

KRTF 50-215/24UEC2-P IE3**Betriebsdaten**

Angefragter Förderstrom	Förderstrom	14,90 m³/h
Angefragte Förderhöhe	Förderhöhe	7,40 m
Fördermedium	Wirkungsgrad	40,6 %
	Leistungsbedarf	0,77 kW
	Pumpendrehzahl	1469 1/min
	Nullpunktförderhöhe	8,28 m
	Ausführung	Einzelpumpe 1 x 100 %
Umgebungslufttemperatur	Hydraulischer Probelauf	Nein
Temperatur Fördermedium		
Mediumdichte		
Viskosität Fördermedium		Toleranzen gemäss ISO 9906
Max. Leistung für Kennlinie		Klasse 3B; kleiner 10 kW gemäss § 4.4.2

Ausführung

Ausführung	Blockbauweise, Tauchmotor	Typ	4STQ
Aufstellart	Vertikal	Werkstoffcode	SIC/SIC/FPM
Saugflansch Pumpe gebohrt gemäß (DN1)	unbearbeitet	Laufradform	Freistromrad (F-max)
Druckflansch Pumpe gebohrt gemäß (DN2)	DN 50 / PN 10 / gebohrt nach EN 1092-2	Laufraddurchmesser	180,0 mm
Wellendichtung	Doppelte	Freier Durchgang	42,0 mm
	Patronengleitringdichtung in Tandemanordnung mit Ölvorlage.	Drehrichtung von Antriebsseite	Rechts im Uhrzeigersinn
Hersteller	KSB		

Antrieb, Zubehör

Antriebstyp	Elektromotor	Temperaturfühler	Bimetallschalter 2x
Motorfabrikat	KSB	Wicklung	400 V
Bauform	KSB Tauchmotor	Motorpolzahl	4
Effizienzklasse	Effizienzklasse IE3 gem. IEC60034-30-1	Einschaltart	Direkteinschaltung
Frequenz	50 Hz	Schaltart	Stern
Bemessungsspannung	400 V	Motorkühlmethode	Oberflächenkühlung
Motorbemessungsleist. P2	1,30 kW	Motorversion	U
vorhandene Reserve	69,25 %	Leitungsausführung	Gummischlauchleitung
Motornennstrom	2,8 A	Kabeleinführung	Längswasserdicht vergossen
Anlaufstromverhältnis IA/IN	8,4	Kraftleitung	S1BN8-F 8G1.5
Isolierstoffklasse	H nach IEC 34-1	Anzahl der Kraftleitungen	1
Motorschutzart	IP68	Feuchtefühler	mit
Cosphi bei 4/4 Last	0,78	Leitungslänge	10,00 m
Motorwirkungsgrad bei 4/4 Last	84,7 %		

KRTF 50-215/24UEC2-P IE3

Werkstoffe C2

Pumpengehäuse (101)	GX2CRNIMOCUN25-6-3-3 1.4517	O-Ring (412) Motorgehäuse (811)	Fluorkautschuk FPM GX2CRNIMOCUN25-6-3-3 1.4517
Druckdeckel (163)	GX2CRNIMOCUN25-6-3-3 1.4517	Motorkabel (824)	Chloroprenkautschuk
Welle (210)	Duplex-Stahl 1.4462	Schraube (900)	Duplex-Stahl 1.4462
Laufrad (230)	GX2CRNIMOCUN25-6-3-3 1.4517		
Lagerträger (330)	GX2CRNIMOCUN25-6-3-3 1.4517		

Typenschilder

Typenschild Sprache	sprachneutral	Typenschild Duplikat	mit
---------------------	---------------	----------------------	-----

Aufstellteile

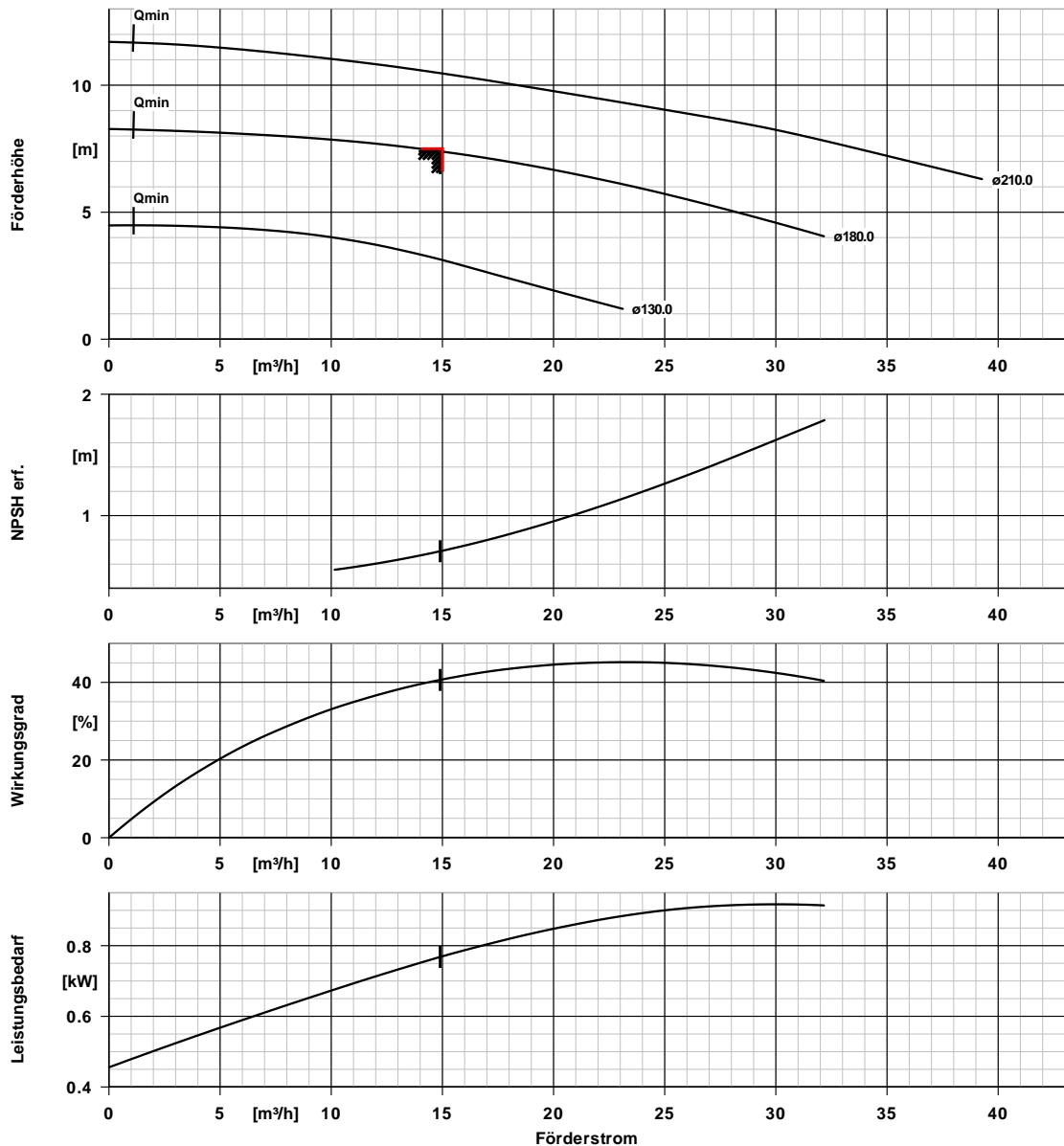
Aufstellungsart	transportabel		
Lieferumfang	Pumpe mit Aufstellteilen	Hebekette / -seil	ohne
Einbautiefe	4,50 m	Fangbügel	mit
Werkstoffkonzept	C2		
Fuß			
Größe			
Fußausführung	Fußplatte		
Werkstoff			

Hydraulische Kennlinie



Seite: 3 / 5

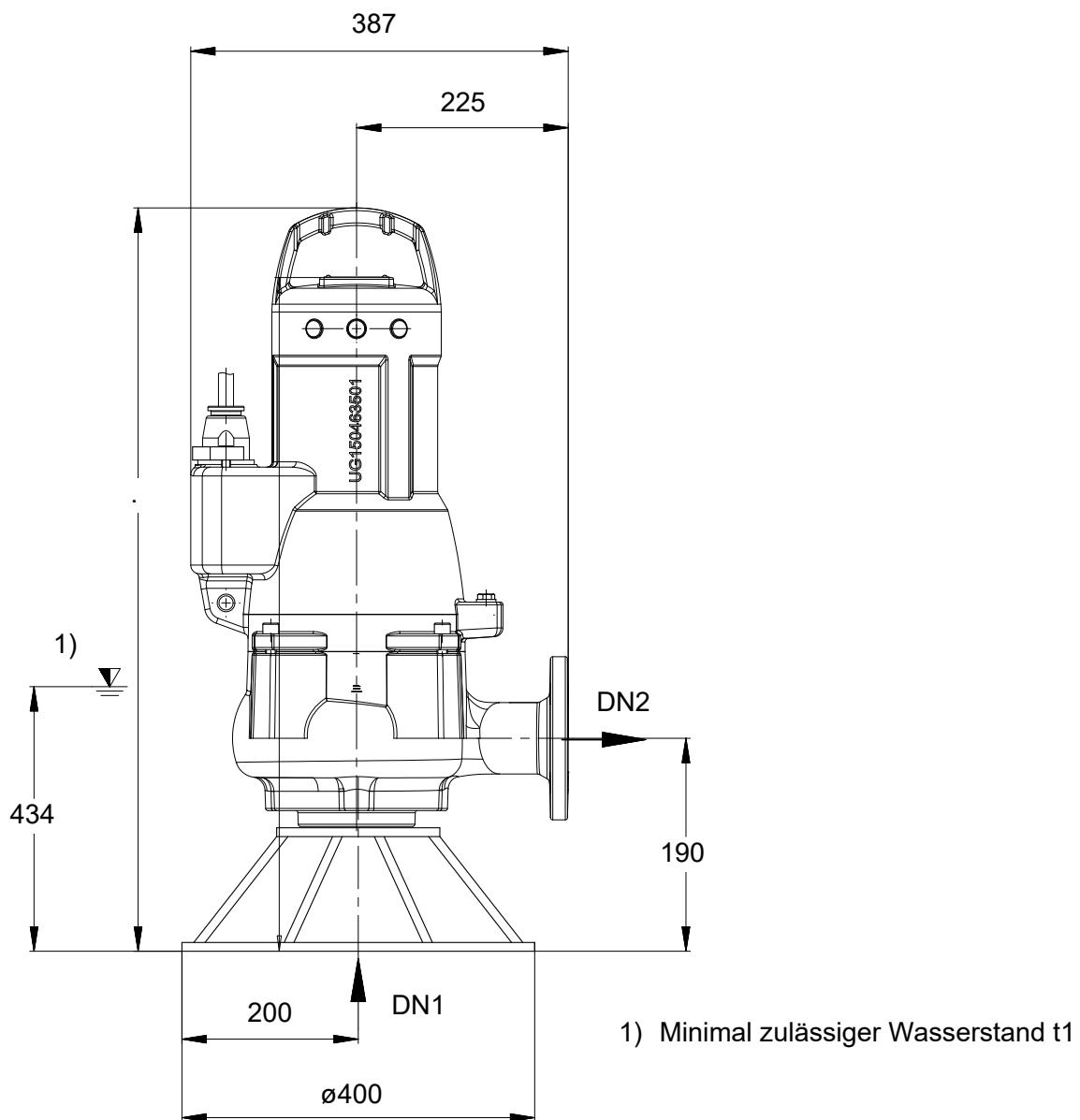
KRTF 50-215/24UEC2-P IE3



Kurvendaten

Drehzahl	1469 1/min	Wirkungsgrad	40,6 %
Mediumdichte	1040 kg/m³	Leistungsbedarf	0,77 kW
Viskosität	0,90 mm²/s	NPSH erf. 3%	0,71 m
Förderstrom	14,90 m³/h	Kurvennummer	K43384
Angefragter Förderstrom	15,00 m³/h	Effektiver	180,0 mm
Förderhöhe	7,40 m	Laufraddurchmesser	
Angefragte Förderhöhe	7,50 m	Abnahmenorm	Toleranzen gemäss ISO 9906 Klasse 3B; kleiner 10 kW gemäss § 4.4.2

KRTF 50-215/24UEC2-P IE3



Darstellung ist nicht maßstäblich

Maße in mm

Aufstellungsplan



Seite: 5 / 5

KRTF 50-215/24UEC2-P IE3

Motor

Motorfabrikat	KSB
Motorgröße	2E
Leistung Motor	1,30 kW
Motorpolzahl	4
Drehzahl	1447 1/min

Anschlüsse

Saugflansch Pumpe gebohrt gemäß (DN1)	unbearbeitet
Druckflansch Pumpe gebohrt gemäß (DN2)	DN 50 / PN 10 / gebohrt nach EN 1092-2

Gewicht netto

Pumpe, Motor, Kabel	89 kg
Halterung / Fuß	25 kg
Summe	114 kg

Rohrleitungen spannungsfrei anschließen

<copy> Zulässige Maßabweichung für Achshöhen:

Maße ohne Toleranzangabe, mittel nach:

Anschlussmaße für Pumpen:

Maße ohne Toleranzangabe - Schweißteile:

Maße ohne Toleranzangabe - Graugussteile:

DIN 747

ISO 2768-m

EN735

ISO 13920-B

ISO 8062-CT9

Plan für Zusatzanschlüsse siehe
extra Zeichnung.