

KRTE 100-401/354UG-S**Betriebsdaten**

Fördermedium	Abwasser, kommunal Grauwasser (nach EN 12056) Chemisch und mechanisch die Werkstoffe nicht angreifend	Förderstrom Förderhöhe Wirkungsgrad Leistungsbedarf Pumpendrehzahl Ausführung Hydraulischer Probelauf	238,18 m³/h 26,44 m 55,0 % 31,24 kW 1479 1/min Einzelpumpe 1 x 100 % Nein Toleranzen gemäss ISO 9906 Klasse 3B; kleiner 10 kW gemäss § 4.4.2
Umgebungslufttemperatur	20,0 °C		
Temperatur Fördermedium	20,0 °C		
Mediumdichte	1000 kg/m³		
Viskosität Fördermedium	1,00 mm²/s		
Max. Leistung für Kennlinie	31,46 kW		
Nullpunktförderhöhe	47,67 m		

Ausführung

Ausführung	Blockbauweise, Tauchmotor	Werkstoffcode	SIC/SIC/NBR
Aufstellart	Vertikal	Laufradform	Radiales geschl. Einkanalrad (E)
Saugflansch Pumpe gebohrt gemäß (DN1)	unbearbeitet	Spaltring	Spaltring
Druckflansch Pumpe gebohrt gemäß (DN2)	DN 100 / PN 16 / gebohrt nach EN 1092-2	Laufraddurchmesser	389,0 mm
Wellendichtung	2 GLRD in Tandemanordnung mit Ölvorlage	Freier Durchgang	80,0 mm
Hersteller	KSB	Drehrichtung von Antriebsseite	Rechts im Uhrzeigersinn
Typ	MG	Farbe	Ultramarinblau (RAL 5002) KSB-Blau

Antrieb, Zubehör

Antriebstyp	Elektromotor	Motorpolzahl	4
Motorfabrikat	KSB	Einschaltart	Direkt/Stern-Dreieck möglich
Bauform	KSB Tauchmotor	Schaltart	Dreieck
Frequenz	50 Hz	Motorkühlmethode	Oberflächenkühlung
Bemessungsspannung	400 V	Motorversion	U
Motorbemessungsleist. P2	38,00 kW	Leitungsausführung	Gummischlauchleitung
vorhandene Reserve	21,65 %	Kabeleinführung	Längswasserdicht vergossen
Motornennstrom	74,0 A	Kraftleitung	S1BN8-F 4G6
Anlaufstromverhältnis IA/IN	5,5	Anzahl der Kraftleitungen	2
Isolierstoffklasse	F nach IEC 34-1	Steuerleitung	S1BN8-F 12G1.5
Motorschutzart	IP68	Anzahl der Steuerleitungen	1
Cosphi bei 4/4 Last	0,82	Feuchtefühler	mit
Motorwirkungsgrad bei 4/4 Last	90,4 %	Leitungslänge	10,00 m
Temperaturfühler	Bimetallschalter 2x		
Wicklung	400 / 690 V		

Werkstoffe G

Pumpengehäuse (101)	Grauguss EN-GJL-250	Spaltring (502.1)	Grauguss EN-GJL-250
Druckdeckel (163)	Grauguss EN-GJL-250	Motorgehäuse (811)	Grauguss EN-GJL-250
Welle (210)	Chrom-Stahl 1.4021+QT800	Motorkabel (824)	Chloroprenkautschuk
Laufrad (230)	Grauguss EN-GJL-250	Schraube (900)	CrNiMo-Stahl A4
O-Ring (412)	Nitrilkautschuk NBR		

Typenschilder

Typenschild Sprache	sprachneutral	Typenschild Duplikat	mit
---------------------	---------------	----------------------	-----

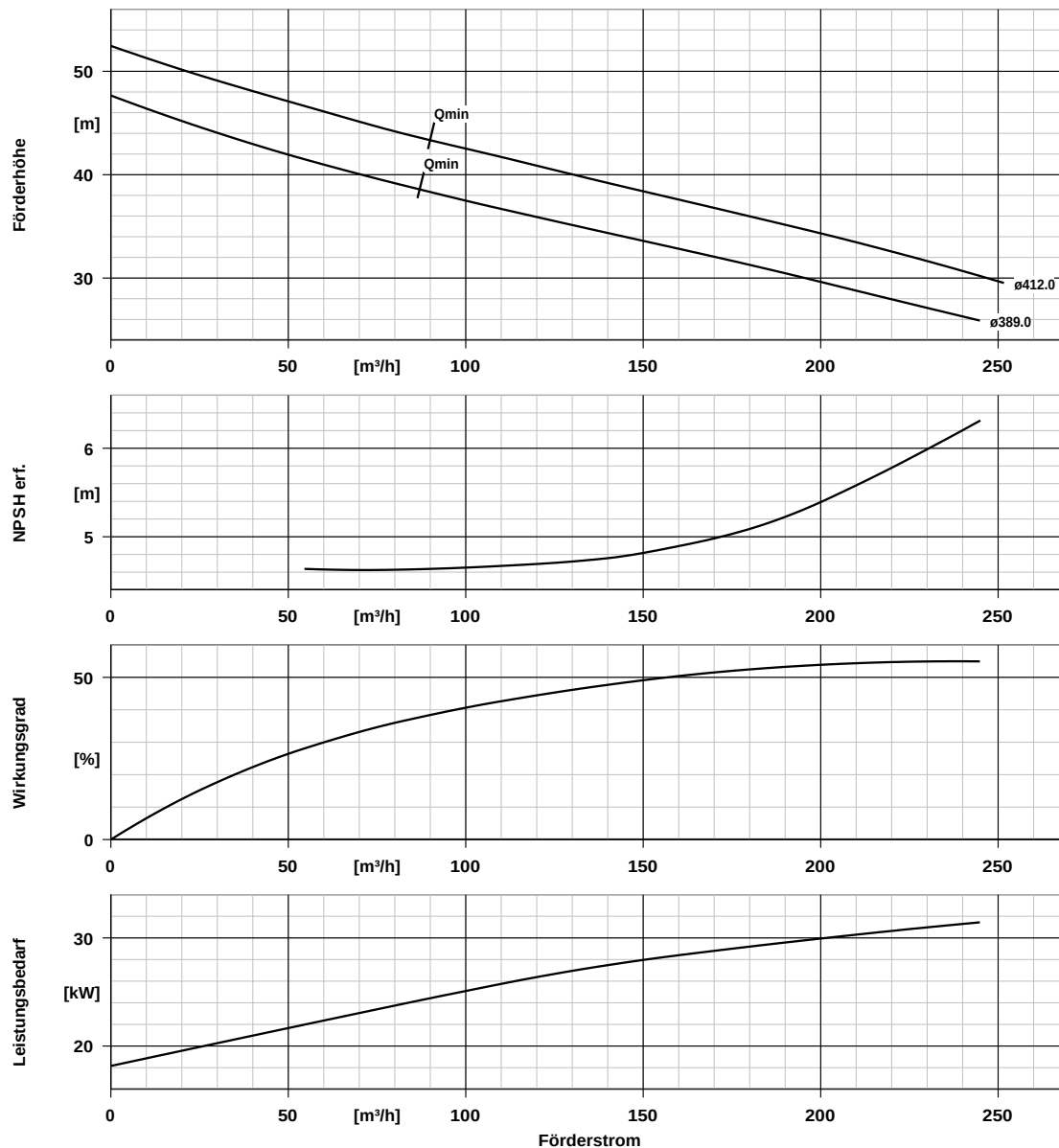
KRTE 100-401/354UG-S

Aufstellteile

Lieferumfang

Pumpe ohne Aufstellteile

KRTE 100-401/354UG-S



Kurvendaten

Drehzahl	1479 1/min	Leistungsbedarf	31,24 kW
Mediumdichte	1000 kg/m ³	NPSH erf. 3%	6,16 m
Viskosität	1,00 mm ² /s	Kurvenummer	K42271s
Förderstrom	238,18 m ³ /h	Effektiver	389,0 mm
Förderhöhe	26,44 m	Laufreddurchmesser	
Wirkungsgrad	55,0 %	Abnahmenorm	
			Toleranzen gemäss ISO 9906 Klasse 3B; kleiner 10 kW gemäss § 4.4.2

KRTE 100-401/354UG-S
Motordaten

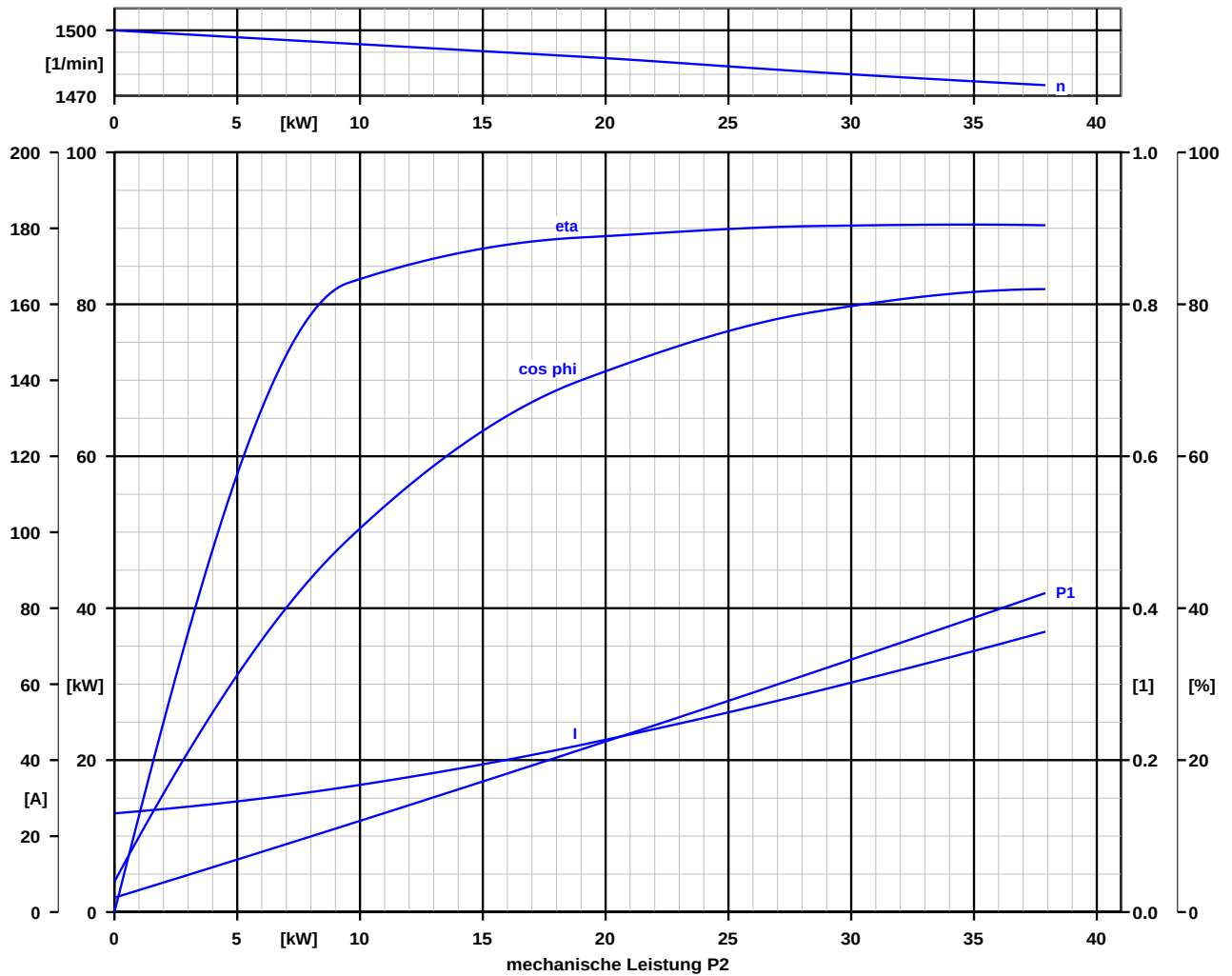
Motorfabrikat	KSB	Einschaltart	Direkt/Stern-Dreieck
Motorgröße	35		möglich
Motorbauform	KSB Tauchmotor	Kraftleitung	S1BN8-F 4G6
Motorwerkstoff	Grauguss EN-GJL-250	Anzahl der Kraftleitungen	2
Effizienzklasse	nicht klassifiziert	Min. Ø der Kraftleitung	14,3 mm
Bemessungsspannung	400 V	Max. Ø der Kraftleitung	15,3 mm
Frequenz	50 Hz	Steuerleitung	S1BN8-F 12G1.5
Leistung Motor	38,00 kW	Anzahl der Steuerleitungen	1
Motornennstrom	74,0 A	Min. Ø der Steuerleitung	16,6 mm
Bemessungsdrehzahl	1475 1/min	Max. Ø der Steuerleitung	17,6 mm
Anlaufstromverhältnis IA/IN	5,5	Leitungsnorm	VDE
		Schalthäufigkeit	10,00 1/h

Kurvendaten

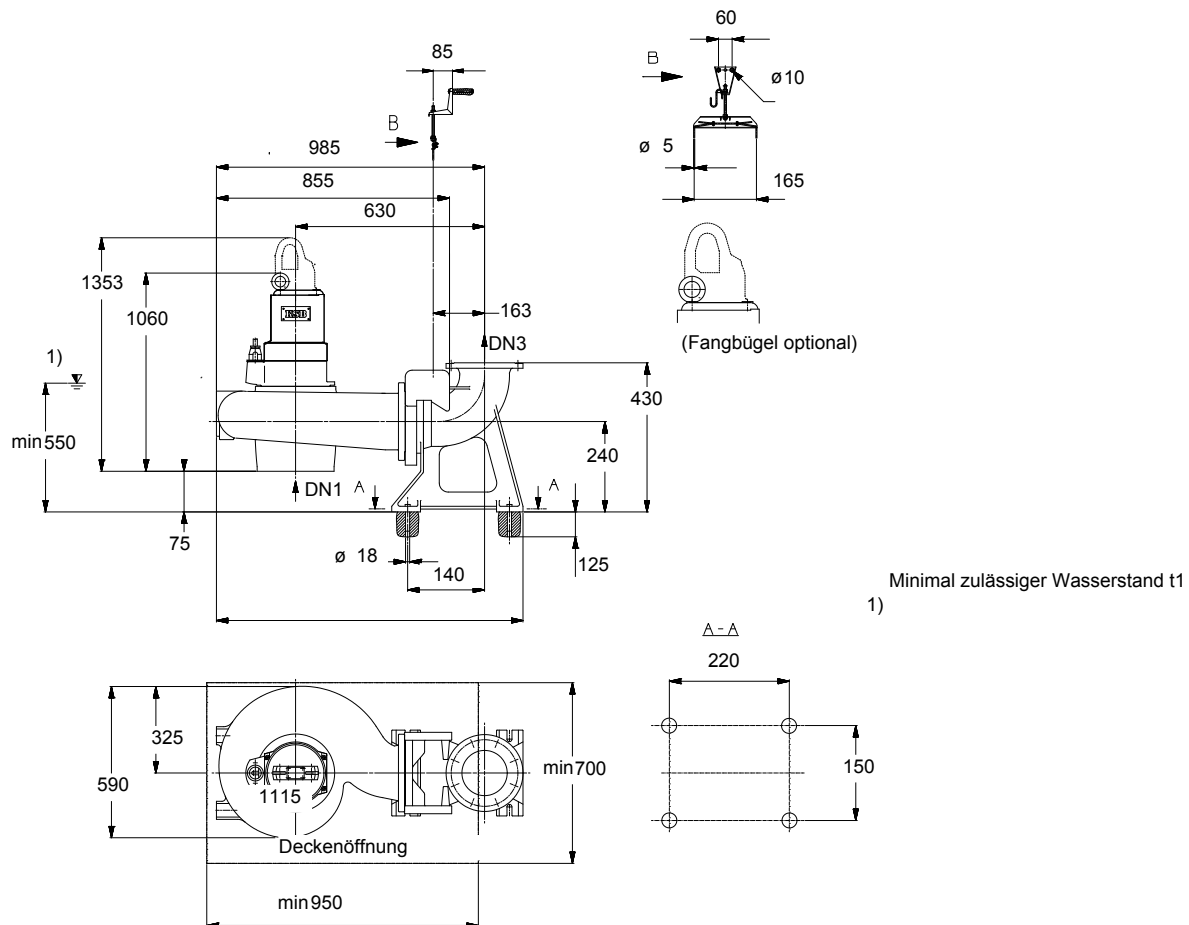
Der Leerlaufpunkt ist kein Garantiepunkt im Sinne der IEC 60034

Last	0,0 %	25,0 %	50,0 %	75,0 %	100,0 %
P2	0,00 kW	9,50 kW	19,00 kW	28,50 kW	38,00 kW
n	1500 1/min	1494 1/min	1488 1/min	1481 1/min	1475 1/min
P1	1,90 kW	11,50 kW	21,40 kW	31,60 kW	42,10 kW
I	26,0 A	33,0 A	44,0 A	58,0 A	74,0 A
Eta	0,0 %	82,8 %	88,8 %	90,3 %	90,4 %
cos phi	0,04	0,49	0,70	0,79	0,82

KRTE 100-401/354UG-S



KRTE 100-401/354UG-S



Darstellung ist nicht maßstäblich

Maße in mm

Motor

Motorfabrikat	KSB
Motorgröße	35
Leistung Motor	38,00 kW
Motorpolzahl	4
Drehzahl	1475 1/min

Anschlüsse

Saugflansch Pumpe gebohrt gemäß (DN1)	unbearbeitet
Druckflansch Pumpe gebohrt gemäß (DN2)	DN 100 / PN 16 / gebohrt nach EN 1092-2

Gewicht netto

Pumpe, Motor, Kabel	530 kg
Halterung / Fuß	15 kg
Summe	545 kg

Rohrleitungen spannungsfrei anschließen

Zulässige Maßabweichung für Achshöhen:

Maße ohne Toleranzangabe, mittel nach:

Anschlussmaße für Pumpen:

Maße ohne Toleranzangabe - Schweißteile:

DIN 747

ISO 2768-m

EN735

ISO 13920-B

**Plan für Zusatzanschlüsse siehe
extra Zeichnung.**

KRTE 100-401/354UG-S

Maße ohne Toleranzangabe - Graugussteile:

ISO 8062-CT9