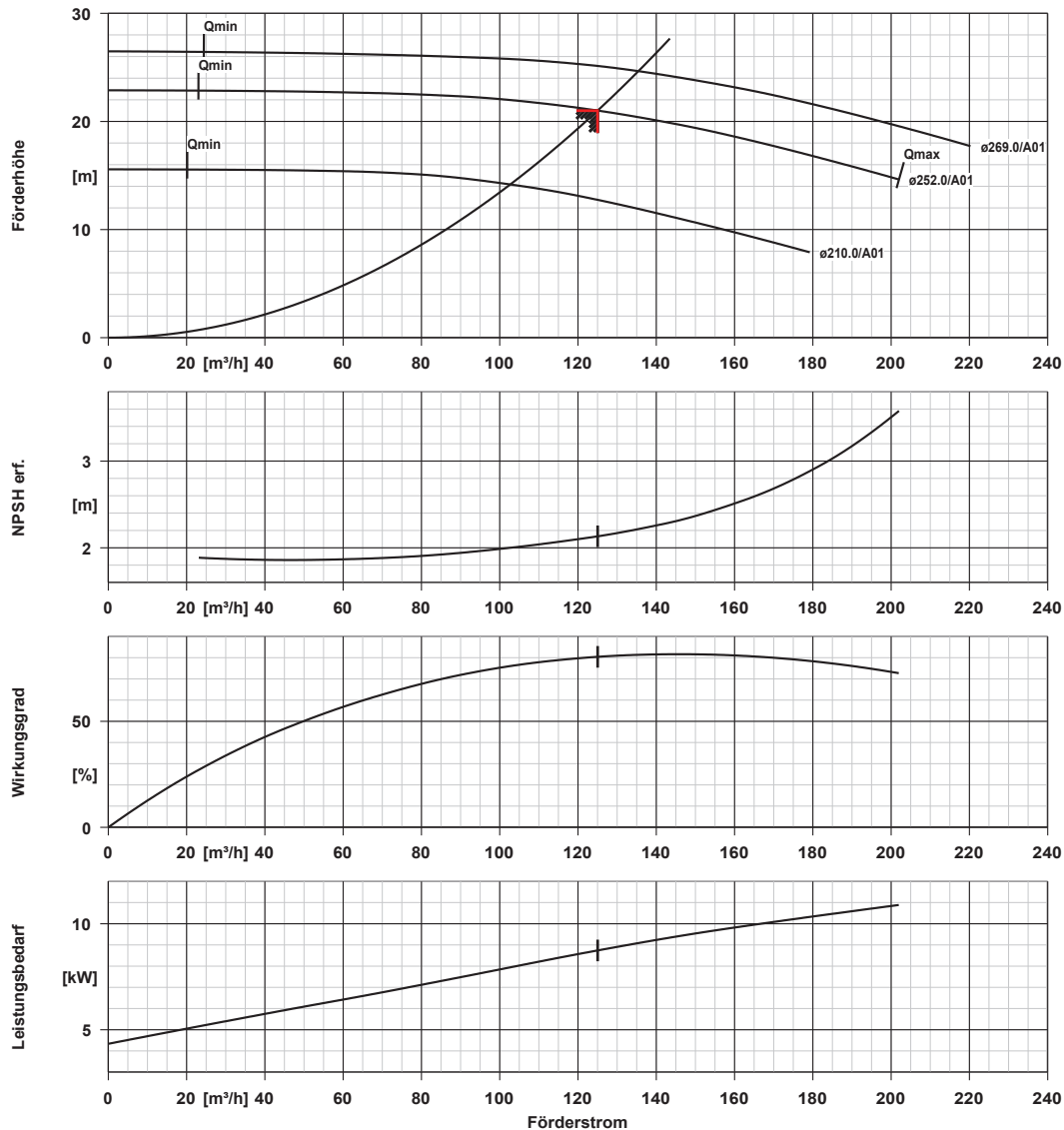
Spaltring (502.1)
Spaltring (502.2)
Wellenhülse (523)
Stiftschraube (902)
Mutter (920.01)
Mutter (920.95)

Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B
DPAF Dichtungsplatte
asbestfrei
Grauguss GG/Gusseisen
Grauguss GG/Gusseisen
CrNiMo-Stahl
Stahl 8.8
8+A2A/ 8+B633 SC1 TP3
Stahl 8

**PDRV2E & PumpMeter
nicht im Lieferumfang
enthalten!**

Seite: 3 / 9

ETB 125-100-250 GGS AV11D301104 B PD2EM
Niederdruckkreislumppe Etabloc



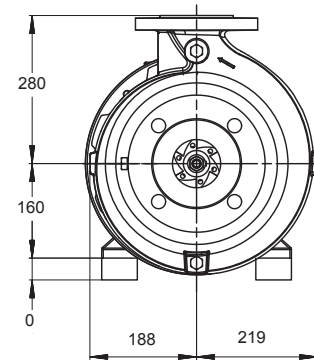
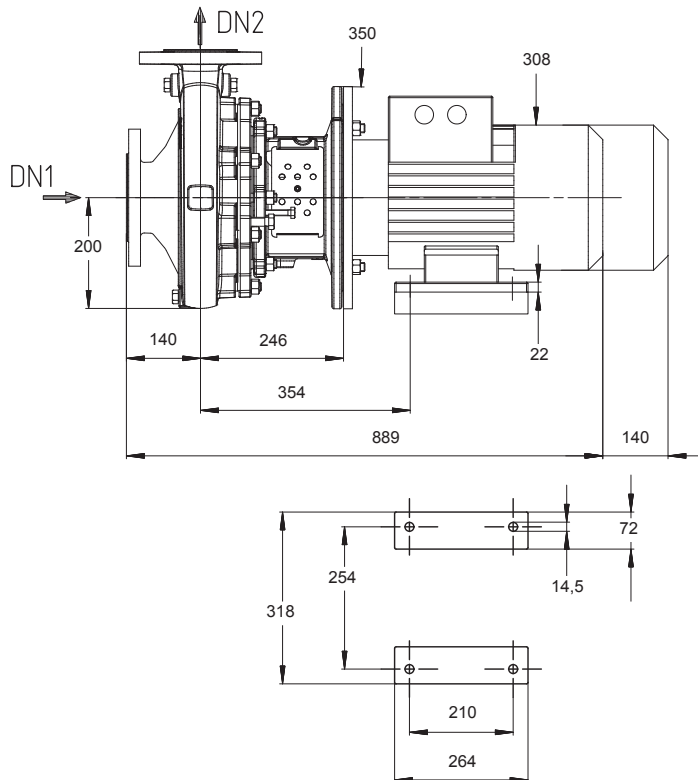
Kurven Daten

Drehzahl	1500 1/min	Wirkungsgrad	80,5 %
Mediumdichte	983 kg/m³	MEI (Index	= 0,70
Viskosität	0,48 mm²/s	Mindestwirkungsgrad)	
Förderstrom	125,02 m³/h	Leistungsbedarf	8,74 kW
Angefragter Förderstrom	125,00 m³/h	NPSH erforderlich	2,13 m
Förderhöhe	21,01 m	Kurvennummer	K1311.454/47
Angefragte Förderhöhe	21,00 m	Effektiver	252,0 mm
		Lauftraddurchmesser	

**PDRV2E & PumpMeter
nicht im Lieferumfang
enthalten!**

Seite: 4 / 9

ETB 125-100-250 GGS AV11D301104 B PD2EM
Niederdruckkreislaspumpe Etabloc



Darstellung ist nicht maßstäblich

Maße in mm

Motor

Motorfabrikat	KSB
Motorgröße	160M
Leistung Motor	11,00 kW
Motorpolzahl	4
Drehzahl	1500 1/min
Lage Klemmenkasten	0°/360° (oben) Blick auf den Saugstutzen

Anschlüsse

Saugstutzen Nennweite DN1	DN 125 / EN1092-2
Druckstutzen Nennweite DN2	DN 100 / EN1092-2
Nenndruck saugs.	PN 16
Nenndruck drucks.	PN 16

Gewicht netto

Pumpe	87 kg
Motor	81 kg
Summe	168 kg

Rohrleitungen spannungsfrei anschließen

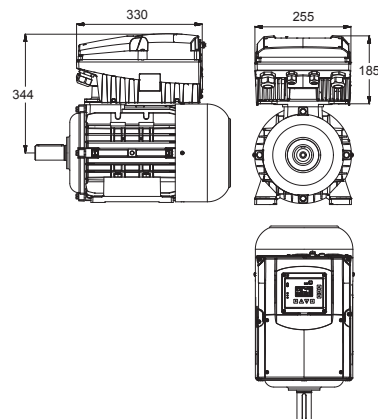
**Plan für Zusatzanschlüsse siehe
extra Zeichnung.**

**PDRV2E & PumpMeter
nicht im Lieferumfang
enthalten!**

Seite: 5 / 9

ETB 125-100-250 GGS AV11D301104 B PD2EM
Niederdruckkreislaspumpe Etabloc

Zusatzzeichnung für PumpDrive

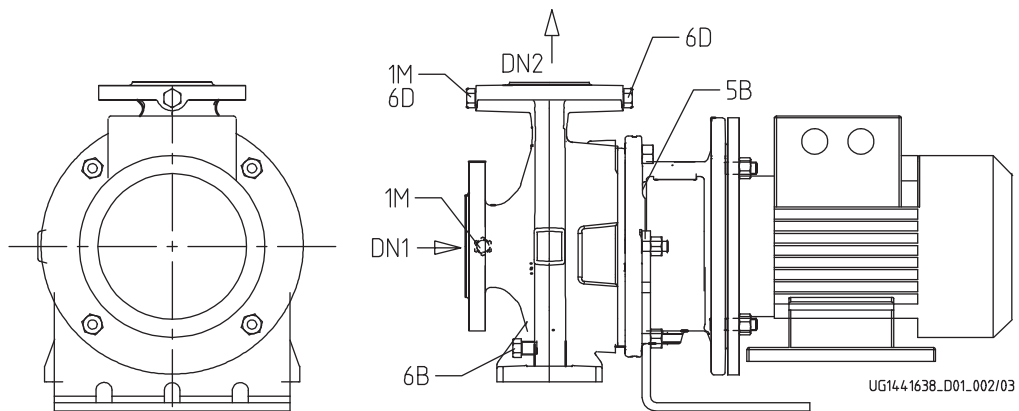


Darstellung ist nicht maßstäblich

**PDRV2E & PumpMeter
nicht im Lieferumfang
enthalten!**

Seite: 6 / 9

ETB 125-100-250 GGS AV11D301104 B PD2EM
Niederdruckkreiselpumpe Etabloc



Anschlüsse

Pumpengehäusevariante

1M.2 Druckmessgerät-Anschluss

1M.1 / 6D Manometeranschluss bzw.

Auffüllen/Entlüftung

6B Förderflüssigkeit-Entleerung

6D Förderflüssigkeit- Auffüllen/Entlüften

11E Spülflüssigkeit Ein

5B Entlüftung

G 1/2

G 1/2

G 1/2

G 1/2

DN 8

XX48

Drucksensor für PumpMeter montiert

Drucksensor für PumpMeter montiert

Gebohrt und verschlossen.

Gebohrt und verschlossen.

Rohranschluss mit Gewinde.

Gebohrt und verschlossen.

**PDRV2E & PumpMeter
nicht im Lieferumfang
enthalten!**

Seite: 7 / 9

PDRV2E_011K00M_KSUPBE5P4_MOOOO

PumpDrive 2

Selbstgekühlter Frequenzumrichter (FU) mit modularem Aufbau, der eine stufenlose Drehzahlveränderung von Asynchron- und Synchron-Reluktanzmotoren ermöglicht.

Ausführungskonzept	PumpDrive 2 Eco
Schaltgerät	
Anzeigeausführung	mit Standard-Bedieneinheit
Nennleistung	11,00 kW
Max. zulässiger Strom	25,0 A
M12-Modul	mit
Fernbetrieb	ohne
Montage	MM - Montiert auf einem Motor

Gewicht	10 kg
PumpDrive Länge	330,0 mm
PumpDrive Breite	255,0 mm
PumpDrive Höhe	185,0 mm
Hersteller	KSB
PumpDrive-Adapter	Nein
Bezeichnung	-

Merkmal

Netzspannung: 3 ~ 380 V AC -10 % bis 480 V AC + 10 %
 Netzfrequenz: 50 - 60 Hz +/- 2 %
 Funkentstörgrad: <= 11 kW: EN 61800-3 C1 / EN 55011 Klasse B / Leitungslänge <= 5 m
 Internes Netzteil: 24 V +/- 10 %, max. 600 mA DC
 Service-Schnittstelle: optisch
 2 x Analogeingang: 0/2-10 V oder 0/4-20 mA
 1 x Analogausgang: 0-10 V oder 4-20 mA
 Digitaleingänge:
 1 x Freischaltung der Hardware
 3 x parametrierbar
 Relaisausgang: 2x Schließer, parametrierbar

Umgebung:

Schutzart IP55 (nach EN 60529)
 Umgebungstemperatur: -10 bis +50 °C
 Rel. Luftfeuchtigkeit im Betrieb: 5 % bis 85 % (keine Betauung zulässig)
 Hinweis zur Aufstellung im Freien: Bei Aufstellung im Freien zur Vermeidung von Kondenswasserbildung an der Elektronik und zu starker Sonneneinstrahlung den Frequenzumrichter durch einen geeigneten Schutz abschirmen.

Gehäuse:

Kühlkörper: Aluminiumdruckguss
 Gehäusedeckel: Polyamid, glasfaserverstärkt
 Bedieneinheit: Polyamid, glasfaserverstärkt

Schutzfunktionen:

- Antriebsvollschutz durch Überstrombegrenzung und Kaltleiterüberwachung
- Automatische Drehzahlsenkung bei Überlast und Übertemperatur. Schutz bei Phasenausfall motorseitig, Kurzschlussüberwachung motorseitig (Phase-Phase und Phase-Erde), Überspannung/Unterspannung
- Schutz gegen Motorüberlast
- Ausblenden von Resonanzfrequenzen
- Überwachung auf Kabelbruch (live zero)
- Trockenlaufschutz und Schutz vor hydraulischer Blockade (sensorlos durch Lernfunktion)
- Kennfeldüberwachung

Steuern/Regeln:

- Stellerbetrieb über Analogeingang, Display oder Feldbus
- Regelbetrieb über integrierten PID-Regler
- Regelgrößen sind Druck, Differenzdruck delta-p (konstant) oder delta-p (variabel), Temperatur, Niveau, Durchfluss
- Sensorlose Differenzdruckregelung (Δp -const.) im Einzelpumpenbetrieb
- Sensorlose Differenzdruckregelung mit förderstromabhängiger Sollwertnachführung (DFS) (Δp -var.) im Einzelpumpenbetrieb

**PDRV2E & PumpMeter
nicht im Lieferumfang
enthalten!**

Seite: 8 / 9

PDRV2E_011K00M_KSUPBE5P4_MOOOO

- Sensorlose Förderstromregelung
- Funktionslauf

Bedienung und Anzeige:

- Betriebspunktschätzung (Q, H)
- Optische Service-Schnittstelle zur Anbindung an das KSB Service Tool

Funktionen PumpDrive:

- Einstellbare Anfahr- und Bremsrampen
- Feldorientierte Regelung (Vektorregelung) mit umschaltbarem Motoransteuerungsverfahren (ASM, SuPremE)
- Automatische Motoranpassung (AMA)
- Hand-0-Automatik Betrieb
- Sleep-Modus (Bereitschaftsbetrieb)

Einbauoptionen :

- M12-Modul für die Busanbindung von PumpMeter und zum Mehrpumpenbetrieb mit bis zu 6 Pumpen
- Funkmodul zur Kommunikation mit einem Smartphone
- Feldbusmodul Modbus RTU, als Alternative zum M12-Modul

**PDRV2E & PumpMeter
nicht im Lieferumfang
enthalten!**

Seite: 9 / 9

PumpMeter

Intelligenter Druckaufnehmer PumpMeter - mit Vor-Ort-Betriebspunktanzeige

Allgemeine Beschreibung:

PumpMeter ist ein intelligenter Druckaufnehmer mit Vor-Ort-Anzeige von Messwerten und Betriebsdaten der Pumpe, der bereits werksseitig komplett montiert und auf Ihre individuelle Pumpe parametrierbar ist. PumpMeter wird über einen M12-Steckverbinder angeschlossen und ist sofort betriebsbereit. PumpMeter zeichnet das Lastprofil der Pumpe während des Betriebs auf, um gegebenenfalls Optimierungspotentiale zur Steigerung der Energieeffizienz und der Verfügbarkeit Ihres Pumpensystems auszuweisen.

Anzeigeeinheit:

Anzeigeeinheit mit beleuchtetem Display zur Vor-Ort-Anzeige von Messwerten und Betriebsparametern der Pumpe, intuitiv und international verständliche Symbolik, in 90°-Schritten drehbar montierte Anzeige.

Anzeigewerte:

Saugdruck, Druck am Eintritt der Pumpe in bar, Relativdruck Enddruck, Druck am Austritt der Pumpe in bar, Relativdruck Differenzdruck zwischen Ein- und Austritt der Pumpe in bar Qualitative Betriebspunktanzeige

Anschluss der Anzeigeeinheit über Steckverbinder M12 x 1, 5-polig zur Energieversorgung und zur Nutzung von Kommunikationsschnittstellen. Bereitstellung wahlweise des Messwertes des Enddrucks oder des berechneten Differenzdrucks der Pumpe über einen Analogausgang 4 ... 20 mA oder über eine alternativ verwendbare serielle Schnittstelle RS 485, Modbus RTU.

Kommunikation über RS232-Service-Schnittstelle zur Parametrierung.
Werkseitige Vorparametrierung auf die individuelle Pumpe.

Sensorik:

Zwei Relativdrucktransmitter - jeweils 1 Transmitter werksseitig montiert an Ein- und Austritt der Pumpe und mittels Steckverbinder an die Auswerteeinheit angeschlossen.

Messgenauigkeit (Summe aller Fehler, bezogen auf Messbereichsspanne):

±1% für Medientemperatur -10 ... 100 °C
±2.5% für Medientemperatur -30 ... -10 °C und 100...140 °C

Material der Messzelle: Edelstahl (dichtungsfrei)

Verfügbare Messbereiche:

-1 ...10 bar (Relativdruck)

-1 ...10 bar (Relativdruck)

Umgebungsbedingungen:

Schutzart: IP 65

Umgebungstemperatur:

-30°C ... 80°C (Transport, Lagerung)
-10°C ... 60°C (Betrieb)

Medientemperatur: -30°C ... 140°C

Materialbeständigkeit:

UV-beständig (Außenaufstellung möglich)
Beständigkeit gegenüber den meisten üblichen Reinigungsmitteln
Ölnebelbeständig

Silikonfreiheit:

Frei von lackbenetzungstörenden Substanzen

Elektrische Daten:

Spannungsversorgung:

24V DC ± 10%, min. 140 mA

Schnittstellen, alternativ nutzbar:

4 ... 20 mA, 3-Leiter (End- oder Differenzdruck)

RS485, Modbus RTU (Slave)

Service-Schnittstelle: RS232

EMV:

EN 61326-1 (Störfestigkeit Industrie, Störaussendung Wohnbereich)