

ETB 080-065-250 GGSAV06D304502 B

Niederdruckkreiselpumpe Etabloc

Betriebsdaten

Angefragter Förderstrom		Förderstrom	130,03 m³/h
Angefragte Förderhöhe		Förderhöhe	80,04 m
Fördermedium	Wasser, Heisswasser Heißwasser aufbereitet nach VdTÜV 1466 Chemisch und mechanisch die Werkstoffe nicht angreifend	Wirkungsgrad	75,4 %
		MEI (Index	≥ 0,70
		Mindestwirkungsgrad)	
Umgebungslufttemperatur	20,0 °C	Leistungsbedarf	35,44 kW
Temperatur Fördermedium	120,0 °C	Pumpendrehzahl	2968 1/min
Mediumdichte	943 kg/m³	NPSH erforderlich	4,64 m
		zulässiger Betriebsdruck	16,00 bar.r
Viskosität Fördermedium	0,26 mm²/s	Enddruck	9,39 bar.r
Zulaufdruck max.	1,99 bar.r	Min. zul. Massenstrom für stabilen Dauerbetrieb	7,77 kg/s
Massenstrom	34,06 kg/s	Max. zul. Massenstrom	38,80 kg/s
Max. Leistung für Kennlinie	38,13 kW	Ausführung	Einzelpumpe 1 x 100 %
Min. zul. Förderstrom für stabilen Dauerbetrieb	29,65 m³/h	Hydraulischer Probelauf	Ja
Nullpunktförderhöhe	91,23 m		

Ausführung

Pumpennorm	EN 733	Dichtungscode	6
Ausführung	Blockbauweise	Fahrweise	Einfachwirkende
Aufstellart	Horizontal		Gleitringdichtung mit
Saugstutzen Nennweite	DN 80		belüftetem Einbauraum (A-
Saugstutzen Nenndruck	PN 16		Deckel, konisch)
Saugstutzen Stellung	axial	Mindestanforderung an die Heisswasserqualität: Aufbereitung nach VdTÜV-Richtlinie TCH 1466 bis max. 5 mg/l	
Saugflansch gebohrt nach Norm	EN1092-2	Feststoffgehalt.	
Druckstutzen Nennweite	DN 65	Dichtungseinbauraum	Konischer Dichtungsraum (A- Deckel)
Druckstutzen Nenndruck	PN 16		
Druckstutzen Stellung	oben (0°/360°)	Berührungsschutz	mit
Druckflansch gebohrt nach Norm	EN1092-2	Spaltring	Spaltring
Wellendichtung	Einfachwirkende GLRD	Lauftraddurchmesser	250,0 mm
Hersteller	Burgmann	Freier Durchgang	14,3 mm
Typ	RMG13G606	Silikonfreie Ausführung	Ja
Werkstoffcode	U3BEGG	Lagerträgerausführung	Blockbauweise
		Lagerträgergröße	35
		Lagerart	Wälzlager
		Schmierart Antriebsseite	Fett
		Farbe	Ultramarinblau (RAL 5002)
			KSB-Blau

ETB 080-065-250 GGSAV06D304502 B

Niederdruckkreiselpumpe Etabloc

Antrieb, Zubehör (nicht im Lieferumfang enthalten!)

Antriebstyp	Elektromotor	Motorschutzart	IP55
Antriebsnorm mech.	IEC	Cosphi bei 4/4 Last	0,85
Motorfabrikat	KSB-Motor	Motorwirkungsgrad bei 4/4 Last	94,0 %
Bereitstellung Antrieb durch	Standardmotor liefert KSB - montiert KSB	Temperaturfühler	3 Kaltleiter
Bauform	V15	Klemmenkastenstellung	0°/360° (oben)
Motorgröße	225M		Blick auf den Saugstutzen
Effizienzklasse	Effizienzklasse IE3 gem. IEC60034-30-1	Wicklung	400 / 690 V
Motordrehzahl	2969 1/min	Motorpolzahl	2
Frequenz	50 Hz	Schaltart	Dreieck
Bemessungsspannung	400 V	Motor Kühlmethode	Oberflächenkühlung
Motorbemessungsleist. P2	45,00 kW	Motorwerkstoff	Grauguss GG/Gusseisen
vorhandene Reserve	26,99 %	Fu-Betrieb zugelassen	geeignet für FU-Betrieb
Motornennstrom	81,9 A	Schalldruckpegel des Motors	78 dBa
Anlaufstromverhältnis IA/IN	8,1	Motordaten können von Typenschilddaten abweichen. Die Motordaten beschreiben die von KSB gewählte funktionale Spezifikation und werden für die Pumpenauslegung verwendet.	
Isolierstoffklasse	F nach IEC 34-1		

Werkstoffe G**Hinweise 2****Hinweise 1**

Unlegierte Stahl oder Stahlguss-Bauteile: pH = 9 - 10,5.
 Unlegierte Grauguss-Bauteile: pH = 9 - 10,5 und O2-Gehalt ≤ 0,02 mg/kg.

Spiralgehäuse (102)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B
Gehäusedeckel (161)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B
Stützfuß (183)	ohne
Welle (210)	Vergütungsstahl C45+N
Laufgrad (230)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B

Antriebslaterne (341)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B
Flachdichtung (400)	DPAF Dichtungsplatte asbestfrei
Spaltring (502.1)	Grauguss GG/Gusseisen
Spaltring (502.2)	Grauguss GG/Gusseisen
Wellenhülse (523)	CrNiMo-Stahl
Stiftschraube (902)	Stahl 8.8
Mutter (920.01)	8+A2A/ 8+B633 SC1 TP3
Mutter (920.95)	Stahl 8

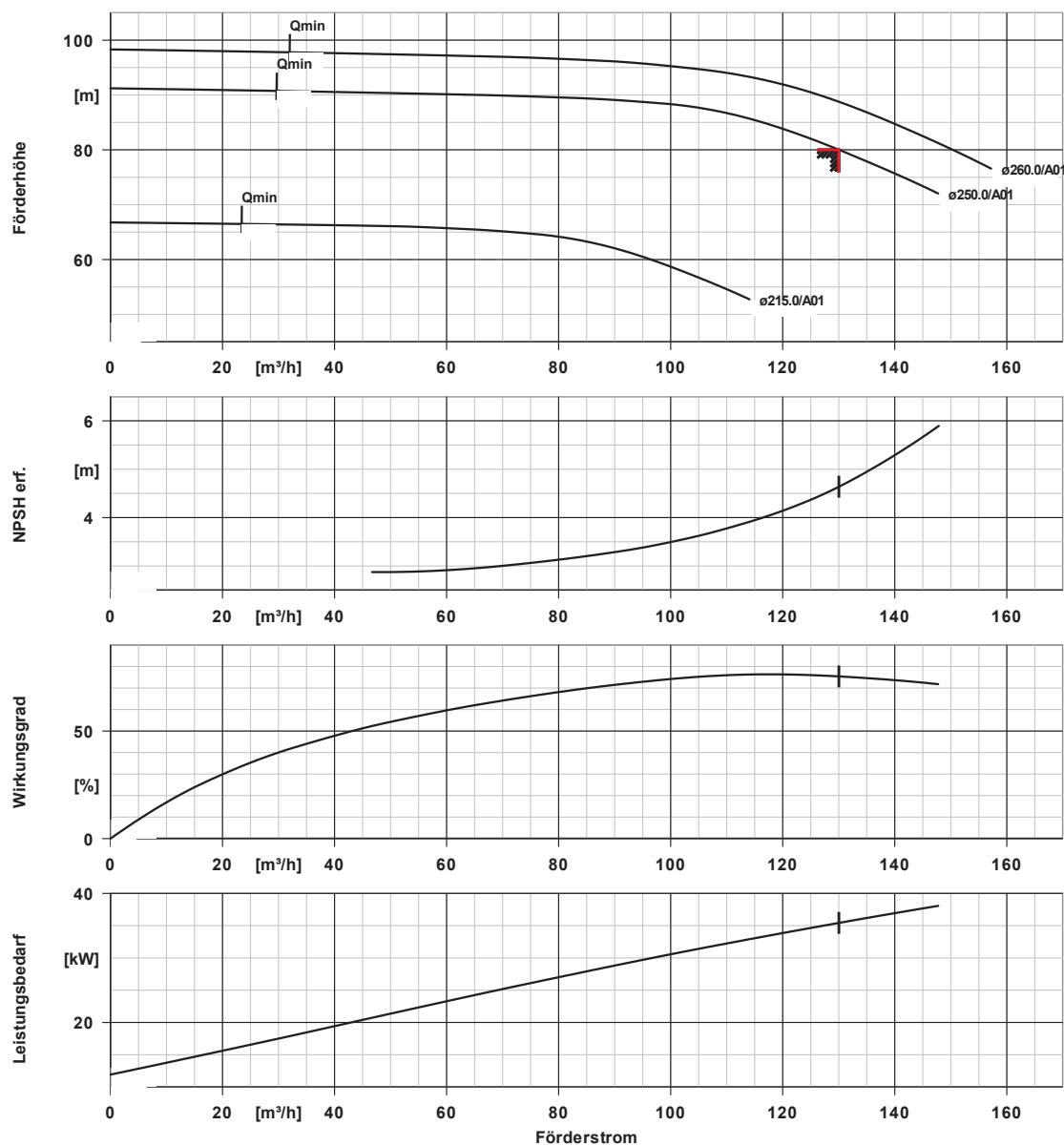
Abnahmen**Hydraulischer Probelauf**

Abnahmenorm	ISO 9906 Klasse 3B
Anzahl Messpunkte Q-H	5
Bescheinigung	Prüfzeugnis 3.1 nach EN 10204

Prüfteilnahme	ohne Kunde
Prüfstückzahl ohne Kunde	2
Prüfstückzahl mit Kunde	0

ETB 080-065-250 GGS AV06D304502 B

Niederdruckkreislumpumpe Etabloc



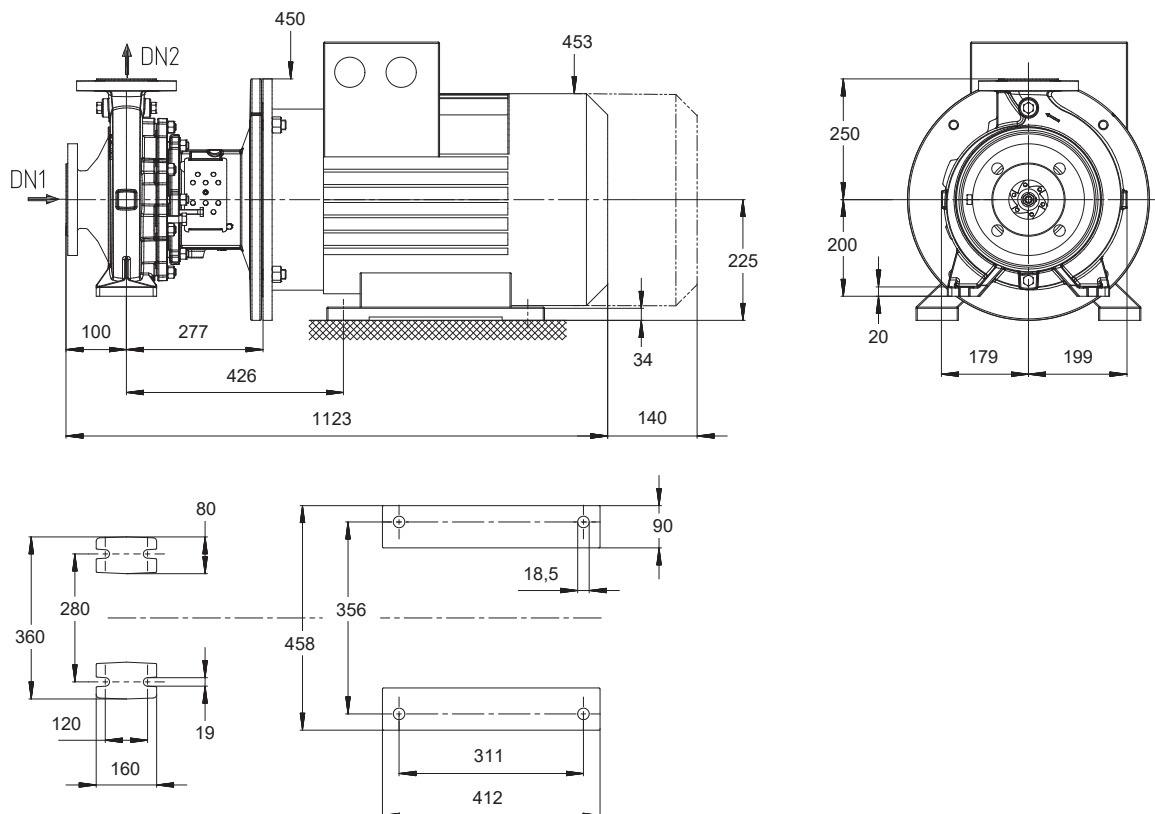
Kurvendaten

Drehzahl 2968 1/min
 Mediumdichte 943 kg/m³
 Viskosität 0,26 mm²/s
 Förderstrom 130,03 m³/h
 Angefragter Förderstrom 130,00 m³/h
 Förderhöhe 80,04 m
 Angefragte Förderhöhe 80,00 m

Wirkungsgrad 75,4 %
 MEI (Index $\geq 0,70$)
 Mindestwirkungsgrad)
 Leistungsbedarf 35,44 kW
 NPSH erforderlich 4,64 m
 Kurvennummer K1311.452/38
 Effektiver Laufraddurchmesser 250,0 mm
 Abnahmenorm ISO 9906 Klasse 3B

ETB 080-065-250 GGSAV06D304502 B

Niederdruckkreiselpumpe Etabloc



Darstellung ist nicht maßstäblich

Maße in mm

Motor

Motorfabrikat	KSB-Motor
Motorgröße	225M
Leistung Motor	45,00 kW
Motorpolzahl	2
Drehzahl	2969 1/min
Lage Klemmenkasten	0°/360° (oben) Blick auf den Saugstutzen

Anschlüsse

Saugstutzen Nennweite DN1	DN 80 / EN1092-2
Druckstutzen Nennweite DN2	DN 65 / EN1092-2
Nenndruck saugs.	PN 16
Nenndruck drucks.	PN 16

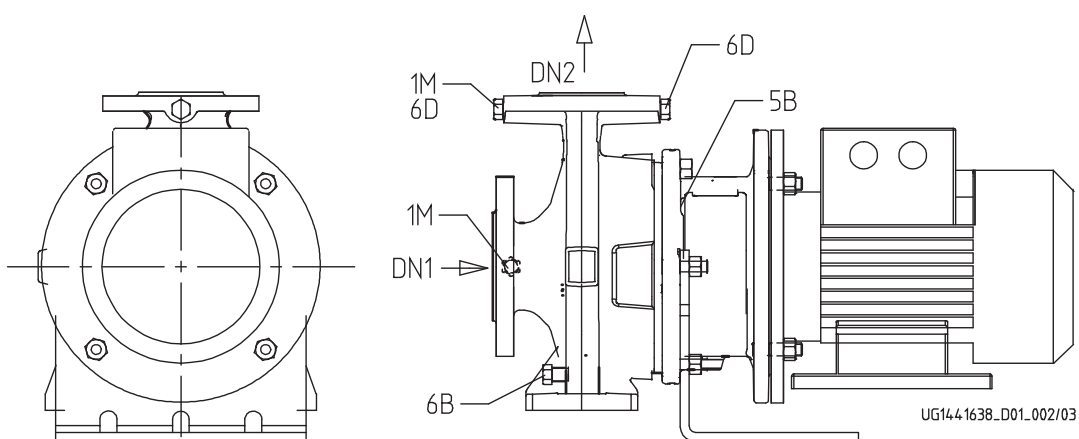
Gewicht netto

Pumpe	83 kg
Motor	416 kg
Summe	499 kg

Rohrleitungen spannungsfrei anschließen

Plan für Zusatzanschlüsse siehe extra Zeichnung.

ETB 080-065-250 GGS AV06D304502 B
Niederdruckkreiselpumpe Etabloc



Anschlüsse

Pumpengehäusevariante

1M.2 Druckmessgerät-Anschluss

1M.1 / 6D Manometeranschluss bzw.
Auffüllen/Entlüftung

6B Förderflüssigkeit-Entleerung

6D Förderflüssigkeit- Auffüllen/Entlüften

11E Spülflüssigkeit Ein

5B Entlüftung

G 3/8

G 3/8

DN 8

XX46

Nicht ausgeführt

Gebohrt und verschlossen.

Gebohrt und verschlossen.

Nicht ausgeführt

Rohranschluss mit Gewinde.

Gebohrt und verschlossen.