

# Datenblatt



Seite: 1 / 5

## KRTK 150-317/184XEG-S

### Betriebsdaten

Angefragter Förderstrom		Förderstrom	150,01 m³/h
Angefragte Förderhöhe		Förderhöhe	16,00 m
Fördermedium	Wasser sauberes Wasser Chemisch und mechanisch die Werkstoffe nicht angreifend	Wirkungsgrad	63,4 %
Detaillierte Angaben zum Fördermedium	20,0 °C	Leistungsbedarf	10,31 kW
Umgebungslufttemperatur	20,0 °C	Pumpendrehzahl	1477 1/min
Temperatur Fördermedium	998 kg/m³	Nullpunktförderhöhe	20,59 m
Mediumdichte		Ausführung	Einzelpumpe 1 x 100 %
Viskosität Fördermedium	1,00 mm²/s	Hydraulischer Probelauf	Nein
Gesamtwirkungsgrad	55,5 %		
Max. Leistung für Kennlinie	12,91 kW		
Explosionsschutz nach ATEX	II 2G T3 angefragt.		Toleranzen gemäss ISO 9906 Klasse 3B; kleiner 10 kW gemäss § 4.4.2

### Ausführung

Ausführung	Blockbauweise, Tauchmotor	Laufradform	Radiales geschl.
Aufstellart	Vertikal	Spaltring	Mehrkanalrad (K-max)
Saugflansch Pumpe gebohrt gemäß (DN1)	unbearbeitet	Laufraddurchmesser	Spaltring
Druckflansch Pumpe gebohrt gemäß (DN2)	DN 150 / PN 10 / gebohrt nach EN 1092-2	Freier Durchgang	254,0 mm
Wellendichtung	2GLRD in Tandemanordnung mit Ölvorlage	Drehrichtung von Antriebsseite	76 mm Rechts im Uhrzeigersinn
Wellendichtungshersteller	KSB	Gewährleisteter Ex-Schutz	ATEX II 2G Ex db h IIB T3 Gb
Typ	MG	ATEX 2014/34/EU	
Werkstoffcode	SIC/SIC/NBR	Farbe	Ultramarinblau (RAL 5002) KSB-Blau

### Antrieb, Zubehör

Frequenzumrichterbetrieb nur für Bemessungsspannung zulässig.		Motorwirkungsgrad bei 4/4 Last	87,6 %
Antriebstyp	Elektromotor	Temperaturfühler	Bimetall / PTC
Motorfabrikat	KSB	Wicklung	400 / 690 V
Bauform	KSB Tauchmotor	Motorpolzahl	4
Frequenz	50 Hz	Einschaltart	Direkt/Stern-Dreieck möglich
Ausgelegt für den Betrieb am	Ja	Schaltart	Dreieck
Frequenzumrichter		Motorkühlmethode	Oberflächenkühlung
Bemessungsspannung	400 V	Motorversion	X
Motorbemessungsleist. P2 vorhandene Reserve	18,50 kW 79,46 %	Leitungsausführung	Tefzelleitung
Motornennstrom	38,6 A	Kabeleinführung	Längswasserdicht vergossen
Anlaufstromverhältnis IA/IN	5,8	Kraftleitung	TEHSITE 7x6+5x1,5
Isolierstoffklasse	H nach IEC 34-1	Anzahl der Kraftleitungen	1
Zündschutzart	Exd II B	Feuchtefühler	mit
Motorschutzart	IP68	Leitungslänge	10,00 m
Cosphi bei 4/4 Last	0,79		

**KRTK 150-317/184XEG-S****Werkstoffe G**

	Hinweise Allgemeine Beurteilungskriterien bei Vorliegen einer Wasseranalyse: pH-Wert >= 6,5; Gehalt an Chloriden (Cl) <=250 mg/kg. Chlor (Cl2) <=0,6 mg/kg.	Lagerträger (330) O-Ring (412) Spaltring (502.1)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B Nitrilkautschuk NBR Grauguss EN-GJL-250
Pumpengehäuse (101)	Grauguss EN-GJL-250	Motorgehäuse (811)	Grauguss EN-GJL-250
Druckdeckel (163)	Grauguss EN-GJL-250	Motorkabel (824)	ETFE (Tefzel)
Welle (210)	Chrom-Stahl 1.4021+QT800	Schraube (900)	CrNiMo-Stahl A4
Laufrad (230)	Grauguss EN-GJL-250		

**Verpackung**

Verpackungsklasse	A0 Verpackung nach KSB-Wahl	Verpackung für Transport	LKW
Verpackung für Lagerung	Innen		

**Typenschilder**

Typenschild Sprache	sprachneutral	Typenschild Duplikat	mit
---------------------	---------------	----------------------	-----

**Aufstellteile**

Aufstellungsart	stationär 2-Stangenführung	Typ	Kette
Lieferumfang	Pumpe mit Aufstellteilen	Werkstoff	CrNiMo-Stahl 1.4404
	Rohre der Stangenausführung	Länge	5,00 m
	sind nicht im KSB	Last max.	400 kg
	Lieferumfang	Fangbügel	mit

Einbautiefe	4,50 m
Werkstoffkonzept	G

Fußkrümmer	ohne
------------	------

**Halterung**

Ausführung	gerade
Größe	DN 150

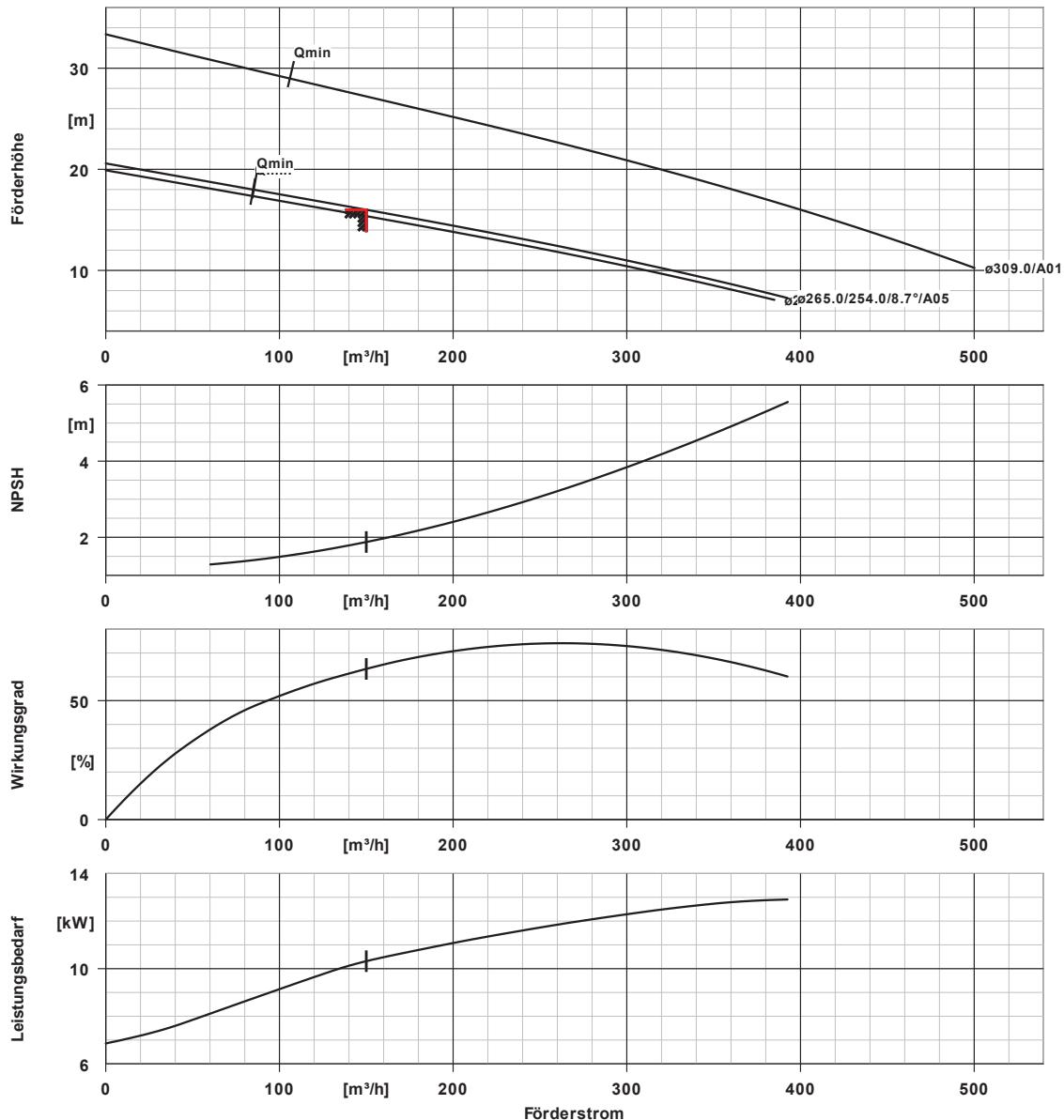
**Hebekette / -seil**

# Hydraulische Kennlinie



Seite: 3 / 5

KRTK 150-317/184XEG-S



## Kurvendaten

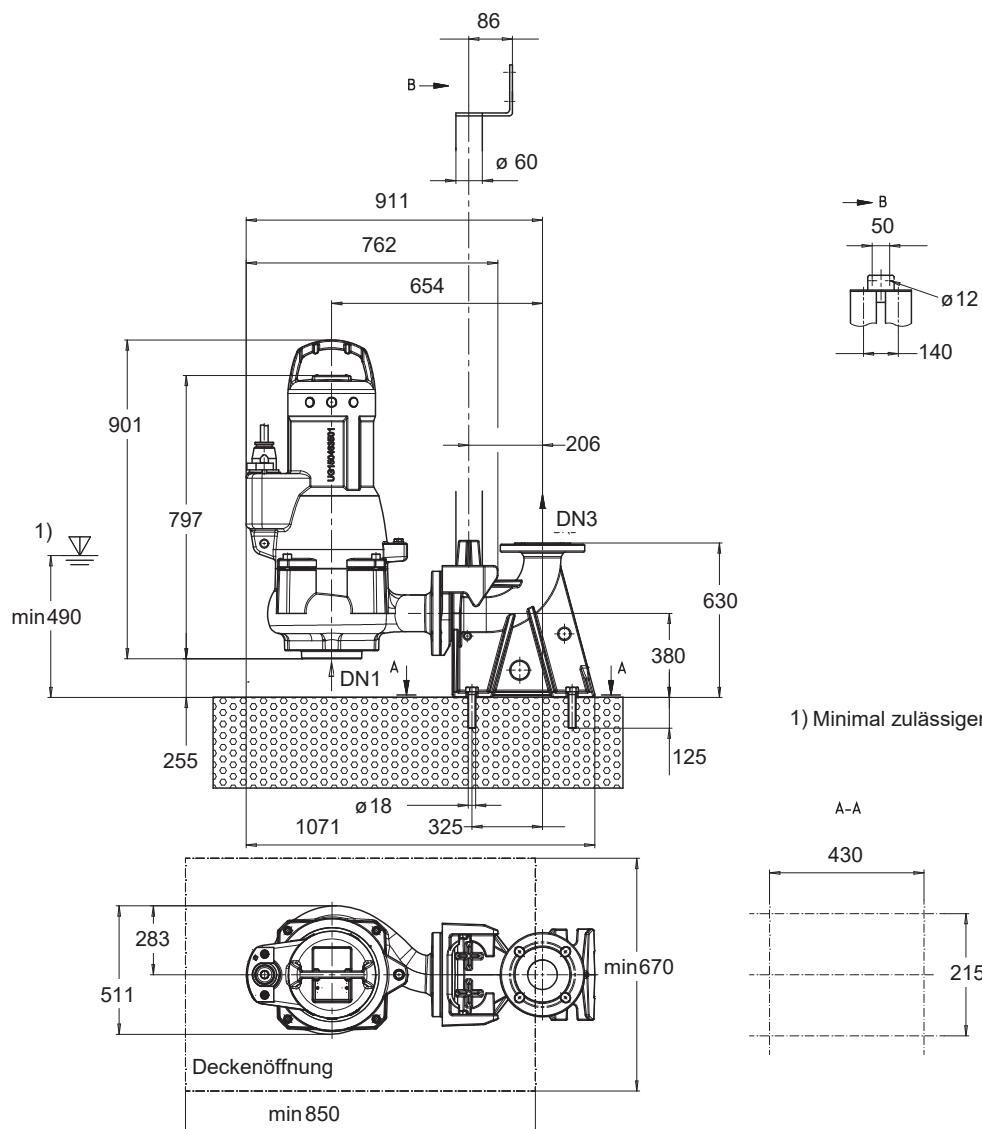
Drehzahl	1477 1/min	Wirkungsgrad	63,4 %
Mediumdichte	998 kg/m³	Leistungsbedarf	10,31 kW
Viskosität	1,00 mm²/s	NPSH 3%	1,88 m
Förderstrom	150,01 m³/h	Kurvennummer	K43484/1
Angefragter Förderstrom	150,00 m³/h	Effektiver	254,0 mm
Förderhöhe	16,00 m	Laufraddurchmesser	
Angefragte Förderhöhe	16,00 m	Abnahmenorm	Toleranzen gemäss ISO 9906 Klasse 3B; kleiner 10 kW gemäss § 4.4.2

# Aufstellungsplan



Seite: 4 / 5

KRTK 150-317/184XEG-S



Darstellung ist nicht maßstäblich

Maße in mm

# Aufstellungsplan



Seite: 5 / 5

## KRTK 150-317/184XEG-S

### Motor

Motorfabrikat	KSB
Motorgröße	18E
Leistung Motor	18,50 kW
Motorpolzahl	4
Drehzahl	1459 1/min
Motorschutzart	IP68

### Anschlüsse

Saugflansch Pumpe gebohrt gemäß (DN1)	unbearbeitet
Druckflansch Pumpe gebohrt gemäß (DN2)	DN 150 / PN 10 / gebohrt nach EN 1092-2

### Gewicht netto

Pumpe, Motor, Kabel, Halterung	311 kg
Summe	311 kg

Plan für Zusatzanschlüsse siehe  
extra Zeichnung.

### Rohrleitungen spannungsfrei anschließen

<copy> Zulässige Maßabweichung für Achshöhen:

Maße ohne Toleranzangabe, mittel nach:

Anschlussmaße für Pumpen:

Maße ohne Toleranzangabe - Schweißteile:

Maße ohne Toleranzangabe - Graugussteile:

DIN 747

ISO 2768-m

EN735

ISO 13920-B

ISO 8062-CT9