

KRTE 150-317/186UEG-H IE3**Betriebsdaten**

Angefragter Förderstrom		Förderstrom	43,878 l/s
Angefragte Förderhöhe		Förderhöhe	8,33 m
Fördermedium	Schlamm	Wirkungsgrad	72,9 %
	Faulschlamm bis 6% TS	Leistungsbedarf	5,07 kW
	Chemisch und mechanisch	Pumpendrehzahl	981 1/min
	die Werkstoffe nicht	NPSH erforderlich	2,44 m
	angreifend	zulässiger Betriebsdruck	6,00 bar.r
Umgebungslufttemperatur	20,0 °C	Enddruck	0,84 bar.r
Temperatur Fördermedium	20,0 °C		
Mediumdichte	1032 kg/m ³		
Viskosität Fördermedium	12,96 mm ² /s	Ausführung	Einzelpumpe 1 x 100 %
Zulaufdruck max.	0,00 bar.r	Hydraulischer Probelauf	Nein
Max. Leistung für Kennlinie	5,98 kW		Toleranzen gemäss ISO 9906
Nullpunktförderhöhe	13,69 m		Klasse 3B; kleiner 10 kW
			gemäss § 4.4.2

Ausführung

Ausführung	Blockbauweise, Tauchmotor	Werkstoffcode	SIC/SIC/FPM
Aufstellart	Horizontal	Laufradform	Radiales geschl. Einkanalrad (E)
Saugflansch Pumpe (DN1)	EN 1092-2 / DN 150 / gebohrt nach DIN 2501 / ISO 7005	Spaltring	Spaltring
Druckflansch Pumpe (DN2)	DN 150 / PN 16 / gebohrt nach EN 1092-2	Laufreddurchmesser	295,0 mm
Saugstutzen gebohrt nach DIN 2501 mit Gewindesacklöchern		Freier Durchgang	120,0 mm
Wellendichtung	2 GLRD in Tandemanordnung mit Ölvorlage	Drehrichtung von Antriebsseite	Rechts im Uhrzeigersinn
Hersteller	KSB	Farbe	Ultramarinblau (RAL 5002)
Typ	HJ		KSB-Blau

Antrieb, Zubehör

Antriebstyp	Elektromotor	Temperaturfühler	Bimetall / PTC
Motorfabrikat	KSB	Wicklung	400 / 690 V
Bauform	KSB Tauchmotor	Motorpolzahl	6
Betriebsart	S1, ausgetauchter Betrieb	Einschaltart	Direkt/Stern-Dreieck möglich
Effizienzklasse	Effizienzklasse IE3 gem. IEC60034-30-1	Schaltart	Dreieck
Frequenz	50 Hz	Motor Kühlmethode	Oberflächenkühlung Luft
Bemessungsspannung	400 V	Motorversion	U
Motorbemessungsleist. P2	6,50 kW	Leitungsausführung	Gummischlauchleitung
vorhandene Reserve	28,08 %	Kabeleinführung	Längswasserdicht vergossen
Motornennstrom	13,6 A	Kraftleitung	S1BN8-F 12G1.5
Anlaufstromverhältnis IA/IN	9,3	Anzahl der Kraftleitungen	1
Isolierstoffklasse	H nach IEC 34-1	Feuchtefühler	mit
Motorschutzart	IP68	Leitungslänge	10,00 m
Cosphi bei 4/4 Last	0,78		
Motorwirkungsgrad bei 4/4 Last	88,6 %		

KRTE 150-317/186UEG-H IE3**Werkstoffe G**

Hinweise		Lagerträger (330)	Grauguss EN-GJL-250
Allgemeine Beurteilungskriterien bei Vorliegen einer		O-Ring (412)	Nitrilkautschuk NBR
Wasseranalyse: pH-Wert ≥ 7 ; Gehalt an Chloriden (Cl) ≤ 250		Spaltring (502.1)	Grauguss EN-GJL-250
mg/kg. Chlor (Cl ₂) $\leq 0,6$ mg/kg.		Motorgehäuse (811)	Grauguss EN-GJL-250
Pumpengehäuse (101)	Grauguss EN-GJL-250	Motorkabel (824)	Chloroprenkautschuk
Druckdeckel (163)	Grauguss EN-GJL-250	Schraube (900)	CrNiMo-Stahl A4
Welle (210)	Chrom-Stahl 1.4021+QT800		
Laufgrad (230)	Grauguss EN-GJL-250		

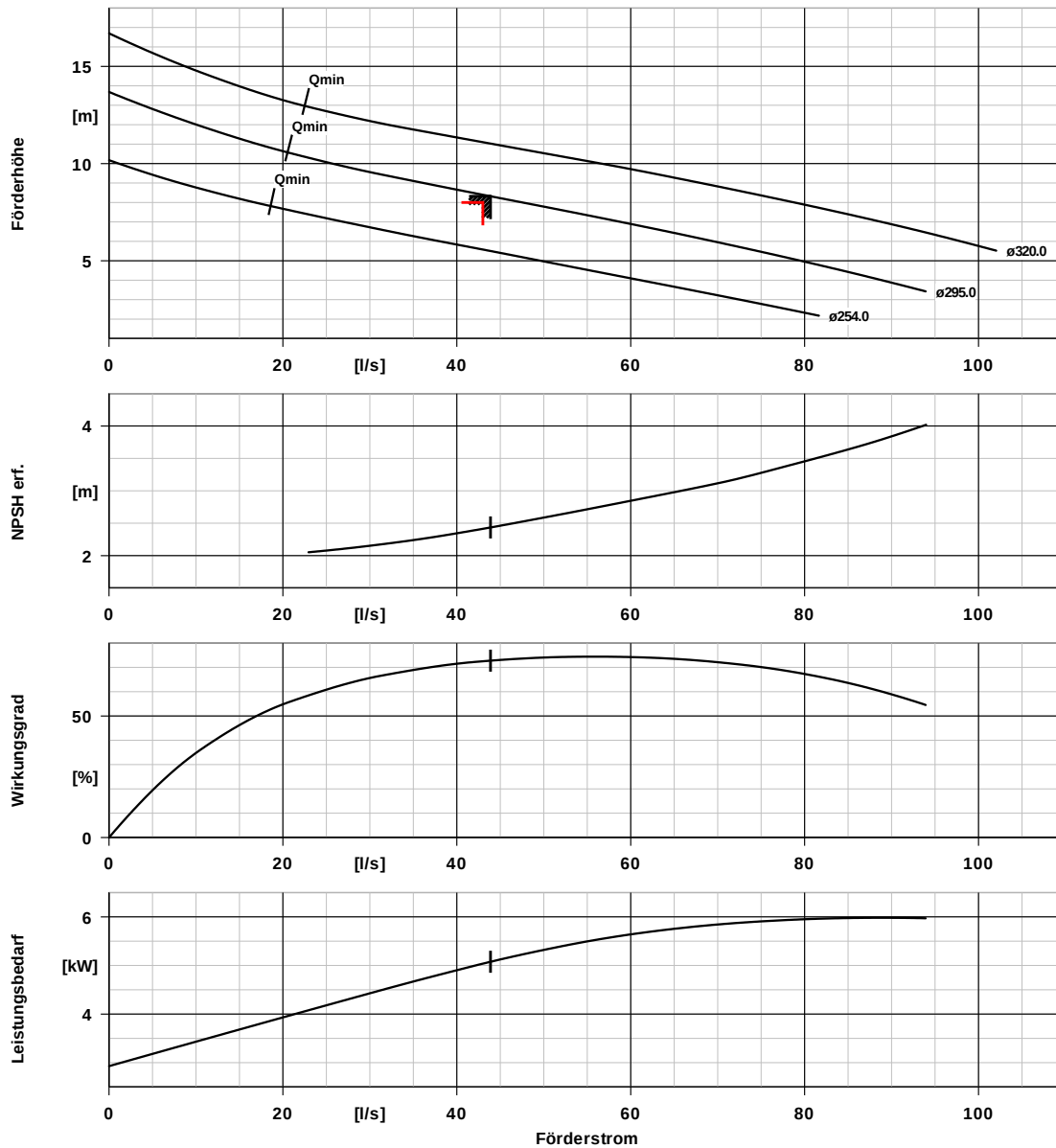
Typenschilder

Typenschild Sprache	sprachneutral	Typenschild Duplikat	mit
---------------------	---------------	----------------------	-----

Aufstellteile

Aufstellungsart	Trockenaufstellung	Werkstoffkonzept	G
Lieferumfang	Pumpe ohne Aufstellteile	Fundamentschiene	Ja
Aufstellungsvariante	trocken	Fangbügel	ohne

KRTE 150-317/186UEG-H IE3



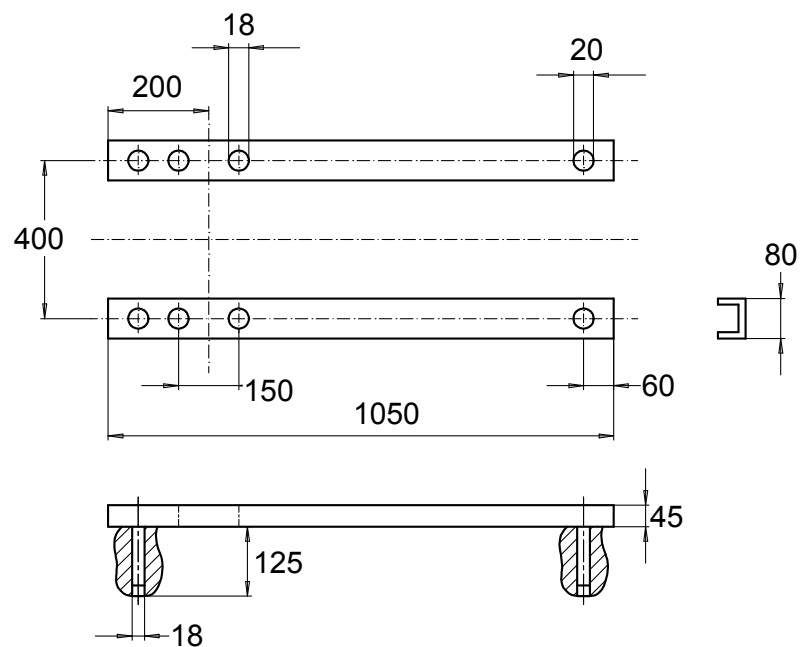
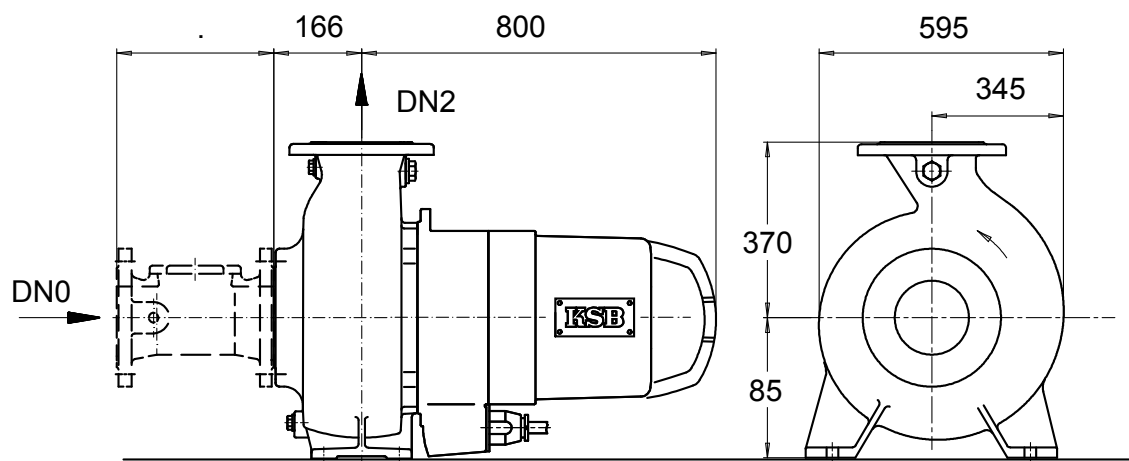
Kurven Daten

Drehzahl 981 1/min
 Mediumdichte 1032 kg/m³
 Viskosität 12,96 mm²/s
 Förderstrom 43,878 l/s
 Angefragter Förderstrom 43,000 l/s
 Förderhöhe 8,33 m
 Angefragte Förderhöhe 8,00 m

Wirkungsgrad 72,9 %
 Leistungsbedarf 5,07 kW
 NPSH erf. 3% 2,44 m
 Kurvennummer K43415s
 Effektiver Laufraddurchmesser 295,0 mm
 Abnahmenorm

Toleranzen gemäss ISO 9906 Klasse 3B; kleiner 10 kW gemäss § 4.4.2

KRTE 150-317/186UEG-H IE3



KRTE 150-317/186UEG-H IE3

Motor

Motorfabrikat	KSB
Motorgröße	18E
Leistung Motor	6,50 kW
Motorpolzahl	6
Drehzahl	976 1/min

Anschlüsse

Saugflansch Pumpe (DN1)	EN 1092-2 / DN 150 / gebohrt nach DIN 2501 / ISO 7005
Druckflansch Pumpe (DN2)	DN 150 / PN 16 / gebohrt nach EN 1092-2
Saugstutzen gebohrt nach DIN2501 mit Gewindesacklöchern	

Rohrleitungen spannungsfrei anschließen

Zulässige Maßabweichung für Achshöhen:
Maße ohne Toleranzangabe, mittel nach:
Anschlussmaße für Pumpen:
Maße ohne Toleranzangabe - Schweißteile:
Maße ohne Toleranzangabe - Graugussteile:

Gewicht netto

Pumpe, Motor, Kabel	267 kg
Summe	267 kg

DIN 747
ISO 2768-m
EN735
ISO 13920-B
ISO 8062-CT9

**Plan für Zusatzanschlüsse siehe
extra Zeichnung.**