

KRTE 150-317/76XEG-S**Betriebsdaten**

Angefragter Förderstrom	Förderstrom	39,207 l/s
Angefragte Förderhöhe	Förderhöhe	5,76 m
Fördermedium	Wirkungsgrad	69,9 %
	Leistungsbedarf	3,27 kW
Abwasser, kommunal	Pumpendrehzahl	978 1/min
ungereinigt	Nullpunktförderhöhe	10,07 m
Chemisch und mechanisch	Ausführung	Einzelpumpe 1 x 100 %
die Werkstoffe nicht	Hydraulischer Probelauf	Nein
angreifend		
Umgebungslufttemperatur		
Temperatur Fördermedium		
Mediumdichte		
Viskosität Fördermedium		Toleranzen gemäss ISO 9906
Max. Leistung für Kennlinie		Klasse 3B; kleiner 10 kW
Ex-Anforderung nach ATEX		gemäss § 4.4.2

Ausführung

Ausführung	Blockbauweise, Tauchmotor	Laufradform	Radiales geschl. Einkanalrad (E)
Aufstellart	Vertikal	Spaltring	Spaltring
Saugflansch Pumpe gebohrt	unbearbeitet	Laufraddurchmesser	254,0 mm
gemäß (DN1)		Freier Durchgang	109,0 mm
Druckflansch Pumpe gebohrt	DN 150 / PN 10 / gebohrt	Drehrichtung von	Rechts im Uhrzeigersinn
gemäß (DN2)	nach EN 1092-2	Antreibsseite	
Wellendichtung	2 GLRD in	Gewährleisteter Ex-Schutz	ATEX II 2G Ex db h IIB T3 Gb
	Tandemanordnung mit	2014/34/EU (Atex)	
	Ölvorlage	Farbe	Ultramarinblau (RAL 5002)
Hersteller	KSB		KSBlau
Typ	MG		
Werkstoffcode	SIC/SIC/NBR		

Antrieb, Zubehör

Antriebstyp	Elektromotor	Temperaturfühler	Bimetall / PTC
Motorfabrikat	KSB	Wicklung	400 / 690 V
Bauform	KSB Tauchmotor	Motorpolzahl	6
Frequenz	50 Hz	Einschaltart	Direkt/Stern-Dreieck möglich
Bemessungsspannung	400 V	Schaltart	Dreieck
Motorbemessungsleist. P2	7,50 kW	Motorkühlmethode	Oberflächenkühlung
vorhandene Reserve	129,56 %	Motorversion	X
Motornennstrom	16,1 A	Leitungsausführung	Gummischlauchleitung
Anlaufstromverhältnis IA/IN	4,8	Kabeleinführung	Längswasserdicht vergossen
Isolierstoffklasse	H nach IEC 34-1	Kraftleitung	S1BN8-F 12G1.5
Zündschutzzart	Exd II B	Anzahl der Kraftleitungen	1
Motorschutzzart	IP68	Feuchtefühler	mit
Cosphi bei 4/4 Last	0,82	Leitungslänge	30,00 m
Motorwirkungsgrad bei 4/4	82,0 %		
Last			

Werkstoffe G

Pumpengehäuse (101)	Grauguss EN-GJL-250	O-Ring (412)	Nitrilkautschuk NBR
Druckdeckel (163)	Grauguss EN-GJL-250	Spaltring (502.1)	Grauguss EN-GJL-250
Welle (210)	Chrom-Stahl 1.4021+QT800	Motorgehäuse (811)	Grauguss EN-GJL-250
Laufrad (230)	Grauguss EN-GJL-250	Motorkabel (824)	Chloroprenkautschuk
Lagerträger (330)	Grauguss EN-GJL-250	Schraube (900)	CrNiMo-Stahl A4

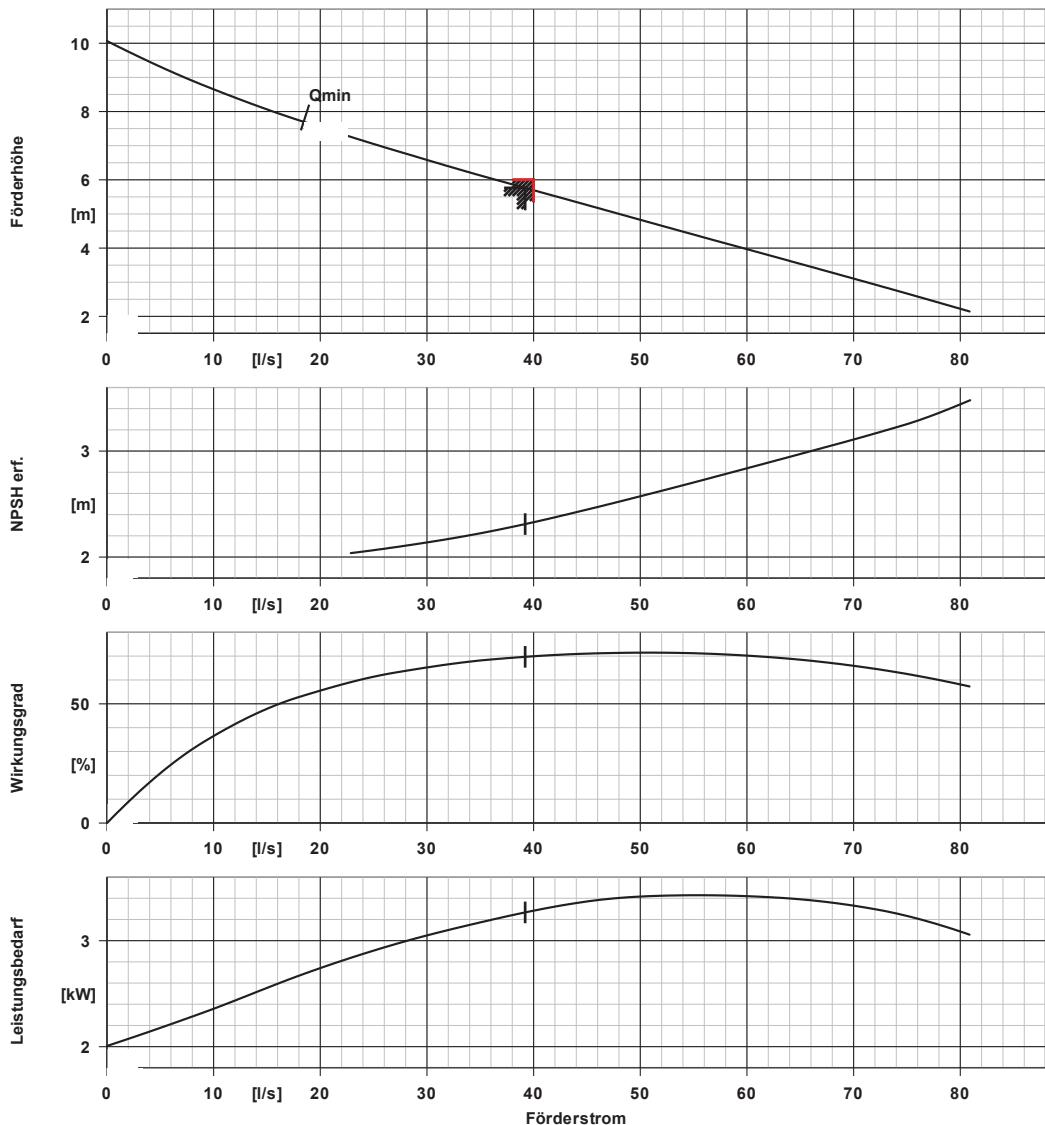
KRTE 150-317/76XEG-S**Typenschilder**

Typenschild Sprache	sprachneutral	Typenschild Duplikat	mit
---------------------	---------------	----------------------	-----

Aufstellteile

Aufstellungsart	stationär 2-Stangenführung	Fußkrümmer	ohne
Lieferumfang	Pumpe mit Aufstellteilen		
	Rohre der	Halterung	ohne
	Stangenausführung sind nicht		
	im KSB Lieferumfang	Hebekette / -seil	
Einbautiefe	4,50 m	Fangbügel	ohne
Werkstoffkonzept	G		mit

KRTE 150-317/76XEG-S



Kurvendaten

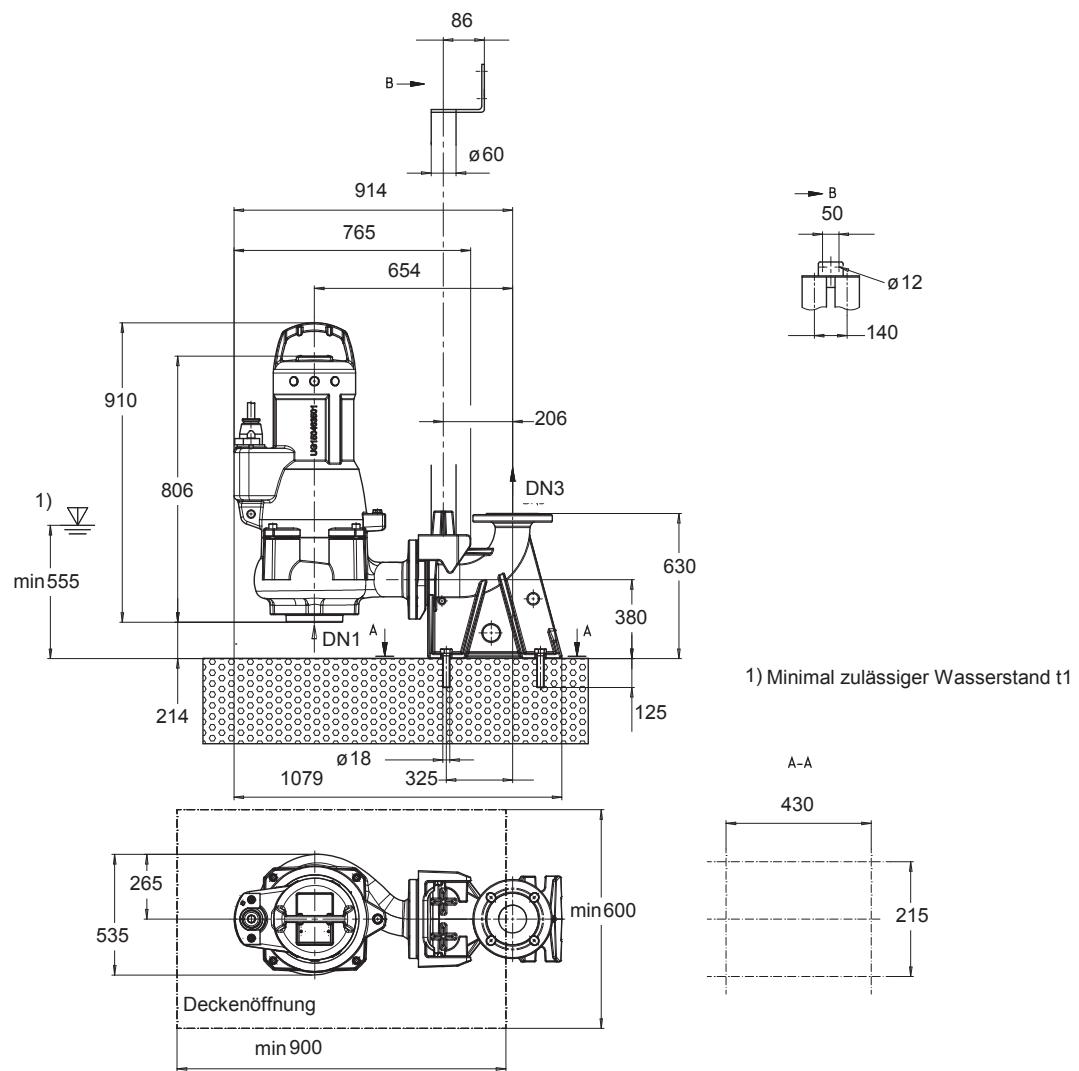
Drehzahl	978 1/min	Wirkungsgrad	69,9 %
Mediumdichte	1030 kg/m³	Leistungsbedarf	3,27 kW
Viskosität	1,00 mm²/s	NPSH erf. 3%	2,31 m
Förderstrom	39,207 l/s	Kurvennummer	K43415s
Angefragter Förderstrom	40,000 l/s	Effektiver	254,0 mm
Förderhöhe	5,76 m	Laufraddurchmesser	
Angefragte Förderhöhe	6,00 m	Abnahmenorm	Toleranzen gemäss ISO 9906 Klasse 3B; kleiner 10 kW gemäss § 4.4.2

Aufstellungsplan



Seite: 4 / 5

KRTE 150-317/76XEG-S



Darstellung ist nicht maßstäblich

Maße in mm

KRTE 150-317/76XEG-S

Motor

Motorfabrikat	KSB
Motorgröße	7E
Leistung Motor	7,50 kW
Motorpolzahl	6
Drehzahl	950 1/min
Motorschutzart	IP68

Anschlüsse

Saugflansch Pumpe gebohrt gemäß (DN1)	unbearbeitet
Druckflansch Pumpe gebohrt gemäß (DN2)	DN 150 / PN 10 / gebohrt nach EN 1092-2

Gewicht netto

Pumpe, Motor, Kabel	243 kg
Summe	243 kg
DIN 747	
ISO 2768-m	
EN735	
ISO 13920-B	
ISO 8062-CT9	

Plan für Zusatzanschlüsse siehe
extra Zeichnung.

Rohrleitungen spannungsfrei anschließen

Zulässige Maßabweichung für Achshöhen:

Maße ohne Toleranzangabe, mittel nach:

Anschlussmaße für Pumpen:

Maße ohne Toleranzangabe - Schweißteile:

Maße ohne Toleranzangabe - Graugussteile: