

## KRTD 100-253/114UEG-P

### Betriebsdaten

Fördermedium	Wasser sauberes Wasser	Förderstrom	216,23 m³/h
Detaillierte Angaben zum Fördermedium	Chemisch und mechanisch die Werkstoffe nicht angreifend	Förderhöhe	11,18 m
Umgebungslufttemperatur	20,0 °C	Wirkungsgrad	76,9 %
Temperatur Fördermedium	20,0 °C	Leistungsbedarf	8,55 kW
Mediumdichte	998 kg/m³	Pumpendrehzahl	1462 1/min
Viskosität Fördermedium	1,00 mm²/s	Nullpunktförderhöhe	23,77 m
Max. Leistung für Kennlinie	8,82 kW	Hydraulischer Probelauf	Nein
Ausführung	Einzelpumpe 1 x 100 %		Toleranzen gemäss ISO 9906 Klasse 3B; kleiner 10 kW gemäss § 4.4.2

### Ausführung

Ausführung	Blockbauweise, Tauchmotor	Werkstoffcode	SIC/SIC/NBR
Aufstellart	Vertikal	Laufradform	Halbax. off. Einschaufelrad (D)
Saugflansch Pumpe gebohrt gemäß (DN1)	unbearbeitet	Spaltring	Schleisswand
Druckflansch Pumpe gebohrt gemäß (DN2)	DN 100 / PN 10 / gebohrt nach EN 1092-2	Lafraddurchmesser	265,0 mm
Wellendichtung	2GLRD in Tandemanordnung mit Ölvorlage	Freier Durchgang	76 mm
Wellendichtungshersteller Typ	KSB MG	Drehrichtung von Antriebsseite	Rechts im Uhrzeigersinn
		Farbe	Ultramarinblau (RAL 5002) KSB-Blau

### Antrieb, Zubehör

Antriebstyp	Elektromotor	Wicklung	400 / 690 V
Motorfabrikat	KSB	Motorpolzahl	4
Bauform	KSB Tauchmotor	Einschaltart	Direkt/Stern-Dreieck möglich
Frequenz	50 Hz	Schaltart	Dreieck
Bemessungsspannung	400 V	Motorkühlmethode	Oberflächenkühlung
Motorbemessungsleist. P2 vorhandene Reserve	11,00 kW 28,67 %	Motorversion	U
Motornennstrom	23,1 A	Leitungsausführung	Gummischlauchleitung
Anlaufstromverhältnis IA/IN	5,8	Kabeleinführung	Längswasserdicht vergossen
Isolierstoffklasse	H nach IEC 34-1	Kraftleitung	S1BN8-F 12G1.5
Motorschutztart	IP68	Anzahl der Kraftleitungen	1
Cosphi bei 4/4 Last	0,80	Feuchtefühler	mit
Motorwirkungsgrad bei 4/4 Last	85,8 %	Leitungslänge	10,00 m
Temperaturfühler	Bimetallschalter 2x		

### Werkstoffe G

Hinweise	
Allgemeine Beurteilungskriterien bei Vorliegen einer Wasseranalyse: pH-Wert >= 6,5; Gehalt an Chloriden (Cl) <=250 mg/kg. Chlor (Cl2) <=0,6 mg/kg.	
Pumpengehäuse (101)	Grauguss EN-GJL-250
Schleisswand (135.1)	Grauguss EN-GJL-250
Druckdeckel (163)	Grauguss EN-GJL-250
Welle (210)	Chrom-Stahl 1.4021+QT800

Laufrad (230)	Grauguss EN-GJL-250
Lagerträger (330)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B
O-Ring (412)	Nitrilkautschuk NBR
Motorgehäuse (811)	Grauguss EN-GJL-250
Motorkabel (824)	Chloroprenkautschuk
Schraube (900)	CrNiMo-Stahl A4

**KRTD 100-253/114UEG-P****Verpackung**

Verpackungsklasse	A0 Verpackung nach KSB-Wahl	Verpackung für Transport	LKW
Verpackung für Lagerung	Innen		

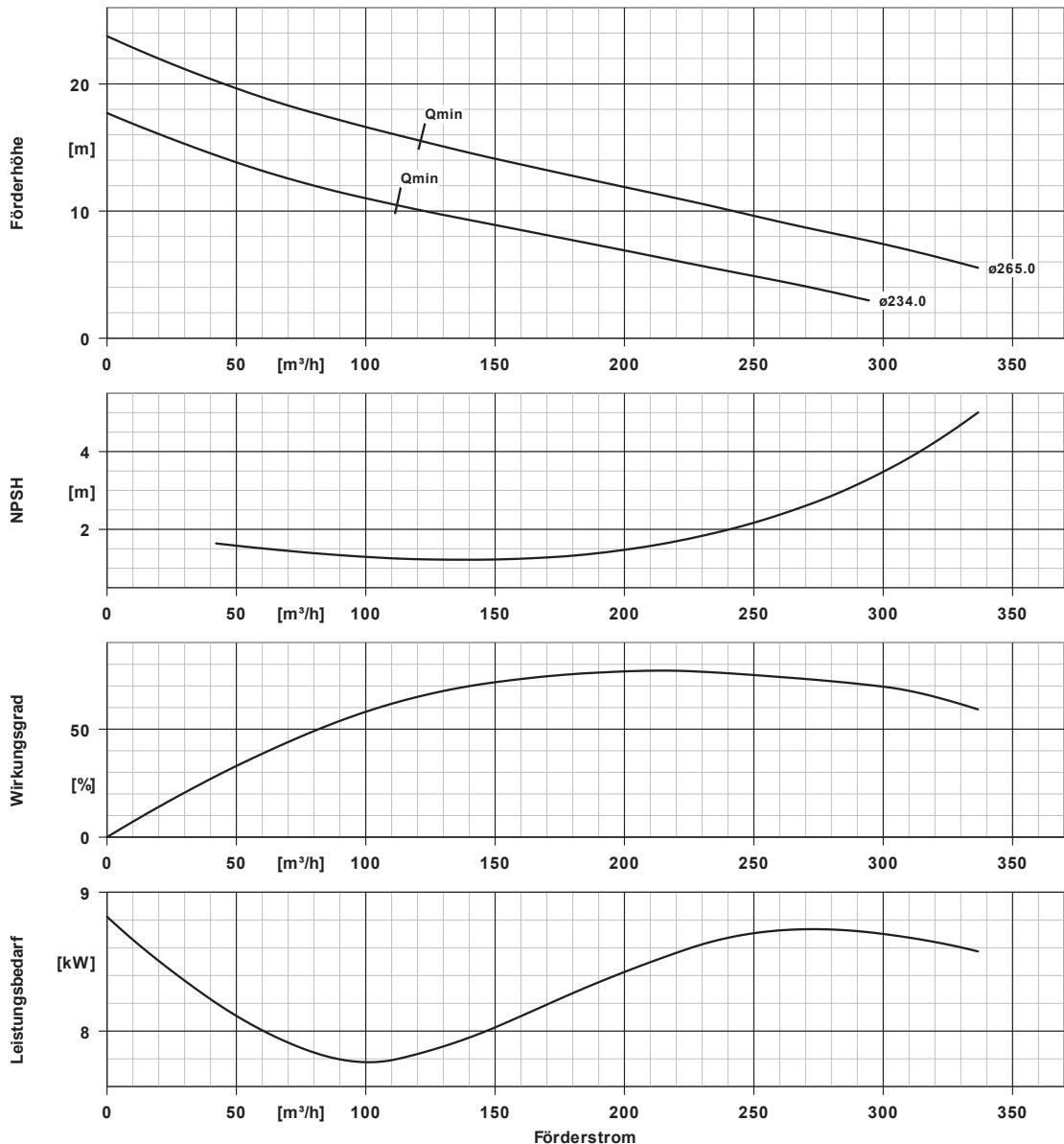
**Typenschilder**

Typenschild Sprache	sprachneutral	Typenschild Duplikat	mit
---------------------	---------------	----------------------	-----

**Aufstellteile**

Aufstellungsart	transportabel	<b>Hebekette / -seil</b>	Kette CrNiMo-Stahl 1.4404 5,00 m 400 kg mit
Lieferumfang	Pumpe mit Aufstellteilen		
Einbautiefe	4,50 m		
Werkstoffkonzept	G		
Fuß			
Größe			
Fußausführung	Fußplatte		
Werkstoff			

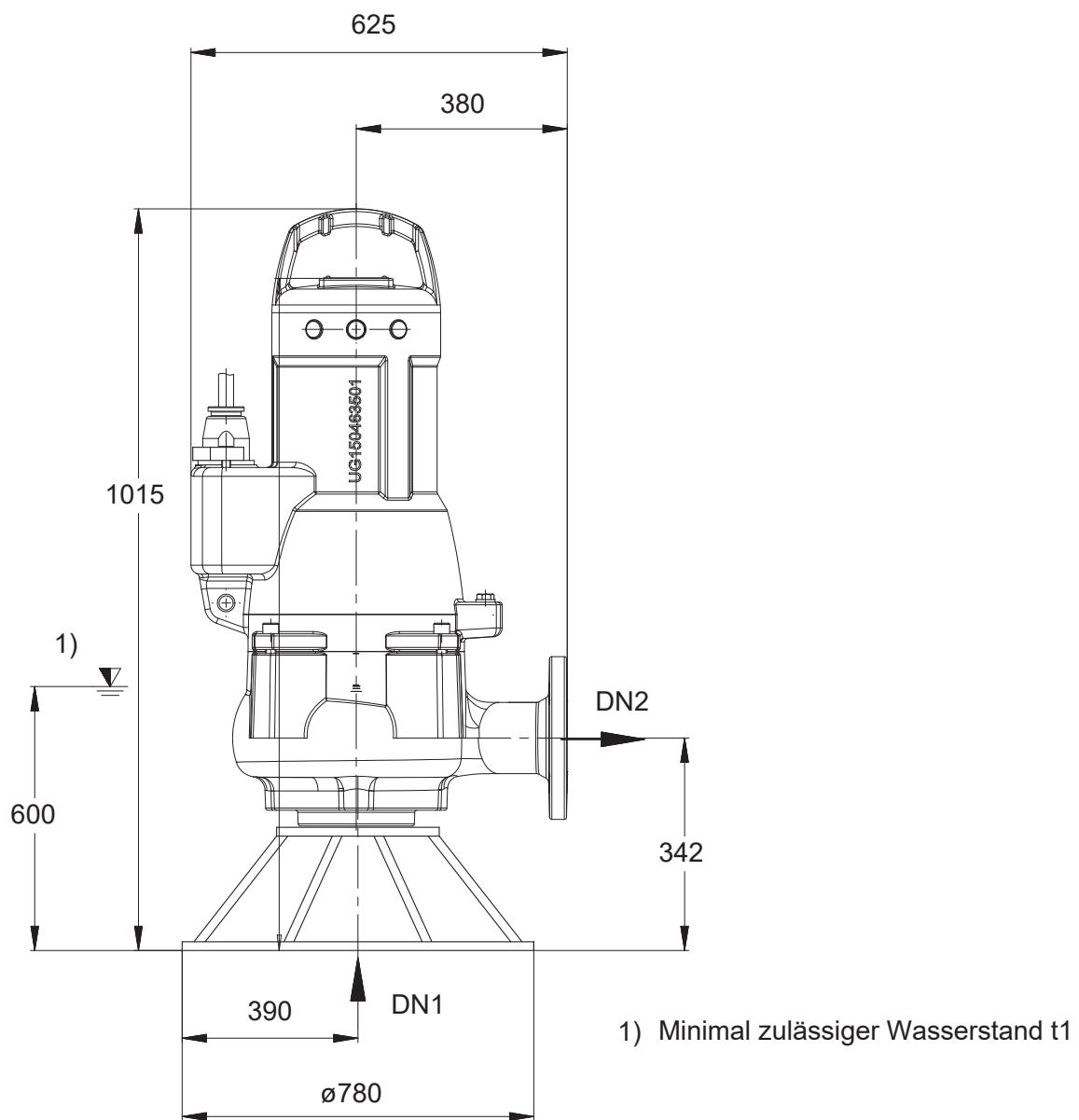
KRTD 100-253/114UEG-P



## Kurvendaten

Drehzahl	1462 1/min	Leistungsbedarf	8,55 kW
Mediumdichte	998 $\text{kg}/\text{m}^3$	NPSH 3%	1,65 m
Viskosität	1,00 $\text{mm}^2/\text{s}$	Kurvennummer	K43418s/0
Förderstrom	216,23 $\text{m}^3/\text{h}$	Effektiver	265,0 mm
Förderhöhe	11,18 m	Laufraddurchmesser	
Wirkungsgrad	76,9 %	Abnahmenorm	Toleranzen gemäss ISO 9906 Klasse 3B; kleiner 10 kW gemäss § 4.4.2

**KRTD 100-253/114UEG-P**



Darstellung ist nicht maßstäblich

Maße in mm

# Aufstellungsplan



Seite: 5 / 5

## KRTD 100-253/114UEG-P

### Motor

Motorfabrikat	KSB
Motorgröße	11E
Leistung Motor	11,00 kW
Motorpolzahl	4
Drehzahl	1450 1/min

### Anschlüsse

Saugflansch Pumpe gebohrt	unbearbeitet
gemäß (DN1)	
Druckflansch Pumpe gebohrt	DN 100 / PN 10 / gebohrt nach
gemäß (DN2)	EN 1092-2

### Gewicht netto

Pumpe, Motor, Kabel	238 kg
Fuß	5 kg
Summe	243 kg

### Rohrleitungen spannungsfrei anschließen

<copy> Zulässige Maßabweichung für Achshöhen:

Maße ohne Toleranzangabe, mittel nach:

Anschlussmaße für Pumpen:

Maße ohne Toleranzangabe - Schweißteile:

Maße ohne Toleranzangabe - Graugussteile:

DIN 747

ISO 2768-m

EN735

ISO 13920-B

ISO 8062-CT9

**Plan für Zusatzanschlüsse siehe extra Zeichnung.**