

KRTK 40-252/54UEH-P IE2

Betriebsdaten

Fördermedium	Wasser sauberes Wasser Chemisch und mechanisch die Werkstoffe nicht angreifend	Förderstrom Förderhöhe Wirkungsgrad Leistungsbedarf Pumpendrehzahl Nullpunktförderhöhe Ausführung Hydraulischer Probelauf	30,18 m³/h 20,15 m 54,4 % 3,04 kW 1466 1/min 26,80 m Einzelpumpe 1 x 100 % Nein
Umgebungslufttemperatur	20,0 °C		
Temperatur Fördermedium	20,0 °C		
Mediumdichte	998 kg/m³		
Viskosität Fördermedium	1,00 mm²/s		
Max. Leistung für Kennlinie	3,78 kW		Toleranzen gemäss ISO 9906 Klasse 3B; kleiner 10 kW gemäss § 4.4.2

Ausführung

Ausführung	Blockbauweise, Tauchmotor	Werkstoffcode	SIC/SIC/FPM
Aufstellart	Vertikal	Laufradform	Radiales geschl.
Saugflansch Pumpe (DN1)	unbearbeitet		Mehrkanalrad (K-max)
Druckflansch Pumpe (DN2)	DN 40 / PN 16 / gebohrt nach EN 1092-2	Spaltring	Spaltring
Wellendichtung	2 GLRD in Tandemanordnung mit Ölvorlage	Laufraffurchmesser Freier Durchgang Drehrichtung von Antriebsseite	260,0 mm 15,0 mm Rechts im Uhrzeigersinn
Hersteller	KSB		
Typ	HJ		

Antrieb, Zubehör

Antriebstyp	Elektromotor	Temperaturfühler	Bimetall / PTC
Motorfabrikat	KSB	Wicklung	400 / 690 V
Bauform	KSB Tauchmotor	Motorpolzahl	4
Effizienzklasse	Effizienzklasse IE2 gem. IEC60034-30-1	Einschaltart	Direkt/Stern-Dreieck möglich
Frequenz	50 Hz	Schaltart	Dreieck
Bemessungsspannung	400 V	Motorkühlmethode	Oberflächenkühlung
Motorbemessungsleist. P2	5,50 kW	Motorversion	U
vorhandene Reserve	80,97 %	Leitungsausführung	Tefzelleitung
Motornennstrom	10,7 A	Kabeleinführung	Längswasserdicht vergossen
Anlaufstromverhältnis IA/IN	5,9	Kraftleitung	TEHSITE 7x6+5x1,5
Isolierstoffklasse	H nach IEC 34-1	Anzahl der Kraftleitungen	1
Motorschutzart	IP68	Feuchtefühler	mit
Cosphi bei 4/4 Last	0,85	Leitungslänge	10,00 m
Motorwirkungsgrad bei 4/4 Last	87,7 %		

KRTK 40-252/54UEH-P IE2**Werkstoffe H**

Hinweise	Lagerträger (330)	Grauguss EN-GJL-250
Allgemeine Beurteilungskriterien bei Vorliegen einer Wasseranalyse: pH-Wert >= 7; Gehalt an Chloriden (Cl) <=250 mg/kg. Chlor (Cl2) <=0,6 mg/kg.	O-Ring (412)	Nitrilkautschuk NBR
Pumpengehäuse (101)	Spaltring (502.1)	CrNi-Stahl VG434
Zwischengehäuse (113)	Motorgehäuse (811)	Grauguss EN-GJL-250
Druckdeckel (163)	Motorkabel (824)	ETFE (Tefzel)
Welle (210)	Schraube (900)	CrNiMo-Stahl A4
Laufrad (230)	Verschleissfester Hartguss EN-GJN-HB555(CR14)	
	Verschleissfester Hartguss EN-GJN-HB555(CR14)	
	Verschleissfester Hartguss EN-GJN-HB555(CR14)	
	Chrom-Stahl 1.4021+QT800	
	Verschleissfester Hartguss EN-GJN-HB555(CR14)	

Typenschilder

Typenschild Sprache	sprachneutral	Typenschild Duplikat	mit
---------------------	---------------	----------------------	-----

Aufstellteile

Aufstellungsart	transportabel		
Lieferumfang	Pumpe mit Aufstellteilen		
Einbautiefe	4,50 m	Hebekette / -seil	
Werkstoffkonzept	H	Typ	Kette
Fuß		Werkstoff	CrNiMo-Stahl 1.4404
Größe		Länge	5,00 m
Fußausführung	Fußplatte	Last max.	200 kg
Werkstoff		Fangbügel	mit

Anstrich

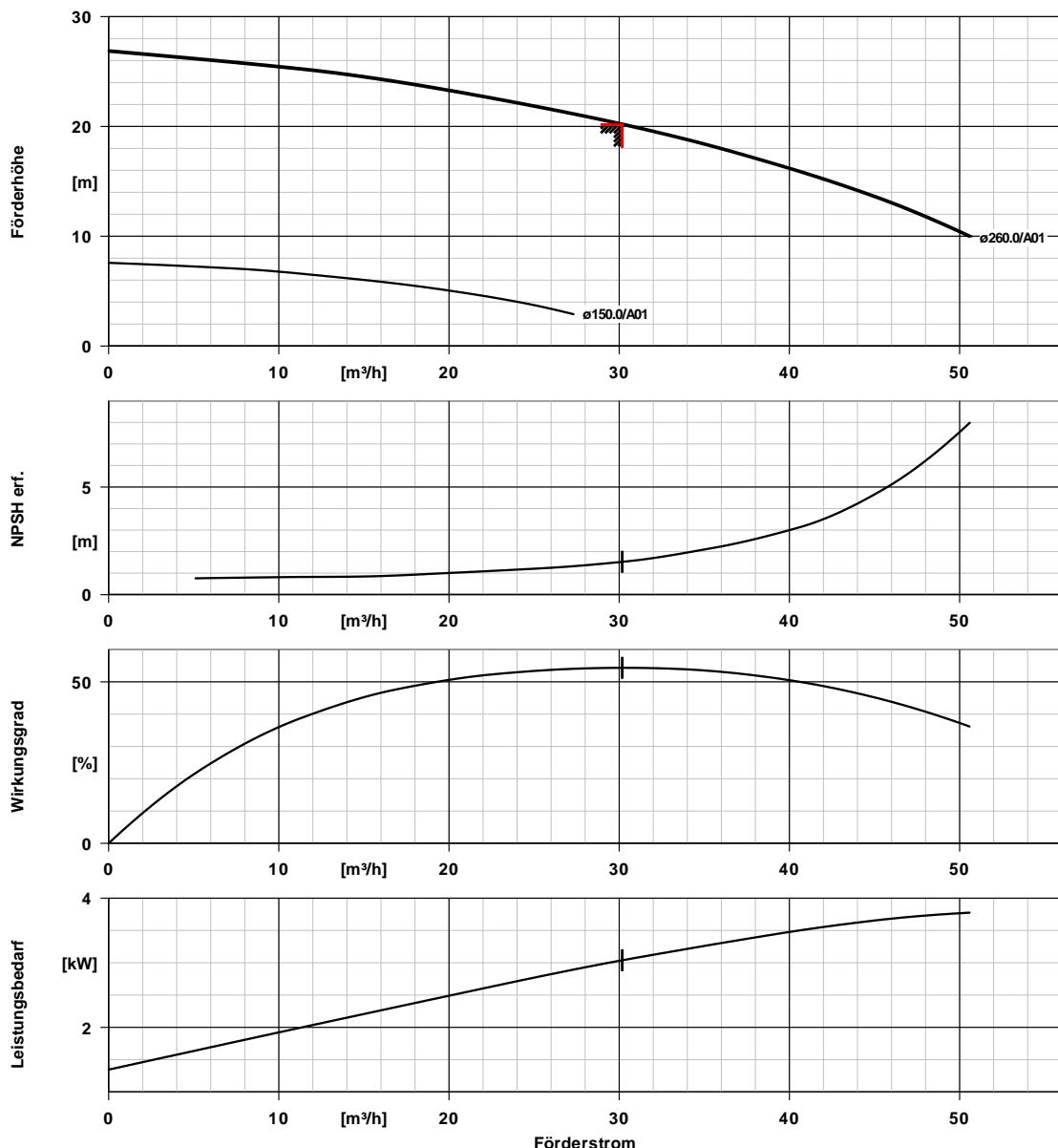
KSB Kennzeichen	S4 nach AA-0080-06-01 / 2	Deckanstrich	2-Komponenten-Epoxidharz
Oberflächenvorbereitung	Frei von Schmutz, Fett, Rost		High Solid
Grundierung	Zinkphosphat Kunstharsbasis	Farbe	Lichtblau (RAL 5012)
Zwischenanstrich	2-Komponenten-Epoxidharz	Gesamtschichtdicke ca.	300 µm
	High Solid		

Hydraulische Kennlinie



Seite: 3 / 5

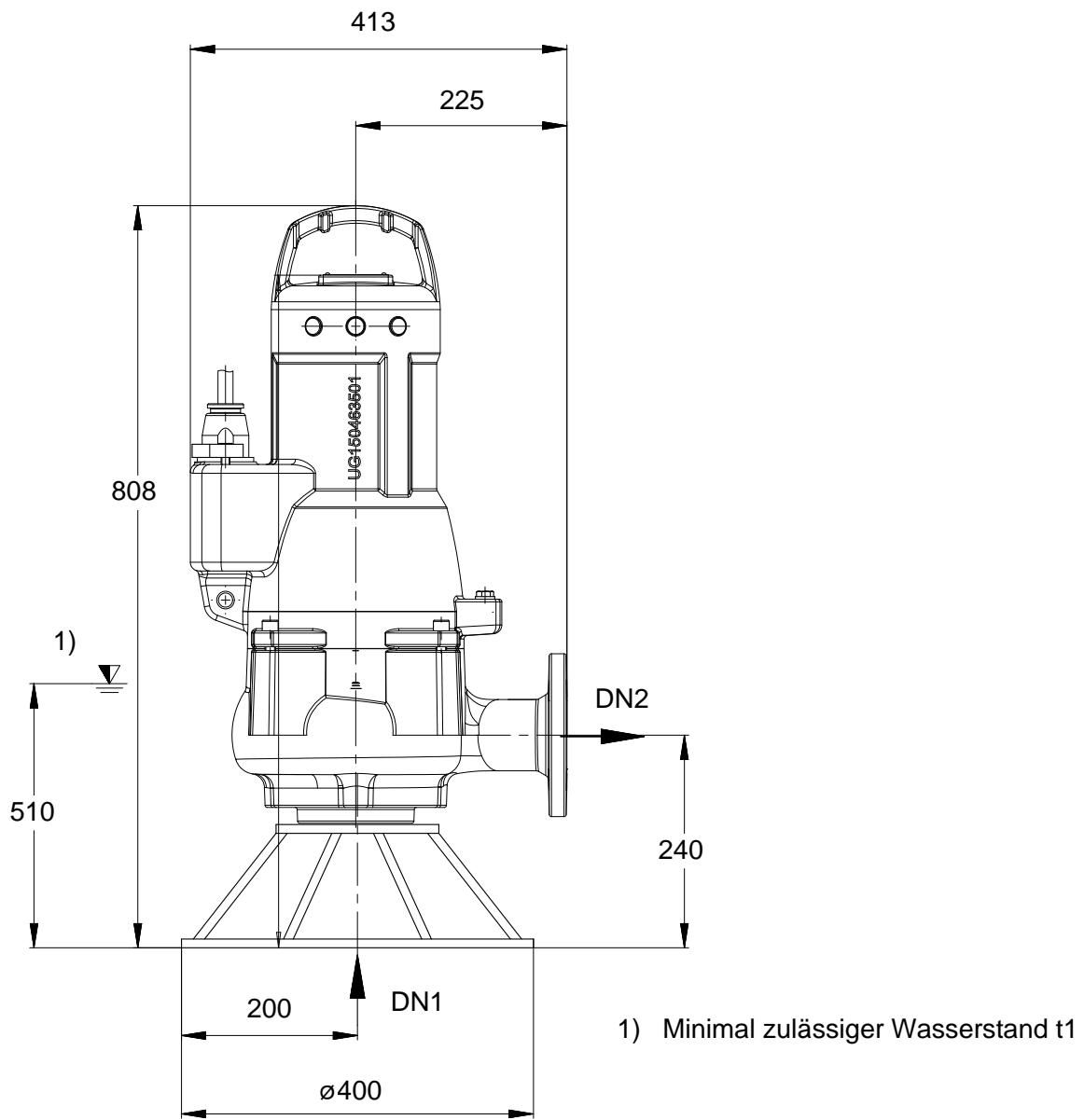
KRTK 40-252/54UEH-P IE2



Kurvendaten

Drehzahl	1466 1/min	Wirkungsgrad	54,4 %
Mediumdichte	998 kg/m³	Leistungsbedarf	3,04 kW
Viskosität	1,00 mm²/s	NPSH erf. 3%	1,53 m
Förderstrom	30,18 m³/h	Kurvennummer	K43391s
Angefragter Förderstrom	30,18 m³/h	Effektiver	260,0 mm
Förderhöhe	20,15 m	Laufraddurchmesser	
Angefragte Förderhöhe	20,15 m	Abnahmenorm	Toleranzen gemäss ISO 9906 Klasse 3B; kleiner 10 kW gemäss § 4.4.2

KRTK 40-252/54UEH-P IE2



Darstellung ist nicht maßstäblich

Maße in mm

Aufstellungsplan



Seite: 5 / 5

KRTK 40-252/54UEH-P IE2

Motor

Motorfabrikat	KSB
Motorgröße	5E
Leistung Motor	5,50 kW
Motorpolzahl	4
Drehzahl	1437 1/min

Anschlüsse

Saugflansch Pumpe (DN1)	unbearbeitet
Druckflansch Pumpe (DN2)	DN 40 / PN 16 / gebohrt nach EN 1092-2

Rohrleitungen spannungsfrei anschließen

Zulässige Maßabweichung für Achshöhen:
Maße ohne Toleranzangabe, mittel nach:
Anschlussmaße für Pumpen:
Maße ohne Toleranzangabe - Schweißteile:
Maße ohne Toleranzangabe - Graugussteile:

Gewicht netto

Pumpe, Motor, Kabel	137 kg
Halterung / Fuß	5 kg
Summe	142 kg

**Plan für Zusatzanschlüsse siehe
extra Zeichnung.**

DIN 747
ISO 2768-m
EN735
ISO 13920-B
ISO 8062-CT9