

KRTF 80-251/62UG-S

Betriebsdaten

Fördermedium	Abwasser, kommunal Häusliches Abwasser mit Fäkalien Chemisch und mechanisch die Werkstoffe nicht angreifend	Förderstrom Förderhöhe Wirkungsgrad Leistungsbedarf Pumpendrehzahl Ausführung Hydraulischer Probelauf	46,34 m³/h 12,35 m 31,5 % 5,11 kW 2926 1/min Einzelpumpe 1 x 100 % Nein Toleranzen gemäss ISO 9906 Klasse 3B; kleiner 10 kW gemäss § 4.4.2
Umgebungslufttemperatur	20,0 °C		
Temperatur Fördermedium	20,0 °C		
Mediumdichte	1030 kg/m³		
Viskosität Fördermedium	1,00 mm²/s		
Max. Leistung für Kennlinie	5,49 kW		
Nullpunktförderhöhe	23,46 m		

Ausführung

Ausführung	Blockbauweise, Tauchmotor	Werkstoffcode	SIC/SIC/NBR
Aufstellart	Vertikal	Laufradform	Freistromrad (F)
Saugflansch Pumpe (DN1)	unbearbeitet	Laufraddurchmesser	160,0 mm
Druckflansch Pumpe (DN2)	DN 80 / PN 16 / gebohrt nach EN 1092-2	Freier Durchgang	50,0 mm
Wellendichtung	2 GLRD in Tandemanordnung mit Ölvorlage	Drehrichtung von Antriebsseite	Rechts im Uhrzeigersinn
Hersteller	KSB	Farbe	Ultramarinblau (RAL 5002)
Typ	MG		KSB-Blau

Antrieb, Zubehör

Antriebstyp	Elektromotor	Temperaturfühler	Bimetallschalter 2x
Motorfabrikat	KSB	Wicklung	400 / 690 V
Bauform	KSB Tauchmotor	Motorpolzahl	2
Ausgelegt für den Betrieb am Frequenzumrichter	Ja	Einschaltart	Direkt/Stern-Dreieck möglich
Frequenz	50 Hz	Schaltart	Dreieck
Betriebsspannung	400 V	Motor Kühlmethode	Oberflächenkühlung
Motorbemessungsleist. P2	6,50 kW	Motorversion	U
vorhandene Reserve	27,27 %	Leitungsausführung	Gummischlauchleitung
Motornennstrom	13,0 A	Kabeleinführung	Längswasserdicht vergossen
Anlaufstromverhältnis IA/IN	6,4	Kraftleitung	S1BN8-F 12G1.5
Wärmeklasse	F nach IEC 34-1	Anzahl der Kraftleitungen	1
Motorschutzart	IP68	Feuchtefühler	mit
Cosphi bei 4/4 Last	0,88	Leitungslänge	10,00 m
Motorwirkungsgrad bei 4/4 Last	82,8 %		

Werkstoffe G

Pumpengehäuse (101)	Grauguss JL1040	O-Ring (412)	Nitrilkautschuk NBR
Druckdeckel (163)	Grauguss JL1040	Motorgehäuse (811)	Grauguss JL1040
Welle (210)	Chrom-Stahl 1.4021+QT800	Motor kabel (824)	Chloroprenkautschuk
Laufrad (230)	Grauguss JL1040	Zylinderschraube mit innen- 6kt (914)	CrNiMo-Stahl A4

KRTF 80-251/62UG-S**Typenschilder**

Typenschild Sprache	sprachneutral	Typenschild Duplikat	mit
---------------------	---------------	----------------------	-----

Aufstellteile

Aufstellungsart	stationär 2-Stangenführung	Druckflansch Fußkrümmer (DN2 / DN3)	DN 80 gebohrt nach EN
Lieferumfang	Pumpe mit Aufstellteilen	Werkstoff	Grauguss JL1040
	Rohre der	Befestigung	Klebeanker
	Stangenausführung sind nicht	Fundamentschienen	ohne
	im KSB Lieferumfang		

Einbautiefe	4,50 m
Werkstoffkonzept	G

Fußkrümmer

Größe	DN 80
Flanschausführung	EN

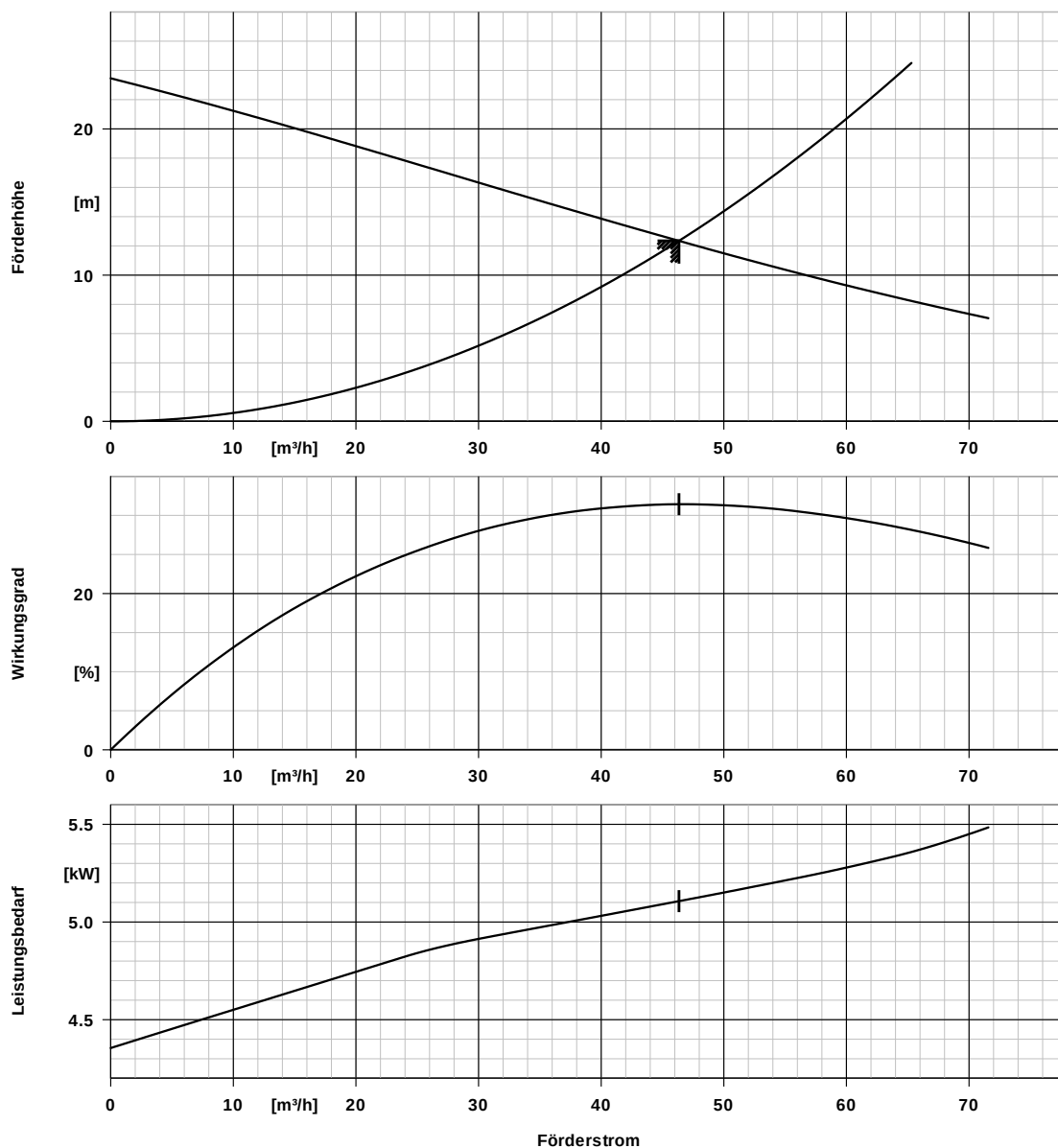
Halterung

Ausführung	gerade
Größe	DN 80

Hebekette / -seil

	ohne
--	------

KRTF 80-251/62UG-S



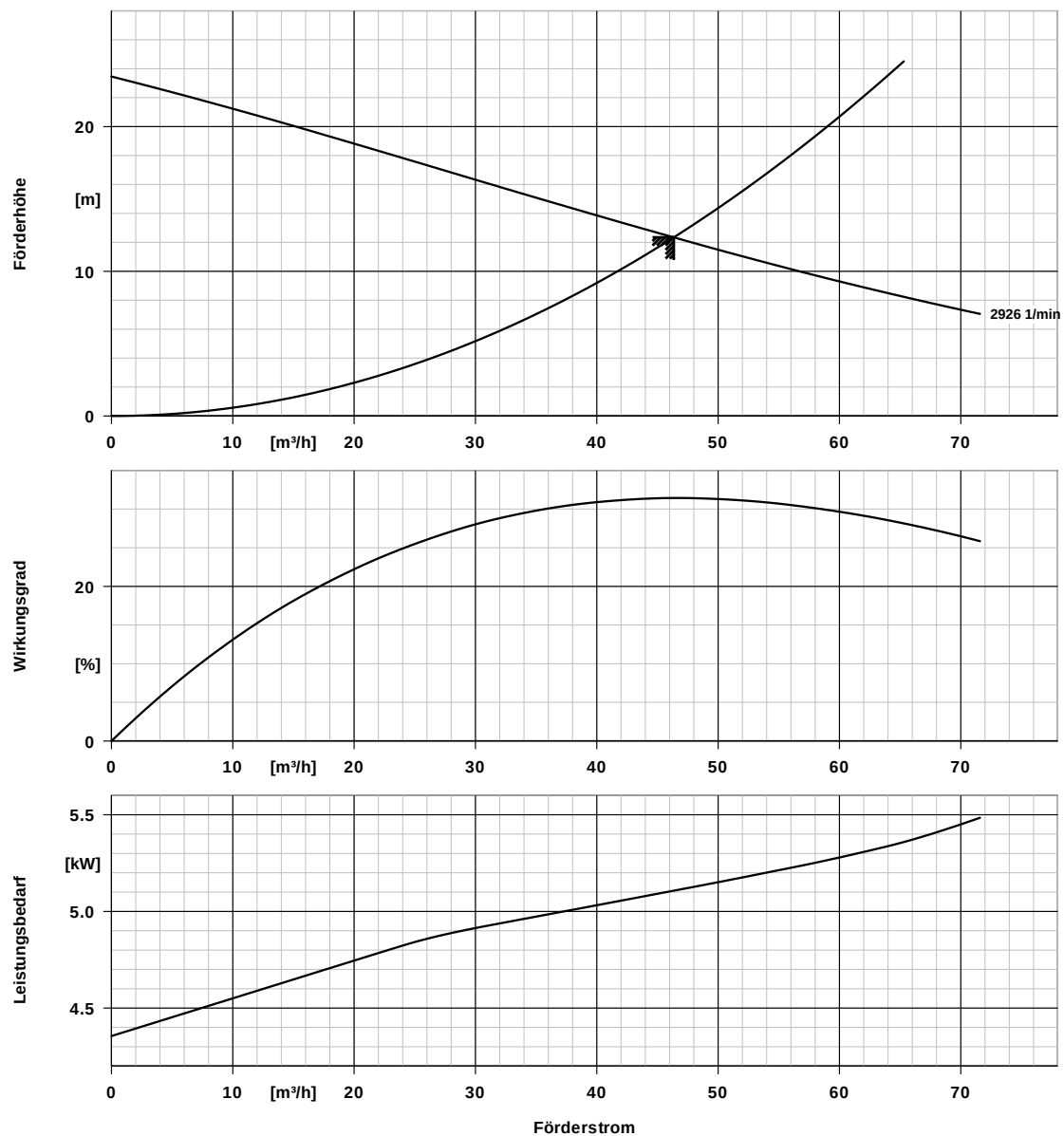
Kurven Daten

Drehzahl 2926 1/min
 Mediumdichte 1030 kg/m³
 Viskosität 1,00 mm²/s
 Förderstrom 46,34 m³/h
 Förderhöhe 12,35 m

Wirkungsgrad 31,5 %
 Leistungsbedarf 5,11 kW
 Kurvennummer K43181s
 Effektiver Laufraddurchmesser 160,0 mm
 Abnahmenorm

Toleranzen gemäss ISO 9906 Klasse 3B; kleiner 10 kW gemäss § 4.4.2

KRTF 80-251/62UG-S



Kurvendaten

Mediumdichte	1030 kg/m³	Förderhöhe	12,35 m
Viskosität	1,00 mm²/s	Effektiver Laufraddurchmesser	160,0 mm

KRTF 80-251/62UG-S

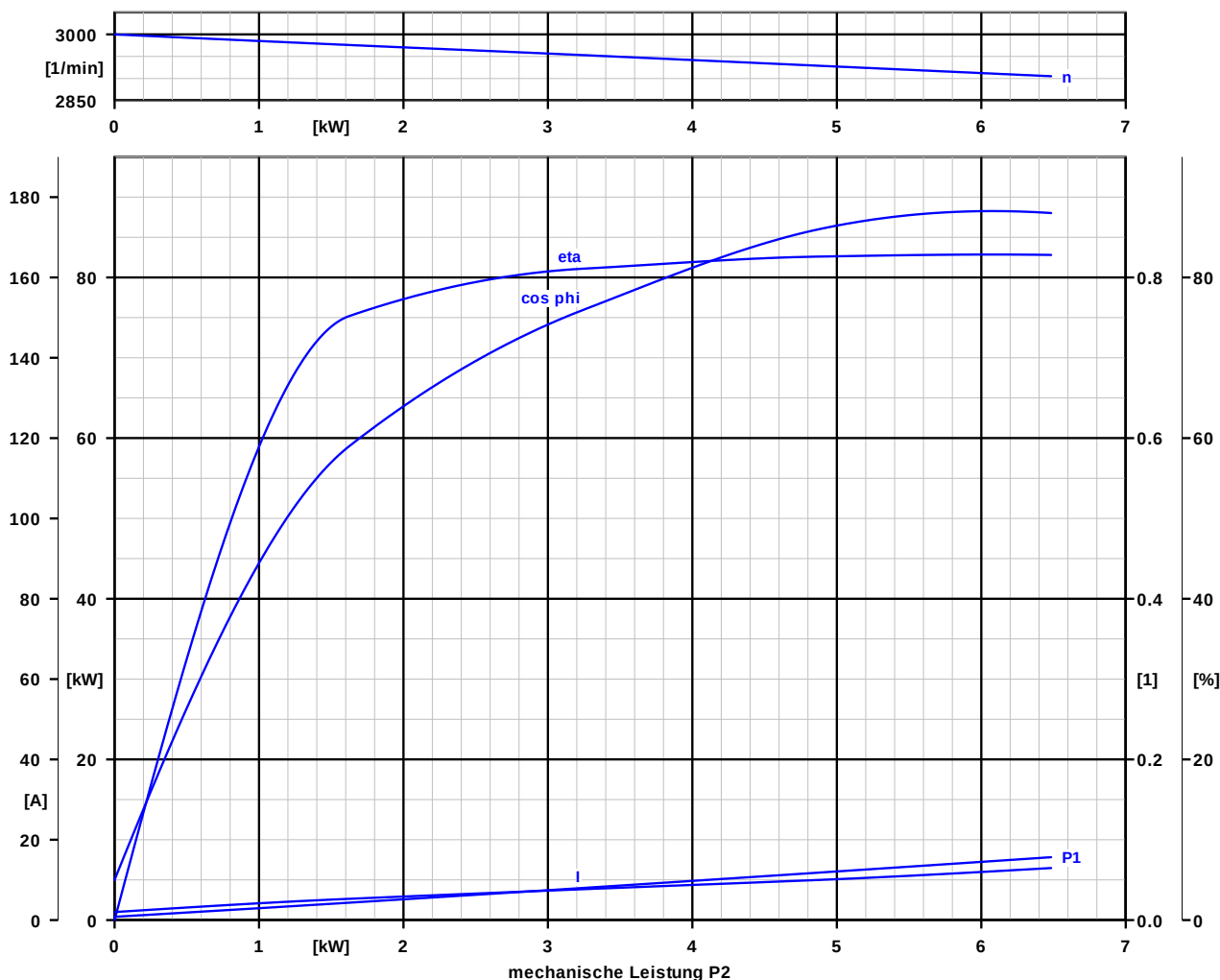
Motordaten

Motorwerkstoff	Grauguss JL1040	Einschaltart	Direkt/Stern-Dreieck
Spannung	400 V		möglich
Frequenz	50 Hz	Kraftleitung	S1BN8-F 12G1.5
Leistung Motor	6,50 kW	Anzahl der Kraftleitungen	1
Motornennstrom	13,0 A	Min. Ø der Kraftleitung	16,6 mm
Bemessungsdrehzahl	2905 1/min	Max. Ø der Kraftleitung	17,6 mm
Anlaufstromverhältnis IA/IN	6,4	Leitungsnorm	VDE
		Schalthäufigkeit	30,00 1/h

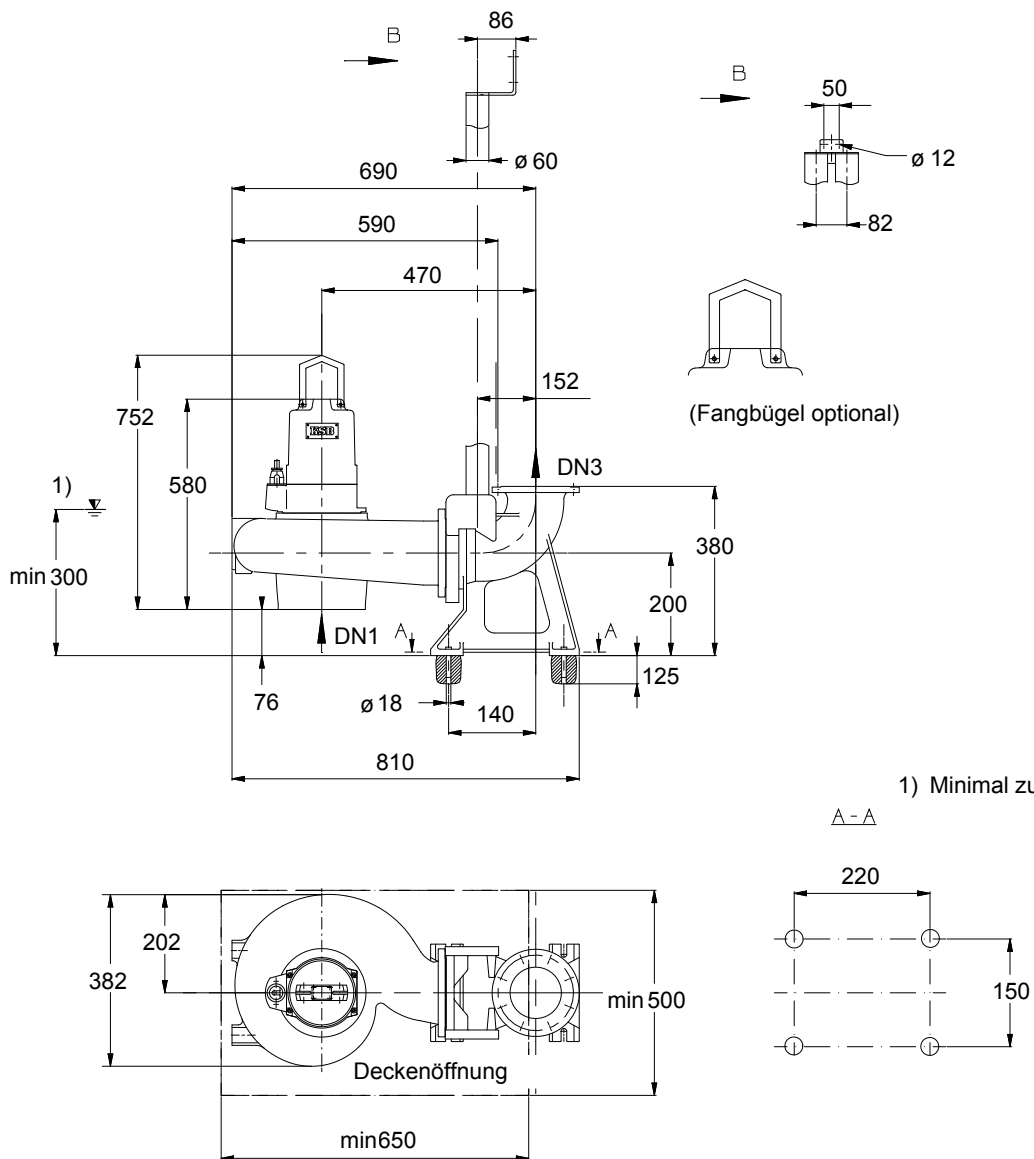
Kurvendaten

Der Leerlaufpunkt ist kein Garantiepunkt im Sinne der IEC 60034

Last	0,0 %	25,0 %	50,0 %	75,0 %	100,0 %
P2	0,00 kW	1,63 kW	3,25 kW	4,88 kW	6,50 kW
n	3000 1/min	2976 1/min	2953 1/min	2929 1/min	2905 1/min
P1	0,41 kW	2,17 kW	4,01 kW	5,91 kW	7,85 kW
I	2,0 A	5,3 A	7,7 A	10,0 A	13,0 A
Eta	0,0 %	75,2 %	81,1 %	82,6 %	82,8 %
cos phi	0,05	0,59	0,76	0,86	0,88



KRTF 80-251/62UG-S



1) Minimal zulässiger Wasserstand t1

A-A

Darstellung ist nicht maßstäblich

Maße in mm

KRTF 80-251/62UG-S

Motor

Motorfabrikat	KSB
Motorgroße	6
Leistung Motor	6,50 kW
Motorpolzahl	2
Drehzahl	2905 1/min

Anschlüsse

Saugflansch Pumpe (DN1)	unbearbeitet
Druckflansch Fußkrümmer (DN2 / DN3)	DN 80 gebohrt nach EN

Gewicht netto

Pumpe, Motor, Kabel	140 kg
Halterung / Fuß	10 kg
Summe	150 kg

Leitungen spannungsfrei anschließen!

Zulässige Maßabweichung für Achshöhen:
Maße ohne Toleranzangabe, mittel nach:
Anschlussmaße für Pumpen:
Maße ohne Toleranzangabe - Schweißteile:
Maße ohne Toleranzangabe - Graugussteile:

DIN 747
ISO 2768-m
EN735
ISO 13920-B
ISO 8062-CT9

Plan für Zusatzanschlüsse siehe extra Zeichnung.