

KRTF 40-250/54WH-S**Betriebsdaten**

Angefragter Förderstrom		Förderstrom	15,03 m³/h
Angefragte Förderhöhe		Förderhöhe	10,04 m
Fördermedium	Wasser, Schmutzwasser leicht verschmutztes Wasser Chemisch und mechanisch die Werkstoffe nicht angreifend	Wirkungsgrad	37,4 %
		Leistungsbedarf	1,09 kW
		Pumpendrehzahl	1487 1/min
Umgebungslufttemperatur	20,0 °C	Max. Leistung für Kennlinie	1,52 kW
Temperatur Fördermedium	50,0 °C	Nullpunktförderhöhe	12,20 m
Mediumdichte	988 kg/m³	Ausführung	Einzelpumpe 1 x 100 %
Viskosität Fördermedium	0,56 mm²/s	Hydraulischer Probelauf	Ja

Ausführung

Ausführung	Blockbauweise, Tauchmotor	Typ	HJ
Aufstellart	Vertikal	Werkstoffcode	SIC/SIC/FPM
Saugflansch Pumpe (DN1)	unbearbeitet	Lauftradform	Freistromrad (F)
Druckflansch Pumpe (DN2)	DN 40 / PN 16 / gebohrt nach EN 1092-2	Lauftraddurchmesser	180,0 mm
Wellendichtung	2 GLRD in Tandemanordnung mit Ölvorlage	Freier Durchgang	25,0 mm
Hersteller	KSB	Drehrichtung von Antriebsseite	Rechts im Uhrzeigersinn

Antrieb, Zubehör

Antriebstyp	Elektromotor	Wicklung	400 / 690 V
Motorfabrikat	KSB	Motorpolzahl	4
Bauform	KSB Tauchmotor	Einschaltart	Direkt/Stern-Dreieck möglich
Frequenz	50 Hz	Schaltart	Dreieck
Bemessungsspannung	400 V	Motorkühlmethode	Oberflächenkühlung
Motorbemessungsleist. P2	4,00 kW	Motorversion	W
vorhandene Reserve	268,57 %	Leitungsausführung	Gummischlauchleitung
Motornennstrom	9,1 A	Kabeleinführung	Längswasserdicht vergossen
Anlaufstromverhältnis IA/IN	6,3	Kraftleitung	S1BN8-F 12G1.5
Wärmeklasse	F nach IEC 34-1	Anzahl der Kraftleitungen	1
Motorschutzart	IP68	Feuchtefühler	mit
Cosphi bei 4/4 Last	0,77	Leitungslänge	20,00 m
Motorwirkungsgrad bei 4/4 Last	82,9 %		
Temperaturfühler	Bimetallschalter 2x		

Werkstoffe H

Hinweise		Lauftrad (230)	Verschleissfester Hartguss
Allgemeine Beurteilungskriterien bei Vorliegen einer Wasseranalyse: pH-Wert >= 7; Gehalt an Chloriden (Cl) <=250 mg/kg. Chlor (Cl2) <=0,6 mg/kg.		O-Ring (412)	EN-GJN-HB555(CR14)
Pumpengehäuse (101)	Verschleissfester Hartguss EN-GJN-HB555(CR14)	Motorgehäuse (811)	Nitrilkautschuk NBR
Zwischengehäuse (113)	Verschleissfester Hartguss EN-GJN-HB555(CR14)	Motorkabel (824)	Grauguss EN-GJL-250
Druckdeckel (163)	Verschleissfester Hartguss EN-GJN-HB555(CR14)	Zylinderschraube mit innen- 6kt (914)	Chloroprenkautschuk CrNiMo-Stahl A4
Welle (210)	Chrom-Stahl 1.4021+QT800		

KRTF 40-250/54WH-S**Verpackung**

Verpackung für Transport
Verpackung für Lagerung

LKW
Innen

Verpackungsklasse

A0 Verpackung nach KSB-
Wahl

Typenschilder

Typenschild Sprache
Typenschild Duplikat

sprachneutral
mit

Zusatztext
Einzeltex te pro Stück

XB12F15WPS
ohne

Abnahmen

Hydraulischer Probelauf
Abnahmenorm

ISO 9906 Klasse 2B; kleiner
10 kW gemäss § 4.4.2
5
Prüfzeugnis 3.1 nach EN
10204

Prüfteilnahme
Prüfstückzahl ohne Kunde
Prüfstückzahl mit Kunde

ohne Kunde
3
0

Anzahl Messpunkte Q-H
Bescheinigung

Auftragsdokumentation

Folgende Dokumente werden im Auftragsfall bereitgestellt:
Hersteller- bzw. Konformitätserklärung
Motordatenblatt
Aufstellungsplan / Maßbild
Betriebsanleitung

Technisches Datenblatt
Hydraulische Kennlinie
Sprachen
Vorgehensweise für nicht-
unterstützte Sprachen

Italienisch, Englisch
Dokument stattdessen auf
englisch liefern

Aufstellteile

Aufstellungsart
Lieferumfang
Einbautiefe
Werkstoffkonzept

stationär mit Seilführung
Pumpe mit Aufstellteilen
10,00 m
H

Typ
Werkstoff
Länge
Last max.

Kette
CrNiMo-Stahl 1.4404
15,00 m
450 kg

Fußkrümmer

Größe
Flanschausführung
Druckflansch Fußkrümmer
(DN2 / DN3)
Werkstoff

DN 40 / 50
EN
DN 40 / 50 gebohrt nach EN
Verschleissfester Hartguss
EN-GJN-HB555(CR14)

Befestigung
Fundamentschienen

Klebeanker
ohne

Halterung

Ausführung
Größe

gerade
DN 40 / 50

Hebekette / -seil

KRTF 40-250/54WH-S

Anstrich

KSB Kennzeichen
Oberflächenvorbereitung
Grundierung

A1 nach AA-0080-06-01 / 1
Frei von Schmutz, Fett, Rost
Zinkphosphat Kunstharzbasis

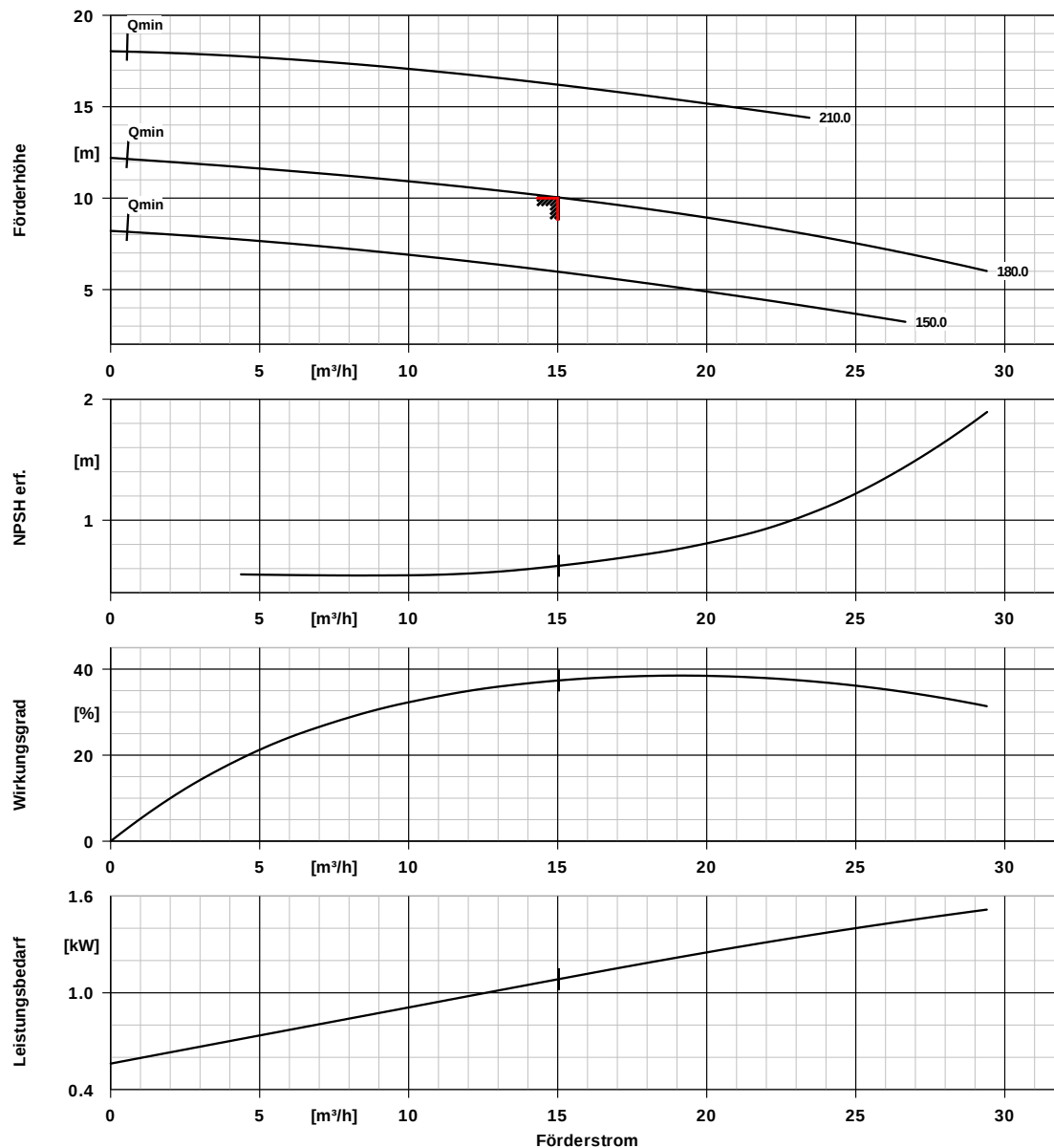
Deckanstrich

Farbe

Gesamtschichtdicke ca.

2-Komponenten-Epoxidharz
High Solid
Ultramarinblau (RAL 5002)
KSB-Blau
150 µm

KRTF 40-250/54WH-S



Kurven Daten

Drehzahl	1487 1/min	Wirkungsgrad	37,4 %
Mediumdichte	988 kg/m³	Leistungsbedarf	1,09 kW
Viskosität	0,56 mm²/s	NPSH erforderlich	0,62 m
Förderstrom	15,03 m³/h	Kurvennummer	K43008s
Angefragter Förderstrom	15,00 m³/h	Effektiver	180,0 mm
Förderhöhe	10,04 m	Laufreddurchmesser	
Angefragte Förderhöhe	10,00 m	Abnahmenorm	ISO 9906 Klasse 2B; kleiner 10 kW gemäss § 4.4.2

KRTF 40-250/54WH-S

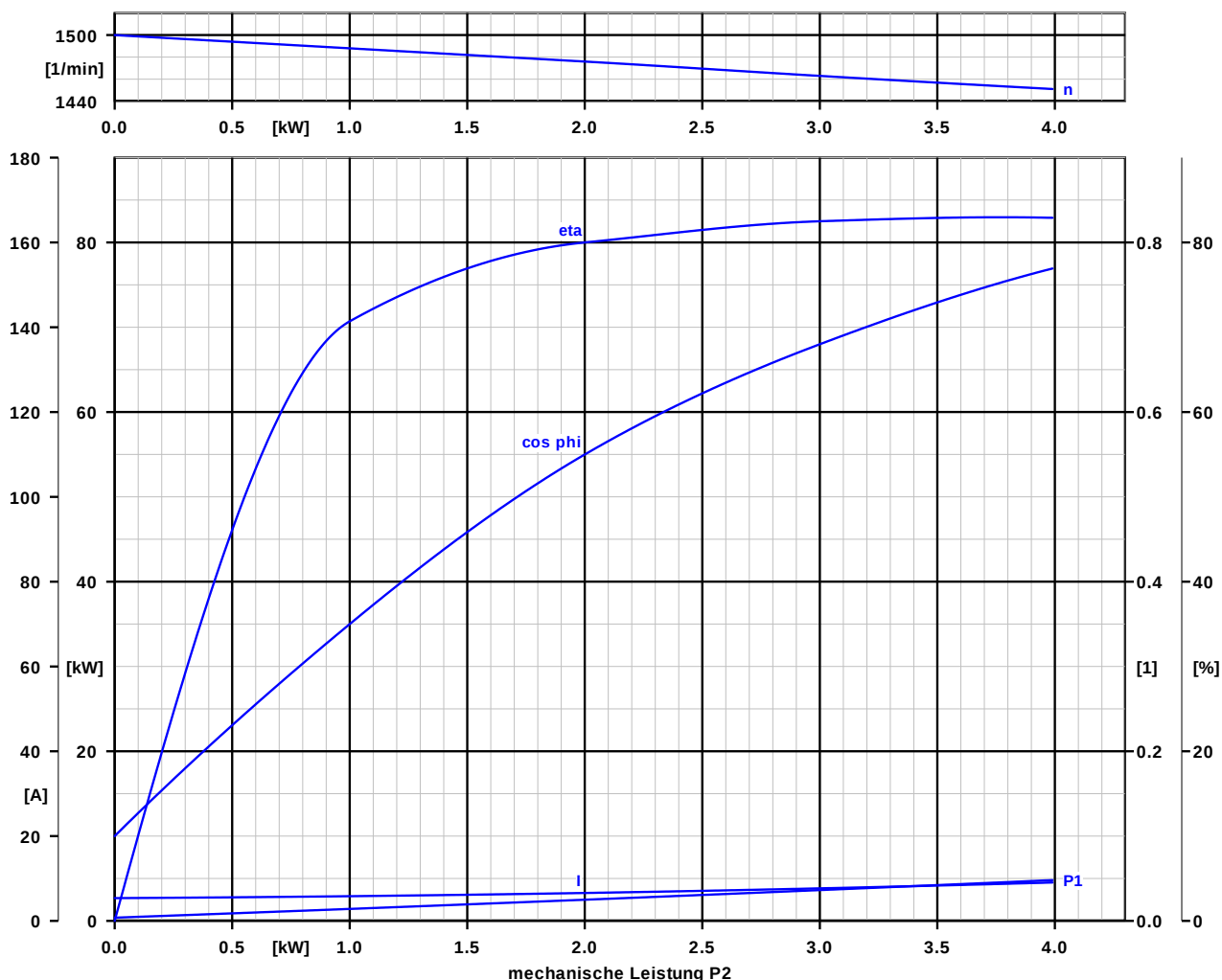
Motordaten

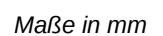
Motorfabrikat	KSB	Bemessungsdrehzahl	1451 1/min
Motorgröße	5	Anlaufstromverhältnis I_A/I_N	6,3
Motorbauform	KSB Tauchmotor	Einschaltart	Direkt/Stern-Dreieck möglich
Motorwerkstoff	Grauguss EN-GJL-250	Kraftleitung	S1BN8-F 12G1.5
Effizienzklasse	nicht klassifiziert	Anzahl der Kraftleitungen	1
Bemessungsspannung	400 V	Min. Ø der Kraftleitung	16,6 mm
Frequenz	50 Hz	Max. Ø der Kraftleitung	17,6 mm
Leistung Motor	4,00 kW	Leitungsnorm	VDE
Motor-nennstrom	9,1 A	Schalthäufigkeit	30,00 1/h

Kurvendaten

Der Leerlaufpunkt ist kein Garantiepunkt im Sinne der IEC 60034

Last	0,0 %	25,0 %	50,0 %	75,0 %	100,0 %
P2	0,00 kW	1,00 kW	2,00 kW	3,00 kW	4,00 kW
n	1500 1/min	1488 1/min	1476 1/min	1463 1/min	1451 1/min
P1	0,38 kW	1,42 kW	2,50 kW	3,64 kW	4,82 kW
I	5,4 A	5,8 A	6,6 A	7,7 A	9,1 A
Eta	0,0 %	70,7 %	80,0 %	82,5 %	82,9 %
cos phi	0,10	0,35	0,55	0,68	0,77





KRTF 40-250/54WH-S

Motor

Motorfabrikat	KSB
Motorgroße	5
Leistung Motor	4,00 kW
Motorpolzahl	4
Drehzahl	1451 1/min

Rohrleitungen spannungsfrei anschließen

Zulässige Maßabweichung für Achshöhen:
Maße ohne Toleranzangabe, mittel nach:
Anschlussmaße für Pumpen:
Maße ohne Toleranzangabe - Schweißteile:
Maße ohne Toleranzangabe - Graugussteile:

Anschlüsse

Saugflansch Pumpe (DN1)	unbearbeitet
Druckflansch Fußkrümmer (DN2 / DN3)	DN 40 / 50 gebohrt nach EN

Gewicht netto

Pumpe, Motor, Kabel	182 kg
Halterung / Fuß	9 kg
Summe	191 kg

DIN 747
ISO 2768-m
EN735
ISO 13920-B
ISO 8062-CT9

Plan für Zusatzanschlüsse siehe extra Zeichnung.